

柴油及油電混合動力資源回收車採購規範

- 一、資源回收車應使用本契約生效當年度以後出廠之重型貨車底盤（立約商交車時須附原廠之出廠年份日期證明），並配備所有正常操作所需功能之新品車體及配件等。

本規範未列之其它規格須依原廠設計標準提供，並應能符合收集、裝載、運送及傾卸資源回收物之正常操作功能需求之新品，且無減損功能、價值之瑕疵。

二、底盤車規格：

- （一）底盤車應符合我國現行柴油及替代清潔燃料引擎汽車之交通工具空氣污染物排放標準（應符合第六期排放標準）及現行機動車輛噪音管制標準。

（二）引擎及動力：

1. 引擎應為水冷式柴油引擎，並附渦輪增壓及中間冷卻器。
2. 油電混合動力系統應採用永磁電動馬達，需具備引擎怠速熄火及自動啟動功能。

3. 馬力、扭力、軸距及最小迴轉半徑應符合下表規定：

組項別	最大馬力 (1kW=1.35966PS) (1kW=1.3410Hp)	最大扭力 (1kg-m =7.2361b-ft)	HYBRID 最大馬力及扭力 (1kW=1.35966PS) (1kW=1.3410Hp)	軸距	最小迴 轉半徑
(1)第 1 組第 1 項 (2)第 2 組第 1 項 (3)第 3 組第 1 項	95kW (含) 以上	26kg-m (含) 以上	—	2,410 mm (含) 以上	5.5m (含) 以下
(4)第 1 組第 2 項 (5)第 2 組第 2 項 (6)第 3 組第 2 項	103kW (含) 以上	35kg-m (含) 以上	—	2,750 mm (含) 以上	6.1m (含) 以下
(7)第 1 組第 3 項 (8)第 2 組第 3 項 (9)第 3 組第 3 項	103kW (含) 以上	36kg-m (含) 以上	—	3,300 mm (含) 以上	7.3 m (含) 以下

組項別	最大馬力 (1kW=1.35966PS) (1kW=1.3410Hp)	最大扭力 (1kg-m =7.2361b-ft)	HYBRID 最大馬力及扭力 (1kW=1.35966PS) (1kW=1.3410Hp)	軸距	最小迴 轉半徑
(10)第 1 組第 4 項 (11)第 2 組第 4 項 (12)第 3 組第 4 項	106kW (含) 以上	43kg-m (含) 以上	—	3,800 mm (含) 以上	7.5m (含) 以下
(13)第 1 組第 5 項 (14)第 2 組第 5 項 (15)第 3 組第 5 項	110kW (含) 以上	37kg-m (含) 以上	35 kW (含) 以上 40kg-m (含) 以上	3,400 mm (含) 以上	6.5m (含) 以下
(16)第 1 組第 6 項 (17)第 2 組第 6 項 (18)第 3 組第 6 項	110kW (含) 以上	40kg-m (含) 以上	35 kW (含) 以上 40kg-m (含) 以上	3,800mm (含) 以上	7.5m (含) 以下

4. 車輛馬力應足供負載所需，最高速率應達100公里／小時以上，爬坡性能須為30%或以上（最低速檔時）。

（三）車輛總重、底盤載重及變速箱應符合下表規定：

組項別	車輛總重量	變速箱	檔數
(1)第 1 組第 1 項 (2)第 2 組第 1 項 (3)第 3 組第 1 項	3,000 kg -3,500 kg	手排檔或自手排或手自 排檔	前進5檔後退1檔（含） 以上
(4)第 1 組第 2 項 (5)第 2 組第 2 項 (6)第 3 組第 2 項	4,500 kg - 5,500 kg		
(7)第 1 組第 3 項 (8)第 2 組第 3 項 (9)第 3 組第 3 項	6,500 kg - 6,900 kg		
(10)第 1 組第 4 項 (11)第 2 組第 4 項 (12)第 3 組第 4 項	7,000 kg (含)以上		
(13)第 1 組第 5 項 (14)第 2 組第 5 項 (15)第 3 組第 5 項	6,500 kg - 6,900 kg		
(16)第 1 組第 6 項 (17)第 2 組第 6 項 (18)第 3 組第 6 項	8,000 kg (含)以上		

(四) 車輛應為左側駕駛，具動力輔助轉向。

(五) 輪胎應可承受車輛總重，依車輛底盤廠型錄提供，不得使用再生胎，且應使用適用機關下訂時間前1年以後出廠之輪胎。

(六) 車輛規格符合六期排放標準，車輛煞車系統應符合「車輛型式安全審驗管理辦法」及「車輛安全檢測基準」，並檢附相關證明文件。

三、車體規格：

(一) 貨箱尺寸應符合下表規定：

組項別	貨箱尺寸
(1) 第 1 組第 1項 (2) 第 2 組第 1項 (3) 第 3 組第 1項	長2,500 mm (含) 以上 寬1,700 mm (含) 以上 高1,000 mm (含) 以上
(4) 第 1 組第 2項 (5) 第 2 組第 2項 (6) 第 3 組第 2項	長3,000 mm (含) 以上 寬1,800 mm (含) 以上 高1,000 mm (含) 以上
(7) 第 1 組第 3項 (8) 第 1 組第 5項 (9) 第 2 組第 3項 (10) 第 2 組第 5項 (11) 第 3 組第 3項 (12) 第 3 組第 5項	長4,000 mm (含) 以上 寬2,000 mm (含) 以上 高1,200 mm (含) 以上
(13) 第 1 組第 4項 (14) 第 1 組第 6項 (15) 第 2 組第 4項 (16) 第 2 組第 6項 (17) 第 3 組第 4項 (18) 第 3 組第 6項	長4,600 mm (含) 以上 寬2,200 mm (含) 以上 高1,200 mm (含) 以上

(二) 車廂規格如下：

組項別	底(直)樑	車廂底板	車廂尾部	車廂骨架	車廂後門
(1) 第 1 組 第1~6項	底樑使用4吋(含)以上槽鐵，橫樑使用3吋(含)以上槽鐵口型排成	使用3 mm (含) 以上 sus304 不銹鋼花紋板焊於	裝置升降尾門厚度使用3 mm (含) 以上，高度為750 mm (含) 以上，	橫豎以2.5 mm (含) 以上不銹鋼銅板壓成50 mm x 70 mm x 50 mm (含)	後門上段(升降尾門收起之高度至後門板上段下緣同高處)裝置2扇門並可左右

組項別	底(直)樑	車廂底板	車廂尾部	車廂骨架	車廂後門
	非字型，以電焊接合， <u>且每橫樑間隔需小於50公分</u>	底樑上。完成車尺寸需符合監理法規	面板材質為SUS不銹鋼花紋板，其油壓舉重為800公斤（含）以上。具線控式（裝設於適當位置並附線控裝置固定掛位）及固定式手控操作裝置	以上（須符合CNS標準許可誤差）門字型與車廂前牆板及左右側牆板焊接補強	開啟270度（含）以上，門板及補強骨架均為2.5 mm或以上之不銹鋼板，並裝置有後門開啟固定插梢式或扣環，以固定於兩側牆板，後門板門鈕、開啟鎖扣及固定插梢或扣環需為sus304不銹鋼材質
(2) 第2組 第1~6項	直樑使用50 mm × 100 mm × 5 mm（含）以上之槽鐵製成，橫樑使用厚度4.0 mm（含）以上，非字型樑厚度4 mm（含）以上，以電焊接合， <u>且每橫樑間隔需小於50公分</u> ，直樑須固定於大樑，每邊4付U型螺絲固定並接觸面加墊橡皮皮帶或木材以吸收震動，槽鐵長、高尺寸須符合CNS標準許可誤差	使用厚度3 mm（含）以上sus304不銹鋼花紋板焊於底樑上，並與前牆板及左右側牆板間全焊不得有漏水現象。完成車尺寸需符合監理法規	—	橫豎以2.5 mm（含）以上不銹鋼板壓成50 mm x 70 mm x 50 mm（含）以上（須符合CNS標準許可誤差）門字型與車廂前牆板及左右側牆板焊接補強	分為上下二段，上下段各分2扇門並裝配開啟鎖扣可左右開啟270度（含）以上，門板及補強骨架均為2.5 mm或以上之不銹鋼板，並裝置有後門開啟固定插梢式或扣環，以固定於兩側牆板，後門板門鈕、開啟鎖扣及固定插梢或扣環需為sus304不銹鋼材質
(3) 第3組 第1~6項	直樑使用50 mm × 100 mm × 5	使用厚度3 mm（含）	裝置升降尾門厚度使用3mm	橫豎以2.5 mm（含）以上不	後門上段（升降尾門收起之高度

組項別	底(直)樑	車廂底板	車廂尾部	車廂骨架	車廂後門
	mm (含) 以上之槽鐵製成，橫樑使用厚度 4.0 mm (含) 以上，非字型樑厚度 4 mm(含)以上，以電焊接合， <u>且每橫樑間隔需小於 50 公分</u> ，直樑須固定於大樑，每邊4付 U 型螺絲固定並接觸面加墊橡皮皮帶或木材以吸收震動，槽鐵長、高尺寸須符合CNS標準許可誤差	以上 sus304 不銹鋼花紋板焊於底樑上，並與前牆板及左右牆板間全焊不得有漏水現象。完成車尺寸需符合監理法規	(含) 以上，高度為750 mm (含) 以上，面板材質為 SUS 不銹鋼花紋板，其油壓舉重為800 公斤 (含) 以上。具線控式 (裝設於適當位置並附線控裝置固定掛位) 及固定式手控操作裝置	銑鋼板壓成 50 mm x 70 mm x 50 mm (含) 以上 (須符合CNS標準許可誤差) ㄇ字型與車箱前牆板及左右側牆板焊接補強	至後門板上段下緣同高處) 裝置 2 扇門並可左右開啟 270 度 (含) 以上，門板及補強骨架均為 2.5 mm 或以上之不銹鋼板，並裝置有後門開啟固定插梢、扣環及插梢式，以固定於兩側牆板，後門板門鈕、開啟鎖扣及固定插梢或扣環需為 sus304 不銹鋼材質

(三) 液壓設備及後踏板規範如下：

組項別	液壓設備	後踏板
(1)第 2 組第1~2項	具2噸(含)以上之起重能力，傾卸角度不少於40度。傾卸總成採用液壓自動傾卸機，須有防止急速下降之安全閥或安全支撐架，必須為全新品	可掀式裝於車後任一側適當處，該不銹鋼板傾卸時不可碰撞大樑及副車架
(2)第 3 組第1~2項		—
(3)第 2 組第3~6項	具4噸(含)以上之起重能力，傾卸角度不少於40度。傾卸總成採用液壓自動傾卸機，須有防止急速下降之安全閥或安全支撐架，必須為全新品	可掀式裝於車後任一側適當處，該不銹鋼板傾卸時不可碰撞大樑及副車架
(4)第 3 組第3~5項		—
(5)第 3 組第6項	具6噸(含)以上之起重能力，傾卸角度不少於40度。傾卸總成採用液壓自動傾卸機，須有防止急速下降之安全閥或安全支	—

組項別	液壓設備	後踏板
	撐架，必須為全新品。	

- (四) 車廂前牆板：使用厚度2.0 mm（含）以上 sus304不銹鋼板並與底板及前骨架間均以電焊接合。
- (五) 車廂兩側牆板：使用厚度2.0 mm（含）以上 sus304不銹鋼板並與底板及側補強骨架應於外側(六支或以上含前後)間均以電焊接合，並依訂單機關需求開立於車廂外側(左、右)車身加鋪材質為 sus304不銹鋼板之封(平)板，且於車廂右側裝置一扇可向前或後開啟的側門（寬約92cm~94cm，不含邊框），側門四周須有邊框，底框高約24cm~26cm(內車廂底板起算)。
- (六) 後擋泥板：使用厚度2.0 mm（含）以上 sus304不銹鋼板打造固定於車底板下。
- (七) 噴漆：鋼板均須完全防銹磨光噴紅底漆或不銹鋼用之綠底漆後按噴漆2種規定施工（車廂內面為不銹鋼原色）。
- (八) 車輛製作情形訪查：機關得就其所訂購車輛之製作情形辦理訪查，立約商應依訂購機關指示於一個月內，以書面提出資源回收車製作預定進度，至少包括車體組裝、防銹塗裝、廠內測試等作業，訂購機關得視需要邀集專家學者赴相關作業廠（場）查驗車輛製作情形，立約商及其車輛組裝廠（場）不得拒絕，並應契約配合提供相關協助與說明；訂購機關得記錄查驗情形，列入規格查驗或驗收之查核重點。訂購機關邀請專家學者赴廠（場）查驗所需相關費用及訂購機關之差旅費用，全數由訂購機關負擔。
- (九) 經過車身之電氣及控制配線應配管保護，不得隨意裸露影響美觀。

四、車身配備及其他功能要求：

- (一) 應裝設廣播系統，包含數位式擴大機、麥克風及車外擴音器等，供對外播放擴音使用。廣播系統應可與三用音響及廣播系統連接使用，並可透過 USB 2.0 或以上介面連接播放卸除式儲存裝置所儲存之曲調。輸出功率應至少達 30W 或以上。
- (二) 須備有轉向蜂鳴器及倒車蜂鳴器，並有控制開關。
- (三) 須備有倒車雷達。

- (四) 車頂適當位置裝設警示燈1個。
- (五) 車廂後方底盤尾端適當位置裝設警示燈1個。
- (六) 後輪適當位置加裝照明設備(照輪燈)2個。
- (七) 貨廂上方左右兩側及貨廂內適當處各加裝1只 LED 防水照明燈具燈(25W或以上)。
- (八) 控制按鈕及操縱桿應具備防水中文標示及操作維護指引。
- (九) 附1套中文操作保養說明書及服務手冊。
- (十) 每車車箱兩側下方需依道路交通安全規則之規定裝設防捲入護欄。
- (十一) 應裝設駕駛輔助系統，包括駕駛行為偵測、前車碰撞預警、車輛盲區檢測警報、行車視野補助系統(需符合車輛安全檢測基準 71 行車視野補助系統之相關規定，並採用電子後視鏡型)等，相關硬體功能規格需符合下列規定：

1. 主要功能要求

(1) 駕駛行為偵測

- A. 於駕駛艙設置至少 1 具攝影機，監視駕駛行為，包括閉眼檢測警報、疲勞駕駛檢測警報、撥接電話檢測警報、抽煙等。
- B. 車輛啟動且車速在 5 公里/小時以上時，開啟駕駛行為偵測。
- C. 閉眼檢測警報條件，駕駛閉眼時間超過 1.5 秒以上。
- D. 疲勞駕駛(打瞌睡)檢測警報條件，偵測到駕駛嘴巴持續張開 2 秒判定打哈欠行為或是偵測到駕駛頭部轉向超過15度。
- E. 撥接電話檢測警報條件，駕駛手持手機緊貼耳邊打電話。
- F. 抽煙檢測警報條件，駕駛手持香菸吸食。
- G. 前述警報方式可為光學、聲音、振動或其他方式。

(2) 前車碰撞預警

- A. 具備 1 具攝影機，利用演算法偵測與前車碰撞時間，在即將有碰撞風險時，系統發出警示提醒駕駛減速。
- B. 車輛啟動且車速在 30 公里/小時以上(可調整)時，開啟前車碰撞預警。

C. 前車碰撞預警條件，演算法偵測與前車碰撞時間在 3 秒內啟動。

D. 警報方式可為光學、聲音、振動或其他方式。

(3)車輛盲區檢測警報

A. 具備 2 具或以上攝影機或雷達，監視周遭環境人車距離，在即將有碰撞風險時，系統發出警示提醒駕駛。

B. 車輛啟動即開啟車輛盲區檢測警報。

C. 車輛盲區範圍為左側與右側鏡頭為起始點車寬 4 米、左側與右側鏡頭為起始點向後 8 米，警示方式應分為高風險警示、中等風險警示、低等風險警示等三種方式。

D. 警報方式可為光學、聲音、影像、振動或其他方式。

2. 硬體及規格要求

(1)具備必要之電子控制單元與微控制器以負責資料處理運算，並提供駕駛行為偵測/前車碰撞預警/車輛盲區檢測警報等功能。

(2)所有攝影機均需穩固安裝，並可調整拍攝角度；攝影機之防塵防水保護等級應達 IP69，攝像元件有效畫素應達 30 萬(含)以上，NTSC 影像系統，解析度達 1280x960 pixels(含)以上，顯示速度需達 30 fps(含)以上。所有攝影機均需具備 LED 補光夜視功能(不含前鏡頭)。

(3)操作溫度須達攝氏-10~+60 度。

(4)需通過 FCC、CE、EMC 或 BSMI 國家安規認證。

(5)電源不可使用點煙器座供應。

(6)提供中文說明書及附正體中文播放軟體，並支援電子地圖，可呈現行車軌跡與速度資訊。

(十二) 應安裝車廂與駕駛座間之雙向聯絡控鈴，俾利隊員與駕駛間互相連絡通知車輛行進或停車，並於車輛啟動鑰匙位於開啟位置時，應即自動開始作用，以維護安全。

(十三) 各組各項車輛依「車輛安全檢測基準」需裝設行車紀錄器時，所裝設

之行車紀錄器須為經審驗合格、貼有審驗合格證明或標籤之產品，行車紀錄器為電動式，應具備車上列印功能，並附列印紙備品5卷；行車紀錄器儲存之資料需可利用可攜式記憶卡（匣）下載及轉存於個人電腦或直接以個人電腦連線讀取；可攜式記憶卡（匣）、讀卡機、驅動程式及資料解譯、儲存、列印等所需之相關應用軟體亦須提供。

（十四）車廂兩側應安裝門形扶把（材質為 SUS304 不銹鋼）。

（十五）應附二個可攜式車輪擋塊，材質不拘，車輪擋塊須採一體鑄模成型。

二個車輪擋塊之耐壓總能力須大於車輛之總重量而不破損或變形。

五、車輛隨身配備：

（一）應包含原車冷暖氣，廣角後視鏡（以能全視側面作業）、前霧燈、日間行車燈、前照地鏡（5噸(含)以上）、三點式安全帶、原車門電動窗。

（二）隨車附含原車工具1組，至少包括：活動板手3把（含200 mm、250 mm 及300 mm）、魚尾鉗1把(150 mm)、平口起子3支（含150 mm、200 mm 及300 mm）、十字起子3把（含150 mm、200 mm 及300 mm）、開口扳手1套（6支）、梅花扳手1套（6支）、輪胎套筒1組、重型手壓黃油槍1具、車用10型乾粉滅火器1支(有效期限應為兩年以上，符合 CNS 相關規定)、固定架1具（有效期限至少1年，並應符合道安規則規定與 CNS 1387標準）、適當位置裝設備胎1組（含輪胎、備胎架及鋼圈1套）、故障標誌1組（3個）及手提油壓千斤頂1具（其承載受力應達車輛核定總重之3分之1以上）。駕駛室另應配置**5型滅火器1支**，滅火器應符合 CNS 1387 標準。

（三）每車配置一組意外傷害緊急處置用品，收納於救護箱中。其意外傷害緊急處置用品與數量至少包括下表所列各項：

項次	品 名	數 量	項次	品 名	數 量
1	優碘藥水 200ml	1 罐	17	無齒短鑷	1 支
2	生理食鹽水 500ml	2 罐	18	繃帶剪刀	1 支
3	生理食鹽水 20ml	5 罐	19	清潔手套	5 雙
4	無菌 4 吋紗布塊	2 包	20	CPR 面膜	5 片
5	無菌 3 吋紗布塊	2 包	21	三角巾	1 條
6	無菌 2 吋紗布塊	2 包	22	骨折固定捲軸護木	1 卷
7	無菌沖洗棉棒籤(7 支裝)	2 包	23	自粘性 6 吋彈性繃帶	1 卷

8	無菌口腔棉籤(10 支裝)	3 包	24	自黏性 4 吋彈性繃帶	1 卷
9	無菌 ENT 棉棒籤(10 支裝)	2 包	25	自黏性 3 吋彈性繃帶	1 卷
10	護樂黴素石蠟紗布(10 片)	1 盒	26	2 號網狀繃帶(30 公分)	1 卷
11	1/2 吋紙膠含(割台)	1 組	27	4 號網狀繃帶(60 公分)	1 卷
12	1 吋紙膠含(割台)	1 組	28	6 號網狀繃帶(60 公分)	1 卷
13	酒精棉片	10 片	29	自黏貼標籤紙	1 組
14	優碘棉片	20 片	30	原子筆 1 支、筆記本 1 本	1 組
15	OK 繃(小)	30 片	31	耳溫槍	1 組
16	OK 繃(大)	20 片			

(四) 其他配備以原車市售型錄為準。

六、其他附加規定：

- (一) 廠商投標時，應檢附「『底盤車型式登錄報告』或『底盤總代理商承諾書』或『交通部車輛型式安全審驗合格證明』及『產品說明書』以供參考。投標時檢附「底盤總代理商承諾書」者，將暫不公告接受訂購，俟立約商取得「底盤車型式登錄報告」後，送達臺灣銀行採購部轉洽環境部資源循環署審查合格者，再予公告接受機關訂購。
- (二) 資源回收車除須符合採購規範外，立約商應無償配合訂購機關之實際使用需求進行細部設計，至少包括車體顏色與塗裝：車體與車身文字及圖案部分，須以白色漆裝標明回收單位名稱、回收服務專線及回收標誌；車體顏色與塗裝部分，依環境部資源循環署設計予訂購機關之設計型(樣)式，辦理車體烤(噴)漆、貼模、塗裝、彩繪等方式作業。如訂購機關欲採用非環境部資源循環署設計之樣式，則依契約條款第二十二條之第(二)項規定，與得另與立約商議定價格。
- (三) 依訂購機關需求客製化車廂，包含採購人員之安全帽、安全帶(含緩衝包)等安全防護設備(以上設備應符合車輛審驗相關規定)。
- (四) 立約商提供售後服務所設立或指定特約之保養廠之名稱、地址、連絡電話、傳真號碼。

七、驗收查驗規定：

- (一) 底盤、車身之規格及安全性均須符合我國【道路交通安全規則】之各項有關規定。
- (二) 國內車身打造廠打造車身之底盤車應依「車輛型式安全審驗管理辦法」

規定辦理底盤車型式登錄，取得審驗機構核發之登錄報告。

- (三) 完成之資源回收車（包括底盤、車身、尾斗及行車紀錄器、燈光、警報裝置等配備）之規格與性能，均應依「車輛型式安全審驗管理辦法」及「車輛安全檢測基準」之相關規定，經取得交通部認可辦理車輛或其裝置安全檢測之檢測機構或審驗機構依交通部所訂「車輛安全檢測基準」檢測並出具安全檢測報告，並向審驗機構申請辦理車輛型式安全審驗合格並取得安全審驗合格證明書，始得向公路監理機關辦理新領牌照登記、檢驗、領照。
- (四) 立約商報請訂購機關辦理規格查驗時，應檢具下列車輛登錄、審驗、檢測報告及相關證明文件，以說明符合投標規格及招標規範，至少包括：
1. 國內車身打造廠打造車身之底盤車依「車輛型式安全審驗管理辦法」規定辦理底盤車型式登錄報告證明影本。
 2. 完成車依「車輛型式安全審驗管理辦法」及「車輛安全檢測基準」辦理之檢測報告及安全審驗合格證明書影本。
 3. 出具符合我國環境部柴油車現行排放標準及機動車輛噪音管制標準之審驗合格證明文件影本、依「柴油汽車排煙度試驗方法及程序」所述測定方法之測試報告。
 4. 保固期限3年（自驗收合格日起），在保固期限內，車輛如非人為因素造成之故障，立約商應負責免費維修（消耗零件除外）。另油電混合動力資源回收車採鎳氫或鋰電池式，電池本體及週邊應提供保固5年，並於交車驗收時，提具10年相關零件維修或更換供應無虞及相關零件報價單等證明文件，且10年內更換相關零件，費用不得高於所提報價單額度。
 5. 確保訂購機關車輛日後保養維修權益，交貨時立約商應檢附車身及底盤原廠或總代理商或經銷商出具之車身及底盤零件供應承諾書交由訂購機關審核，承諾10年內車輛之零件供應無虞之證明，該承諾書為契約文件之一。
 6. 底盤車出廠證明資料（含出廠年份日期、引擎號碼/車身號碼）、底盤車之引擎、變速箱、車輛控制電腦、前軸、後軸、避震系統、大梁、傳動軸、煞車系統等9項重要零組件（不得使用中國大陸製品）

產地證明文件及車體出廠證明資料（含出廠年份日期、識別編號）、相關規格說明資料；進口車另附進口證明文件。檢具英文以外之其他外文文件者，應檢附駐外單位或外交部授權認證之中譯本。

八、倘本項車輛為符合道路交通安全規則、監理機關之規定、車輛安全型式認證等，致部分規格與契約規定不同，則交車之規格（例如，安全設施等）應以符合相關法令為準，另訂購機關倘有實際之需求，得於訂購時逕與立約商協議酌予變更尾門升降系統或貨廂之部分規格，惟應以優於或等於契約原訂規格為原則。

九、本採購規範所稱「以上」、「以下」、「至少」、「以內」、「高於」、「低於」等，俱連本數計算。