

臺灣銀行採購部招標案號：LP5-114022
「辦公桌、辦公椅、公文櫃及屏風」商品項目表

組別	項次	品名【單項訂購數量】	單位	廠牌數 上限
1	1	雙邊辦公桌（左三層右三層）1600*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，300張（含）以下】	張	15
1	2	雙邊辦公桌（左二層右三層）1600*800*740mm【訂購數量限1張（含）以上，300張（含）以下】	張	15
1	3	雙邊辦公桌（左三層右三層）1400*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，300張（含）以下】	張	15
1	4	雙邊辦公桌（左二層右三層）1400*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，300張（含）以下】	張	15
1	5	單邊三抽屜辦公桌（右三層）1200*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，300張（含）以下】	張	15
1	6	單邊三抽屜辦公桌（右三層）1000*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，300張（含）以下】	張	15
1	7	L型辦公桌（附三抽式側邊桌）1600*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，300張（含）以下】	張	15
1	8	L型辦公桌（附開門式側邊桌）1500*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，300張（含）以下】	張	15
1	9	L型辦公桌（附三抽式側邊桌）1400*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，300張（含）以下】	張	15
1	10	桌邊桌辦公桌（三層）420*800*740mm【訂購數量限1張（含）以上，200張（含）以下】	張	15
1	11	桌邊桌辦公桌（三層）420*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，200張（含）以下】	張	15
1	12	電腦辦公桌（附二只抽屜）1600*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，200張（含）以下】	張	15
1	13	電腦辦公桌（附二只抽屜）1400*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，200張（含）以下】	張	15
1	14	電腦辦公桌（附二只抽屜）1200*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，200張（含）以下】	張	15
1	15	全套式電腦辦公桌 1200*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，200張（含）以下】	張	15
1	16	電腦辦公桌（附一只抽屜）700*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，200張（含）以下】	張	15
1	17	OA-100 辦公桌（附一只ABS鍵盤架）1000*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，100張（含）以下】	張	15
1	18	OA-120 辦公桌（附一只ABS鍵盤架）1200*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，100張（含）以下】	張	15
1	19	OA-140 辦公桌（附一只ABS鍵盤架）1400*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，100張（含）以下】	張	15
1	20	OA-150 辦公桌（附一只ABS鍵盤架）1500*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，100張（含）以下】	張	15
1	21	OA-160 辦公桌（附一只ABS鍵盤架）1600*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，100張（含）以下】	張	15
1	22	防盜式個人教學電腦辦公桌 1200*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，300張（含）以下】	張	15
1	23	防盜式雙人教學電腦辦公桌 1800*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，300張（含）以下】	張	15
1	24	折合式會議桌（夾板桌面）1800*450*740mm【訂購數量限1張（含）以上，300張（含）以下】	張	15
1	25	折合式會議桌（夾板桌面）1800*600*740mm【訂購數量限1張（含）以上，300張（含）以下】	張	15
1	26	折合式會議桌（夾板桌面）1800*750*740mm【訂購數量限1張（含）以上，300張（含）以下】	張	15
1	27	折合式會議桌（夾板桌面）1800*900*740mm【訂購數量限1張（含）以上，300張（含）以下】	張	15
1	28	折合式會議桌（塑鋼桌面）1830*610*740mm【訂購數量限1張（含）以上，300張（含）以下】	張	15
1	29	折合式會議桌（塑鋼桌面）1830*760*740mm【訂購數量限1張（含）以上，300張（含）以下】	張	15

臺灣銀行採購部招標案號：LP5-114022
「辦公桌、辦公椅、公文櫃及屏風」商品項目表

組別	項次	品名【單項訂購數量】	單位	廠牌數 上限
1	30	學生可調昇降課桌 610*420*750mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	15
1	31	學生可調昇降課桌 610*420*750mm【訂購數量限401張（含）以上，1,600張（含）以下】	張	15
1	32	新型學生可調昇降課桌 595*425*710~810mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	15
1	33	新型學生可調昇降課桌 595*425*710~810mm【訂購數量限401張（含）以上，1,600張（含）以下】	張	15
2	1	辦公椅770*710*1280-1360mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】(廢標)	張	17
2	2	辦公椅680*750*1160-1240mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	3	辦公椅 680*720*1020-1100mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	4	辦公椅 660*640*1070-1150mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	5	辦公椅660*610*950-1030mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	6	辦公椅670*660*1170-1250mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	7	辦公椅 670*660*1000-1080mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	8	辦公椅 620*630*1180-1260mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	9	辦公椅620*570*970-1050mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	10	辦公椅510*570*970-1050mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	11	辦公椅630*595*1150-1270mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	12	辦公椅 630*575*910-1030mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	13	辦公椅470*575*910-1030mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	14	辦公椅680*600*1110-1190mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	15	辦公椅 680*600*870-955mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	16	辦公椅 490*600*870-955mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	17	新人體工學辦公椅 620*620*1080-1160mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	18	新人體工學辦公椅 620*610*860-940mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	19	新人體工學辦公椅 510*610*860-940mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	20	人體工學辦公椅 630*610*1100-1180mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	21	人體工學辦公椅 630*610*920-1000mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	22	人體工學辦公椅 510*610*920-1000mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	23	電腦辦公椅 500*590*890-970mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	24	人體工學塑鋼摺合椅 465*525*775mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	25	人體工學塑鋼摺合椅 465*525*775mm【訂購數量限401張（含）以上，1,600張（含）以下】	張	17

臺灣銀行採購部招標案號：LP5-114022
「辦公桌、辦公椅、公文櫃及屏風」商品項目表

組別	項次	品名【單項訂購數量】	單位	廠牌數 上限
2	26	塑鋼摺合椅 460*520*765mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	27	塑鋼摺合椅 460*520*765mm【訂購數量限401張（含）以上，1,600張（含）以下】	張	17
2	28	鋼製摺合椅 425*485*795mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	29	鋼製摺合椅 425*485*795mm【訂購數量限401張（含）以上，1,600張（含）以下】	張	17
2	30	學生可調昇降課椅 450*470*770mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	31	學生可調昇降課椅 450*470*770mm【訂購數量限401張（含）以上，1,600張（含）以下】	張	17
2	32	學生單人連結課桌椅 610*940*750mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	33	學生單人課桌椅 530*750*720mm【訂購數量限1張（含）以上，100張（含）以下】	張	17
2	34	視聽教室連結課桌椅 1120*600*820mm【訂購數量限1組（含）以上，100組（含）以下】	組	17
2	35	禮堂、視聽連結座椅（單人份）580*870*940-990mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	36	會客辦公椅 582*630*880mm【訂購數量限1張（含）以上，100張（含）以下】	張	17
2	37	新型學生可調昇降課椅 460*485*740~840mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	38	新型學生可調昇降課椅 460*485*740~840mm【訂購數量限401張（含）以上，1,600張（含）以下】	張	17
2	39	新型學生單人連結課桌椅 595*910*830mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	40	新型學生單人課桌椅 660*815*830mm【訂購數量限1張（含）以上，200張（含）以下】	張	17
2	41	新型二人視聽教室連結課桌椅 1300*564*825mm【訂購數量限1張（含）以上，100張（含）以下】	張	17
2	42	新型三人視聽教室連結課桌椅 1780*564*825mm【訂購數量限1張（含）以上，100張（含）以下】	張	17
2	43	新型學生單人固定課桌椅 550*770*850mm【訂購數量限1張（含）以上，100張（含）以下】	張	17
3	1	雙開門單人鋼製衣櫃 900*450*1802mm【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15
3	2	雙開門雙人鋼製衣櫃 900*450*1802mm【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15
3	3	雙開門雙人鋼製衣櫃 900*450*1802mm【訂購數量限201組（含）以上，600組（含）以下】	組	15
3	4	雙開門鋼製公文櫃 900*450*1802mm【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15
3	5	雙開門上置式鋼製公文櫃 900*450*322mm【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15
3	6	雙開門上置式鋼製公文櫃 900*450*380mm【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15
3	7	雙開門上置式鋼製公文櫃 900*450*740mm【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15
3	8	雙開門下置式鋼製公文櫃 900*450*740mm【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15
3	9	雙開門上置式鋼製公文櫃 900*450*1062mm【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15
3	10	雙開門下置式鋼製公文櫃 900*450*1062mm【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15
3	11	鐵拉門上置式鋼製公文櫃 900*450*322mm【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15

臺灣銀行採購部招標案號：LP5-114022
「辦公桌、辦公椅、公文櫃及屏風」商品項目表

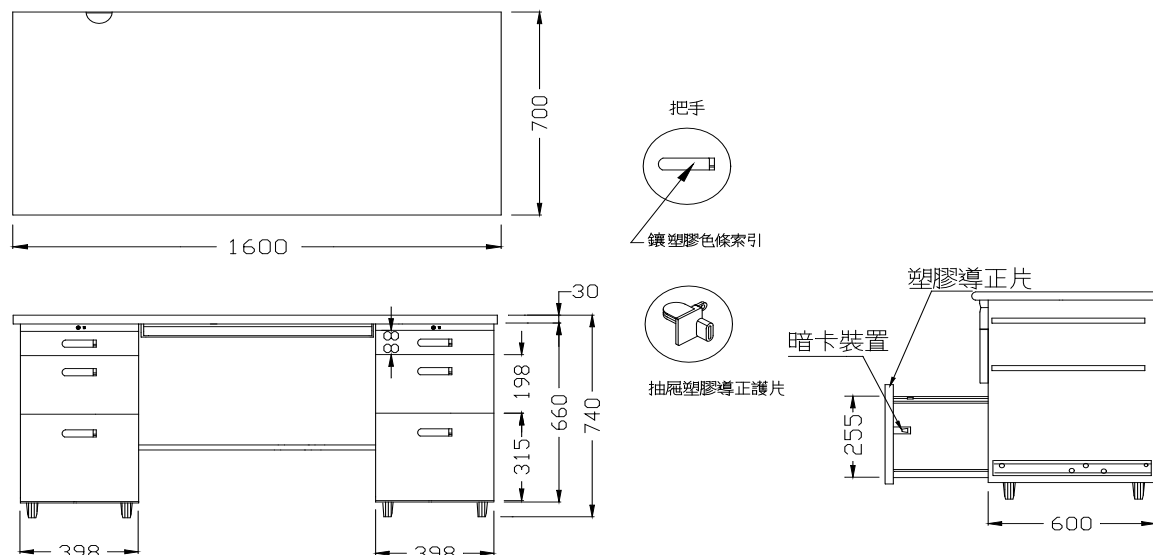
組別	項次	品名【單項訂購數量】	單位	廠牌數 上限
3	12	鐵拉門上置式鋼製公文櫃 900*450*380mm【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15
3	13	鐵拉門上置式鋼製公文櫃 900*450*740mm【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15
3	14	鐵拉門下置式鋼製公文櫃 900*450*740mm【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15
3	15	鐵拉門上置式鋼製公文櫃 900*450*1062mm【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15
3	16	鐵拉門下置式鋼製公文櫃 900*450*1062mm【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15
3	17	玻璃加框拉門上置式鋼製公文櫃 900*450*740mm【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15
3	18	玻璃加框拉門上置式鋼製公文櫃 900*450*1062mm【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15
3	19	複合二層式鋼製公文櫃 900*450*740mm【訂購數量限1組（含）以上，50組（含）以下】	組	15
3	20	抽屜二層式鋼製公文櫃 900*450*740mm【訂購數量限1組（含）以上，50組（含）以下】	組	15
3	21	二小一大抽屜式鋼製公文櫃 900*450*740mm【訂購數量限1組（含）以上，50組（含）以下】	組	15
3	22	四層式小抽屜鋼製公文櫃 900*450*740mm【訂購數量限1組（含）以上，50組（含）以下】	組	15
3	23	複合三層式鋼製公文櫃 900*450*1062mm【訂購數量限1組（含）以上，50組（含）以下】	組	15
3	24	抽屜三層式鋼製公文櫃 900*450*1062mm【訂購數量限1組（含）以上，50組（含）以下】	組	15
3	25	兩小兩大抽屜式鋼製公文櫃 900*450*1062mm【訂購數量限1組（含）以上，50組（含）以下】	組	15
3	26	六層式小抽屜鋼製公文櫃 900*450*1062mm【訂購數量限1組（含）以上，50組（含）以下】	組	15
3	27	公文櫃水平調整底座 900*435*60mm【訂購數量限1組（含）以上，100組（含）以下】	組	15
3	28	公文櫃水平調整底座 900*435*60mm【訂購數量限101組（含）以上，500組（含）以下】	組	15
3	29	單邊六抽屜鋼製公文櫃 900*450*740mm【訂購數量限1組（含）以上，50組（含）以下】	組	15
3	30	單邊九抽屜鋼製公文櫃 900*450*1060mm【訂購數量限1組（含）以上，50組（含）以下】	組	15
3	31	十二抽屜鋼製公文櫃 900*450*740mm【訂購數量限1組（含）以上，50組（含）以下】	組	15
3	32	十八抽屜鋼製公文櫃 900*450*1060mm【訂購數量限1組（含）以上，50組（含）以下】	組	15
3	33	雙開門密碼鎖保密公文櫃 880*400*1780mm【訂購數量限1組（含）以上，50組（含）以下】	組	15
3	34	雙開門密碼鎖保密公文櫃 1180*400*880mm【訂購數量限1組（含）以上，50組（含）以下】	組	15
3	35	雙開門密碼鎖保密公文櫃 1180*400*1780mm【訂購數量限1組（含）以上，50組（含）以下】	組	15
3	36	活動電腦主機架 285*265*210mm【訂購數量限1組（含）以上，100組（含）以下】	組	15
3	37	學生書包收納櫃 350*450*350mm【訂購數量限1組（含）以上，400組（含）以下】	組	15
3	38	學生書包收納櫃 350*450*350mm【訂購數量限401組（含）以上，1,600組（含）以下】	組	15
3	39	學生書包收納櫃底座345*450*50mm【訂購數量限1組（含）以上，400組（含）以下】	組	15
3	40	學生宿舍鋼製書架 1200*300*950mm【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15

臺灣銀行採購部招標案號：LP5-114022
「辦公桌、辦公椅、公文櫃及屏風」商品項目表

組別	項次	品 名 【單項訂購數量】	單位	廠牌數 上限
3	41	學生宿舍鋼製書架 1000*300*950mm 【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15
3	42	公文櫃面板 900*450*18mm 【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15
3	43	高活動櫃 400*600*650mm 【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15
3	44	矮活動櫃 400*600*570mm 【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15
4	1	25mm屏風【訂購數量限1米平方（含）以上，300米平方（含）以下】	米平方	18
4	2	25mm屏風【訂購數量限300.01米平方（含）以上，800米平方（含）以下】	米平方	18
4	3	52mm鋼製屏風【訂購數量限1米平方（含）以上，300米平方（含）以下】	米平方	18
4	4	屏風桌板【訂購數量限1米平方（含）以上，300米平方（含）以下】	米平方	18
4	5	屏風走線槽【訂購數量限1米（含）以上，300米（含）以下】	米	18

辦公桌、辦公椅、公文櫃及屏風 採購規範 - 第1組 辦公桌

品 名	第一組 第 1 項 雙邊辦公桌(左三屨右三屨)	規 格	1600*700*740mm 公差：±10mm
-----	-------------------------	-----	-------------------------



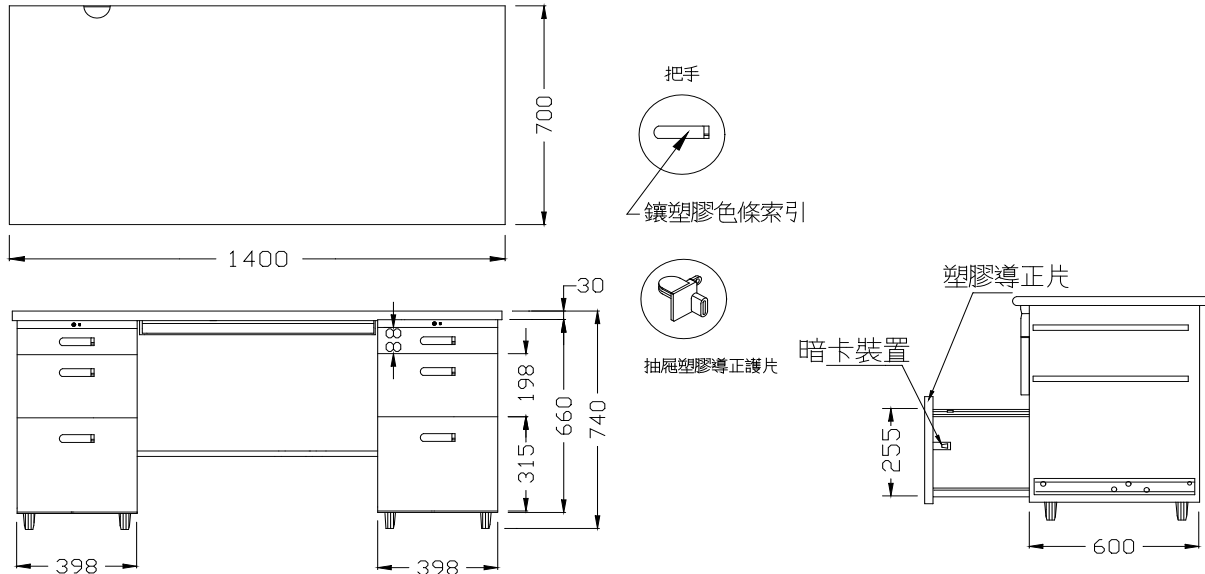
材質說明

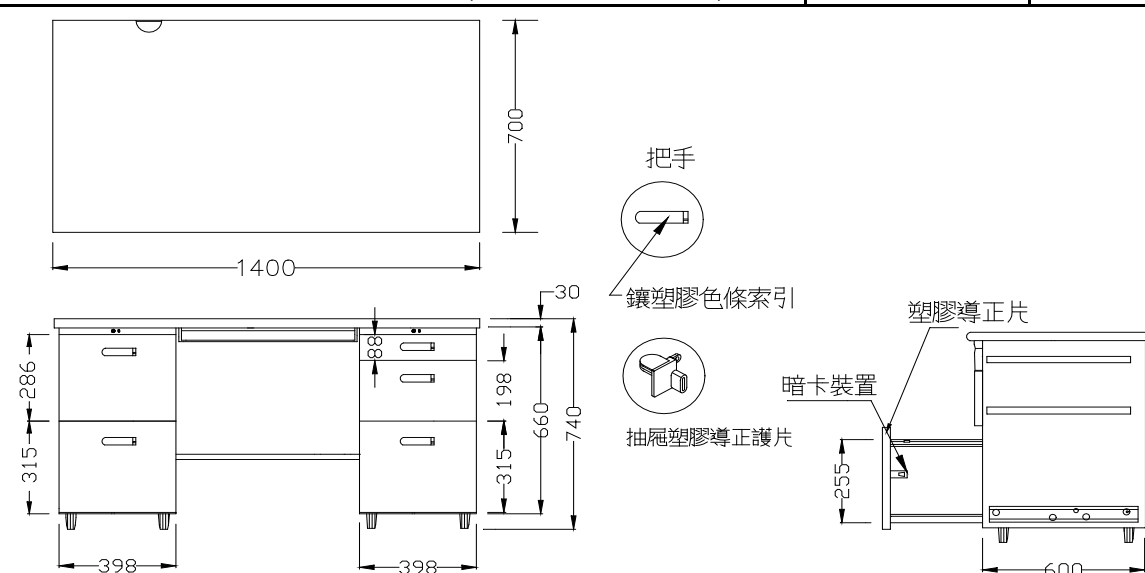
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	桌 板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳.桌面後端附ABS出線孔盒			之天板為整片式，天板採0.8mm冷軋鋼板、袖箱底板採0.8mm冷軋鋼板，大抽屨採十輪複合式滑軌荷重40kg以上.大屨身高牆設計免加掛架
2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型	7	鎖具開關	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差600種變化,可變動抽換鎖心
3	把 手	採ABS射出成型鑲塑膠色條易於索引	8	調整腳	採ABS射出成型具20mm上下調整功能
4	中央抽屨	超薄設計屨身採0.6mm冷軋鋼板彎曲成型前緣0.8mm冷軋鋼板彎曲成型.並附側邊塑膠護套	9	插板、文具盒	每台附塑膠插板二片、文具盒乙只
5	抽 屨	屨身採0.6mm前緣採0.8mm冷軋鋼板彎曲成型大抽屨把手設暗卡裝置防止傾斜滑出.每只抽屨上方裝置兩只塑膠導正護片	10	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀
6	袖 廂	本體採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型和桌板聯結			

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

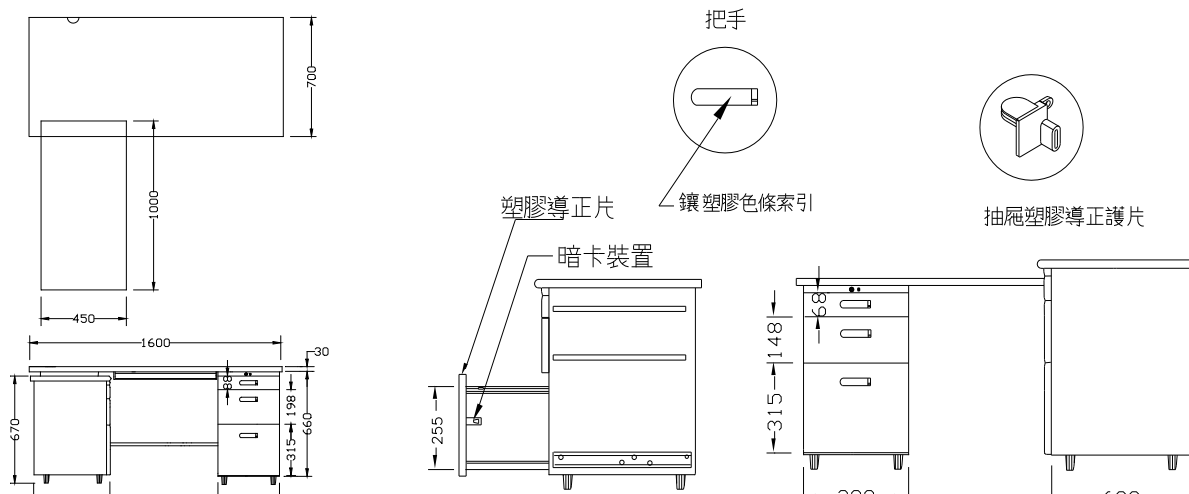
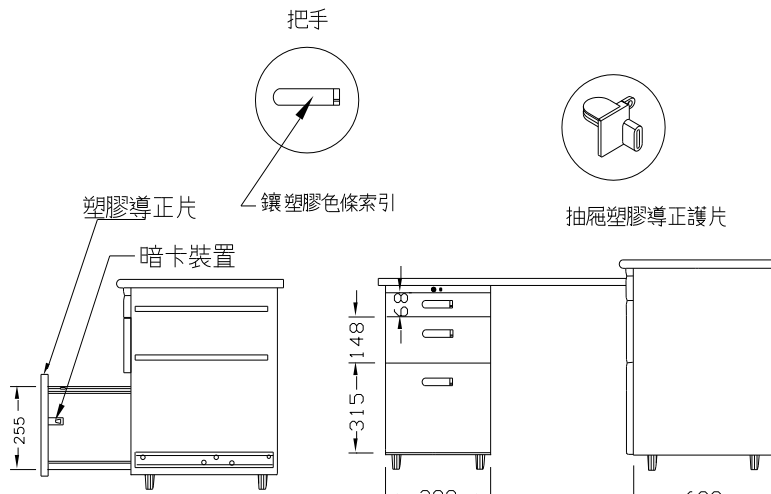
品 名	第一組 第 2 項 雙邊辦公桌(左二屨右三屨)		規 格	1600*800*740mm 公差：±10mm	
<div></div>					
材質說明					
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	桌 板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳.桌面後端附ABS出線孔盒			之天板為整片式，天板採0.8mm冷軋鋼板、袖箱底板採0.8mm冷軋鋼板，大抽屨採十輪複合式滑軌荷重40kg以上.大屨身高牆設計免加掛架
2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型	7	鎖具開關	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差600種變化,可變動抽換鎖心
3	把 手	採ABS射出成型鑲塑膠色條易於索引			
4	中央抽屨	超薄設計屨身採0.6mm冷軋鋼板彎曲成型前緣0.8mm冷軋鋼板彎曲成型.並附側邊塑膠護套	8	調整腳	採ABS射出成型具20mm上下調整功能
5	抽 屨	屨身採0.6mm前緣採0.8mm冷軋鋼板彎曲成型大抽屨把手設暗卡裝置防止傾斜滑出.每只抽屨上方裝置兩只塑膠導正護片	9	插板、文具盒	每台附塑膠插板二片、文具盒乙只
			10	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀
6	袖 廂	本體採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型和桌板聯結			
單位：mm					
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明					

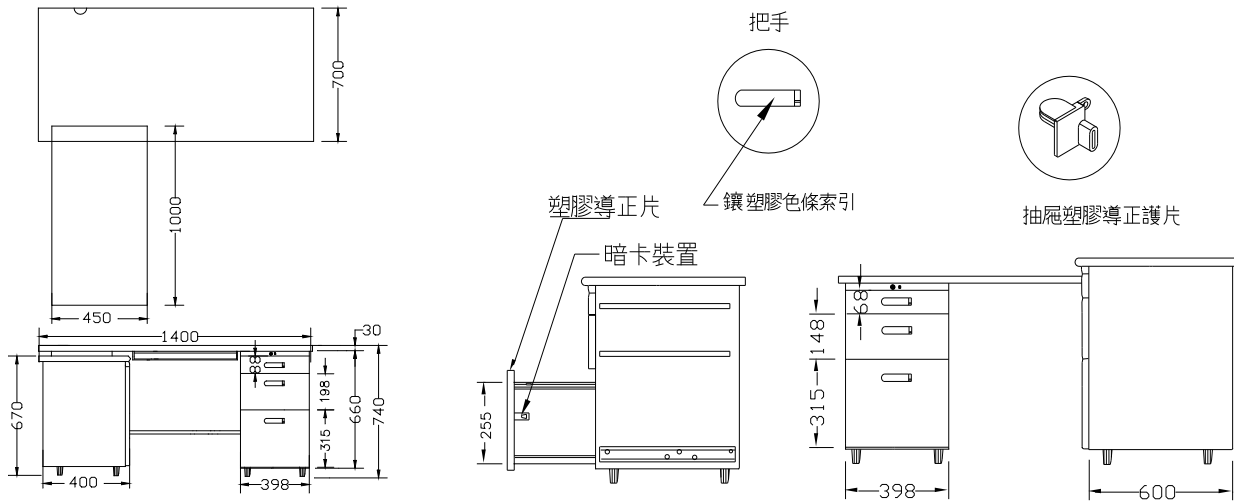
品 名	第一組 第 3 項 雙邊辦公桌(左三屨右三屨)		規 格	1400*700*740mm 公差：±10mm	
<div><div></div></div>					
材質說明					
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	桌 板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳.桌面後端附ABS出線孔盒			之天板為整片式，天板採0.8mm冷軋鋼板、袖箱底板採0.8mm冷軋鋼板，大抽屨採十輪複合式滑軌荷重40kg以上.大屨身高牆設計免加掛架
2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型	7	鎖具開關	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差600種變化,可變動抽換鎖心
3	把 手	採ABS射出成型鑲塑膠色條易於索引			採ABS射出成型具20mm上下調整功能
4	中央抽屨	超薄設計屨身採0.6mm冷軋鋼板彎曲成型前緣0.8mm冷軋鋼板彎曲成型.並附側邊塑膠護套	9	插板、文具盒	每台附塑膠插板二片、文具盒乙只
5	抽 屨	屨身採0.6mm前緣採0.8mm冷軋鋼板彎曲成型大抽屨把手設暗卡裝置防止傾斜滑出.每只抽屨上方裝置兩只塑膠導正護片	10	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀
6	袖 廂	本體採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型和桌板聯結			
單位：mm					
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明					

品 名		第一組 第 4 項 雙邊辦公桌(左二屨右三屨)		規 格		1400*700*740mm 公差：±10mm	
<div><p>Technical drawing of a double-sided office desk. The main view shows a desk with a central opening and two side cabinets. Dimensions: overall width 1400mm, overall height 700mm, cabinet width 398mm, cabinet height 740mm, cabinet depth 315mm, cabinet top thickness 286mm, cabinet door height 198mm, cabinet door width 88mm, cabinet door thickness 30mm. Callouts: 把手 (Handle), 鑲塑膠色條索引 (Plastic color strip index), 抽屨塑膠導正護片 (Drawer plastic guide protector), 塑膠導正片 (Plastic guide plate), 暗卡裝置 (Latching device). A side view shows the desk's profile with dimensions: overall width 600mm, overall height 740mm, cabinet height 660mm, cabinet depth 315mm, cabinet top thickness 286mm, cabinet door height 198mm, cabinet door width 88mm, cabinet door thickness 30mm.</p></div>							
材質說明							
項次	名 稱	說 明		項次	名 稱	說 明	
1	桌 板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳.桌面後端附ABS出線孔盒				之天板為整片式，天板採0.8mm冷軋鋼板、袖箱底板採0.8mm冷軋鋼板，大抽屨採十輪複合式滑軌荷重40kg以上.大屨身高牆設計免加掛架	
2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型		7	鎖具開關	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差600種變化,可變動抽換鎖心	
3	把 手	採ABS射出成型鑲塑膠色條易於索引				採ABS射出成型具20mm上下調整功能	
4	中央抽屨	超薄設計屨身採0.6mm冷軋鋼板彎曲成型前緣0.8mm冷軋鋼板彎曲成型.並附側邊塑膠護套		9	插板、文具盒	每台附塑膠插板二片、文具盒乙只	
5	抽 屨	屨身採0.6mm前緣採0.8mm冷軋鋼板彎曲成型大抽屨把手設暗卡裝置防止傾斜滑出.每只抽屨上方裝置兩只塑膠導正護片		10	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀	
6	袖 廂	本體採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型和桌板聯結					
單位：mm							
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明							

品 名	第一組 第 5項 單邊三抽屜辦公桌(右三屜)	規 格	1200*700*740mm 公差：±10mm		
<div></div>					
材質說明					
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	桌 板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳.桌面後端附ABS出線孔盒			方裝置兩只塑膠導正護片
			7	袖 廂	本體採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型和桌板聯結之天板為整片式，天板採0.8mm冷軋鋼板、袖箱底板採0.8mm冷軋鋼板，大抽屜採十輪複合式滑軌荷重40kg以上.大屜身高牆設計免加掛架
2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型			
3	桌腳本體	中柱採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型上支採0.8mm前端加塑膠護套下支採0.8mm包覆1.2mm冷軋鋼板成型前緣包覆塑膠護套具防護功能.需預留電源插座孔	8	鎖具開關	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差600種變化,可變動抽換鎖心
4	把 手	採ABS射出成型鑲塑膠色條易於索引	9	調整腳	採ABS射出成型具20mm上下調整功能
5	中央抽屜	超薄設計屜身採0.6mm冷軋鋼板彎曲成型前緣0.8mm冷軋鋼板彎曲成型.並附側邊塑膠護套	10	插板、文具盒	每台附塑膠插板乙片、文具盒乙只
6	抽屜	屜身採0.6mm前緣採0.8mm冷軋鋼板彎曲成型大抽屜把手設暗卡裝置防止傾斜滑出.每只抽屜上	11	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀
單位：mm					
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明					

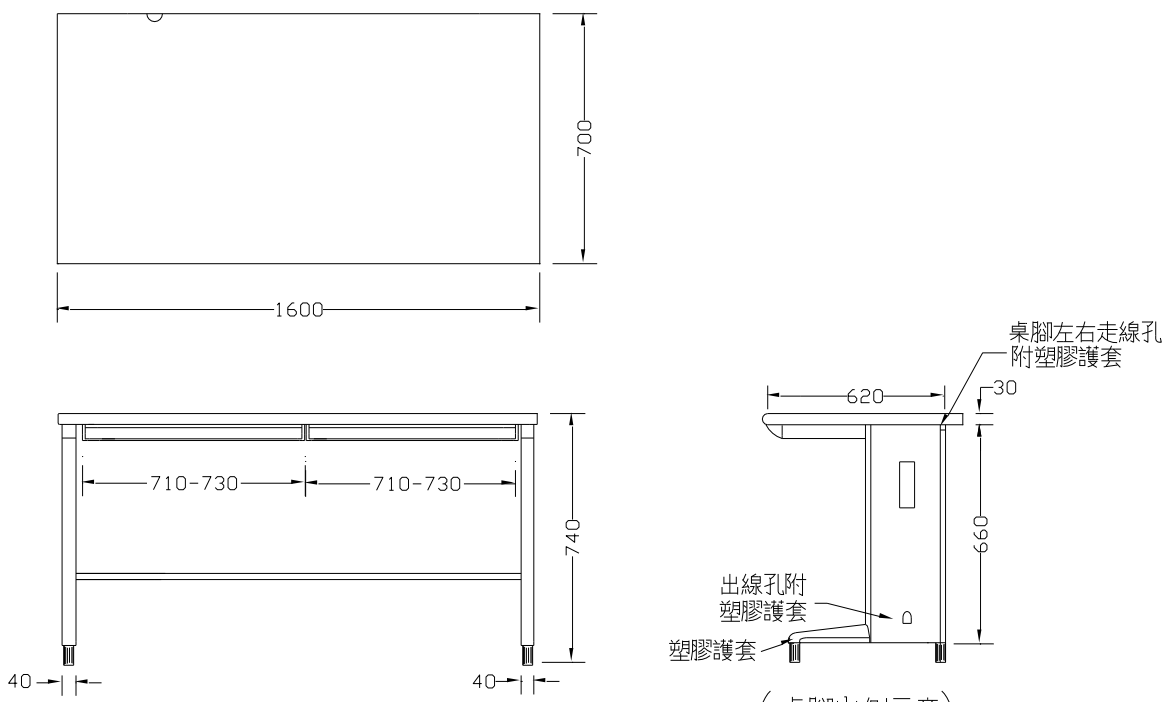
品 名		第一組 第6項 單邊三抽屜辦公桌(右三屜)		規 格		1000*700*740mm 公差：±10mm	
<div></div>							

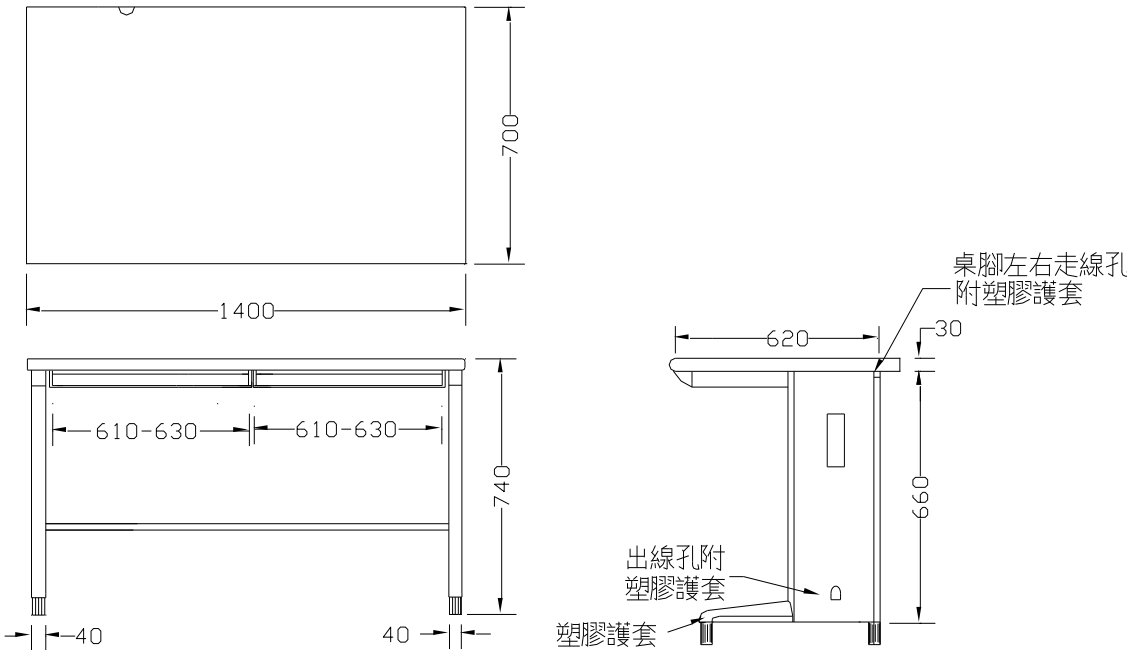
品 名		第一組 第7 項 L型辦公桌(附三抽式側邊桌)		規 格		1600*700*740mm 公差：±10mm	
							
材質說明							
項次	名 稱	說 明		項次	名 稱	說 明	
1	桌 板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳.桌面後端附ABS出線孔盒				底板採0.8mm冷軋鋼板，大抽屜採十輪複合式滑軌荷重40kg以上.大屜身高牆設計免加掛架	
				8	側桌袖廂	採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型天板採0.8mm冷軋鋼板、袖箱底板採0.8mm冷軋鋼板，大抽屜採暗卡裝置每只抽屜上方裝置兩只塑膠護片	
2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型					
3	桌腳本體	採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型					
4	把 手	採ABS射出成型鑲塑膠色條易於索引		9	側桌板	30mm塑合板面貼0.6mm美耐板	
5	中央抽屜	超薄設計屜身採0.6mm冷軋鋼板彎曲成型前緣0.8mm冷軋鋼板彎曲成型.並附側邊塑膠護套		10	鎖具開關	如鎖具裝置有開與關顯示功能者.應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列.鎖差600種變化.可變動抽換鎖心	
6	抽 屜	屜身採0.6mm前緣採0.8mm冷軋鋼板彎曲成型大抽屜把手設暗卡裝置防止傾斜滑出.每只抽屜上方裝置兩只塑膠導正護片		11	調整腳	採ABS射出成型具20mm上下調整功能	
				12	插板、文具盒	每台附塑膠插板乙片、文具盒乙只	
7	袖 廂	本體採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型和桌板聯結之天板為整片式，天板採0.8mm冷軋鋼板、袖箱		13	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀	
單位：mm							
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明							

品 名		第一組 第 9項 L型辦公桌(附三抽式側邊桌)		規 格		1400*700*740mm 公差：±10mm	
<div><div></div><div><div>把手</div><div>鑲塑膠色條索引</div><div>塑膠導正片</div><div>暗卡裝置</div><div>抽屜塑膠導正護片</div></div></div>							
材質說明							
項次	名 稱	說 明		項次	名 稱	說 明	
1	桌 板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳.桌面後端附ABS出線孔盒				底板採0.8mm冷軋鋼板，大抽屜採十輪複合式滑軌荷重40kg以上.大屜身高牆設計免加掛架	
2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型		8	側桌袖廂	採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型天板採0.8mm冷軋鋼板、袖箱底板採0.8mm冷軋鋼板，大抽屜採暗卡裝置每只抽屜上方裝置兩只塑膠護片	
3	桌腳本體	採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型		9	側桌板	30mm塑合板面貼0.6mm美耐板	
4	把 手	採ABS射出成型鑲塑膠色條易於索引		10	鎖具開關	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差600種變化,可變動抽換鎖心	
5	中央抽屜	超薄設計屜身採0.6mm冷軋鋼板彎曲成型前緣0.8mm冷軋鋼板彎曲成型.並附側邊塑膠護套		11	調整腳	採ABS射出成型具20mm上下調整功能	
6	抽 屜	屜身採0.6mm前緣採0.8mm冷軋鋼板彎曲成型大抽屜把手設暗卡裝置防止傾斜滑出.每只抽屜上方裝置兩只塑膠導正護片		12	插板、文具盒	每台附塑膠插板乙片、文具盒乙只	
7	袖 廂	本體採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型和桌板聯結之天板為整片式，天板採0.8mm冷軋鋼板、袖箱		13	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀	
單位：mm							
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明							

品 名		第一組 第 10項 桌邊桌辦公桌(三屨)		規 格	420*800*740mm 公差：±10mm
<div></div>					
材質說明					
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	桌 板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳.			軌荷重40kg以上.大屨身高牆設計免加掛架
			5	鎖具開關	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差600種變化,可變動抽換鎖心
2	把 手	採ABS射出成型鑲塑膠色條易於索引			
3	抽 屨	屨身採0.6mm前緣採0.8mm冷軋鋼板彎曲成型大抽屨把手設暗卡裝置防止傾斜滑出.每只抽屨上方裝置兩只塑膠導正護片	6	調整腳	採ABS射出成型具20mm上下調整功能
			7	插板、文具盒	每台附塑膠插板乙片、文具盒乙只
4	袖 廂	本體採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型和桌板聯結之天板為整片式，天板採0.8mm冷軋鋼板、袖箱底板採0.8mm冷軋鋼板，大抽屨採十輪複合式滑	8	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀
單位：mm					
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明					

品 名	第一組 第 11 項 桌邊桌辦公桌(三屨)	規 格	420*700*740mm 公差：±10mm
<div><div><div><div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><</div></div></div></div></div>			

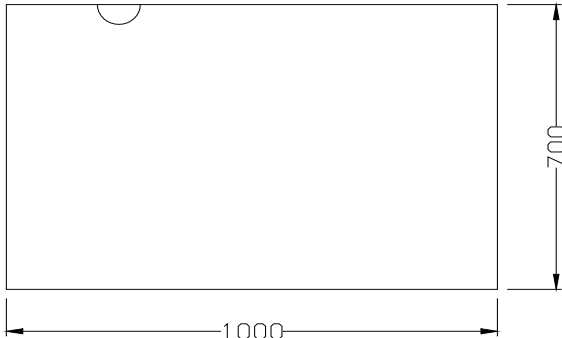
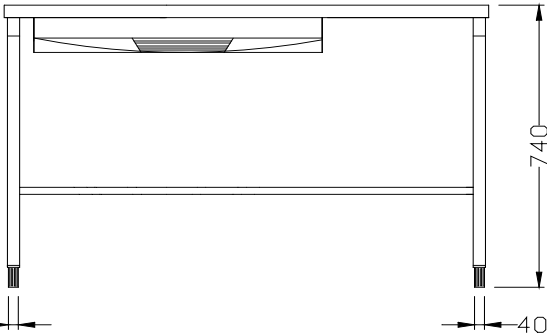
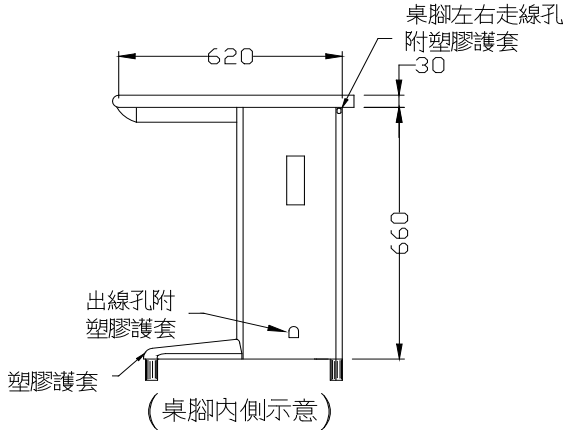
品 名	第一組 第 12 項 電腦辦公桌(附二只抽屜)		規 格	1600*700*740mm 公差：±10mm	
<div><div><p>Top view dimensions: 1600 (width), 700 (depth).</p><p>Front view dimensions: 710-730 (leg spacing), 740 (height), 40 (leg width).</p><p>Side view dimensions: 620 (leg width), 30 (top thickness), 660 (leg height), 40 (leg width).</p><p>Labels: 桌腳左右走線孔附塑膠護套 (Cable management hole on the side of the leg), 出線孔附塑膠護套 (Cable management hole on the front of the leg).</p><p>(桌腳內側示意)</p></div></div>					
材質說明					
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	桌 板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳,桌面後端附ABS出線孔盒			預留電源插座孔
			4	中央抽屜	超薄設計屜身採0.6mm冷軋鋼板彎曲成型前緣0.8mm冷軋鋼板彎曲成型並附側邊塑膠護套
2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型	5	調整腳	採ABS塑膠射出成型具20mm上下調整功能
3	桌腳本體	中柱採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型上支採0.8mm前端加塑膠護套下支採0.8mm包覆1.2mm冷軋鋼板成型前緣包覆塑膠護套具防護功能，需	6	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀
單位：mm					
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明					

品 名	第一組 第 13 項 電腦辦公桌(附二只抽屜)		規 格	1400*700*740mm 公差：±10mm	
<div><div><p>Top view dimensions: 1400 (width), 700 (depth). Front view dimensions: 740 (height), 610-630 (leg spacing), 40 (leg width). Side view dimensions: 620 (top edge), 30 (top edge thickness), 660 (leg height), 40 (leg width). Labels: 桌腳左右走線孔附塑膠護套 (Cable management hole on the side of the leg with plastic protection), 出線孔附塑膠護套 (Cable management hole with plastic protection).</p><p>(桌腳內側示意)</p></div></div>					
材質說明					
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	桌 板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳,桌面後端附ABS出線孔盒			預留電源插座孔
			4	中央抽屜	超薄設計屜身採0.6mm冷軋鋼板彎曲成型前緣0.8mm冷軋鋼板彎曲成型並附側邊塑膠護套
2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型	5	調整腳	採ABS塑膠射出成型具20mm上下調整功能
3	桌腳本體	中柱採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型上支採0.8mm前端加塑膠護套下支採0.8mm包覆1.2mm冷軋鋼板成型前緣包覆塑膠護套具防護功能，需	6	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀
單位：mm					
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明					

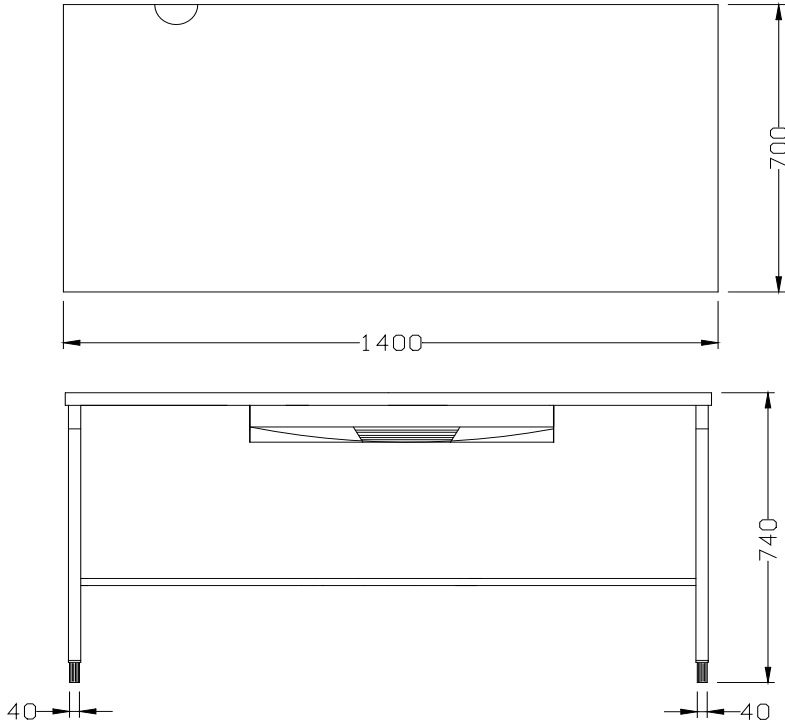
品 名	第一組 第 14 項 電腦辦公桌(附二只抽屜)		規 格	1200*700*740mm 公差：±10mm	
<div></div>					
材質說明					
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	桌 板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以			預留電源插座孔
		PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳,桌面後端附	4	中央抽屜	超薄設計屜身採0.6mm冷軋鋼板彎曲成型前緣
		ABS出線孔盒			0.8mm冷軋鋼板彎曲成型並附側邊塑膠護套
2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型	5	調整腳	採ABS塑膠射出成型具20mm上下調整功能
3	桌腳本體	中柱採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型上支採0.8mm	6	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫
		前端加塑膠護套下支採0.8mm包覆1.2mm冷軋			粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀
		鋼板成型前緣包覆塑膠護套具防護功能，需			
單位：mm					
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明					

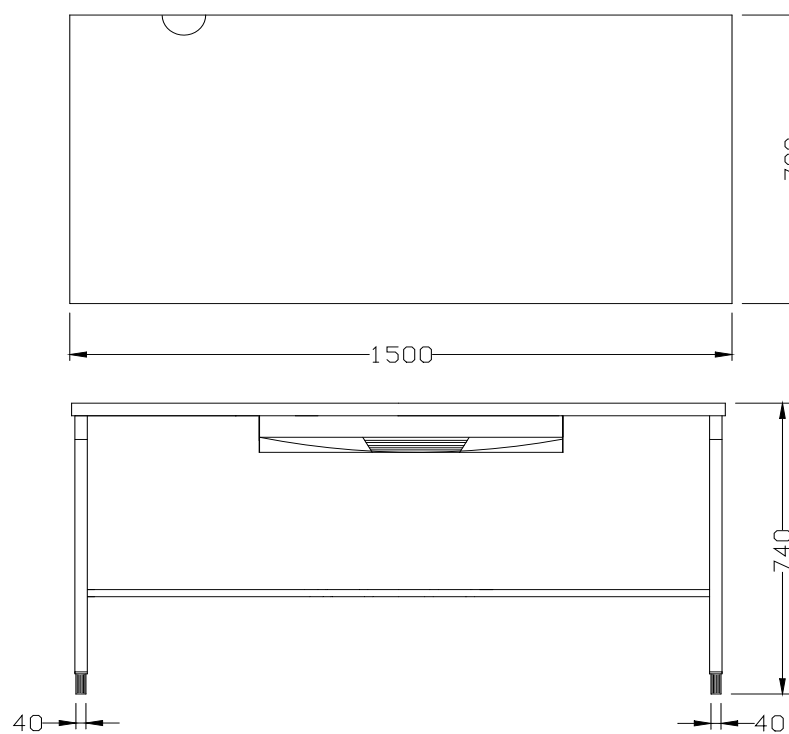
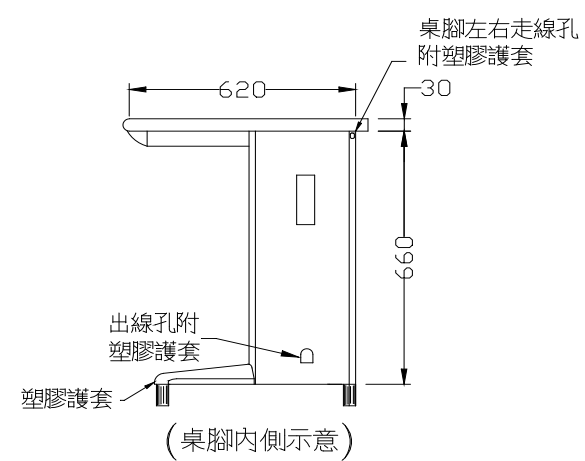
品 名	第一組 第15 項 全套式電腦辦公桌		規 格	1200*700*740mm 公差：±10mm	
<div></div>					
材質說明					
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	桌 板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳,桌面後端附ABS出線孔盒	4	鍵盤	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型附暗卡手拉器防止滑動兩側附塑膠護套滾珠滑軌
2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型	5	電腦桶	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型後板具有報表紙出孔及散熱孔之功能附棚板一片
3	桌腳本體	中柱採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型上支採0.8mm前端加塑膠護套下支採0.8mm包覆1.2mm冷軋鋼板成型前緣包覆塑膠護套具防護功能.需預留電源插座孔	6	底 板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型
			7	調腳整	採ABS塑膠射出成型具20mm上下調整功能
			8	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀
單位：mm					
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明					

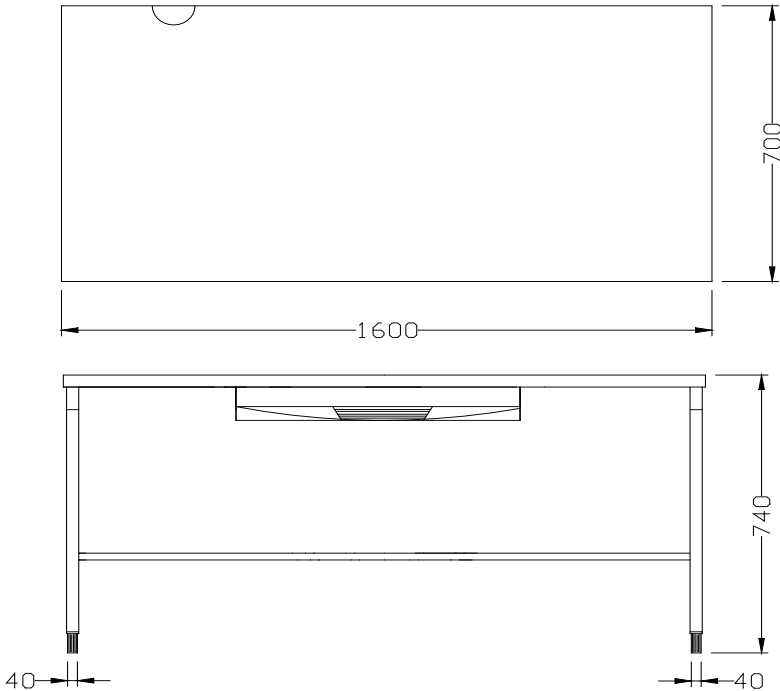
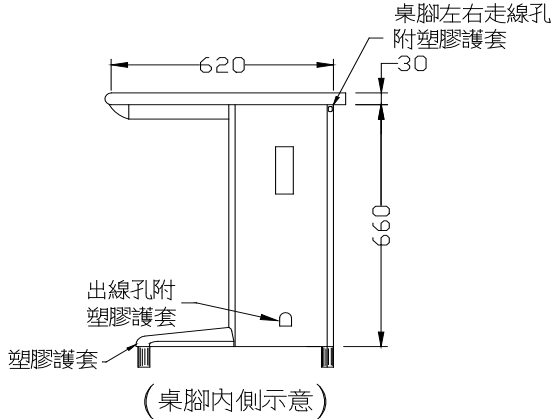
品 名	第一組 第 16項 電腦辦公桌(附一只抽屜)		規 格	700*700*740mm 公差：±10mm	
<div></div>					
材質說明					
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	桌 板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳,桌面後端附ABS出線孔盒			預留電源插座孔
			4	中央抽屜	超薄設計屜身採0.6mm冷軋鋼板彎曲成型前緣0.8mm冷軋鋼板彎曲成型並附側邊塑膠護套
2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型	5	調整腳	採ABS塑膠射出成型具20mm上下調整功能
3	桌腳本體	中柱採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型上支採0.8mm前端加塑膠護套下支採0.8mm包覆1.2mm冷軋鋼板成型前緣包覆塑膠護套具防護功能，需	6	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀
單位：mm					
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明					

品 名		第一組 第 17 項 OA - 100 辦公桌(附一只ABS鍵盤架)		規 格		1000*700*740mm 公差：±10mm							
				<div>配件規格</div> <table><tr><th>項次</th><th>名稱</th><th>說 明</th></tr><tr><td>1</td><td>ABS鍵盤</td><td>W560*D270*H95</td></tr></table>				項次	名稱	說 明	1	ABS鍵盤	W560*D270*H95
項次	名稱	說 明											
1	ABS鍵盤	W560*D270*H95											
													
材質說明													
項次	名 稱	說 明		項次	名 稱	說 明							
1	桌 板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳桌面後端附ABS出線孔盒				鋼板成型前緣包覆塑膠護套具防護功能，需預留電源插座孔							
2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型		4	ABS鍵盤架	ABS塑膠射出.採鋼珠式滑軌							
3	桌腳本體	中柱採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型上支採0.8mm前端加塑膠護套下支採0.8mm包覆1.2mm冷軋		5	調整腳	採ABS塑膠射出成型具20mm上下調整功能							
				6	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀							
單位：mm													
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明													

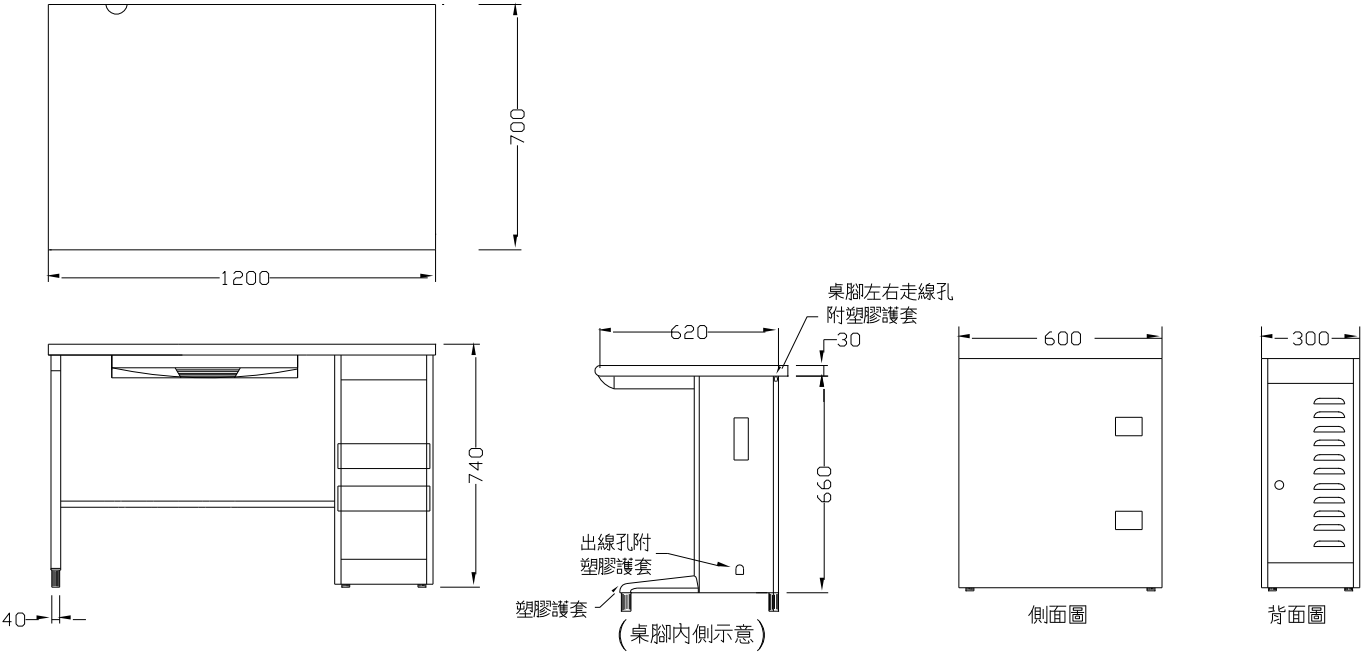
品 名	第一組 第 18 項 OA - 120 辦公桌(附一只ABS鍵盤架)		規 格	1200*700*740mm 公差：±10mm							
			<div>配件規格</div> <table><tr><td>項次</td><td>名稱</td><td>說 明</td></tr><tr><td>1</td><td>ABS鍵盤</td><td>W560*D270*H95</td></tr></table>			項次	名稱	說 明	1	ABS鍵盤	W560*D270*H95
項次	名稱	說 明									
1	ABS鍵盤	W560*D270*H95									
材質說明											
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明						
1	桌 板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳桌面後端附ABS出線孔盒			鋼板成型前緣包覆塑膠護套具防護功能，需預留電源插座孔						
2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型	4	ABS鍵盤架	ABS塑膠射出.採鋼珠式滑軌						
3	桌腳本體	中柱採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型上支採0.8mm前端加塑膠護套下支採0.8mm包覆1.2mm冷軋	5	調整腳	採ABS塑膠射出成型具20mm上下調整功能						
			6	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀						
單位：mm											
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明											

品 名		第一組 第19 項 OA - 140 辦公桌(附一只ABS鍵盤架)		規 格		1400*700*740mm 公差：±10mm																															
				<div>配件規格</div> <table><tr><th>項次</th><th>名稱</th><th>說 明</th></tr><tr><td>1</td><td>ABS鍵盤</td><td>W560*D270*H95</td></tr></table>				項次	名稱	說 明	1	ABS鍵盤	W560*D270*H95																								
項次	名稱	說 明																																			
1	ABS鍵盤	W560*D270*H95																																			
<div>材質說明</div> <table><tr><th>項次</th><th>名 稱</th><th>說 明</th><th>項次</th><th>名 稱</th><th>說 明</th></tr><tr><td>1</td><td>桌 板</td><td>30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳桌面後端附ABS出線孔盒</td><td></td><td></td><td>鋼板成型前緣包覆塑膠護套具防護功能，需預留電源插座孔</td></tr><tr><td>2</td><td>前檔板</td><td>採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型</td><td>4</td><td>ABS鍵盤架</td><td>ABS塑膠射出.採鋼珠式滑軌</td></tr><tr><td>3</td><td>桌腳本體</td><td>中柱採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型上支採0.8mm前端加塑膠護套下支採0.8mm包覆1.2mm冷軋</td><td>5</td><td>調整腳</td><td>採ABS塑膠射出成型具20mm上下調整功能</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>6</td><td>塗 裝</td><td>一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀</td></tr></table> <div>單位：mm</div> <div>本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明</div>								項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明	1	桌 板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳桌面後端附ABS出線孔盒			鋼板成型前緣包覆塑膠護套具防護功能，需預留電源插座孔	2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型	4	ABS鍵盤架	ABS塑膠射出.採鋼珠式滑軌	3	桌腳本體	中柱採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型上支採0.8mm前端加塑膠護套下支採0.8mm包覆1.2mm冷軋	5	調整腳	採ABS塑膠射出成型具20mm上下調整功能				6	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明																																
1	桌 板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳桌面後端附ABS出線孔盒			鋼板成型前緣包覆塑膠護套具防護功能，需預留電源插座孔																																
2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型	4	ABS鍵盤架	ABS塑膠射出.採鋼珠式滑軌																																
3	桌腳本體	中柱採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型上支採0.8mm前端加塑膠護套下支採0.8mm包覆1.2mm冷軋	5	調整腳	採ABS塑膠射出成型具20mm上下調整功能																																
			6	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀																																

品 名		第一組 第 20 項 OA - 150 辦公桌(附一只ABS鍵盤架)		規 格	1500*700*740mm 公差：±10mm						
				<div>配件規格</div> <table><tr><th>項次</th><th>名稱</th><th>說 明</th></tr><tr><td>1</td><td>ABS鍵盤</td><td>W560*D270*H95</td></tr></table>		項次	名稱	說 明	1	ABS鍵盤	W560*D270*H95
項次	名稱	說 明									
1	ABS鍵盤	W560*D270*H95									
											
材質說明											
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明						
1	桌 板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳桌面後端附ABS出線孔盒			鋼板成型前緣包覆塑膠護套具防護功能，需預留電源插座孔						
2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型	4	ABS鍵盤架	ABS塑膠射出.採鋼珠式滑軌						
3	桌腳本體	中柱採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型上支採0.8mm前端加塑膠護套下支採0.8mm包覆1.2mm冷軋	5	調整腳	採ABS塑膠射出成型具20mm上下調整功能						
			6	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀						
單位：mm											
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明											

品 名		第一組 第21項 OA - 160 辦公桌(附一只ABS鍵盤架)		規 格		1600*700*740mm 公差：±10mm							
				<div>配件規格</div> <table><tr><th>項次</th><th>名稱</th><th>說 明</th></tr><tr><td>1</td><td>ABS鍵盤</td><td>W560*D270*H95</td></tr></table>  <p>(桌腳內側示意)</p>				項次	名稱	說 明	1	ABS鍵盤	W560*D270*H95
項次	名稱	說 明											
1	ABS鍵盤	W560*D270*H95											
材質說明													
項次	名 稱	說 明		項次	名 稱	說 明							
1	桌 板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳桌面後端附ABS出線孔盒				鋼板成型前緣包覆塑膠護套具防護功能，需預留電源插座孔							
2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型		4	ABS鍵盤架	ABS塑膠射出.採鋼珠式滑軌							
3	桌腳本體	中柱採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型上支採0.8mm前端加塑膠護套下支採0.8mm包覆1.2mm冷軋		5	調整腳	採ABS塑膠射出成型具20mm上下調整功能							
				6	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀							
單位：mm													
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明													

品 名	第一組 第 22 項 防盜式個人教學電腦辦公桌	規 格	1200*700*740mm 公差：±10mm
-----	-------------------------	-----	-------------------------



材質說明

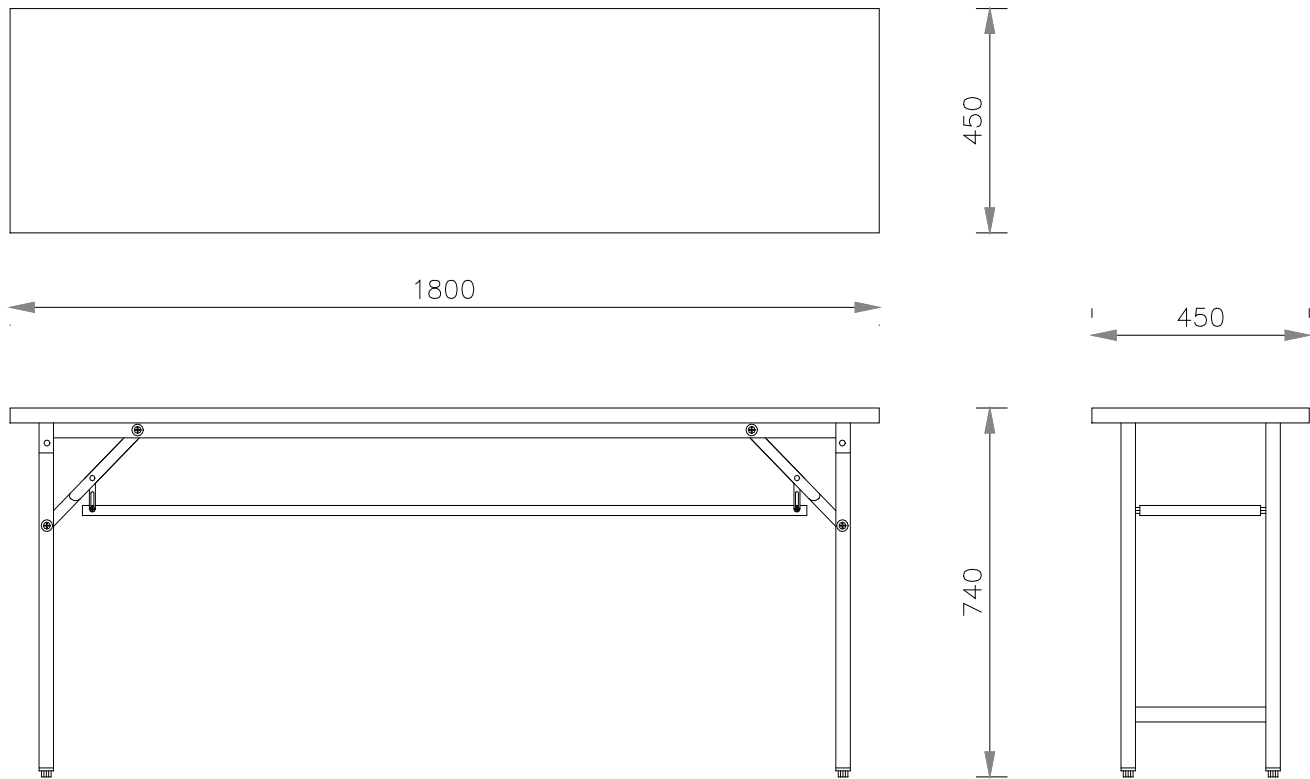
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	桌 板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳桌面後端附ABS出線孔盒	4	ABS鍵盤架	ABS塑膠射出.採鋼珠式滑軌
2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型	5	主機筒	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型後門板附鎖具防盜及散熱功能，前有二片移動式檔板，側板具出線孔*2及底板具出線孔*1。
3	桌腳本體	中柱採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型上支採0.8mm前端加塑膠護套下支採0.8mm包覆1.2mm冷軋鋼板成型前緣包覆塑膠護套具防護功能，需預留電源插座孔	6	調整腳	採ABS塑膠射出成型具20mm上下調整功能
			7	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀

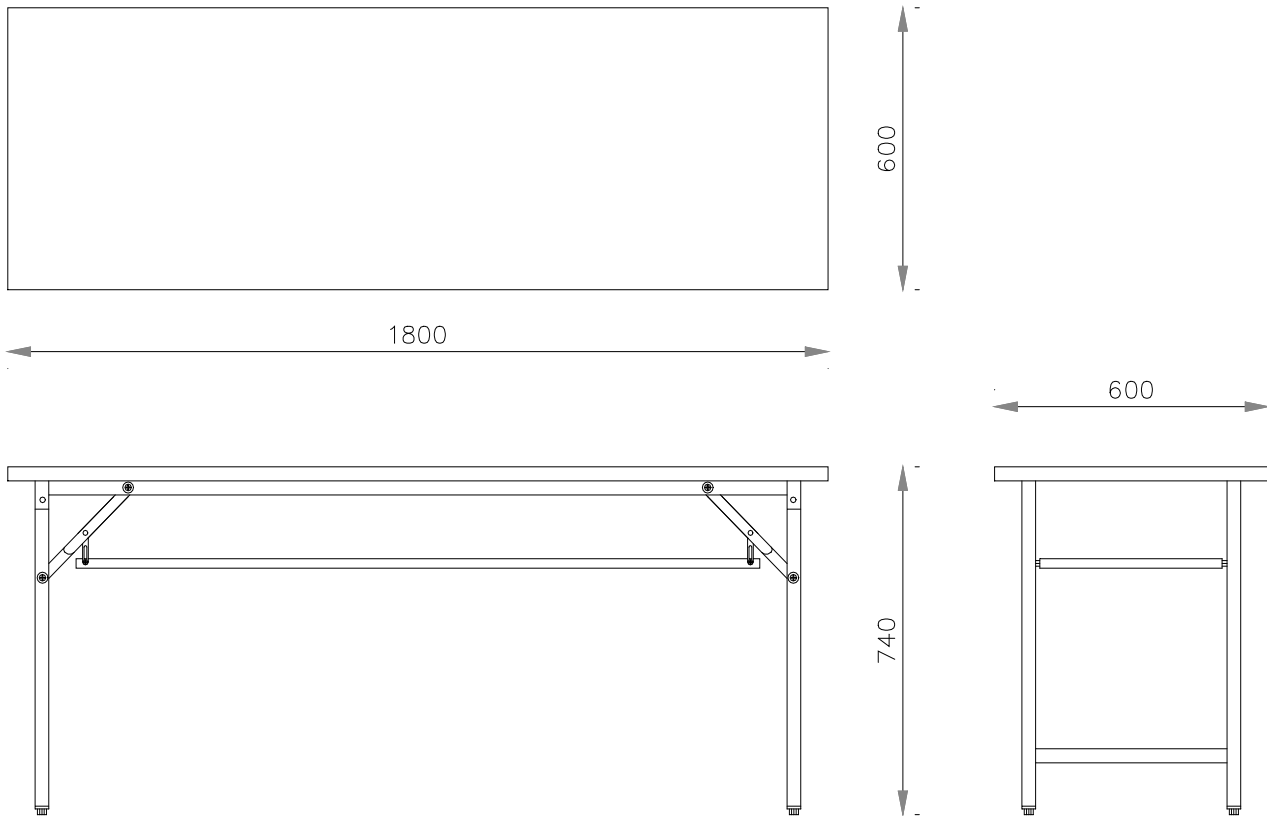
單位：mm

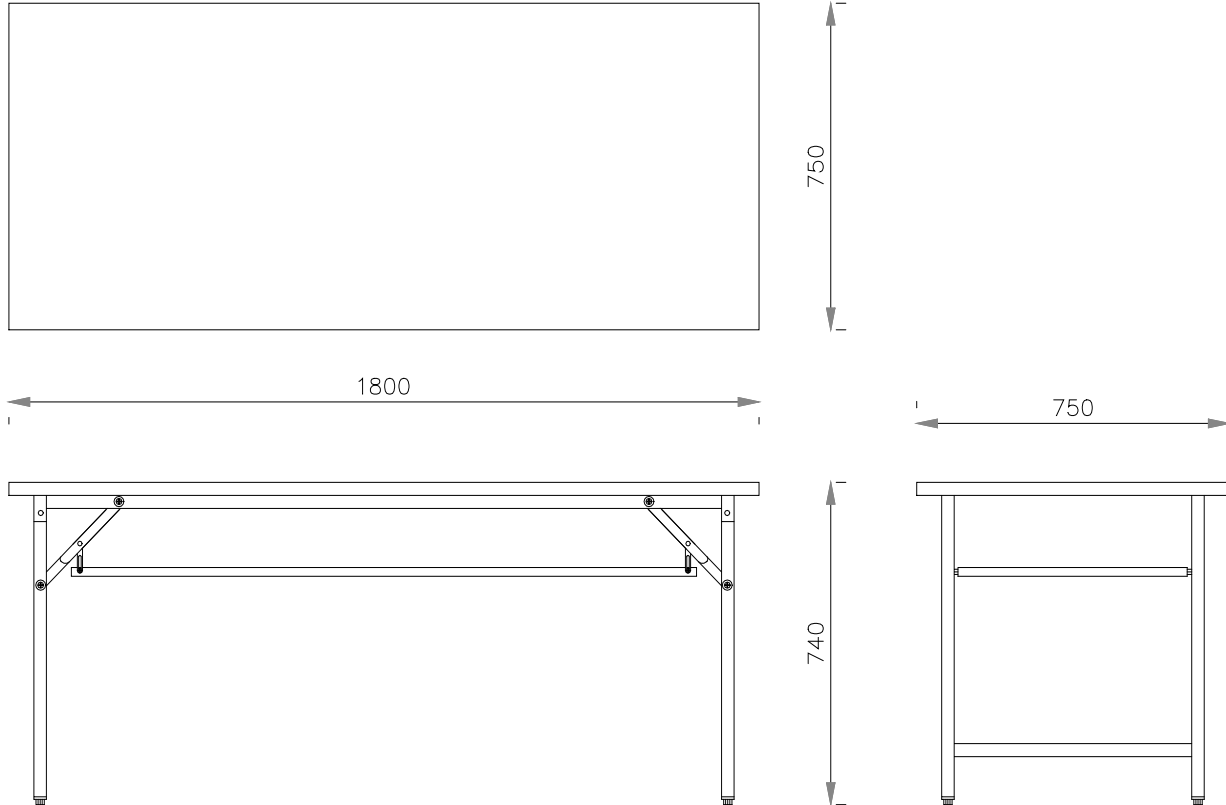
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

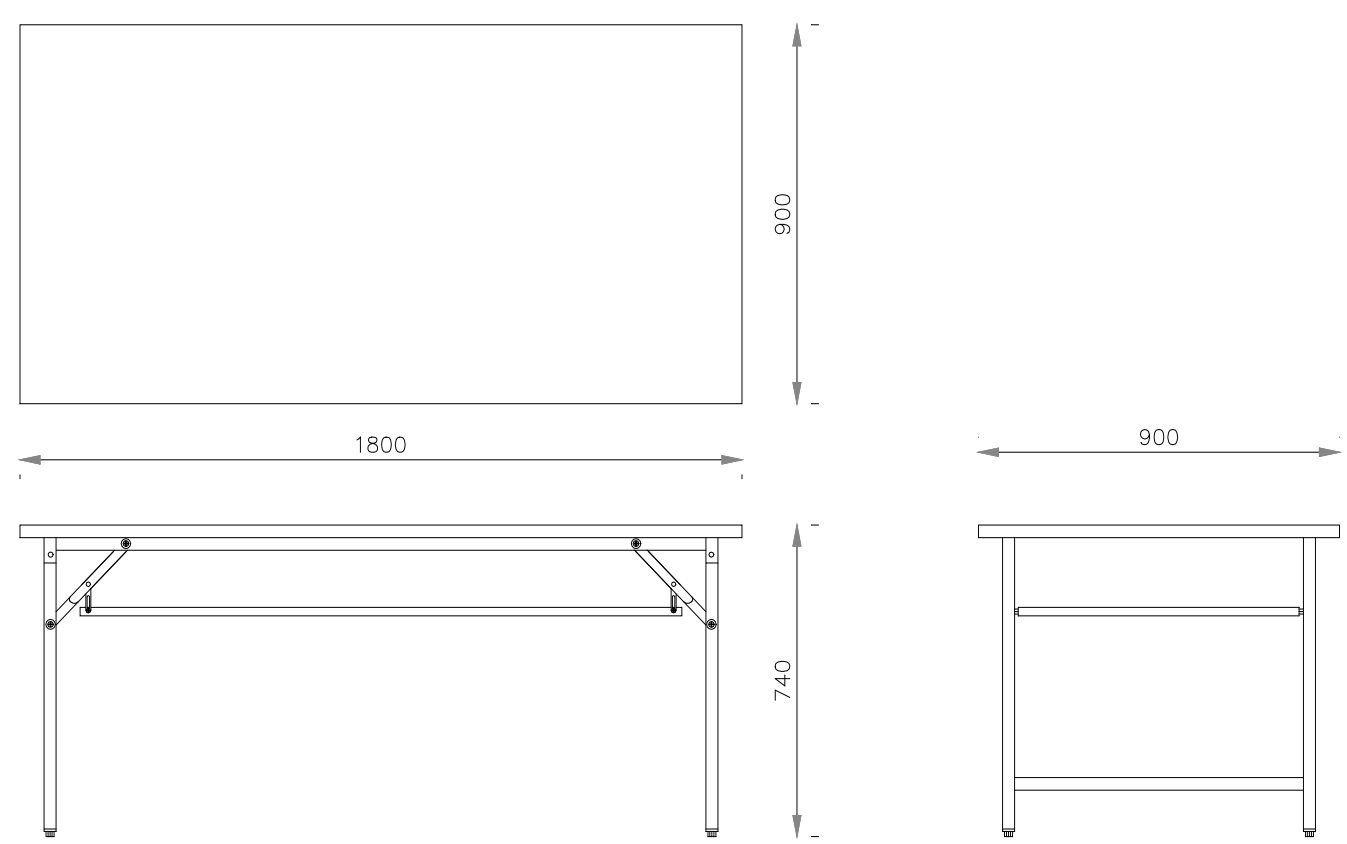


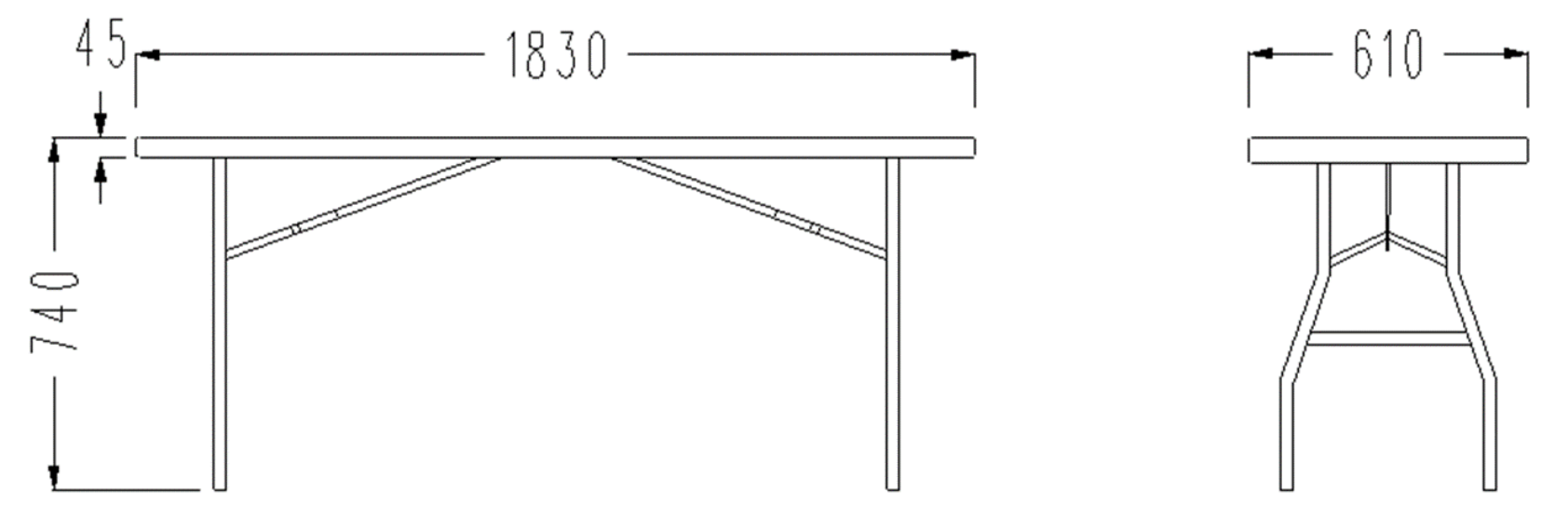
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

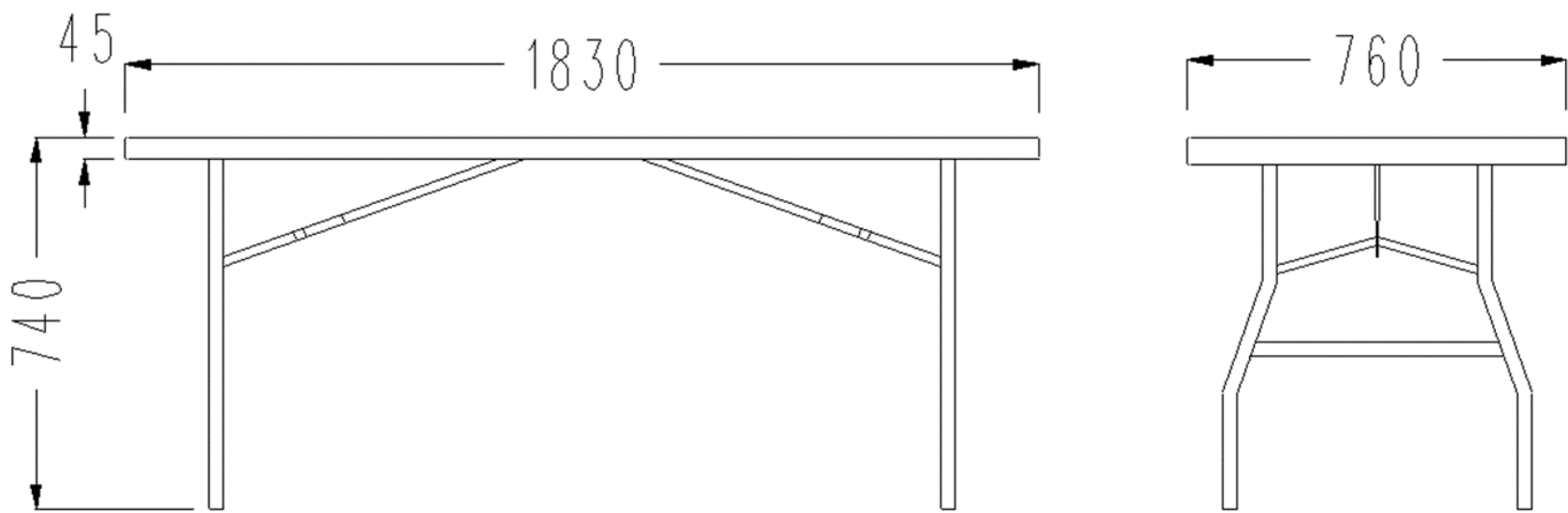
品 名		第一組 第 24 項 折合式會議桌(夾板桌面)		規 格		1800*450*740mm 公差：±10mm	
<div></div>							
材質說明							
項次	名 稱	說 明		項次	名 稱	說 明	
1	桌 面	桌面板厚27mm木質夾板,面貼0.6mm美耐板,四邊PVC封邊		3	桌 腳	桌腳30mmx30mmx0.8mm方管,點焊成型,附調整螺絲	
2	棚 板	鋼板沖模成型可隨活動鈕伸縮厚0.6mm冷軋壓延磨光鋼板		4	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀	
單位：mm							
交貨時須檢附原製造廠出廠證明							

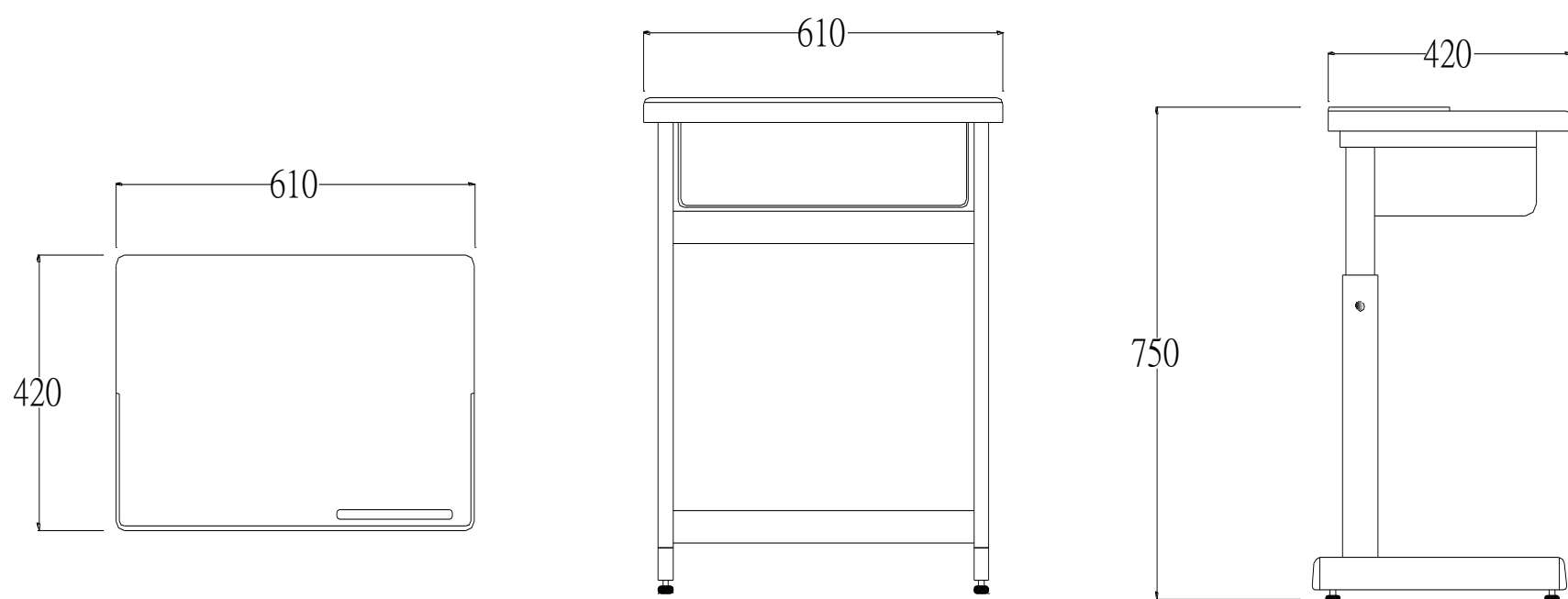
品 名		第一組 第 25項 折合式會議桌(夾板桌面)		規 格		1800*600*740mm 公差：±10mm	
<div></div>							
材質說明							
項次	名 稱	說 明		項次	名 稱	說 明	
1	桌 面	桌面板厚27mm木質夾板,面貼0.6mm美耐板,四邊PVC封邊		3	桌 腳	桌腳30mmx30mmx0.8mm方管,點焊成型,附調整螺絲	
2	棚 板	鋼板沖模成型可隨活動鈕伸縮厚0.6mm冷軋壓延磨光鋼板		4	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀	
單位：mm							
交貨時須檢附原製造廠出廠證明							

品 名	第一組 第 26 項 折合式會議桌(夾板桌面)		規 格	1800*750*740mm 公差：±10mm	
<div></div>					
材質說明					
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	桌 面	桌面板厚27mm木質夾板,面貼0.6mm美耐板,四邊PVC封邊	3	桌 腳	桌腳30mmx30mmx0.8mm方管,點焊成型,附調整螺絲
2	棚 板	鋼板沖模成型可隨活動鈕伸縮厚0.6mm冷軋壓延磨光鋼板	4	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀
單位：mm					
交貨時須檢附原製造廠出廠證明					

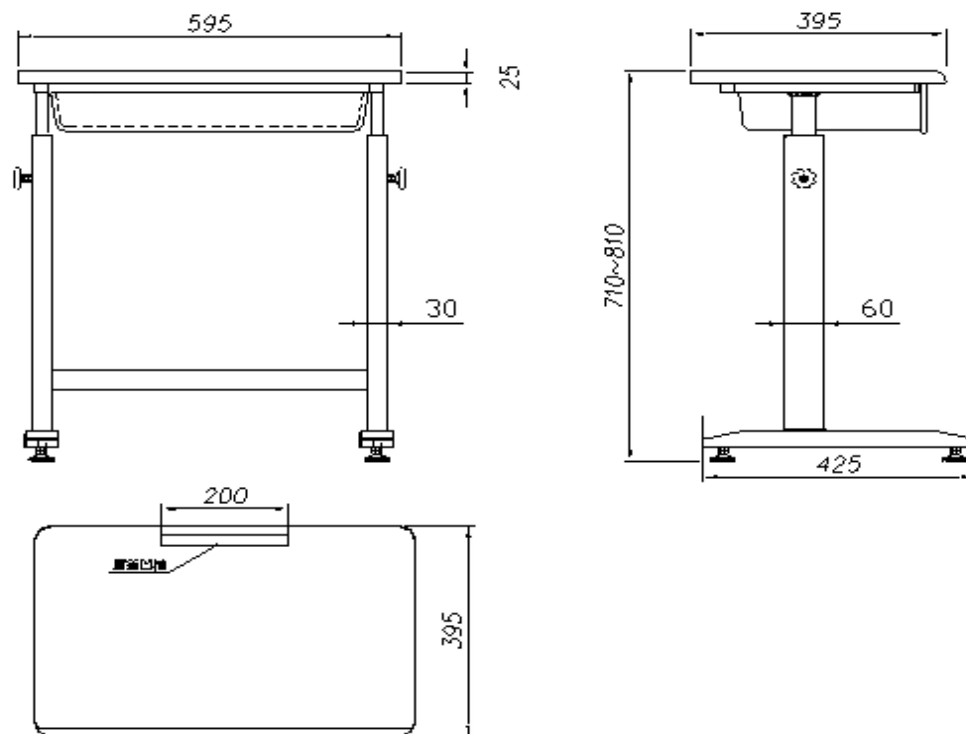
品 名		第一組 第 27 項 折合式會議桌(夾板桌面)		規 格		1800*900*740mm 公差：±10mm	
<div><div></div></div>							
材質說明							
項次	名 稱	說 明		項次	名 稱	說 明	
1	桌 面	桌面板厚27mm木質夾板,面貼0.6mm美耐板,四邊PVC封邊		3	桌 腳	桌腳30mmx30mmx0.8mm方管,點焊成型,附調整螺絲	
2	棚 板	鋼板沖模成型可隨活動鈕伸縮厚0.6mm冷軋壓延磨光鋼板		4	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀	
單位：mm							
交貨時須檢附原製造廠出廠證明							

品 名	第一組 第 28 項 折合式會議桌(塑鋼桌面)	規 格	1830*610*740mm 公差：±10mm		
<div></div>					
材質說明					
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	桌面	採用塑鋼(HDPE高密度聚乙烯)中空射吹一體成型。	3	腳套	採強化塑膠射出成型。
2	折合腳架	採用冷軋鋼板6分圓管*厚0.8mm、7分圓管*厚0.8mm	4	塗裝	一貫自動化隧道式高溫粉體烤漆膜厚30μm以上表面平滑
		、28.8mm圓管*厚0.8mm、方形管15*30mm*厚1.2mm、			美觀。
		熱軋鋼板厚2.5mm、折彎、焊接、螺絲組裝成型。	5	總重量	不得超過12kg±0.5kg
備註:規格尺寸如圖示，折合腳架外觀不同，亦可接受。				單位：mm	
交貨時須檢附原製造廠出廠證明					

品 名		第一組 第 29 項 折合式會議桌(塑鋼桌面)		規 格		1830*760*740mm 公差：±10mm	
<div></div>							
材質說明							
項次	名 稱	說 明		項次	名 稱	說 明	
1	桌面	採用塑鋼(HDPE高密度聚乙烯)中空射吹一體成型。		3	腳套	採強化塑膠射出成型。	
2	折合腳架	採用冷軋鋼板6分圓管*厚0.8mm、7分圓管*厚0.8mm		4	塗裝	一貫自動化隧道式高溫粉體烤漆膜厚30μm以上表面平滑	
		、28.8mm圓管*厚0.8mm、方形管15*30mm*厚1.2mm、				美觀。	
		熱軋鋼板厚2.5mm、折彎、焊接、螺絲組裝成型。		5	總重量	不得超過13.5kg±0.5kg	
備註:規格尺寸如圖示，折合腳架外觀不同，亦可接受。							
交貨時須檢附原製造廠出廠證明							
單位：mm							

品 名		第一組 第 30、31 項 學生可調昇降課桌		規 格		610*420*750mm 公差：±10mm	
<div></div>							
材質說明							
項次	名 稱	說 明		項次	名 稱	說 明	
1	桌面	採用聚丙稀(PP)或高密度聚乙稀(HDPE)		3	置物抽屜	置物抽屜採用1mm鋼板沖壓或折壓成型或採用聚丙稀(PP)	
		或ABS或耐衝擊聚苯乙烯射出(射吹)				射出一體成型	
		一體成型1/2處及前邊緣凸起防止用筆滑落		4	塗裝	鋼管/板表面為高級粉體烤漆,耐酸鹼,膜厚30 μ m以上	
2	桌腳	採用25mm*50mm*1.2mm鋼管焊接成型具四				表面平滑美觀	
		階調整昇降功能適合各種身高使用					
備註:規格尺寸如圖示，外觀不同，亦可接受 交貨時須檢附原製造廠出廠證明						單位：mm	

品 名	第一組 第 32、33 項 新型學生可調昇降課桌	規 格	595*425*710~810mm 公差：±10mm
-----	--------------------------	-----	----------------------------



材質說明

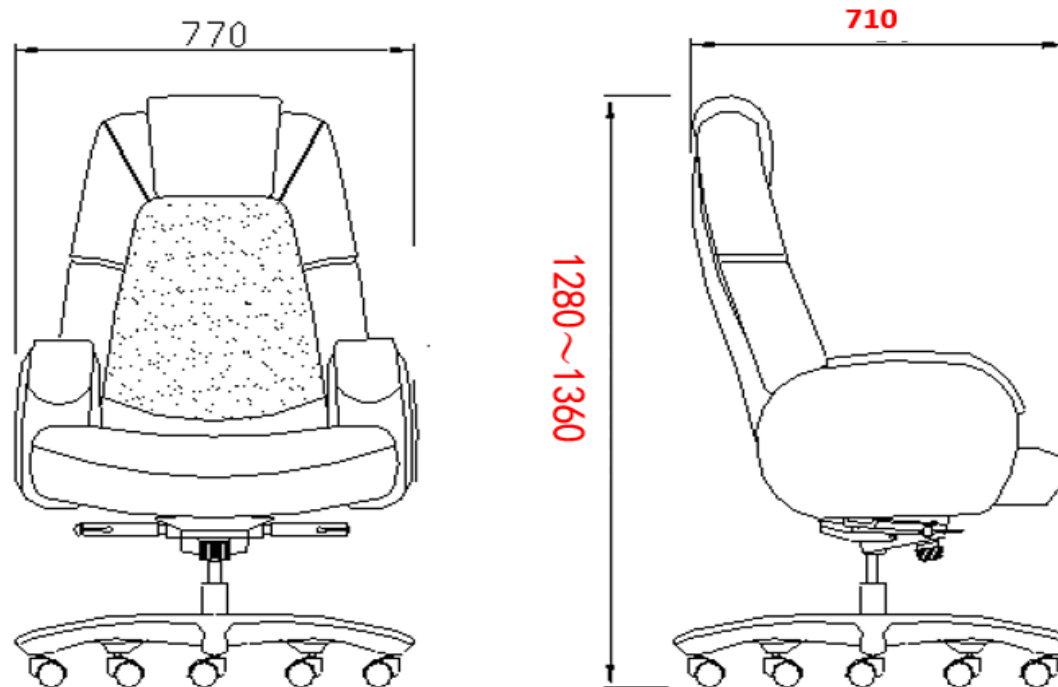
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	桌面	面厚25mm，為聚丙烯(PP)或高密度聚乙烯(HDPE)			階調整昇降功能適合各種身高使用
		或ABS或耐衝擊聚苯乙烯射出成型，桌板	3	置物抽屜	採用0.8mm鋼板沖壓或折壓成型或採用聚丙烯(PP)
		前緣採斜角處理。			射出一體成型
2	桌腳	採用60*30*1.1mm之長方型鋼管焊接成型具四	4	塗 裝	鋼管表面為高級粉體烤漆,耐酸鹼.膜厚30 μ m

備註:規格尺寸如圖示，外觀不同，亦可接受
交貨時須檢附原製造廠出廠證明

單位：mm

辦公桌、辦公椅、公文櫃及屏風 採購規範 - 第2組 辦公椅

品 名	第二組 第 1 項 辦公椅	規 格	770*710*1280-1360mm 公差：±10mm(寬度及深度)；±30mm(高度)
-----	---------------	-----	--



材質說明

項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	表 材	採用透氣皮	5	機 構	採前置式扭棒力棒後仰機構。
2	座 背 板	內板:採八層原木薄片熱壓成型厚12mm。 外板:採四層原木薄片熱壓成型厚5mm。	6	昇 降 裝 置	採氣壓升降裝置，可依使用者本身高度，做 上昇下降的調整。
3	扶 手	採高級木之積層夾板合定，以高密度泡棉包 覆上覆皮革。	7	昇 降 護 罩	採PP材質射出成型，三節式杯罩。
4	泡 棉	採ICI高級PU合成泡棉，模具發泡成型，密 度40KG/M以上。	8	椅 腳	採高級(ADC-12)鋁合金椅腳。
			9	椅 輪	採強化尼龍射出一體成型。

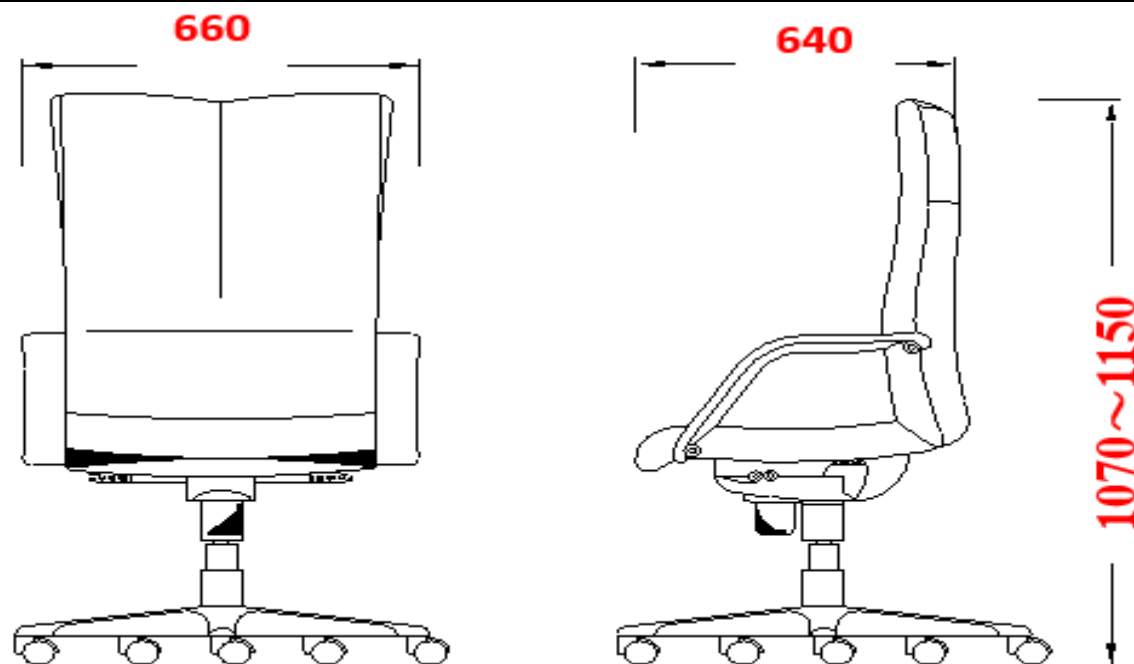
單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品 名	第二組 第 2 項 辦公椅		規 格	680*750*1160-1240mm 公差：±10mm(寬度及深度)；±30mm(高度)	
<div><div></div><div></div></div>					
材質說明					
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	表 材	採用高級布料、透氣皮	4	泡 棉	採ICI高級PU合成泡棉，模具發泡成型，密
2	座 背 板	內板：採8層原木薄片熱壓成型。			度40KG/M以上。
		外板：採4層原木薄片熱壓成型。	5	機 構	採前置式扭棒力棒後仰機構。
3	扶 手 主 體	1. 採4x50mm鋼板沖磨成型，上覆蓋6x55mm	6	昇 降 裝 置	採氣壓升降裝置，可依使用者本身高度，做
		EVA材料，可消除鋼板週邊銳角。			上昇下降的調整。
		2. 外加高密度泡棉包覆，增加柔軟舒適。	7	昇 降 護 罩	採PP材質射出成型，三節式杯罩。
		扶手固定鐵件：直徑32mm丸鐵，CNC車床加	8	椅 腳	採尼龍66+30%玻璃纖維合成原料，射出一體成
		工成型，電鍍銀光面，或採PU、PP材質扶手，			型椅腳。
		外形不拘。	9	椅 輪	採強化尼龍射出一體成型。
單位：mm					
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明					

品 名	第二組 第 3 項 辦公椅		規 格	680*720*1020-1100mm 公差：±10mm (寬度及深度)；±30mm(高度)	
<div><div></div><div></div></div>					
材質說明					
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	表 材	採用高級布料、透氣皮	4	泡 棉	採ICI高級PU合成泡棉，模具發泡成型，密
2	座 背 板	內板：採8層原木薄片熱壓成型。			度40KG/M以上。
		外板：採4層原木薄片熱壓成型。	5	機 構	採前置式扭棒力棒後仰機構。
3	扶 手 主 體	1. 採4x50mm鋼板沖磨成型，上覆蓋6x55mm	6	昇 降 裝 置	採氣壓升降裝置，可依使用者本身高度，做
		EVA材料，可消除鋼板週邊銳角。			上昇下降的調整。
		2. 外加高密度泡棉包覆，增加柔軟舒適。	7	昇 降 護 罩	採PP材質射出成型，三節式杯罩。
		扶手固定鐵件：直徑32mm丸鐵，CNC車床加	8	椅 腳	採尼龍66+30%玻璃纖維合成原料，射出一體成
		工成型，電鍍銀光面，或採PU、PP材質扶手，			型椅腳。
		外形不拘。	9	椅 輪	採強化尼龍射出一體成型。
單位：mm					
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明					

品 名	第二組 第 4 項 辦公椅	規 格	660*640*1070-1150mm 公差：±10mm (寬度及深度)；±30mm(高度)
-----	---------------	-----	---



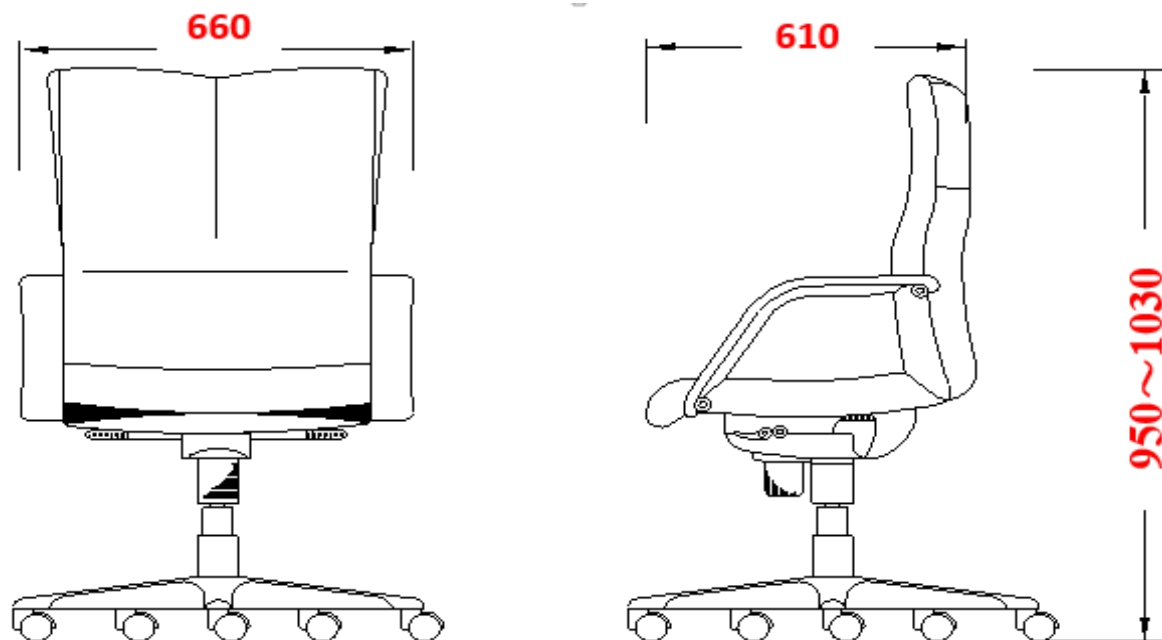
材質說明

項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	表 材	採用PVC合成皮	5	底盤	採椅座，背同步連動傾仰機構運動行距為座11
2	背	採厚12mm之多層原木薄片直接熱壓彎曲成L型背板，面覆抗老化、高密度親膚性一體成型PU合成泡棉。			度，背20度具5段防回彈安全鎖定裝置，或採連動式彈簧傾仰，無段鎖定機構。
3	座	採厚12mm之多層原木薄片直接熱壓彎曲成型，面覆抗老化、高密度一體成型PU合成泡棉。	6	底盤收尾殼	PP射出成形，完整包覆椅背銜接鐵件。
4	扶手	採寬45mm厚4mm鐵板與彈簧鋼鉚接成型，貼合5.5mm厚EVA，外包12mm切割泡棉成型，或採PU、PP材質扶手，外形不拘。	7	昇降裝置	採氣壓式可調整昇降功能裝置。
			8	昇降護罩	採PP射出成型，伸縮三節式護罩。
			9	椅腳	採鋁合金椅腳。
			10	椅輪	採尼龍材質射出成型。

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品 名	第二組 第 5 項 辦公椅	規 格	660*610*950-1030mm 公差：±10mm(寬度及深度)；±30mm(高度)
-----	---------------	-----	---



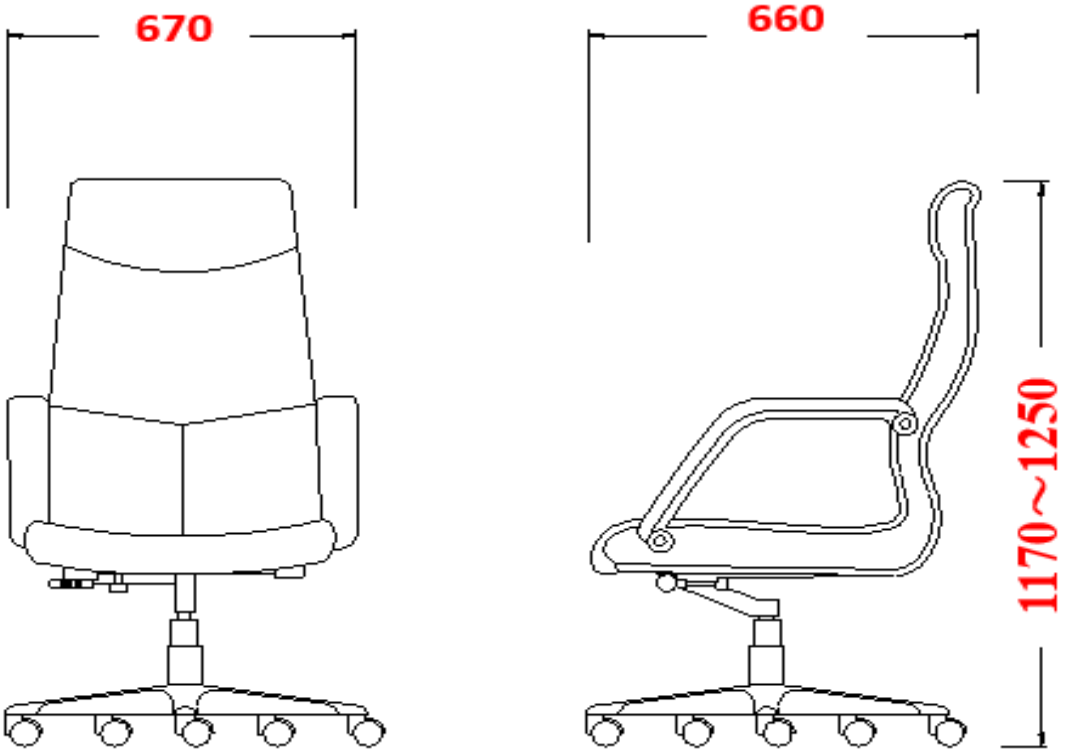
材質說明

項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	表 材	採用PVC合成皮	5	底盤	採椅座，背同步連動傾仰機構運動行距為座11
2	背	採厚12mm之多層原木薄片直接熱壓彎曲成L型背板，面覆抗老化、高密度親膚性一體成型PU合成泡棉。			度，背20度具5段防回彈安全鎖定裝置，或採連動式彈簧傾仰，無段鎖定機構。
3	座	採厚12mm之多層原木薄片直接熱壓彎曲成型，面覆抗老化、高密度一體成型PU合成泡棉。	6	底盤收尾殼	PP射出成形，完整包覆椅背銜接鐵件。
4	扶手	採寬45mm厚4mm鐵板與彈簧鋼鉚接成型，貼合5.5mm厚EVA，外包12mm切割泡棉成型，或採PU、PP材質扶手，外形不拘。	7	昇降裝置	採氣壓式可調整昇降功能裝置。
			8	昇降護罩	採PP射出成型，伸縮三節式護罩。
			9	椅腳	採鋁合金椅腳。
			10	椅輪	採尼龍材質射出成型。

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品 名	第二組 第 6 項 辦公椅	規 格	670*660*1170-1250mm 公差：±10mm(寬度及深度)；±30mm(高度)
-----	---------------	-----	--

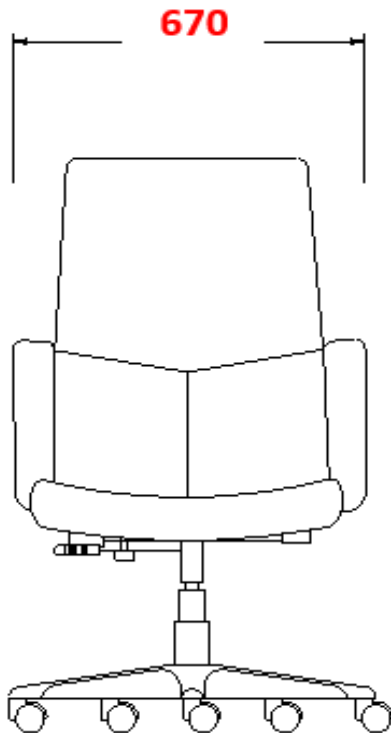
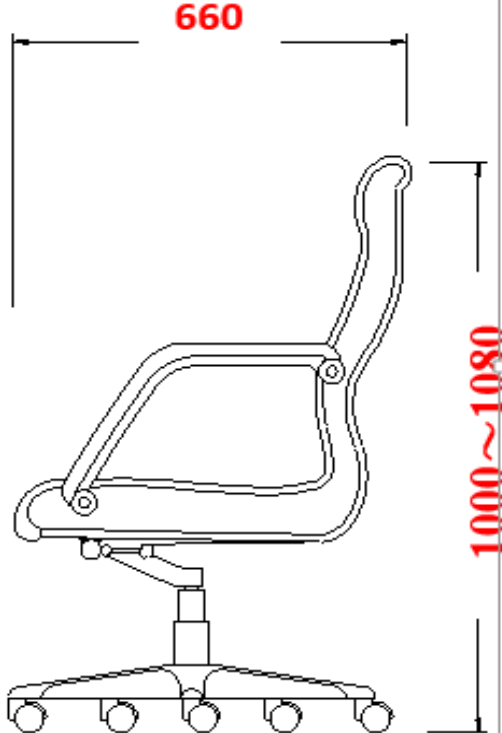


材質說明

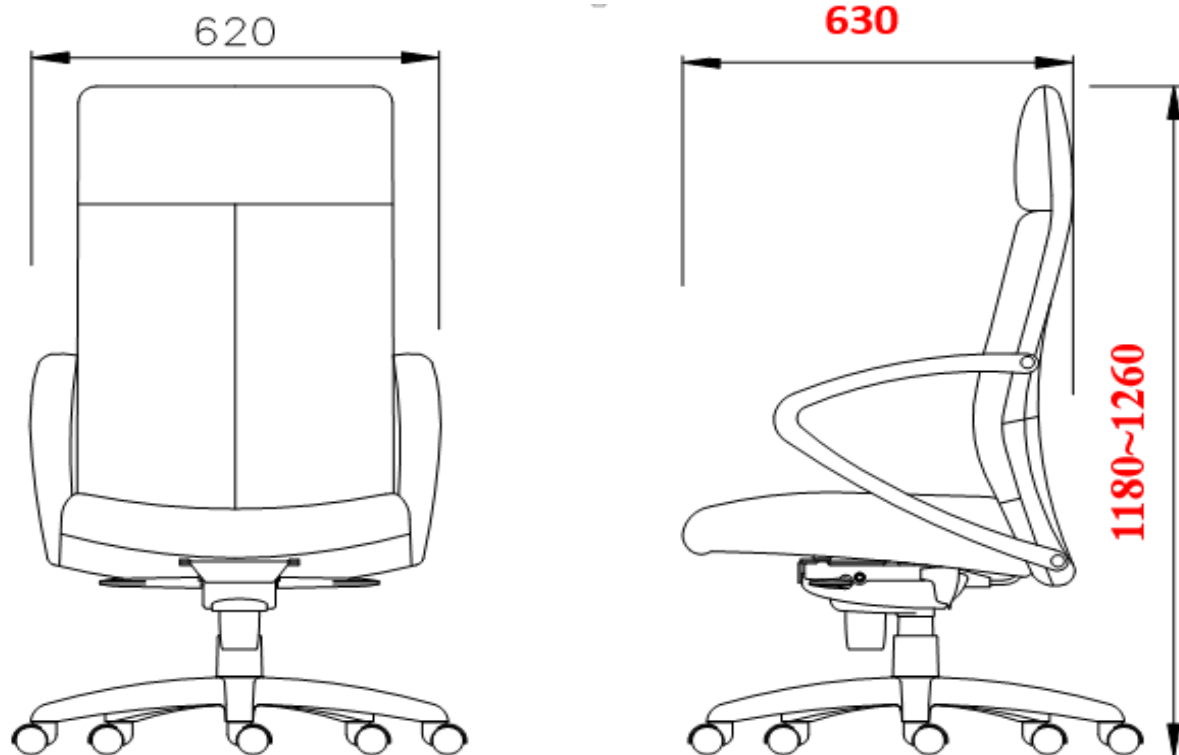
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	表 材	採用PVC合成皮	5	底盤	採油壓成形，無焊接前置式機構。
2	座背板	採厚12mm多層原木薄片熱壓成型。	6	昇降裝置	採氣壓式可調整昇降功能裝置。
3	泡 棉	採用高密度PU合成材質，經模具灌入一體發泡	7	昇降護罩	採PP射出成型，伸縮三節式護罩。
		成型。	8	椅腳	採尼龍66+30%玻璃纖維合成原料，射出一體成
4	扶手	採寬4*50mm鐵板沖壓成型，外包PU泡棉及表			型椅腳。
		材包覆，增加舒適柔軟，或採PU、PP材質扶	9	椅輪	採尼龍材質射出成型。
		手，外形不拘。			

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品 名	第二組 第 7 項 辦公椅			規 格	670*660*1000-1080mm 公差：±10mm(寬度及深度)；±30mm(高度)
<div><div></div><div></div></div>					
材質說明					
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	表 材	採用PVC合成皮	5	底盤	採油壓成形，無焊接前置式機構。
2	座背板	採厚12mm多層原木薄片熱壓成型。	6	昇降裝置	採氣壓式可調整昇降功能裝置。
3	泡 棉	採用高密度PU合成材質，經模具灌入一體發泡	7	昇降護罩	採PP射出成型，伸縮三節式護罩。
		成型。	8	椅腳	採尼龍66+30%玻璃纖維合成原料，射出一體成
4	扶手	採寬4*50mm鐵板沖壓成型，外包PU泡棉及表			型椅腳。
		材包覆，增加舒適柔軟，或採PU、PP材質扶	9	椅輪	採尼龍材質射出成型。
		手，外形不拘。			
單位：mm					
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明					

品 名	第二組 第 8 項 辦公椅	規 格	620*630*1180-1260mm 公差：±10mm(寬度及深度)；±30mm(高度)
-----	---------------	-----	--



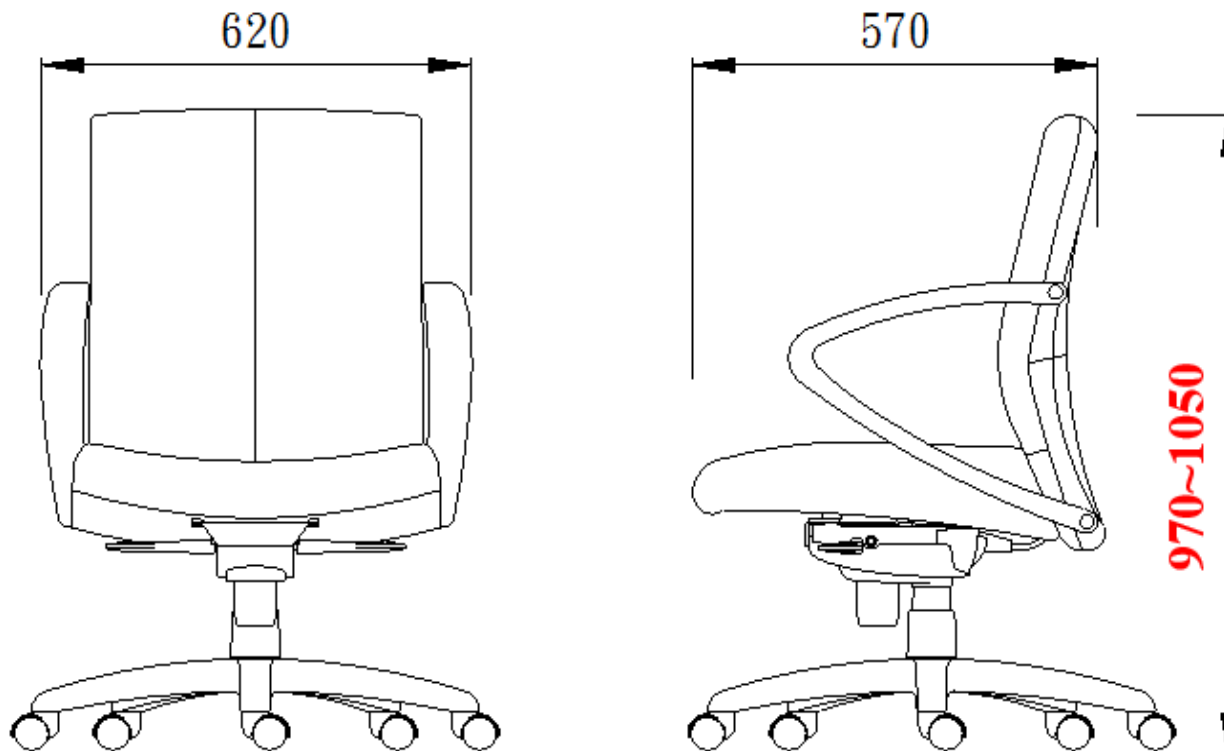
材質說明

項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	椅 面	採用高級壓克力布料.合成皮	6	底 盤	採連動式彈簧傾仰.無段鎖定機構
2	背 板	採鋼鐵骨架.搭配S型彈簧.或伸縮帶結合高密度 泡棉包覆	7	昇降裝置	採氣壓棒.可依座姿高度.調整上昇下降
3	座 板	八層原木薄片熱壓成型.厚度12mm	8	昇降護罩	採PP材質射出成型.三節式杯罩
4	泡 棉	採高密度一體成型PU合成泡棉	9	椅 腳	鋁合金一體鑄成型
5	扶 手	採PU自成皮一體成型.內附鐵材補強	10	椅 輪	採強化尼龍射出成型

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品 名	第二組 第 9 項 辦公椅	規 格	620*570*970-1050mm 公差：±10mm(寬度及深度)；±30mm(高度)
-----	---------------	-----	---



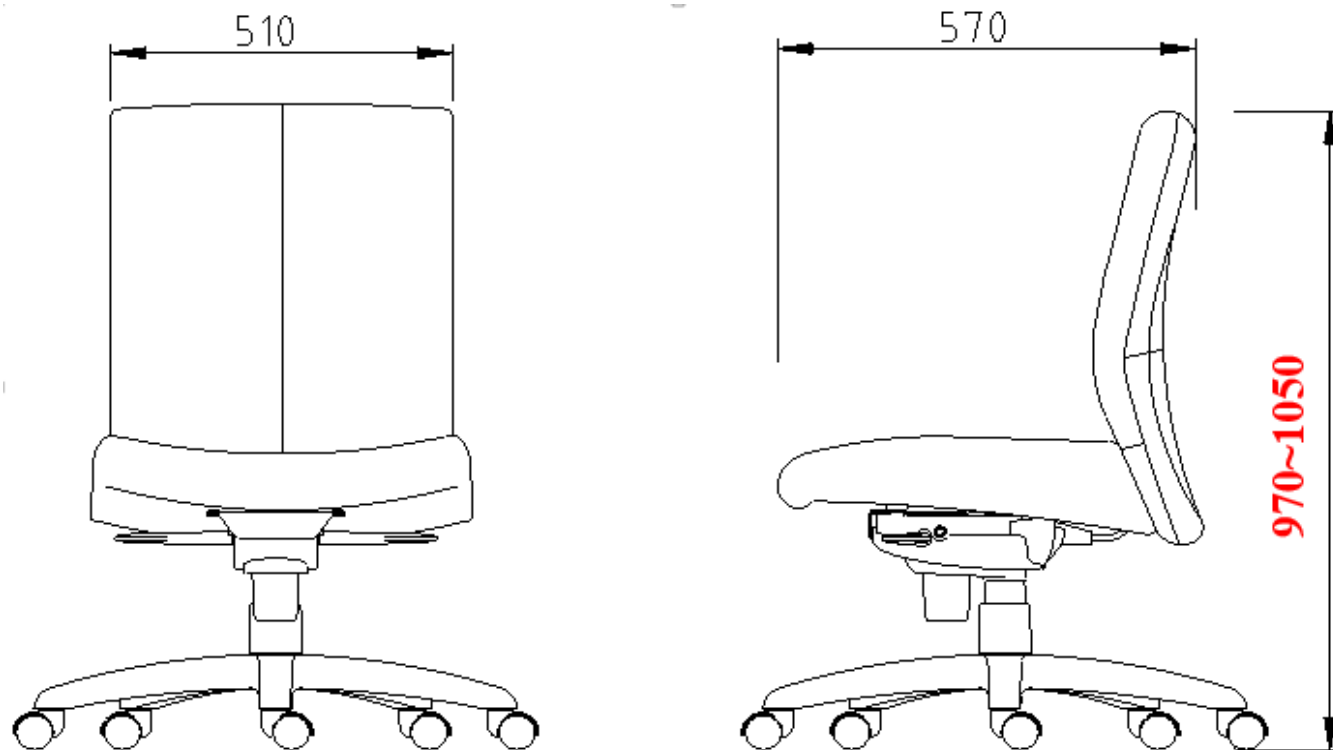
材質說明

項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	椅 面	採用高級壓克力布料.合成皮	6	底 盤	採連動式彈簧傾仰.無段鎖定機構
2	背 板	採鋼鐵骨架.搭配S型彈簧.或伸縮帶結合高密度 泡棉包覆	7	昇降裝置	採氣壓棒.可依座姿高度.調整上昇下降
3	座 板	八層原木薄片熱壓成型.厚度12mm	8	昇降護罩	採PP材質射出成型.三節式杯罩
4	泡 棉	採高密度一體成型PU合成泡棉	9	椅 腳	鋁合金一體鑄成型
5	扶 手	採PU自成皮一體成型.內附鐵材補強	10	椅 輪	採強化尼龍射出成型

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品 名	第二組 第 10 項 辦公椅	規 格	510*570*970-1050mm 公差：±10mm(寬度及深度)；±30mm(高度)
-----	----------------	-----	---



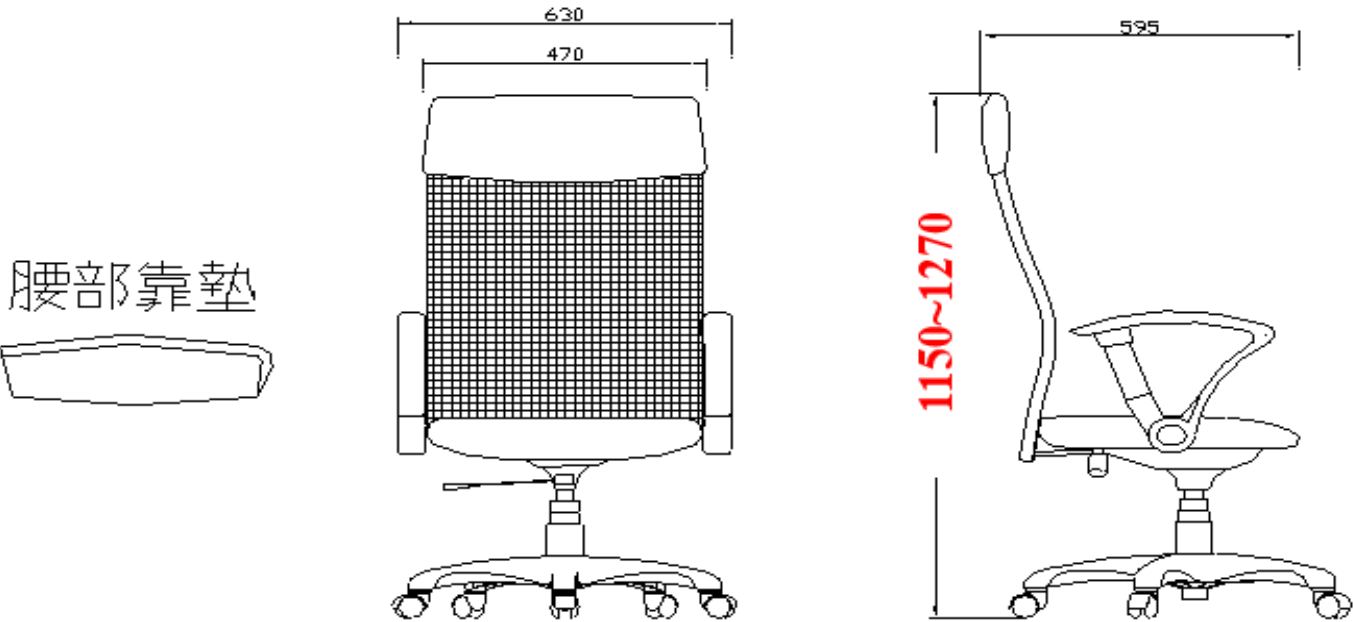
材質說明

項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	椅 面	採用高級壓克力布料.合成皮	6	昇降裝置	採氣壓棒.可依座姿高度.調整上昇下降
2	背 板	採鋼鐵骨架.搭配S型彈簧.或伸縮帶結合高密度	7	昇降護罩	採PP材質射出成型.三節式杯罩
		泡棉包覆	8	椅 腳	鋁合金一體鑄成型
3	座 板	八層原木薄片熱壓成型.厚度12mm	9	椅 輪	採強化尼龍射出成型
4	泡 棉	採高密度一體成型PU合成泡棉			
5	底 盤	採連動式彈簧傾仰.無段鎖定機構			

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品 名	第二組 第 11 項 辦公椅	規 格	630*595*1150-1270mm 公差：±10mm(寬度)；±20mm(深度)；±30mm(高度)
-----	----------------	-----	---

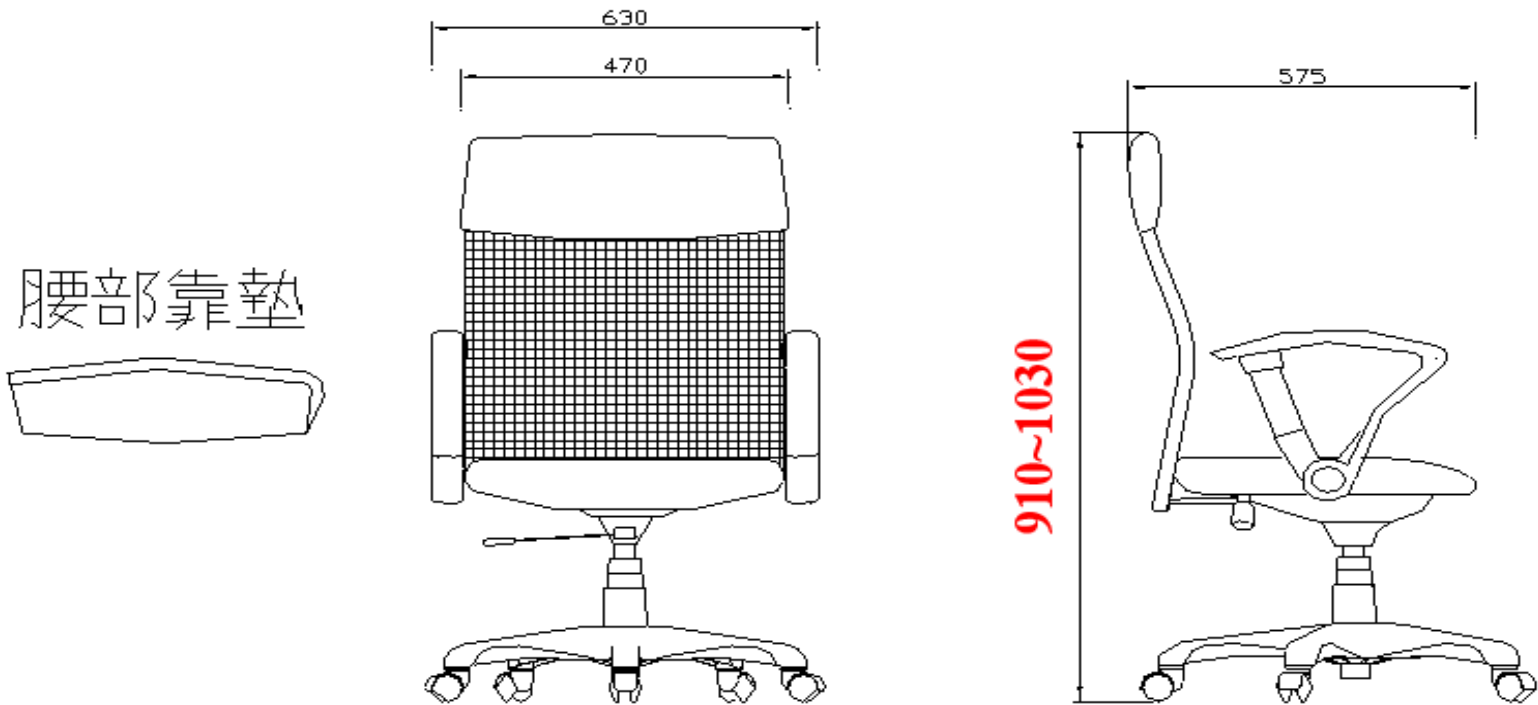


材質說明

項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	表 材	採用特殊彈性網布、合成皮，顏色為黑色。	7	腰部靠墊	採高密度泡棉，可隨意使用者需求調整高低。
2	背 板	採用鋼鐵骨架，結合高密度泡棉、彈性網布包覆。	8	昇降裝置	採氣壓式可調整昇降功能裝置
3	座 板	採多層原木薄片熱壓成型，厚12mm。	9	昇降護罩	採PP材質射出成型,三節式杯罩
4	泡 棉	採高密度泡棉。	10	椅腳	採高強度塑膠射出椅腳。
5	扶 手	採PP塑膠射出成型。	11	椅 輪	採強化尼龍射出成型
6	底 盤	採中支點傾仰機構，並可調整柔軟度。			

備註：本項產品須按上述規格、尺寸，由製造廠自行設計符合人體工學之式樣，據以製造交貨。單位：mm
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品 名	第二組 第 12 項 辦公椅	規 格	630*575*910-1030mm 公差：±10mm(寬度)；±20mm(深度)；±30mm(高度)
-----	----------------	-----	--

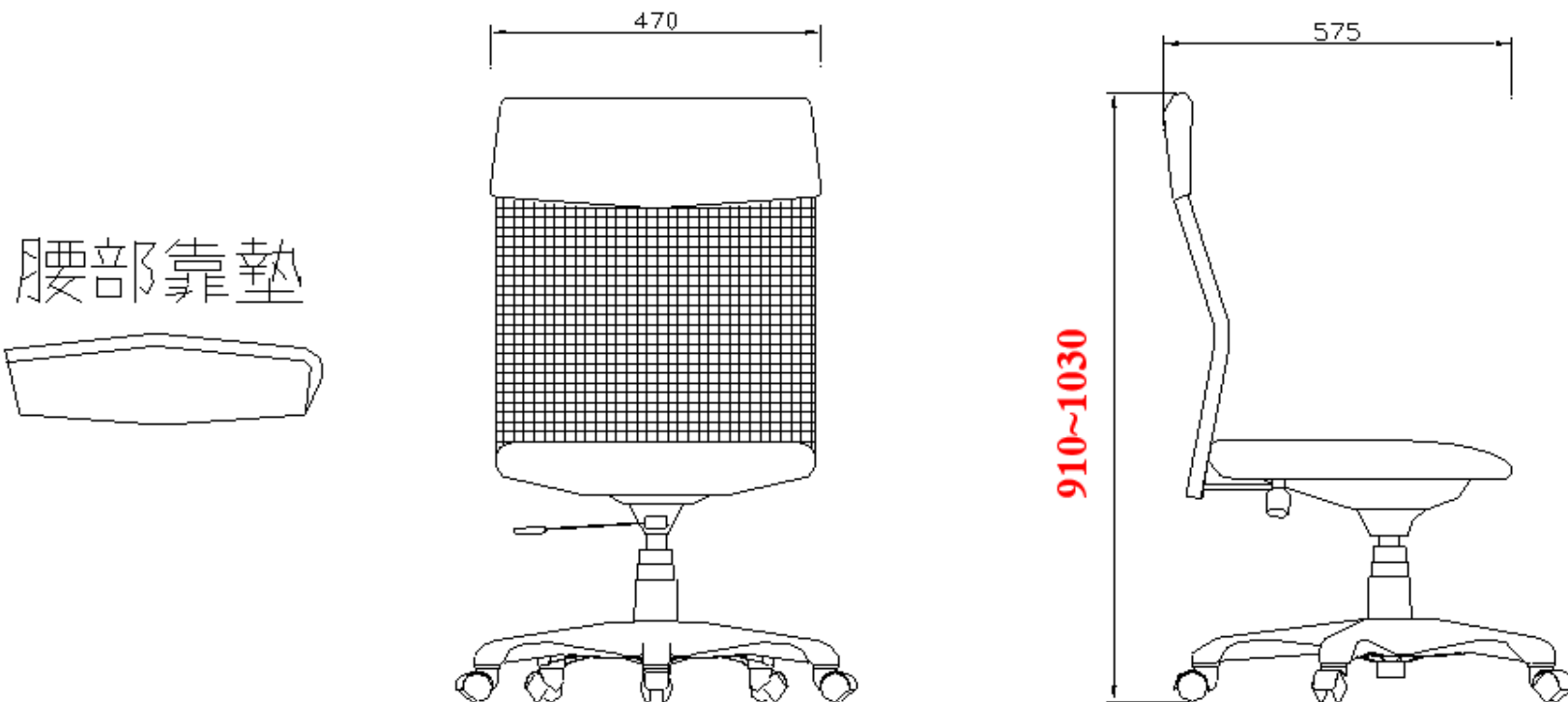


材質說明

項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	表 材	採用特殊彈性網布、合成皮，顏色為黑色。	7	腰部靠墊	採高密度泡棉，可隨意使用者需求調整高低。
2	背 板	採用鋼鐵骨架，結合高密度泡棉、彈性網布包覆。	8	昇降裝置	採氣壓式可調整昇降功能裝置
			9	昇降護罩	採PP材質射出成型.三節式杯罩
3	座 板	採多層原木薄片熱壓成型，厚12mm。	10	椅腳	採高強度塑膠射出椅腳。
4	泡 棉	採高密度泡棉。	11	椅 輪	採強化尼龍射出成型
5	扶 手	採PP塑膠射出成型。			
6	底 盤	採中支點傾仰機構，並可調整柔軟度。			

備註：本項產品須按上述規格、尺寸，由製造廠自行設計符合人體工學之式樣，據以製造交貨。單位：mm
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品 名	第二組 第 13 項 辦公椅	規 格	470*575*910-1030mm 公差：±10mm(寬度)；±20mm(深度)；±30mm(高度)
-----	----------------	-----	--



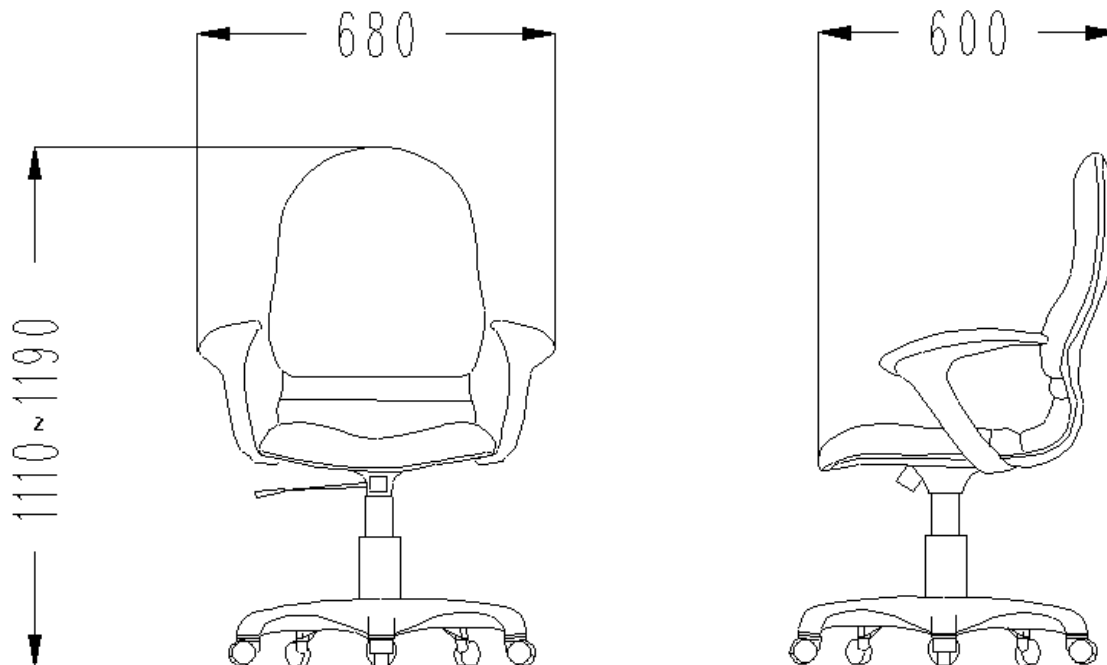
材質說明

項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	表 材	採用特殊彈性網布、合成皮，顏色為黑色。	6	腰部靠墊	採高密度泡棉，可隨意使用者需求調整高低。
2	背 板	採用鋼鐵骨架，結合高密度泡棉、彈性網布包覆。	7	昇降裝置	採氣壓式可調整昇降功能裝置
3	座 板	採多層原木薄片熱壓成型，厚12mm。	8	昇降護罩	採PP材質射出成型.三節式杯罩
4	泡 棉	採高密度泡棉。	9	椅腳	採高強度塑膠射出椅腳。
5	底 盤	採中支點傾仰機構，並可調整柔軟度。	10	椅 輪	採強化尼龍射出成型

備註：本項產品須按上述規格、尺寸，由製造廠自行設計符合人體工學之式樣，據以製造交貨。單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品 名	第二組 第 14 項 辦公椅	規 格	680*600*1110-1190mm 公差：±10mm(寬度)；±20mm(深度)；±30mm(高度)
-----	----------------	-----	---



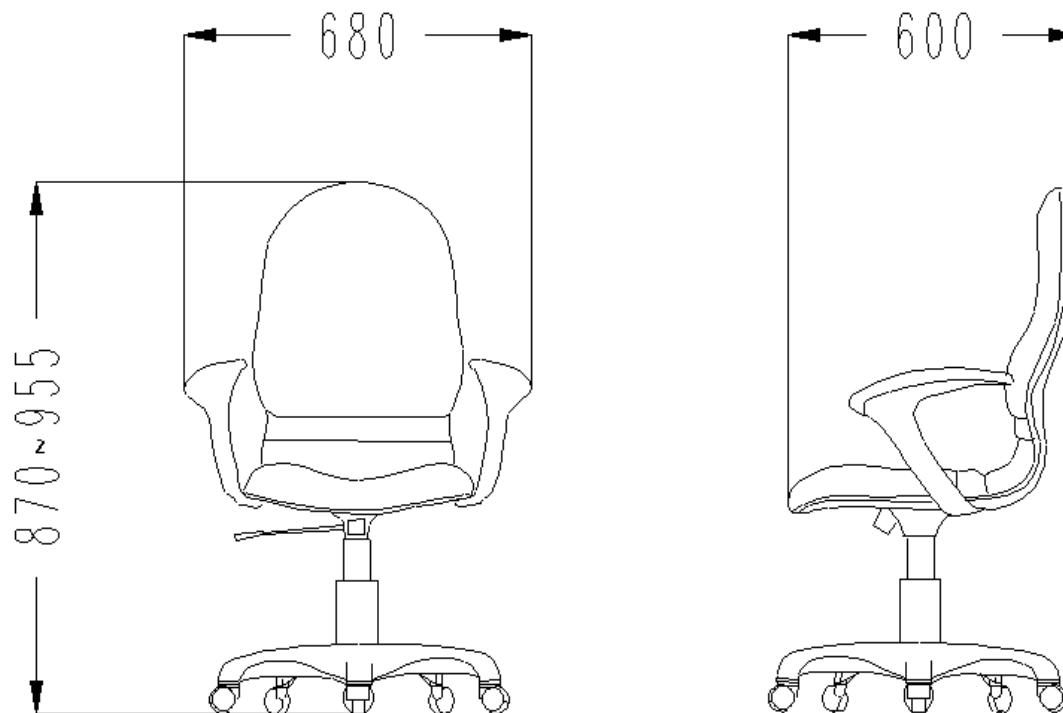
材質說明

項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	表材	採用高級壓克力布料。	6	昇降裝置	採氣壓式可調整昇降功能裝置。
2	曲木板	採多層原木薄片熱壓成型，厚12mm	7	昇降護罩	採PP射出成型，伸縮三節式護罩。
3	泡 棉	採抗老化、高密度一體成型PU合成泡棉	8	椅腳	採高強度塑膠射出椅腳
4	扶 手	採PU自成皮鋼模發泡一體成型內埋鐵件補強	9	椅輪	採強化尼龍射出成型。
5	底盤	採中支點傾仰機構。			

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品 名	第二組 第 15 項 辦公椅	規 格	680*600*870-955mm 公差：±10mm(寬度)；±20mm(深度)；±30mm(高度)
-----	----------------	-----	---



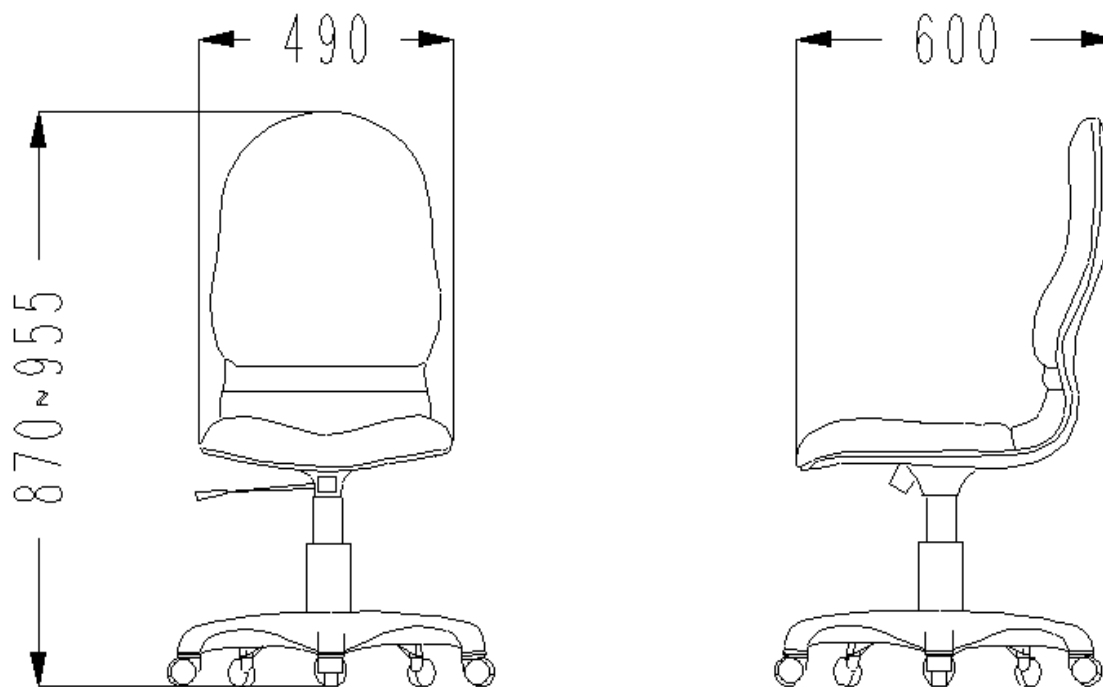
材質說明

項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	表材	採用高級壓克力布料。	6	昇降裝置	採氣壓式可調整昇降功能裝置。
2	曲木板	採多層原木薄片熱壓成型，厚12mm	7	昇降護罩	採PP射出成型，伸縮三節式護罩。
3	泡 棉	採抗老化、高密度一體成型PU合成泡棉	8	椅腳	採高強度塑膠射出椅腳
4	扶 手	採PU自成皮鋼模發泡一體成型，內埋鐵件補強	9	椅輪	採強化尼龍射出成型。
5	底盤	採中支點傾仰機構。			

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品 名	第二組 第 16 項 辦公椅	規 格	490*600*870-955mm 公差：±10mm(寬度)；±20mm(深度)；±30mm(高度)
-----	----------------	-----	---



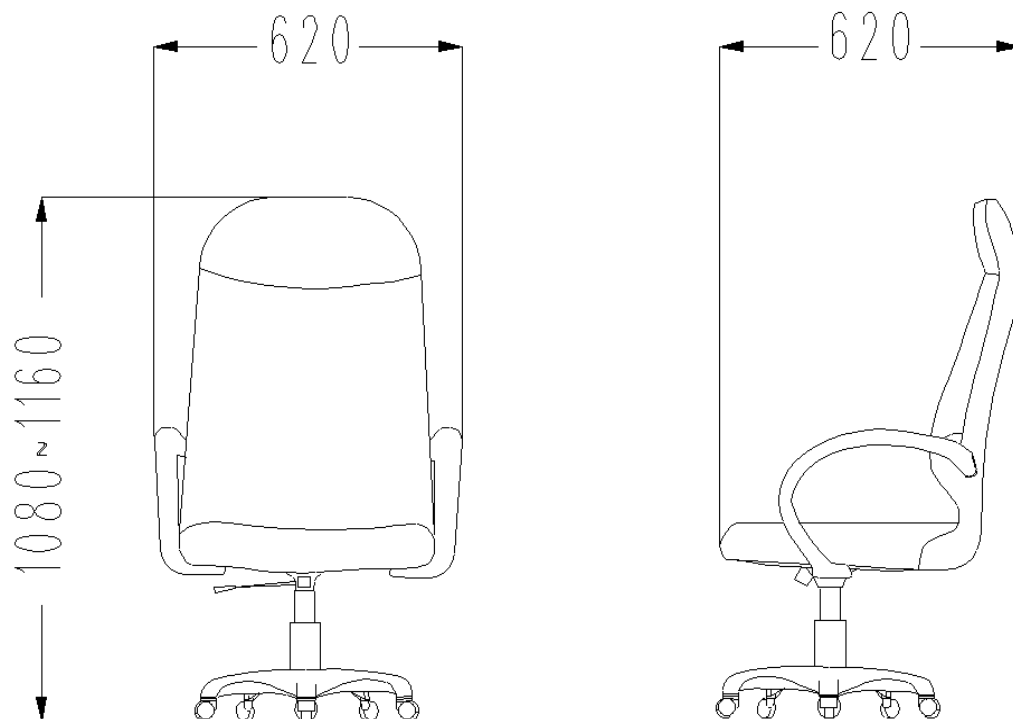
材質說明

項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	表材	採用高級壓克力布料。	5	昇降裝置	採氣壓式可調整昇降功能裝置。
2	曲木板	採多層原木薄片熱壓成型，厚12mm	6	昇降護罩	採PP射出成型，伸縮三節式護罩。
3	泡 棉	採抗老化、高密度一體成型PU合成泡棉	7	椅腳	採高強度塑膠射出椅腳
4	底盤	採中支點傾仰機構。	8	椅輪	採強化尼龍射出成型。

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品 名	第二組 第 17 項 新人體工學辦公椅	規 格	620*620*1080-1160mm 公差：±10mm(寬度)；±20mm(深度)；±30mm(高度)
-----	---------------------	-----	---



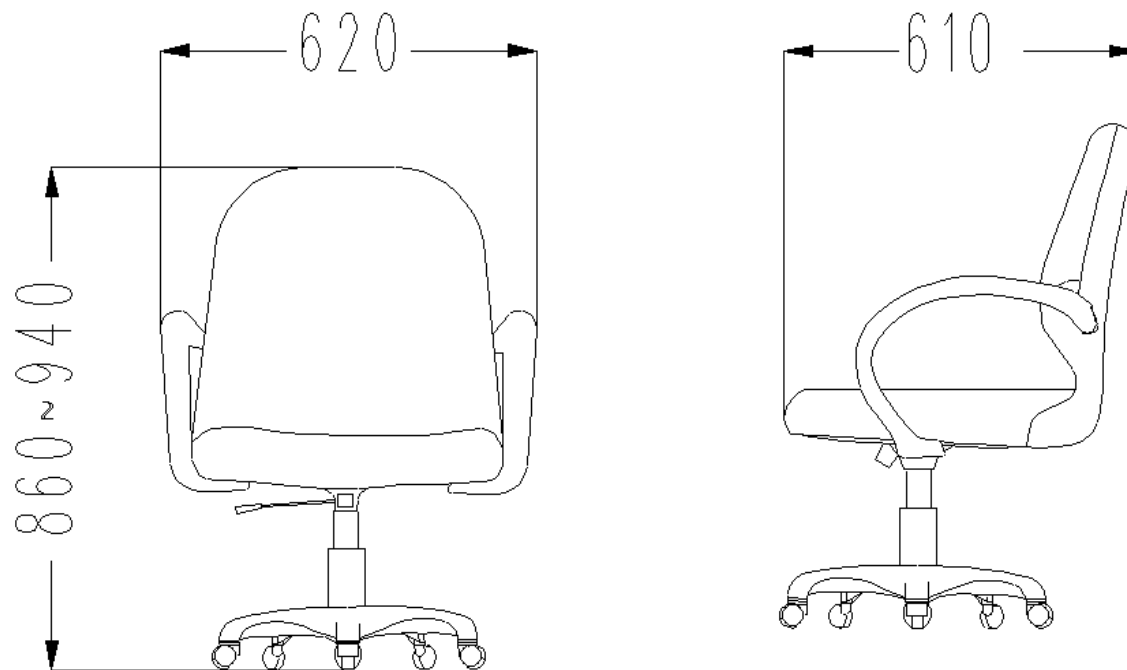
材質說明

項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	表材	採高級壓克力布料,美背式穿套加工,椅背無拉鏈	7	昇降裝置	採氣壓式可調整昇降功能裝置
2	曲木板	採多層原木薄片熱壓成型,厚12mm	8	昇降護罩	採PP材質射出成型,三節式杯罩
3	泡 棉	採抗老化、高密度一體成型PU合成泡棉	9	椅腳	採高強度塑膠射出椅腳
4	扶 手	採PU自成皮鋼模發泡一體成型,內埋鐵件補強	10	椅 輪	採強化尼龍射出成型
5	調整腰靠	採旋轉式調整腰靠,可依使用者腰部調整			
6	底盤	採中支點傾仰機構。			

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品 名	第二組 第 18 項 新人體工學辦公椅	規 格	620*610*860-940mm 公差：±10mm(寬度)；±20mm(深度)；±30mm(高度)
-----	---------------------	-----	---



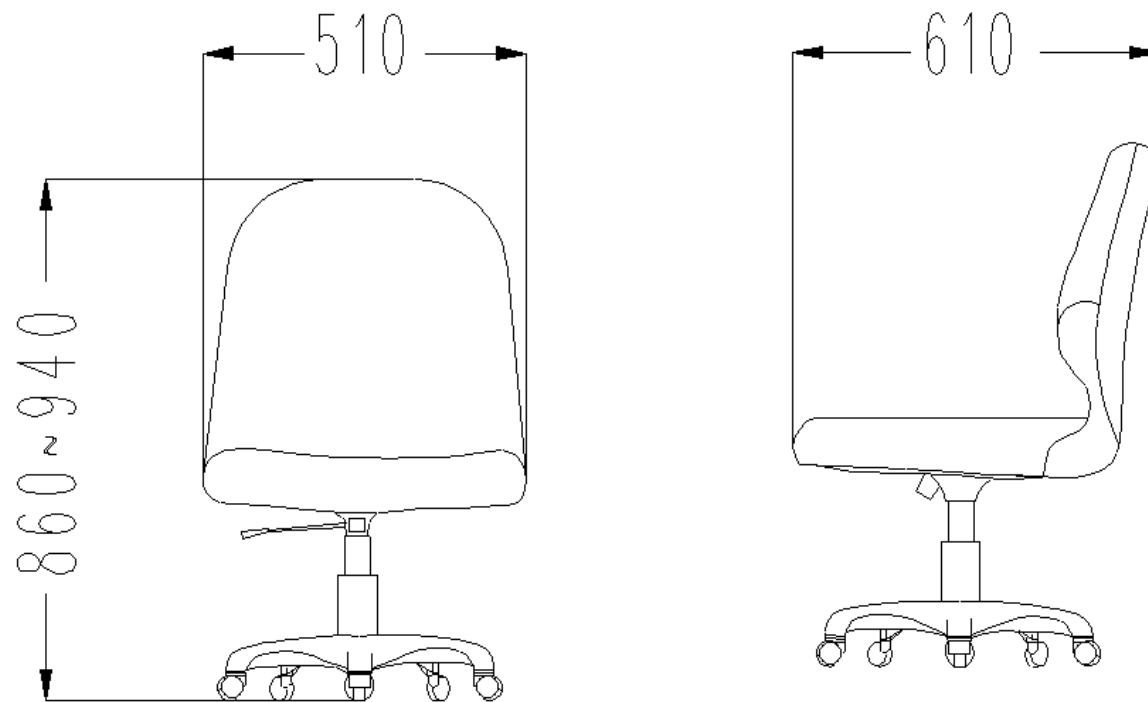
材質說明

項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	表材	採高級壓克力布料,美背式穿套加工,椅背無拉鏈	6	底盤	採中支點傾仰機構。
2	曲木板	採多層原木薄片熱壓成型，厚12mm	7	昇降裝置	採氣壓式可調整昇降功能裝置
3	泡 棉	採抗老化、高密度一體成型PU合成泡棉	8	昇降護罩	採PP材質射出成型,三節式杯罩
4	扶 手	採PU自成皮鋼模發泡一體成型，內埋鐵件補強	9	椅腳	採高強度塑膠射出椅腳
5	調整腰靠	採旋轉式調整腰靠，可依使用者腰部調整	10	椅 輪	採強化尼龍射出成型

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品 名	第二組 第 19 項 新人體工學辦公椅	規 格	510*610*860-940mm 公差：±10mm(寬度)；±20mm(深度)；±30mm(高度)
-----	---------------------	-----	---



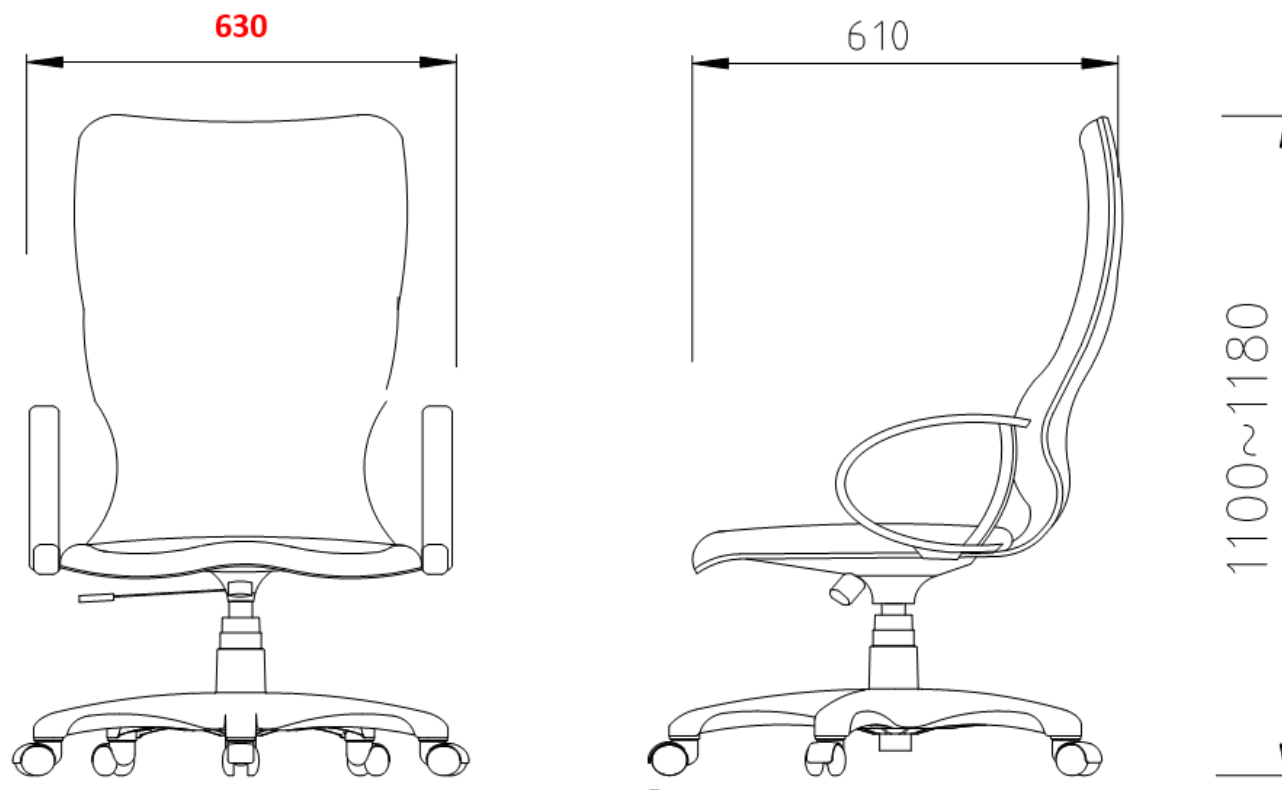
材質說明

項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	表材	採高級壓克力布料,美背式穿套加工,椅背無拉鏈	6	昇降裝置	採氣壓式可調整昇降功能裝置
2	曲木板	採多層原木薄片熱壓成型，厚12mm	7	昇降護罩	採PP材質射出成型,三節式杯罩
3	泡 棉	採抗老化、高密度一體成型PU合成泡棉	8	椅腳	採高強度塑膠射出椅腳
4	調整腰靠	採旋轉式調整腰靠，可依使用者腰部調整	9	椅 輪	採強化尼龍射出成型
5	底盤	採中支點傾仰機構。			

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品 名	第二組 第 20 項 人體工學辦公椅	規 格	630*610*1100-1180mm 公差：±10mm(寬度)；±20mm(深度)；±30mm(高度)
-----	--------------------	-----	---



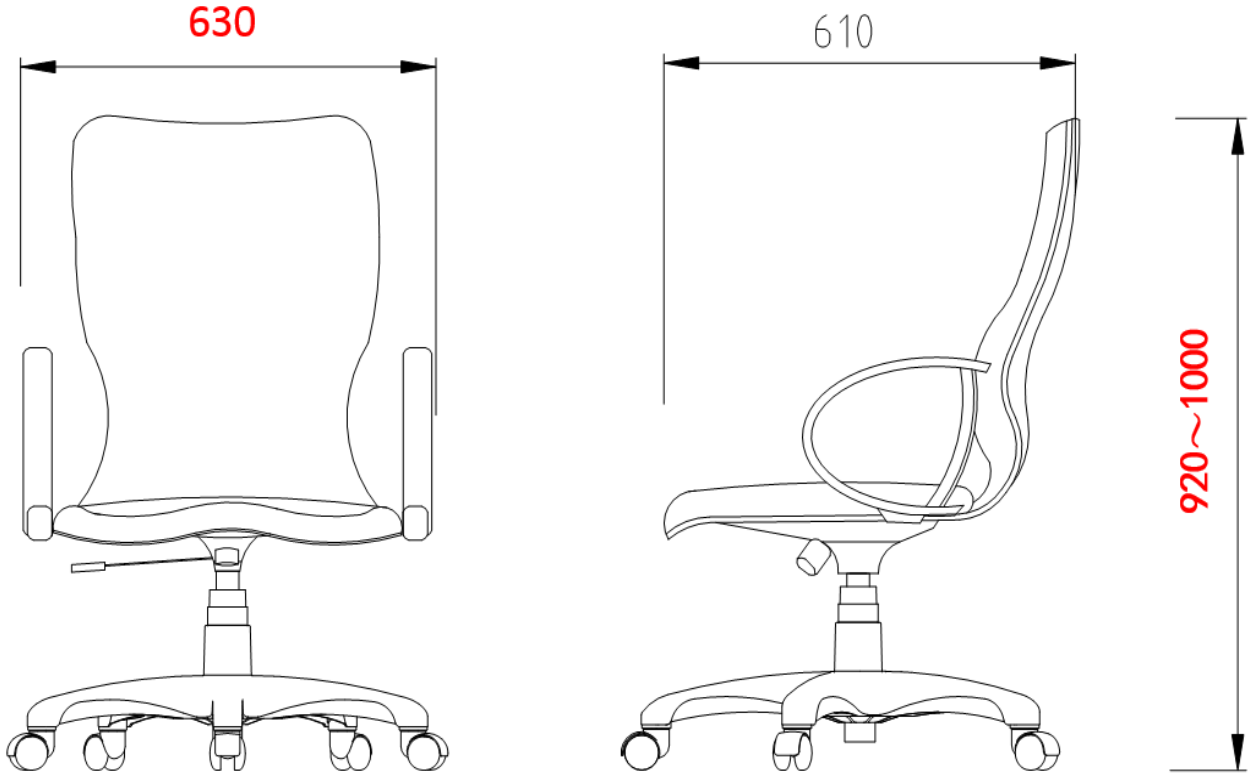
材質說明

項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	表材	採用高級壓克力布料。	6	昇降裝置	採氣壓式可調整昇降功能裝置
2	曲木板	採多層原木薄片熱壓成型，厚12mm	7	昇降護罩	採PP材質射出成型.三節式杯罩
3	泡 棉	採抗老化、高密度一體成型PU合成泡棉	8	椅腳	採高強度塑膠射出椅腳
4	扶 手	採PP塑膠射出成型。	9	椅 輪	採強化尼龍射出成型
5	底盤	採中支點傾仰機構。			

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品 名	第二組 第 21 項 人體工學辦公椅	規 格	630*610*920-1000mm 公差：±10mm(寬度)；±20mm(深度)；±30mm(高度)
-----	--------------------	-----	--



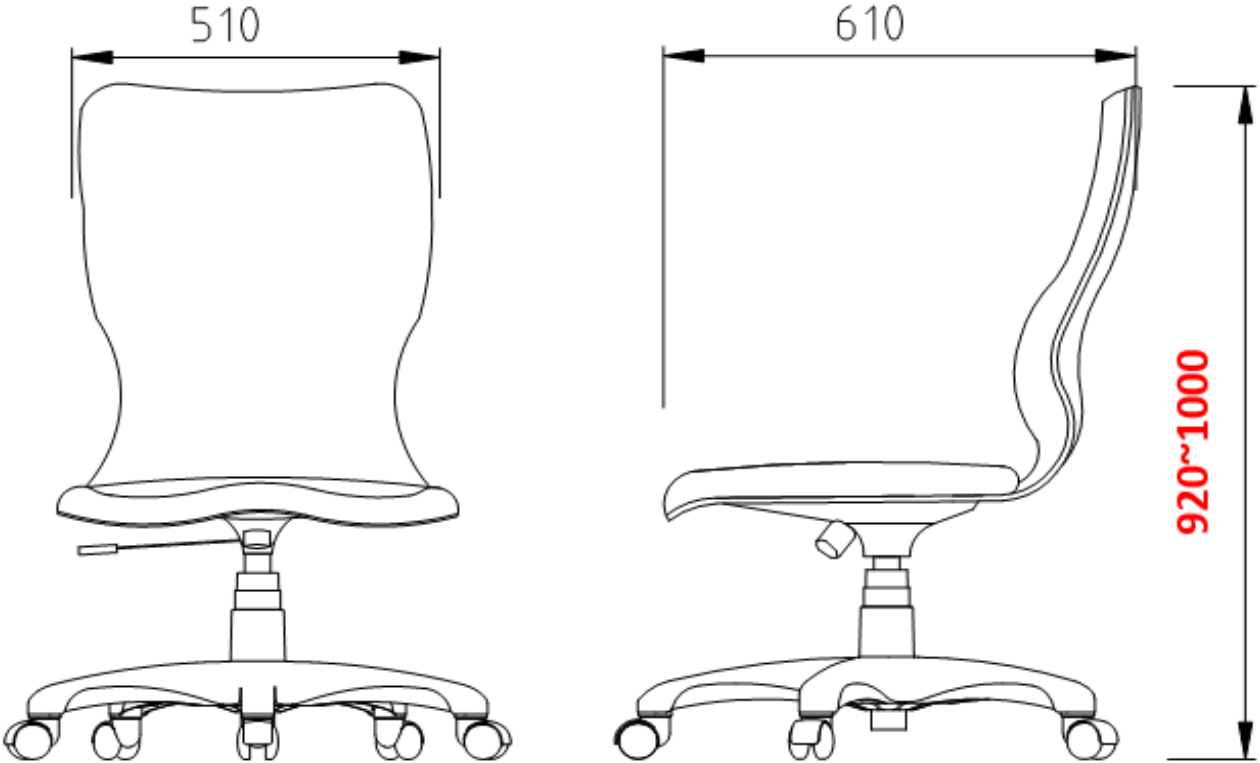
材質說明

項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	表材	採用高級壓克力布料。	6	昇降裝置	採氣壓式可調整昇降功能裝置
2	曲木板	採多層原木薄片熱壓成型，厚12mm	7	昇降護罩	採PP材質射出成型,三節式杯罩
3	泡 棉	採抗老化、高密度一體成型PU合成泡棉	8	椅腳	採高強度塑膠射出椅腳
4	扶 手	採PP塑膠射出成型。	9	椅 輪	採強化尼龍射出成型
5	底盤	採中支點傾仰機構。			

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品 名	第二組 第 22 項 人體工學辦公椅	規 格	510*610*920-1000mm 公差：±10mm(寬度)；±20mm(深度)；±30mm(高度)
-----	--------------------	-----	--



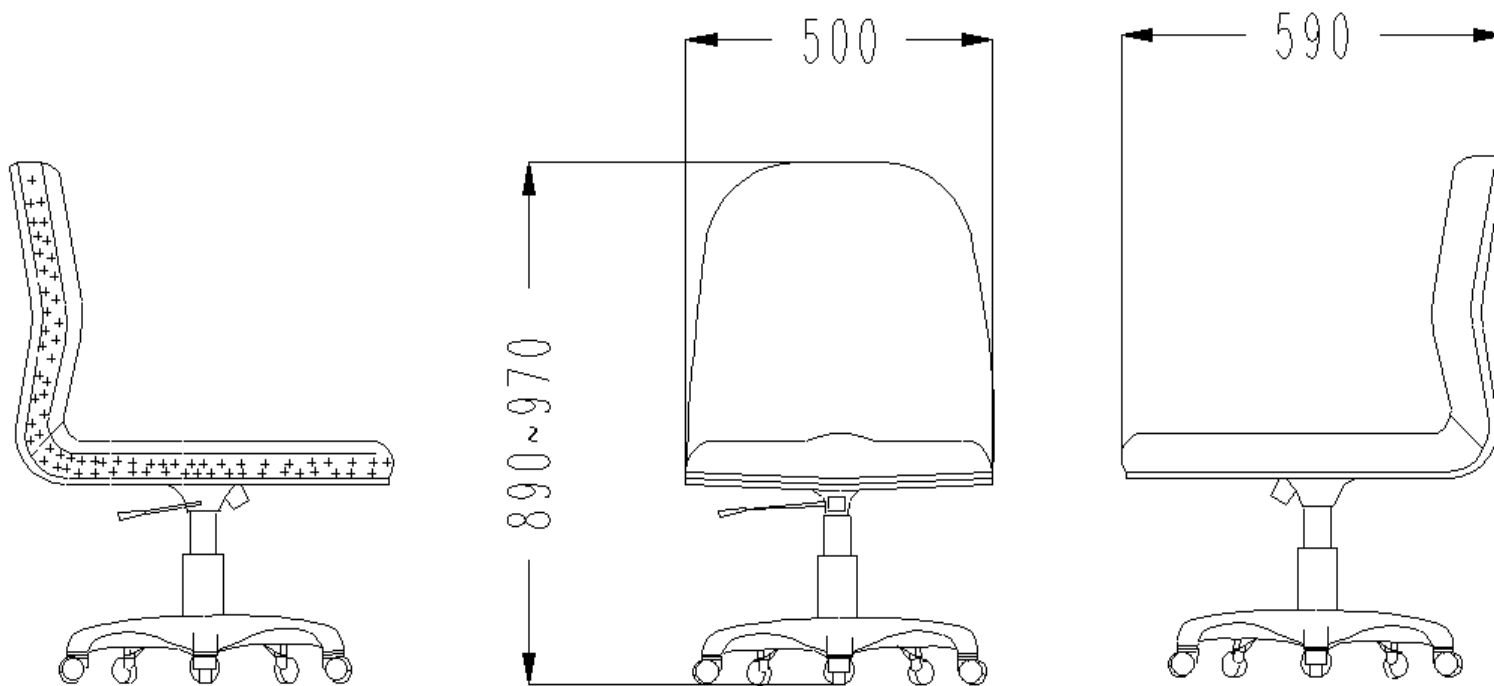
材質說明

項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	表材	採用高級壓克力布料。	5	昇降裝置	採氣壓式可調整昇降功能裝置
2	曲木板	採多層原木薄片熱壓成型，厚12mm	6	昇降護罩	採PP材質射出成型.三節式杯罩
3	泡 棉	採抗老化、高密度一體成型PU合成泡棉	7	椅腳	採高強度塑膠射出椅腳
4	底盤	採中支點傾仰機構。	8	椅 輪	採強化尼龍射出成型

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品 名	第二組 第 23 項 電腦辦公椅	規 格	500*590*890-970mm 公差：±10mm(寬度)；±20mm(深度)；±30mm(高度)
-----	------------------	-----	---

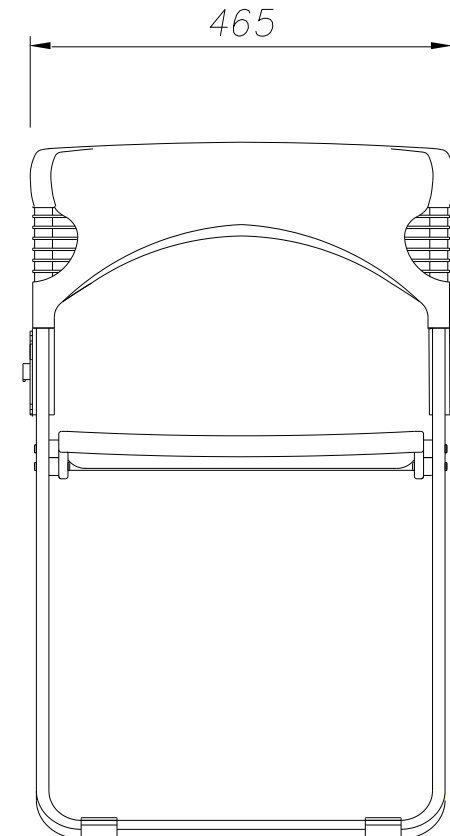
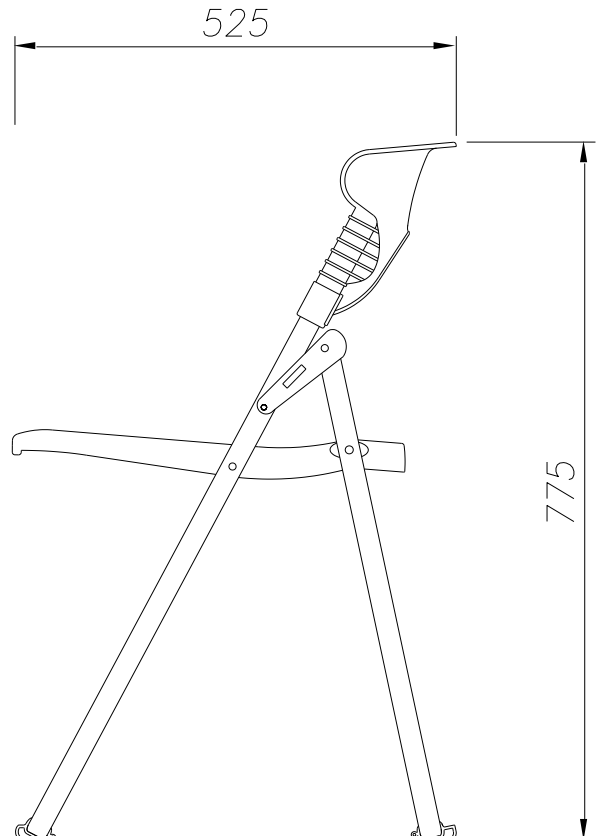


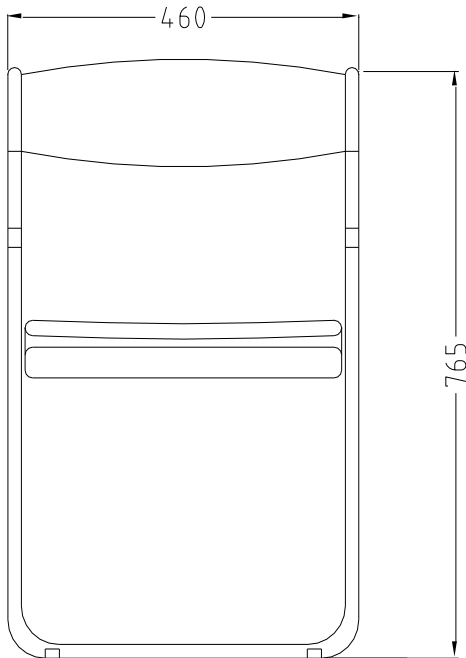
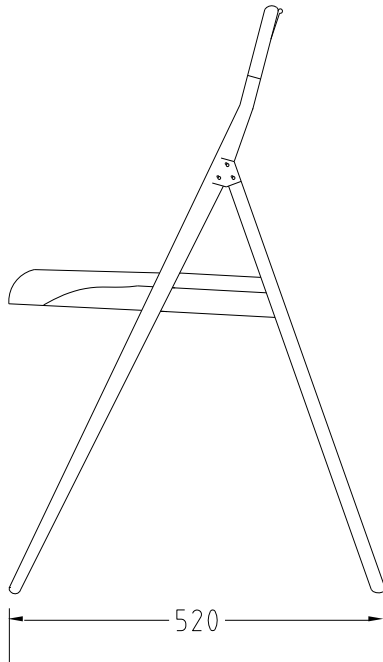
材質說明

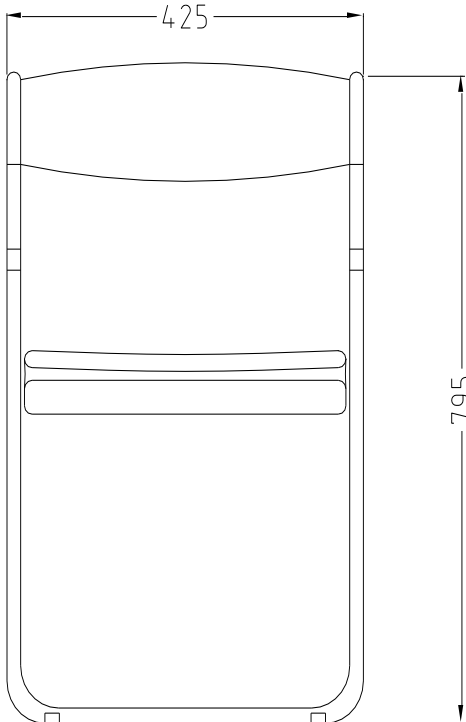
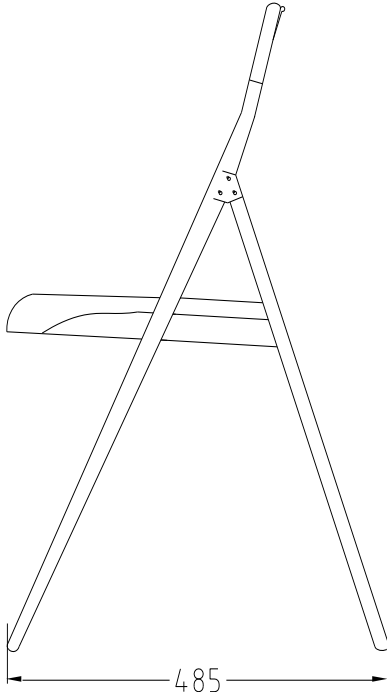
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	表材	採用高級壓克力布料。	5	昇降裝置	採氣壓式可調整昇降功能裝置
2	曲木板	採多層原木薄片熱壓成型，內板厚12mm，外板厚4mm	6	昇降護罩	採PP材質射出成型三節式杯罩
3	泡棉	採抗老化、高密度一體成型PU合成泡棉。	7	椅 腳	採高強度塑膠射出椅腳
4	底盤	採中支點傾仰機構。	8	椅 輪	採強化尼龍射出成型。

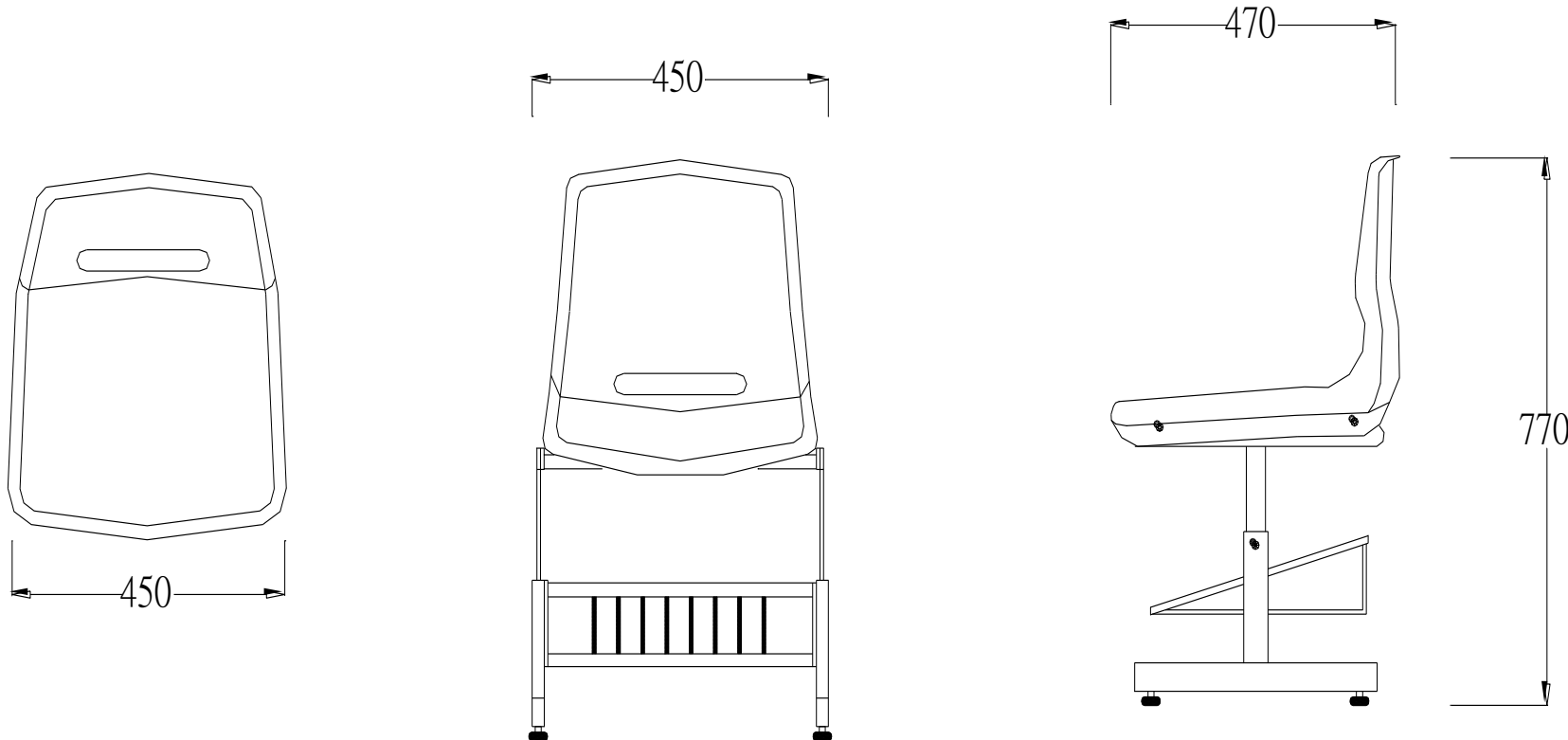
單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

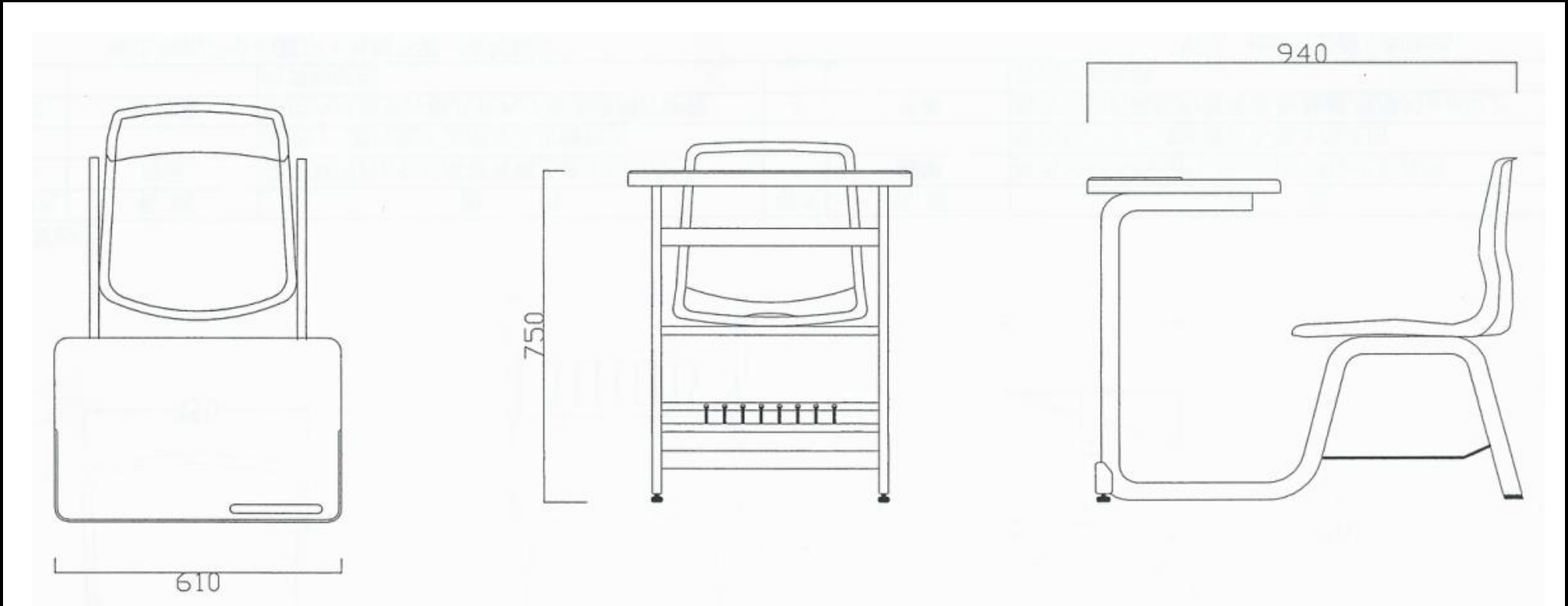
品 名		第二組 第 24、25 項		人體工學塑鋼摺合椅		規 格		465*525*775mm 公差：±10mm	
<div><div></div><div></div></div>									
材質說明									
項次	名 稱	說 明			項次	名 稱	說 明		
1	本 體	結構體採用14x23.8xt1.2mm之橢圓鋼管以鋼質					壓或站立於後方上，不致於打合收起。座椅左		
		鉚釘沖壓結合而成					右加公母扣設計,增加連結功能方便排列規劃整		
2	背,座 墊	使用耐衝擊多元素化學原料PP一體成型。					理。		
3	結構功能性	座墊承載，椅子張開使用時，在其後端施予重			4	塗 裝	鋼管表面為高級粉體烤漆,耐酸鹼.膜厚30 μ m		
備註:規格尺寸如圖示，外觀不同，亦可接受					單位：mm				
交貨時須檢附原製造廠出廠證明									

品 名		第二組 第 26、27 項 塑鋼摺合椅		規 格		460*520*765mm 公差：±10mm	
<div><div></div><div></div></div>							
材質說明							
項次	名 稱	說 明		項次	名 稱	說 明	
1	本 體	椅身本體採7/ 8"厚1.2mm鋼管,以鉚釘機械結合		3	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫	
		成型.粉體烤漆				粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀	
2	背,座墊	座墊,靠背採pp耐衝擊多元素化學原料射出成型					
備註:規格尺寸如圖示，外觀不同，亦可接受						單位：mm	
交貨時須檢附原製造廠出廠證明							

品 名	第二組 第 28、29 項	鋼製摺合椅	規 格	425*485*795mm	公差：±10mm
<div><div></div><div></div></div>					
材質說明					
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	本 體	椅身本體採7/ 8"厚1.2mm鋼管,以鉚釘機械結合	3	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫
		成型.粉體烤漆			粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀
2	背,座墊	靠背及座墊採鋼板成型厚1.0mm沖床沖壓成型			
備註:規格尺寸如圖示，外觀不同，亦可接受					
交貨時須檢附原製造廠出廠證明					
單位：mm					

品 名	第二組 第 30、31 項 學生可調昇降課椅			規 格	450*470*770mm 公差：±10mm	
<div></div>						
材質說明						
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明	
1	椅面	採用聚丙烯(PP)或高密度聚乙稀(HDPE)射出	3	腳架	採用20mm*40mm*1.2mm鋼管焊接成型具四	
		(射吹)一體成型表面滾花具止滑作用			階調整昇降之功能適合各種身高使用	
2	置物網	採用六分圓管沖壓八孔六米釐圓鐵棒貫穿管	4	塗裝	鋼管表面為高級粉體烤漆,耐酸鹼,膜厚30 μ m以上	
		內焊接成型			表面平滑美觀	
備註:規格尺寸如圖示，外觀不同，亦可接受					單位：mm	
交貨時須檢附原製造廠出廠證明						

品 名	第二組 第 32 項 學生單人連結課桌椅	規 格	610*940*750mm 公差：±10mm
-----	----------------------	-----	------------------------



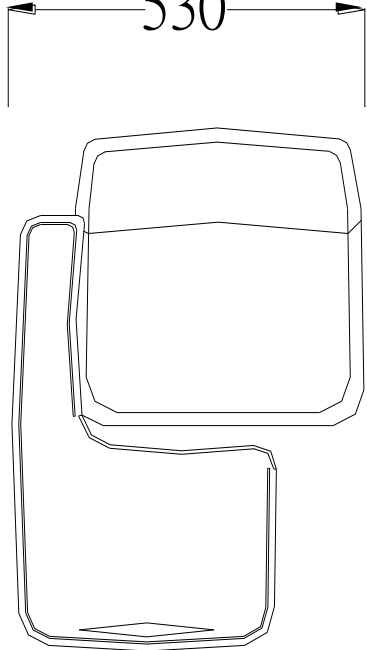
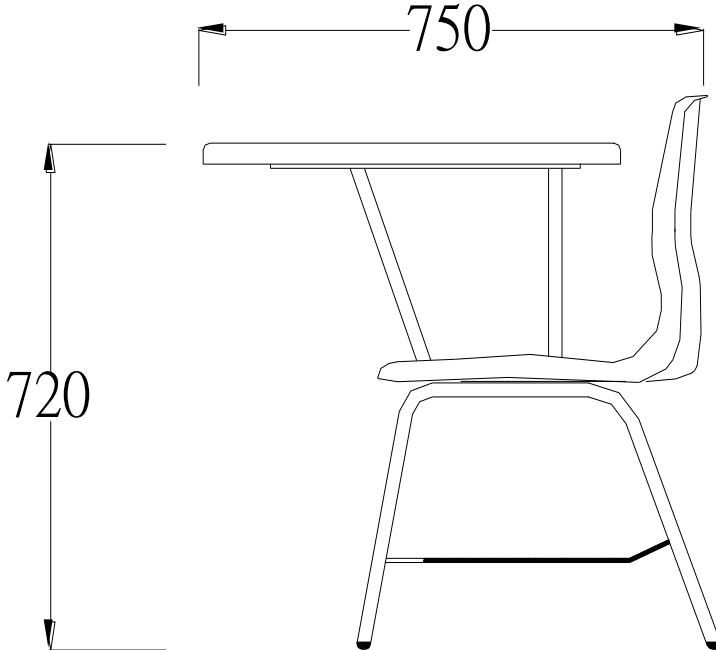
材質說明

項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	椅面	採用聚丙稀(PP)或高密度聚乙稀(HDPE)射出(射吹)一體成型表面滾花具止滑作用	3	桌腳	採20mm*40mm*1.2mm橢圓形鋼管彎曲焊接
2	桌面	採用聚丙稀(PP)或高密度聚乙稀(HDPE)或ABS或耐衝擊聚苯乙稀射出(射吹)一體成型1/2處及前邊緣凸起防止用筆滑落	4	置物網	置物網採用六分圓管沖壓八孔再以六米釐圓鐵棒貫穿管內焊接成型
			5	塗裝	鋼管表面為高級粉體烤漆,耐酸鹼,膜厚30 μ m以上表面平滑美觀

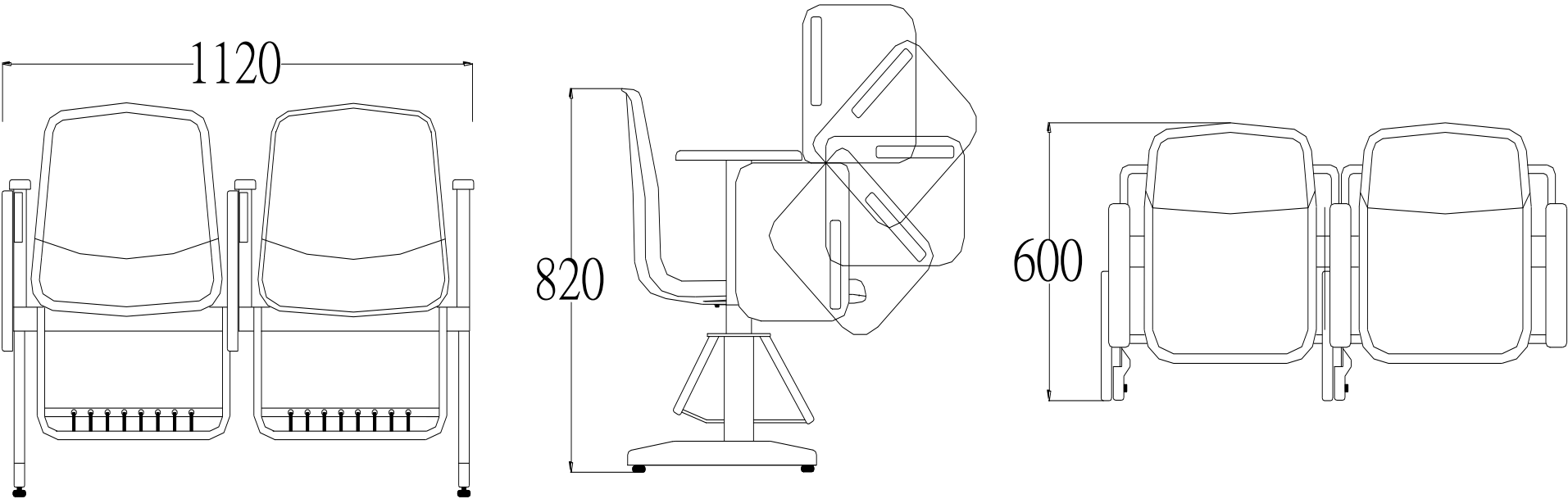
備註:規格尺寸如圖示，外觀不同，亦可接受

單位：mm

交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品 名	第二組 第 33 項 學生單人課桌椅		規 格	530*750*720mm 公差：±10mm	
<div><div><div><div><div></div><div>530</div></div><div></div></div><div><div><div><div></div><div>750</div></div><div></div></div><div><div><div></div><div>720</div></div></div></div></div></div>					
材質說明					
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	椅面	採用聚丙烯(PP)或高密度聚乙烯(HDPE)射出	3	腳架	採用2cm*2cm*0.12cm方管彎曲成型
		(射吹)一體成型表面滾花具止滑作用	4	置物網	採用六分圓管沖壓八孔再以六米釐圓鐵棒貫
2	寫字板	採用ABS或高密度聚乙烯(HDPE)			穿管內焊接成型.
		或聚丙烯(PP)或耐衝擊聚苯乙烯射出(射吹)	5	塗裝	鋼管表面為高級粉體烤漆,耐酸鹼,膜厚30 μ m以上
		一體成型,弧型設計符合人體工學,附有置筆槽			表面平滑美觀
備註:規格尺寸如圖示，外觀不同，亦可接受					單位：mm
交貨時須檢附原製造廠出廠證明					

品 名	第二組 第 34 項 視聽教室連結課桌椅	規 格	1120*600*820mm 公差：±10mm
-----	----------------------	-----	-------------------------



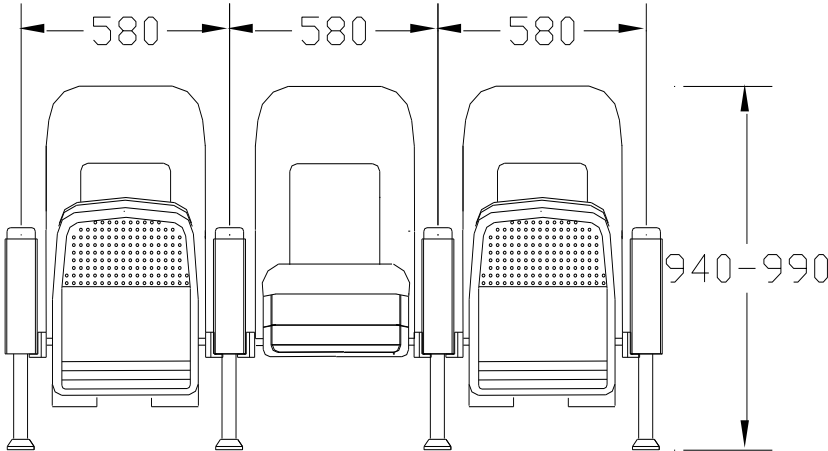
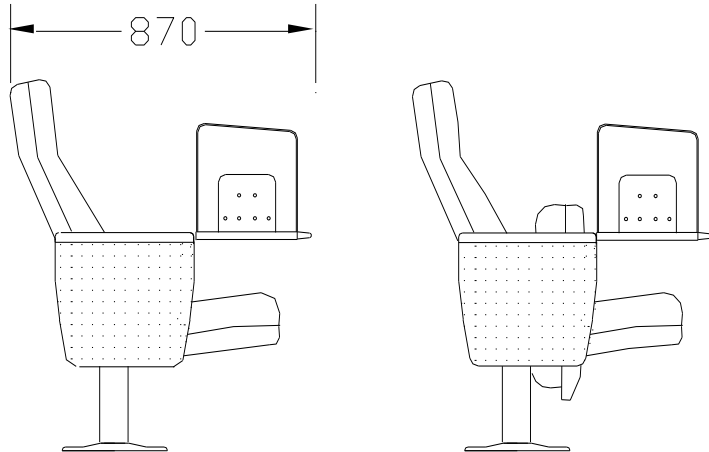
材質說明

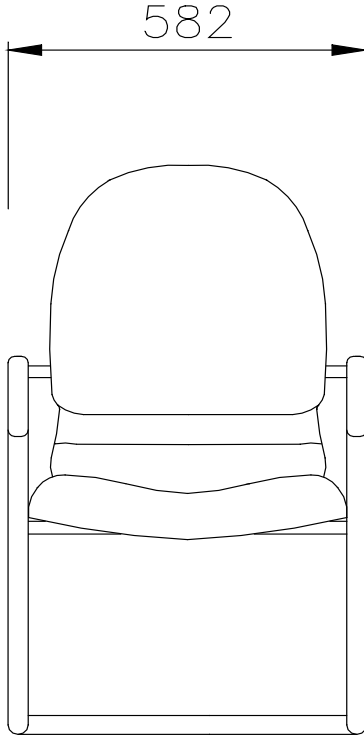
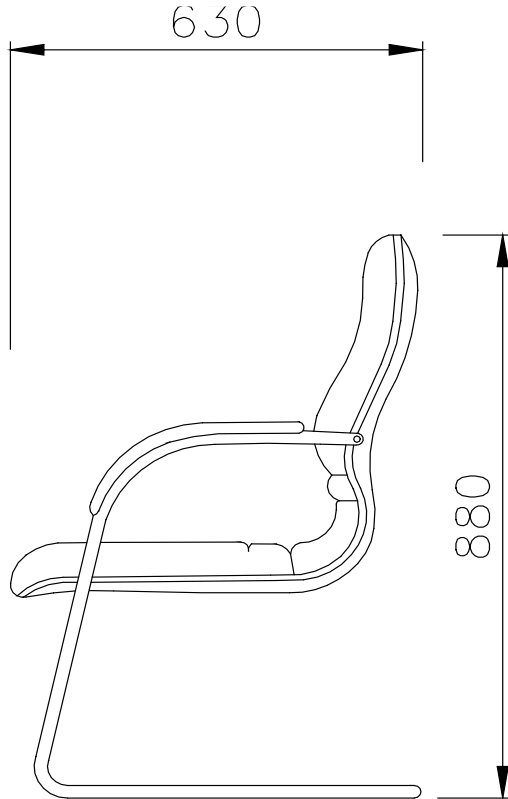
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	椅面	採用聚丙烯(PP)或高密度聚乙烯(HDPE)射出			簧配合鋼珠旋轉,前下翻收合方式,無噪音,操作方便.
		(射吹)一體成型表面滾花具止滑作用	5	置物網	採用六分圓管沖床沖壓八孔再以六米釐圓
2	寫字板	採用聚丙烯(PP)或高密度聚乙烯(HDPE)			鐵棒貫穿管內焊接成型.
		或ABS或耐衝擊聚苯乙烯射出(射吹)	6	腳架	採用3mm鋼板沖床沖壓成型,30mm*70mm*
		一體成型弧型設計符合人體工學,附置筆槽			2mm橢圓形鋼管貫穿底部焊接成型.
3	扶 手	採用高密度聚乙烯(HDPE)中空射吹一體成型.	7	塗裝	鋼管表面為高級粉體烤漆,耐酸鹼,膜厚30 μ m以上
4	寫字板	收合結構採用懸吊式鋁合金材質內置鋼條彈			表面平滑美觀

備註:規格尺寸如圖示，外觀不同，亦可接受

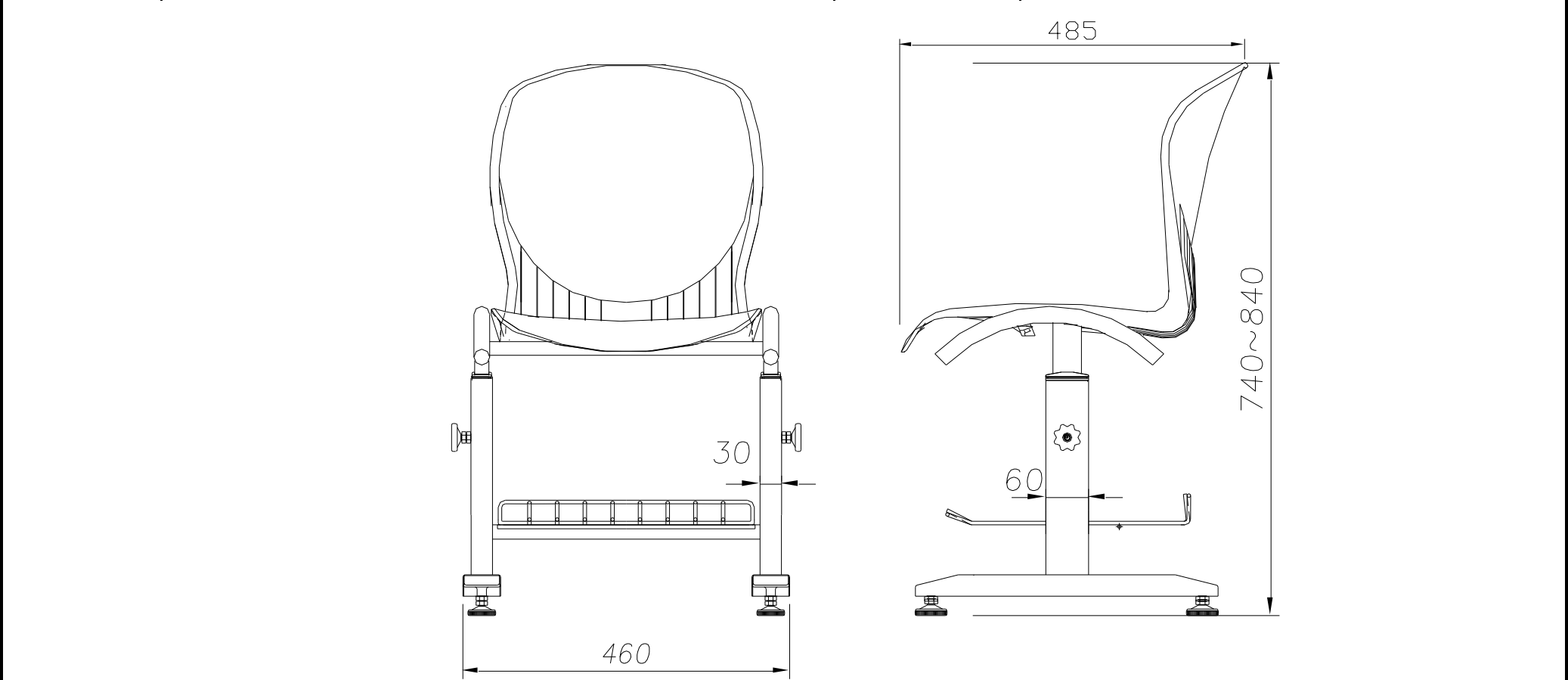
單位：mm

交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品 名	第二組 第 35 項 禮堂、視聽連結座椅(單人份)		規 格	580*870*940-990mm 公差：±10mm	
<div><div></div><div></div></div>					
材質說明					
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	背殼	採P.P(聚丙烯)多元素複合材料,射出一體成型. 厚度4mm以上	8	腳板	採厚2.6mm*305mm*70mm，表面烤漆處理
2	背，座墊	採高密度成型泡棉,符合人體之曲線	9	扶手	採厚24mm密集板,表面以硬質PVC經高溫高壓一體 成型或實木扶手.(二張以上連結時，扶手為共同擁有)
3	背曲木板	採12mm厚曲木板一體成型,並於頸部位置多 設計15度之頸部人體學角度,以利視角的正確 位置,有符合人體工學角度.	10	扶手鐵框	採厚2.5mm鋼板沖壓一體成型
4	座殼	採PP(聚丙烯)多元素複合材料，射出一體成型	11	裝飾板	採A.B.S.射出一體成型，外覆壓克力沙發布
5	椅面	採用高級壓克力布料	12	寫字板	採厚18mm密集板,表面PVC高溫高壓成型
6	座曲木板	採12mm厚曲木板	13	寫字支架	採鋁合金壓鑄一體成型,內部採交叉補強結構
7	腳管	採40*80mm厚1.8mm方形鋼管表面烤漆處理	14	大活葉	採2.0mm厚鋼板沖壓成型,並於支點處浮沖雙L 型補強
備註:規格尺寸如圖示，外觀不同，亦可接受					
單位：mm					
交貨時須檢附原製造廠出廠證明					

品 名	第二組 第 36 項 會客辦公椅	規 格	582*630*880mm 公差：±10mm		
<div><div></div><div></div></div>					
材質說明					
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	表材	採用高級壓克力布料。	4	扶手	採PU自成皮一體成型，附於椅架上。
2	曲木板	採多層原木薄片熱壓成型，厚12mm	5	椅架	採40×20mm橢圓管，直接彎曲成型。
3	泡 棉	採抗老化、高密度一體成型PU合成泡棉	6	塗裝	鋼管表面為高級粉體烤漆,耐酸鹼,膜厚30 μ m以上
					表面平滑美觀
單位：mm					
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明					

品 名	第二組 第 37、38 項 新型學生可調昇降課椅	規 格	460*485*740~840mm 公差：±10mm
-----	--------------------------	-----	----------------------------

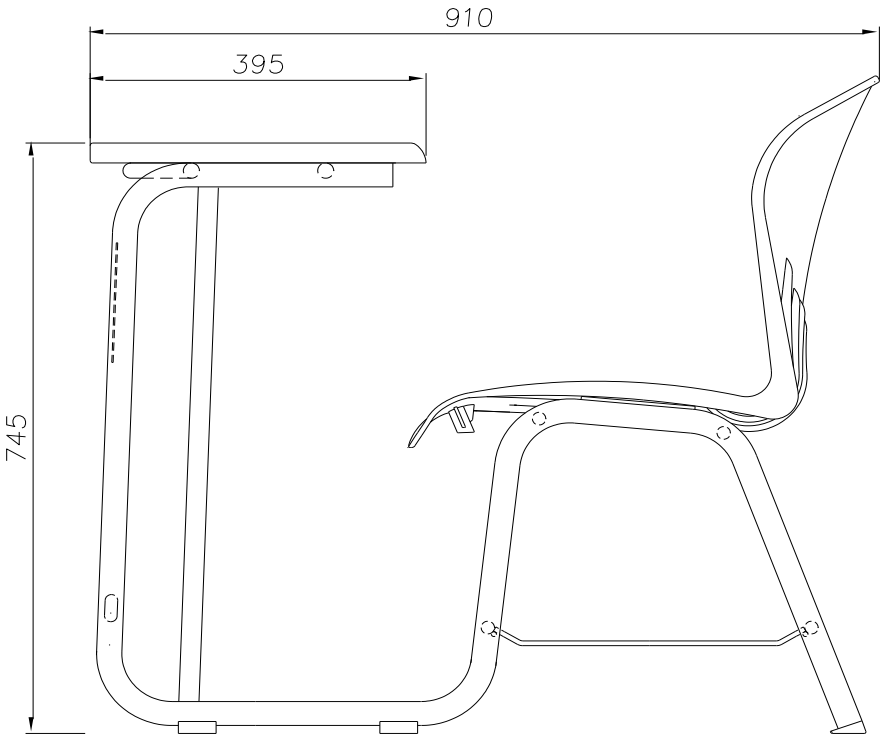
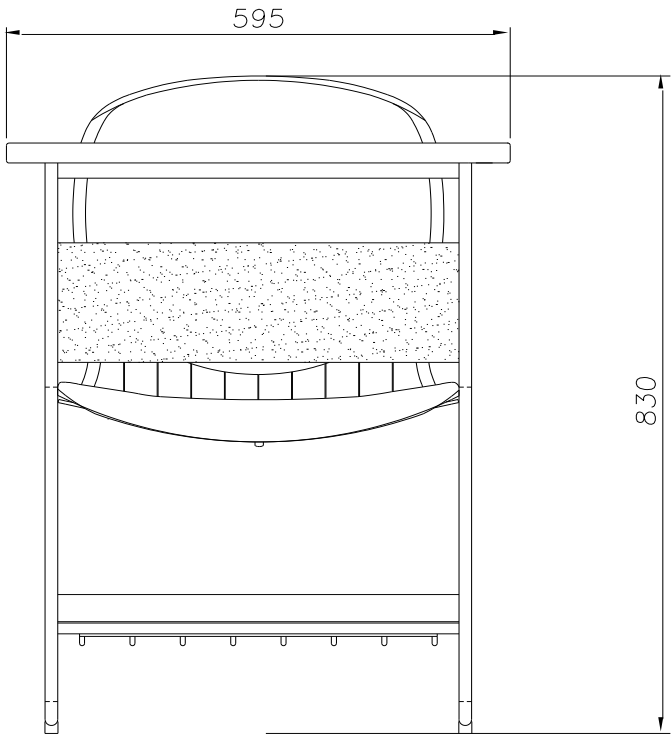


材質說明

項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	椅 面	座背一體成型，採耐衝擊多元素化學原料PP射出成型,表面咬花處理具止滑作用	3	置物網	採用φ5mm圓鐵製框,焊接而成.
2	椅 腳	採用60X30x1.1mm之鋼管,焊接而成可依使用	4	塗 裝	鋼管表面為高級粉體烤漆,耐酸鹼,膜厚30μm

備註:規格尺寸如圖示，外觀不同，亦可接受
交貨時須檢附原製造廠出廠證明
單位：mm

品 名	第二組 第39 項 新型學生單人連結課桌椅	規 格	595*910*830mm 公差：±10mm
-----	-----------------------	-----	------------------------



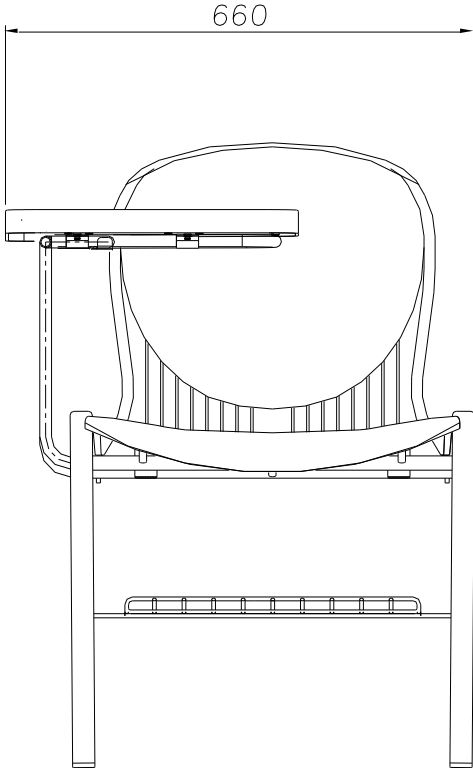
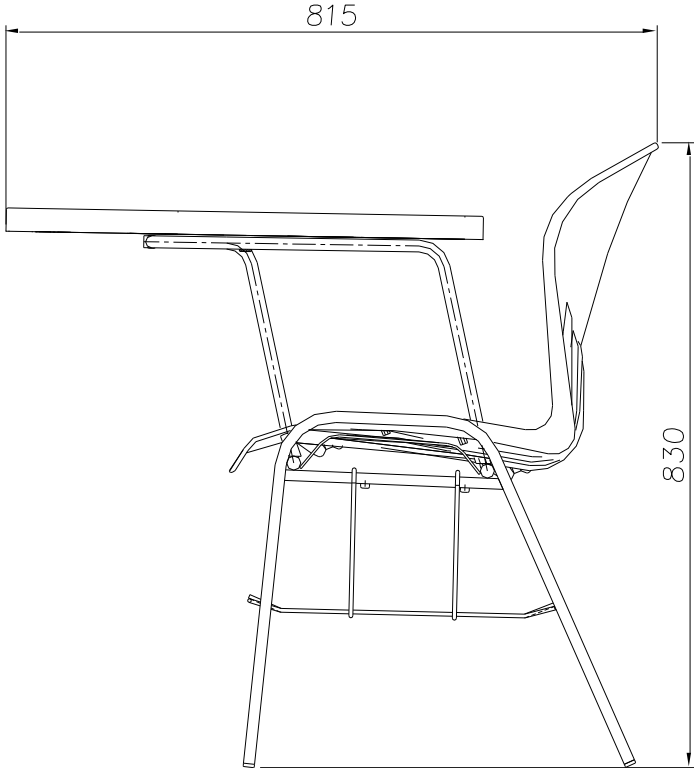
材質說明

項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	椅面	座背一體成型，採耐衝擊多元素化學原料PP射出成型,表面咬花處理具止滑作用	3	桌腳	本身採用15X30Xt1.2mm之橢圓形鋼管.底部有防滑腳套及具防刮傷地板之功能性。
2	桌 面	面板厚25mm，為聚丙稀(PP)或高密度聚乙烯(HDPE)或ABS或耐衝擊聚苯乙烯射出成型，後緣採斜角處理(座椅方向),前面並附筆槽	4	前檔板	前方焊接一鋼板，具前排女生遮板之功能性。
			5	置物網	採用 φ 5mm圓鐵製框,焊接而成.
			6	塗 裝	鋼管表面為高級粉體烤漆,耐酸鹼.膜厚30 μ m

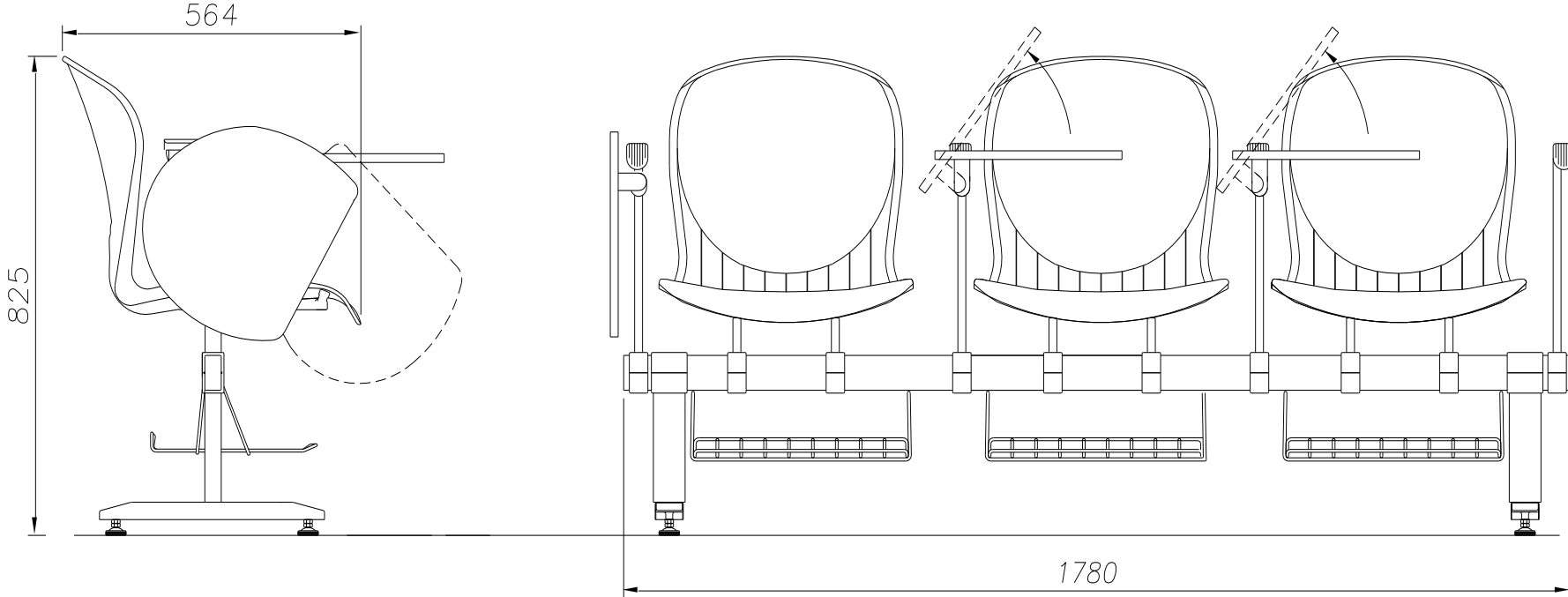
備註:規格尺寸如圖示，外觀不同，亦可接受

單位：mm

交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品 名	第二組 第40項 新型學生單人課桌椅	規 格	660*815*830mm 公差：±10mm		
<div><div></div><div></div></div>					
材質說明					
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	椅面	座背一體成型，採耐衝擊多元素化學原料PP射出成型,表面咬花處理具止滑作用	3	椅 腳	結構體本身採用15x30x1.2mm之橢圓管焊接成型.
2	寫字板	採聚丙稀(PP)或高密度聚乙稀(HDPE)或ABS或耐衝擊聚苯乙烯一體成型	4	置物網	採用 φ 5mm圓鐵製框,焊接而成.
			5	塗 裝	鋼管表面為高級粉體烤漆,耐酸鹼,膜厚30 μ m
備註:規格尺寸如圖示，外觀不同，亦可接受				單位：mm	
交貨時須檢附原製造廠出廠證明					

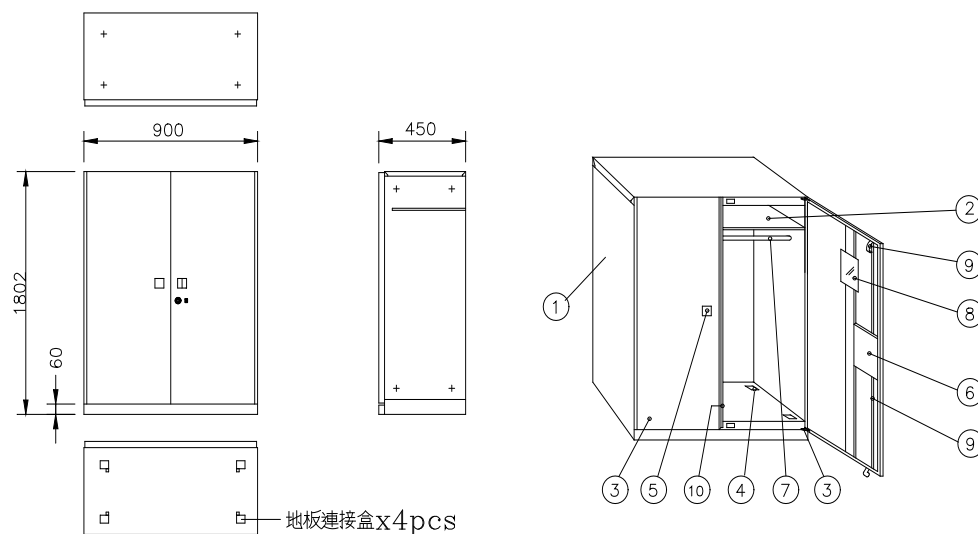
品 名	第二組 第 41 項 新型二人視聽教室連結課桌椅	規 格	1300*564*825mm 公差：±10mm		
<div><p>Technical drawing of the classroom desk and chair assembly. The drawing includes a side view of the chair and a front view of the two-person desk. Dimensions are provided: 564 mm for the chair width, 825 mm for the chair height, and 1300 mm for the desk width.</p></div>					
材質說明					
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	椅面	座背一體成型，採耐衝擊多元素化學原料PP射出成型,表面咬花處理具止滑作用	3	桌 腳	採用鐵板1.4mm厚沖壓一體成型&腳支撐管30x60x2.5mm,焊接成型
2	寫字板	為聚丙烯(PP)或高密度聚乙烯(HDPE)或ABS或耐衝擊聚苯乙烯一體成型，並附筆槽	4	置物網	採用φ5mm圓鐵(掛、鉤於橫樑上).
			5	塗 裝	鋼管表面為高級粉體烤漆,耐酸鹼,膜厚30 μ m
備註:規格尺寸如圖示，外觀不同，亦可接受					
單位：mm					
交貨時須檢附原製造廠出廠證明					

品 名		第二組 第 42 項 新型三人視聽教室連結課桌椅		規 格		1780*564*825mm 公差：±10mm	
							
材質說明							
項次	名 稱	說 明		項次	名 稱	說 明	
1	椅面	座背一體成型，採耐衝擊多元素化學原料PP射出成型,表面咬花處理具止滑作用		3	桌 腳	採用鐵板1.4mm厚沖壓一體成型&腳支撐管30x60x2.5mm,焊接成型	
2	寫字板	為聚丙烯(PP)或高密度聚乙烯(HDPE)或ABS或耐衝擊聚苯乙烯一體成型，並附筆槽		4	置物網	採用φ5mm圓鐵(掛、鉤於橫樑上).	
				5	塗 裝	鋼管表面為高級粉體烤漆,耐酸鹼.膜厚30 μ m	
備註:規格尺寸如圖示，外觀不同，亦可接受						單位：mm	
交貨時須檢附原製造廠出廠證明							

品 名	第二組 第 43 項 新型學生單人固定課桌椅	規 格	550*770*850mm 公差：±10mm		
<div><div><div><div><div></div><div>550</div></div><div><div></div><div>850</div></div><div><div></div><div>715</div></div></div><div><div></div><div>770</div></div></div></div>					
材質說明					
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	椅面	吹氣(中空)成型，採耐衝擊聚乙稀(可回收	3	腳 架	本身採用15X30Xt1.2mm之橢圓形鋼管.底部有防
		環保素材)。			滑腳套及具防刮傷地板之功能性。
2	寫字板	採聚丙稀(PP)或高密度聚乙稀(HDPE)	4	置物網	採用φ5mm圓鐵製框,焊接而成.
		或ABS或耐衝擊聚苯乙稀一體成型	5	塗 裝	鋼管表面為高級粉體烤漆,耐酸鹼.膜厚30μm
備註:規格尺寸如圖示，外觀不同，亦可接受					
單位：mm					
交貨時須檢附原製造廠出廠證明					

辦公桌、辦公椅、公文櫃及屏風 採購規範 - 第3組 公文櫃

品 名	第三組 第 1 項 雙開門單人鋼製衣櫃	規 格	900*450*1802mm 公差：±10mm
-----	---------------------	-----	-------------------------



材質說明

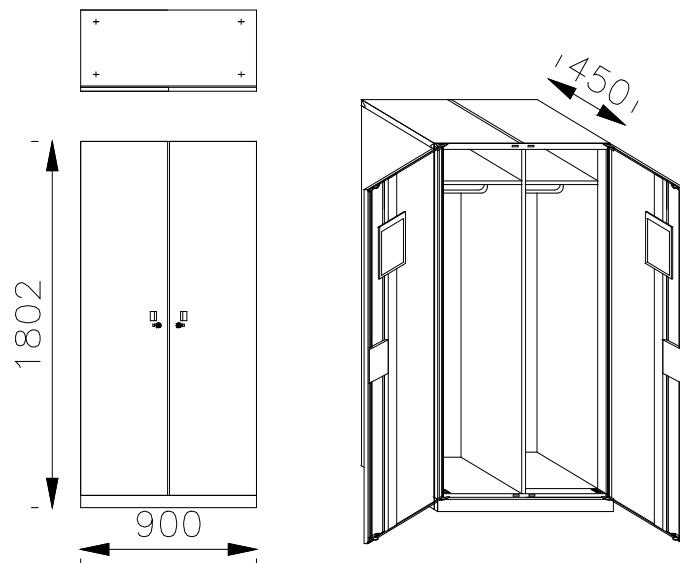
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	本 體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板	7	吊衣桿	採不鏽鋼3/4 φ #304不銹鋼管
2	棚 板	採0.8mm冷軋鋼板,具間隔調整高低功能	8	鏡 面	2mm以水平鏡面修邊平整不割手
3	門 扉	門 扉採0.8mm冷軋鋼板,安全設計可使雙門開 啟順暢.門扉後鈕為隱藏式不銹鋼製厚2mm裝置 於櫃體天板及地板,其形式不拘	9	鎖連桿	方形鐵條經高溫處理與上下鉤片(ABS成型)成一 暗卡裝置.
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型,具聯結上下櫃體及水平腳 架之功能	10	門扉護條	PVC壓出成型鑲於左側門板,防止撞擊避免刮傷 本體.
5	把 手	ABS塑膠射出成型.右把手附暗卡裝置	11	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫 粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀
6	鎖具開關	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字 或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列.鎖差 600種變化,可變動抽換鎖心,防塵蓋以ABS射出	12	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作. 多樣式變化組合

備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品 名	第三組 第 2、3 項 雙開門雙人鋼製衣櫃	規 格	900*450*1802mm 公差：±10mm
-----	-----------------------	-----	-------------------------



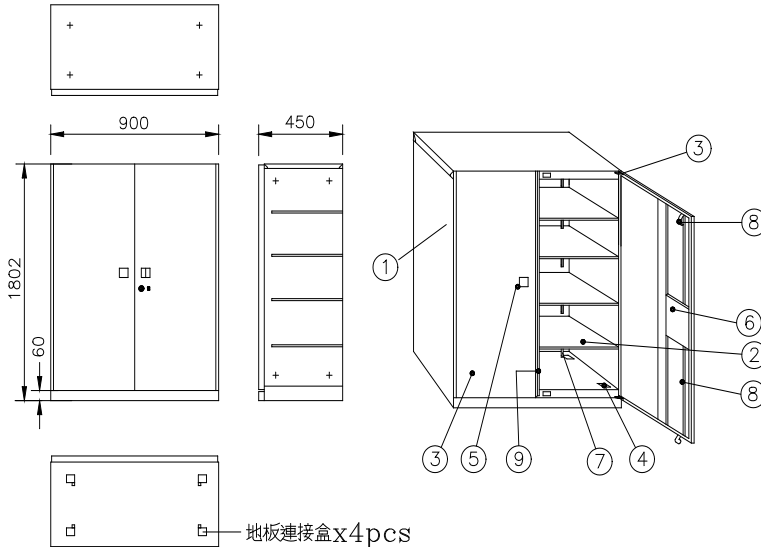
材質說明

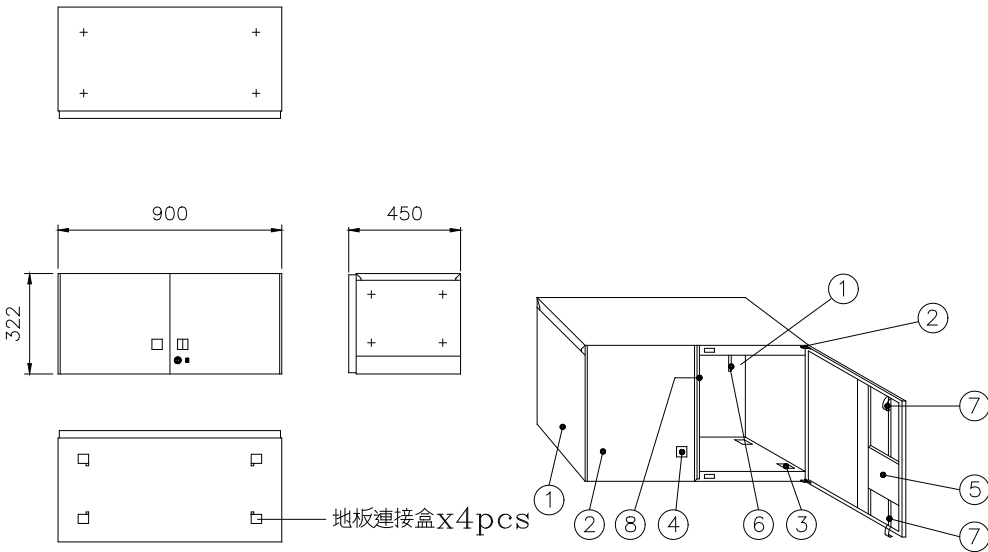
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	本 體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板			600種變化,可變動抽換鎖心,防塵蓋以ABS射出
2	棚 板	採0.8mm冷軋鋼板,具間隔調整高低功能	7	吊衣桿	採不鏽鋼3/4 φ #304不銹鋼管
3	門 扉	門 扉採0.8mm冷軋鋼板,安全設計可使雙門開	8	鏡 面	2mm以水平鏡面修邊平整不割手
		啟順暢.門扉後鈕為隱藏式不銹鋼製厚2mm裝置	9	鎖連桿	方形鐵條經高溫處理與上下鉤片(ABS成型)成一
		於櫃體天板及地板,其形式不拘			暗卡裝置.
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型,具聯結上下櫃體及水平腳	10	中隔板	採0.6mm冷軋鋼板折曲點焊成型
		架之功能	11	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫
5	把 手	ABS塑膠射出成型.左右把手附暗卡裝置			粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀
6	鎖具開關	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字	12	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作.
		或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列.鎖差			多樣式變化組合

備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔

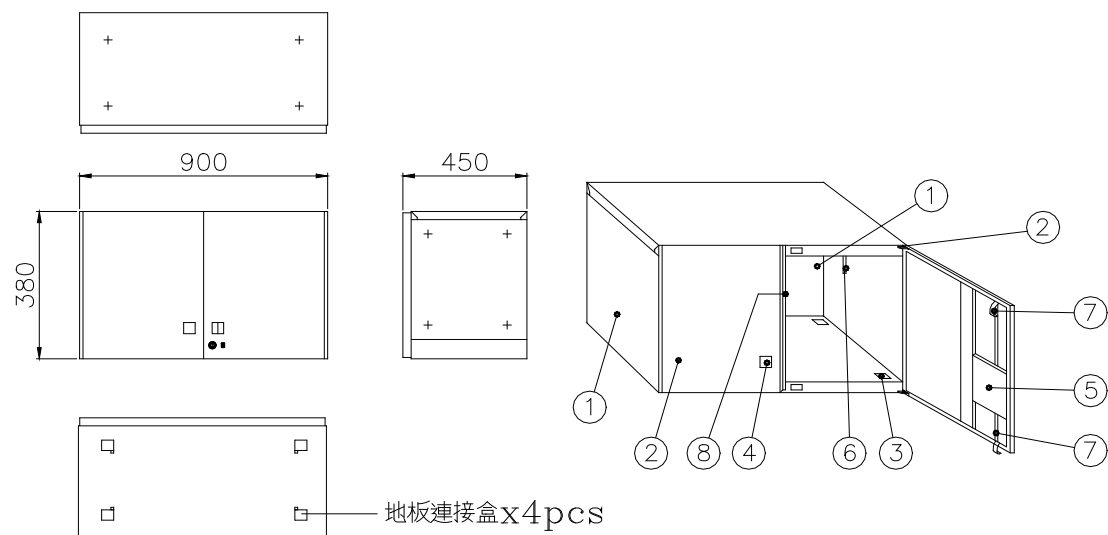
單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品 名	第三組 第 4 項 雙開門鋼製公文櫃		規 格	900*450*1802mm 公差：±10mm	
<div></div>					
材質說明					
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	本 體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板	7	書 靠	天板及隔板須附金屬線材成型包覆PVC護膜之
2	棚 板	採0.8mm冷軋鋼板,具間隔調整高低功能			活動書靠
3	門 扉	門 扉採0.8mm冷軋鋼板，安全設計可使雙門開 啟順暢.門扉後鈕為隱藏式不銹鋼製厚2mm裝置	8	鎖連桿	方形鐵條經高溫處理與上下鉤片(ABS成型)成一 暗卡裝置.
		於櫃體天板及地板,其形式不拘	9	門扉護條	PVC壓出成型鑲於左側門板.防止撞擊避免刮傷 本體.
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型,具聯結上下櫃體及水平腳 架之功能	10	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫 粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀
5	把 手	ABS塑膠射出成型.右把手附暗卡裝置			
6	鎖具開關	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字 或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差 600種變化,可變動抽換鎖心,防塵蓋以ABS射出	11	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作. 多樣式變化組合
備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔					
單位：mm					
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明					

品 名	第三組 第 5 項 雙開門上置式鋼製公文櫃		規 格	900*450*322mm 公差：±10mm	
<div></div>					
材質說明					
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	本 體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型	6	書 靠	天板須附金屬線材成型包覆PVC護膜之活動書靠配備
2	門 扉	門 扉採0.8mm冷軋鋼板，安全設計可使雙門開啟順暢.門扉後鈕為隱藏式不銹鋼製厚2mm裝置於櫃體天板及地板,其形式不拘	7	鎖連桿	方形鐵條經高溫處理與上下鉤片(ABS成型)成一暗卡裝置.
3	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型,具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	8	門扉護條	PVC壓出成型鑲於左側門板.防止撞擊避免刮傷本體.
4	把 手	ABS塑膠射出成型.右把手附暗卡裝置	9	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀
5	鎖具開關	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差600種變化,可變動抽換鎖心,防塵蓋以ABS射出	10	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作.多樣式變化組合
備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔					
單位：mm					
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明					

品 名	第三組 第 6 項 雙開門上置式鋼製公文櫃	規 格	900*450*380mm 公差：±10mm
-----	-----------------------	-----	------------------------



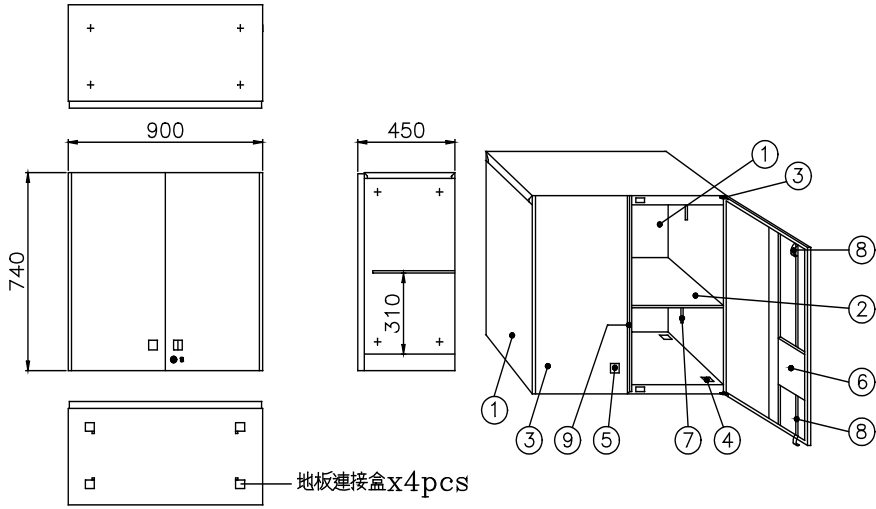
材質說明

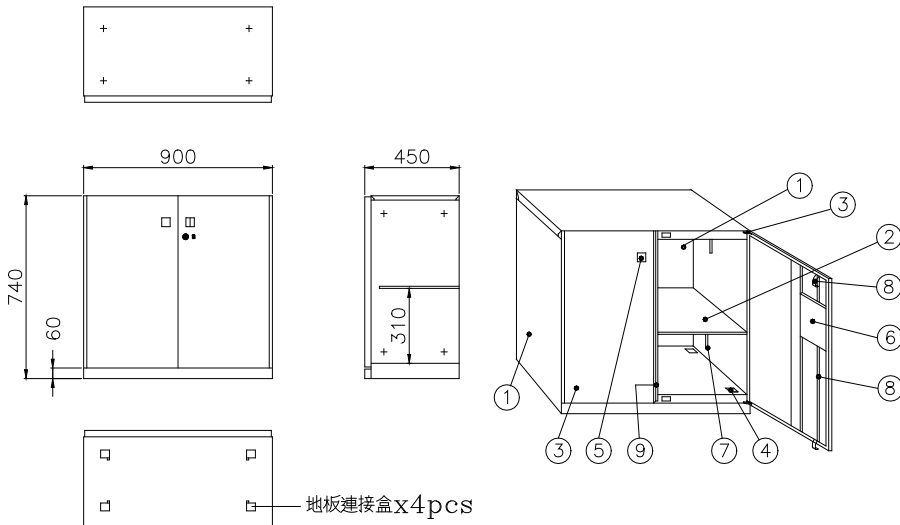
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	本 體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型	6	書 靠	天板須附金屬線材成型包覆PVC護膜之活動書靠配備
2	門 扉	門 扉採0.8mm冷軋鋼板，安全設計可使雙門開啟順暢。門扉後鈕為隱藏式不銹鋼製厚2mm裝置於櫃體天板及地板，其形式不拘	7	鎖連桿	方形鐵條經高溫處理與上下鉤片(ABS成型)成一暗卡裝置。
3	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型，具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	8	門扉護條	PVC壓出成型鑲於左側門板，防止撞擊避免刮傷本體。
4	把 手	ABS塑膠射出成型，右把手附暗卡裝置	9	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀
5	鎖具開關	如鎖具裝置有開與關顯示功能者，應列明屬文字或顏色顯示功能。如未具顯示功能者免列，鎖差600種變化，可變動抽換鎖心，防塵蓋以ABS射出	10	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸，且可作多樣式變化組合

備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型，鋼板須附著於本體不得脫落，並不得以電鑽鑽孔

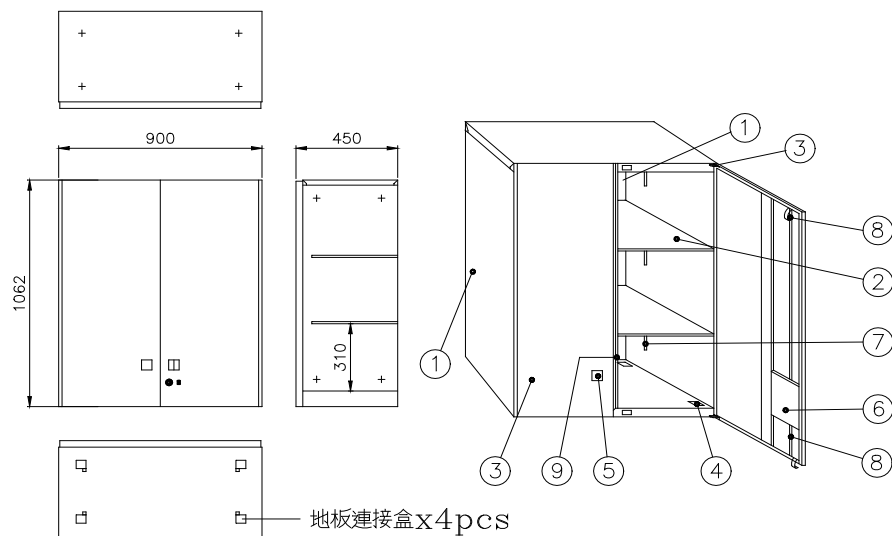
單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品 名	第三組 第 7 項 雙開門上置式鋼製公文櫃			規 格	900*450*740mm 公差：±10mm	
<div></div>						
材質說明						
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明	
1	本 體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型			600種變化,可變動抽換鎖心,防塵蓋以ABS射出	
			7	書 靠	天板及隔板須附金屬線材成型包覆PVC護膜之活動書靠	
2	棚 板	採0.8mm冷軋鋼板,具間隔調整高低功能				
3	門 扉	門 扉採0.8mm冷軋鋼板，安全設計可使雙門開啟順暢.門扉後鈕為隱藏式不銹鋼製厚2mm裝置於櫃體天板及地板,其形式不拘	8	鎖連桿	方形鐵條經高溫處理與上下鉤片(ABS成型)成一暗卡裝置.	
			9	門扉護條	PVC壓出成型鑲於左側門板,防止撞擊避免刮傷本體.	
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型,具聯結上下櫃體及水平腳架之功能				
			10	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀	
5	把 手	ABS塑膠射出成型.右把手附暗卡裝置				
6	鎖具開關	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差	11	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作.多樣式變化組合	
備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔						
單位：mm						
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明						

品 名	第三組 第 8 項 雙開門下置式鋼製公文櫃			規 格	900*450*740mm 公差：±10mm	
<div></div>						
材質說明						
項次	名 稱	說 明		項次	名 稱	說 明
1	本 體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型				600種變化,可變動抽換鎖心,防塵蓋以ABS射出
2	棚 板	採0.8mm冷軋鋼板,具間隔調整高低功能		7	書 靠	天板及隔板須附金屬線材成型包覆PVC護膜之活動書靠
3	門 扉	門 扉採0.8mm冷軋鋼板，安全設計可使雙門開啟順暢.門扉後鈕為隱藏式不銹鋼製厚2mm裝置於櫃體天板及地板,其形式不拘		8	鎖連桿	方形鐵條經高溫處理與上下鉤片(ABS成型)成一暗卡裝置.
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型,具聯結上下櫃體及水平腳架之功能		9	門扉護條	PVC壓出成型鑲於左側門板,防止撞擊避免刮傷本體.
5	把 手	ABS塑膠射出成型.右把手附暗卡裝置		10	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀
6	鎖具開關	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差		11	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作.多樣式變化組合
備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔						
單位：mm						
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明						

品 名	第三組 第 9 項 雙開門上置式鋼製公文櫃	規 格	900*450*1062mm 公差：±10mm
-----	-----------------------	-----	-------------------------



材質說明

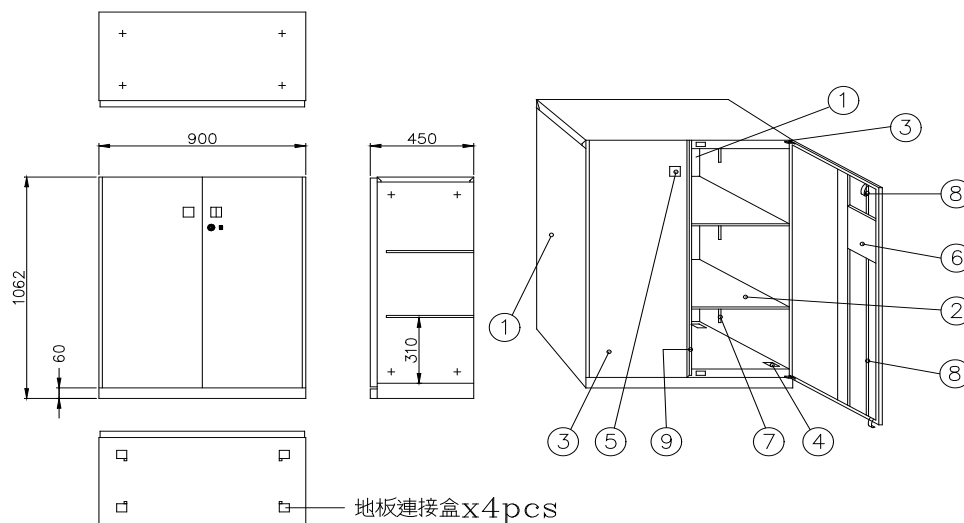
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	本 體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型	7	書 靠	600種變化,可變動抽換鎖心,防塵蓋以ABS射出
2	棚 板	採0.8mm冷軋鋼板,具間隔調整高低功能			天板及隔板須附金屬線材成型包覆PVC護膜之活動書靠
3	門 扉	門 扉採0.8mm冷軋鋼板，安全設計可使雙門開啟順暢.門扉後鈕為隱藏式不銹鋼製厚2mm裝置於櫃體天板及地板,其形式不拘	8	鎖連桿	方形鐵條經高溫處理與上下鉤片(ABS成型)成一暗卡裝置.
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型,具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	9	門扉護條	PVC壓出成型鑲於左側門板.防止撞擊避免刮傷本體.
5	把 手	ABS塑膠射出成型.右把手附暗卡裝置	10	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀
6	鎖具開關	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差	11	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作.多樣式變化組合

備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品 名	第三組 第 10 項 雙開門下置式鋼製公文櫃	規 格	900*450*1062mm 公差：±10mm
-----	------------------------	-----	-------------------------



材質說明

項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	本 體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型	7	書 靠	600種變化,可變動抽換鎖心,防塵蓋以ABS射出
2	棚 板	採0.8mm冷軋鋼板,具間隔調整高低功能			天板及隔板須附金屬線材成型包覆PVC護膜之活動書靠
3	門 扉	門 扉採0.8mm冷軋鋼板，安全設計可使雙門開啟順暢.門扉後鈕為隱藏式不銹鋼製厚2mm裝置於櫃體天板及地板,其形式不拘	8	鎖連桿	方形鐵條經高溫處理與上下鉤片(ABS成型)成一暗卡裝置.
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型,具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	9	門扉護條	PVC壓出成型鑲於左側門板,防止撞擊避免刮傷本體.
5	把 手	ABS塑膠射出成型.右把手附暗卡裝置	10	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀
6	鎖具開關	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差	11	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作.多樣式變化組合

備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔

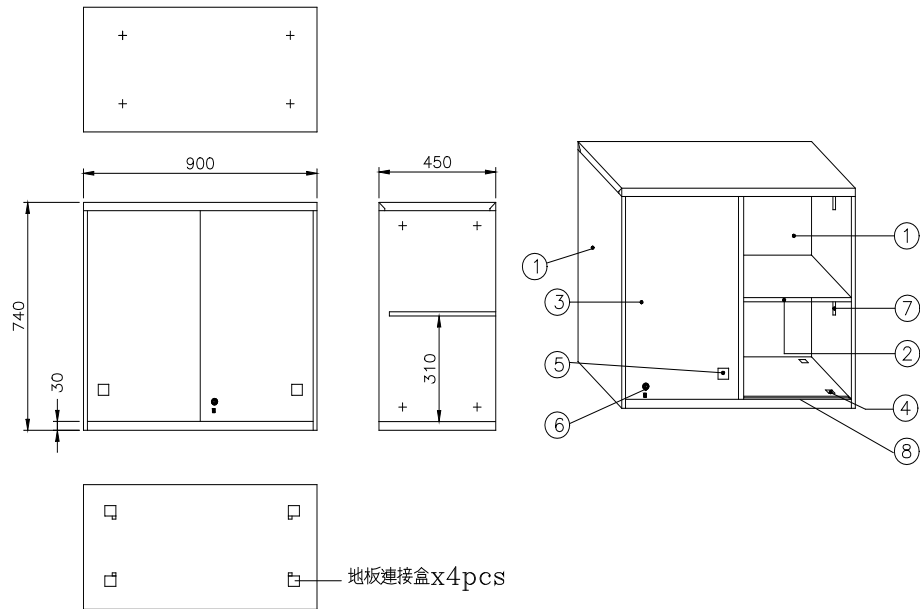
單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品 名	第三組 第 11 項 鐵拉門上置式鋼製公文櫃	規 格	900*450*322mm 公差：±10mm		
<div><div><div><div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div></div></div><div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div></div></div><div><div><div>900</div><div>322</div><div>30</div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div>450</div><div></div></div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div>①</div><div>②</div><div>③</div><div>④</div><div>⑤</div><div>⑥</div><div>⑦</div></div></div><div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div>地板連接盒x4pcs</div></div></div>					
材質說明					
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	本 體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型			600種變化,可變動抽換鎖心
2	鐵拉門	採0.8mm冷軋鋼板，安全設計可使雙門推拉順暢,加裝特殊護車輪永不脫軌	6	書 靠	天板須附金屬線材成型包覆PVC護膜之活動書靠配備
3	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型,具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	7	軌 道	採用PVC塑膠壓出成型,滑順美觀
			8	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀
4	把 手	ABS塑膠射出成型	9	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸,且可作多樣式變化組合
5	鎖具裝置	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能,如未具顯示功能者免列,鎖差			
備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔					
單位：mm					
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明					

品 名	第三組 第 12 項 鐵拉門上置式鋼製公文櫃	規 格	900*450*380mm 公差：±10mm																																				
<div><div><div><div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div></div></div><div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div></div></div><div><div>900</div><div>380</div><div>30</div></div><div><div>450</div><div></div></div><div><div>①</div><div>⑤</div><div>②</div><div>④</div><div>⑦</div><div>⑥</div><div>③</div></div><div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div></div><div>地板連接盒x4pcs</div></div> <table><tr><th>項次</th><th>名 稱</th><th>說 明</th><th>項次</th><th>名 稱</th><th>說 明</th></tr><tr><td>1</td><td>本 體</td><td>本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型</td><td></td><td></td><td>600種變化,可變動抽換鎖心</td></tr><tr><td>2</td><td>鐵拉門</td><td>採0.8mm冷軋鋼板，安全設計可使雙門推拉順暢.加裝特殊護車輪永不脫軌</td><td>6</td><td>書 靠</td><td>天板須附金屬線材成型包覆PVC護膜之活動書靠配備</td></tr><tr><td>3</td><td>地板連接盒</td><td>採ABS塑膠射出成型,具聯結上下櫃體及水平腳架之功能</td><td>7</td><td>軌 道</td><td>採用PVC塑膠壓出成型.滑順美觀</td></tr><tr><td>4</td><td>把 手</td><td>ABS塑膠射出成型</td><td>8</td><td>塗 裝</td><td>一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀</td></tr><tr><td>5</td><td>鎖具裝置</td><td>如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差</td><td>9</td><td>產品特性</td><td>具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作.多樣式變化組合</td></tr></table> <div>備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔</div> <div>單位：mm</div> <div>本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明</div>				項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明	1	本 體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型			600種變化,可變動抽換鎖心	2	鐵拉門	採0.8mm冷軋鋼板，安全設計可使雙門推拉順暢.加裝特殊護車輪永不脫軌	6	書 靠	天板須附金屬線材成型包覆PVC護膜之活動書靠配備	3	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型,具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	7	軌 道	採用PVC塑膠壓出成型.滑順美觀	4	把 手	ABS塑膠射出成型	8	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀	5	鎖具裝置	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差	9	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作.多樣式變化組合
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明																																		
1	本 體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型			600種變化,可變動抽換鎖心																																		
2	鐵拉門	採0.8mm冷軋鋼板，安全設計可使雙門推拉順暢.加裝特殊護車輪永不脫軌	6	書 靠	天板須附金屬線材成型包覆PVC護膜之活動書靠配備																																		
3	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型,具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	7	軌 道	採用PVC塑膠壓出成型.滑順美觀																																		
4	把 手	ABS塑膠射出成型	8	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀																																		
5	鎖具裝置	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差	9	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作.多樣式變化組合																																		

品 名	第三組 第 13 項 鐵拉門上置式鋼製公文櫃	規 格	900*450*740mm 公差：±10mm
-----	------------------------	-----	------------------------



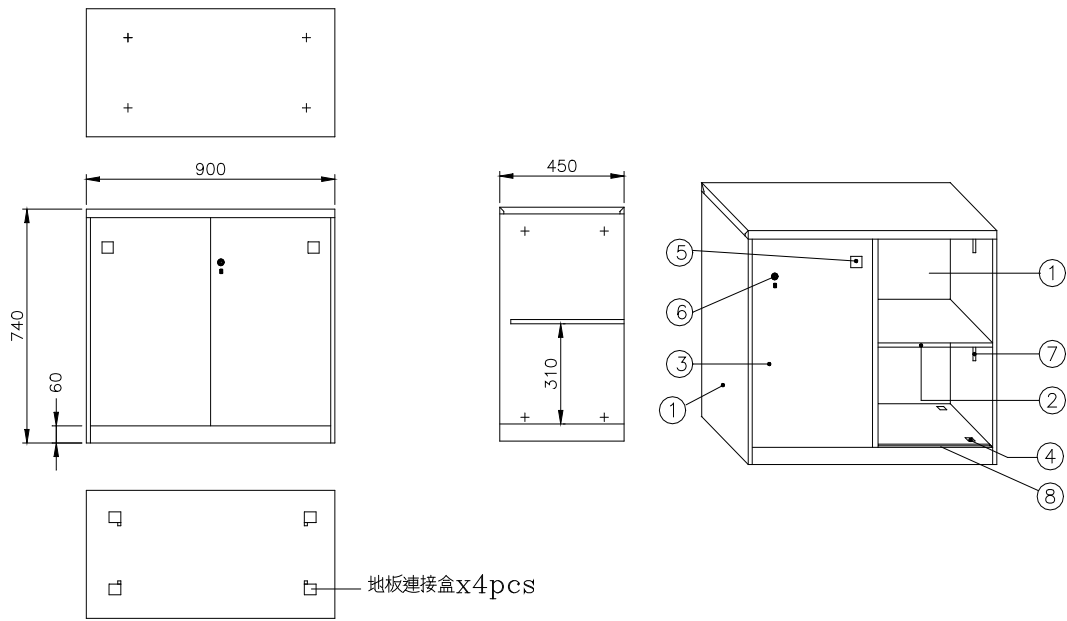
材質說明

項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	本 體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型			或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差600種變化,可變動抽換鎖心
2	棚 板	採0.8mm冷軋鋼板,具間隔調整高低功能	7	書 靠	天板及隔板須附金屬線材成型包覆PVC護膜之活動書靠配備
3	鐵拉門	採0.8mm冷軋鋼板，安全設計可使雙門推拉順暢,加裝特殊護車輪永不脫軌	8	軌 道	採用PVC塑膠壓出成型,滑順美觀
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型,具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	9	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀
5	把 手	ABS塑膠射出成型	10	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸,且可作,多樣式變化組合
6	鎖具裝置	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字			

備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔

單位：mm

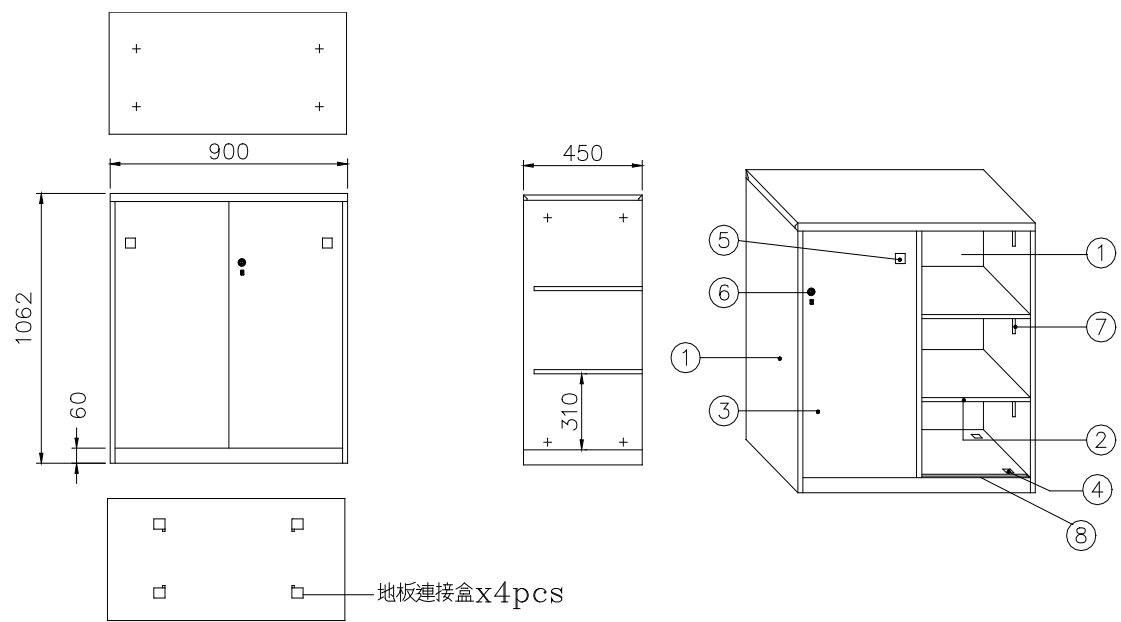
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品 名		第三組 第 14 項 鐵拉門下置式鋼製公文櫃		規 格		900*450*740mm 公差：±10mm	
<div><p>Technical drawing of a steel filing cabinet. It includes a top view (900x450mm), a front view (740mm high, 60mm base), a side view (450mm wide, 310mm high), and a perspective view. Callouts 1-8 point to various components: 1. Lock mechanism, 2. Shelf, 3. Drawer, 4. Floor connection box, 5. Top panel, 6. Side panel, 7. Back panel, 8. Bottom panel. A label '地板連接盒x4pcs' points to the floor connection boxes.</p></div>							
材質說明							
項次	名 稱	說 明		項次	名 稱	說 明	
1	本 體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型				或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差600種變化,可變動抽換鎖心	
2	棚 板	採0.8mm冷軋鋼板.具間隔調整高低功能		7	書 靠	天板及隔板須附金屬線材成型包覆PVC護膜之活動書靠配備	
3	鐵拉門	採0.8mm冷軋鋼板，安全設計可使雙門推拉順暢.加裝特殊護車輪永不脫軌		8	軌 道	採用PVC塑膠壓出成型.滑順美觀	
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型,具聯結上下櫃體及水平腳架之功能		9	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀	
5	把 手	ABS塑膠射出成型		10	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作.多樣式變化組合	
6	鎖具裝置	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字					
備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔							
單位：mm							
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明							

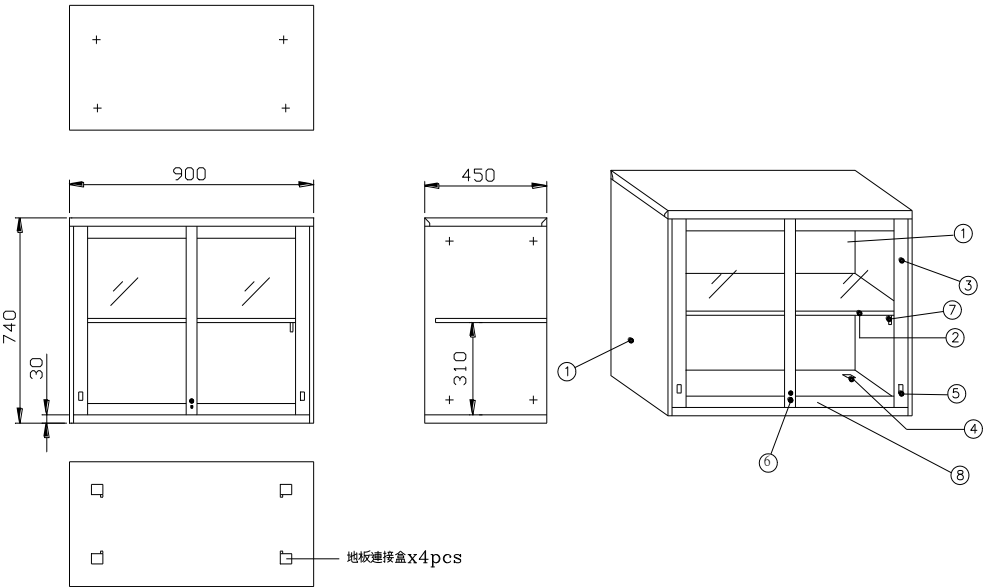


備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔

第三組，第83頁，共114頁

品 名		第三組 第 16 項 鐵拉門下置式鋼製公文櫃		規 格		900*450*1062mm 公差：±10mm	
<div><p>地板連接盒x4pcs</p></div>							
材質說明							
項次	名 稱	說 明		項次	名 稱	說 明	
1	本 體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型				或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差600種變化,可變動抽換鎖心	
2	棚 板	採0.8mm冷軋鋼板,具間隔調整高低功能		7	書 靠	天板及隔板須附金屬線材成型包覆PVC護膜之活動書靠配備	
3	鐵拉門	採0.8mm冷軋鋼板，安全設計可使雙門推拉順暢,加裝特殊護車輪永不脫軌		8	軌 道	採用PVC塑膠壓出成型,滑順美觀	
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型,具聯結上下櫃體及水平腳架之功能		9	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀	
5	把 手	ABS塑膠射出成型		10	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作.多樣式變化組合	
6	鎖具裝置	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字					
備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔							
單位：mm							
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明							

品 名	第三組 第 17 項 玻璃加框拉門上置式鋼製公文	規 格	900*450*740mm 公差：±10mm
-----	--------------------------	-----	------------------------



材質說明

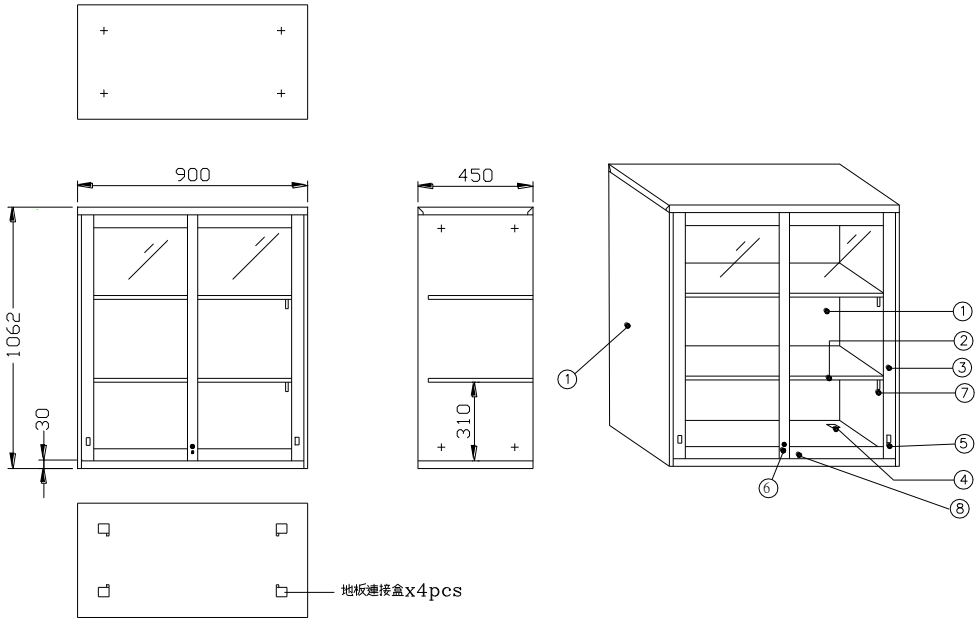
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	本 體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型			或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差600種變化,可變動抽換鎖心
2	棚 板	採0.8mm冷軋鋼板,具間隔調整高低功能	7	書 靠	天板及隔板須附金屬線材成型包覆PVC護膜之活動書靠配備
3	玻璃加框拉門	夾附2MM透明玻璃,0.8mm冷軋鋼板焊接成型.加裝特殊護車輪永不脫軌並附鎖	8	軌 道	採用PVC塑膠壓出成型,滑順美觀
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型,具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	9	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀
5	把 手	ABS塑膠射出成型	10	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作.多樣式變化組合
6	鎖具裝置	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字			

備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品 名	第三組 第 18 項 玻璃加框拉門上置式鋼製公文	規 格	900*450*1062mm 公差：±10mm
-----	--------------------------	-----	-------------------------



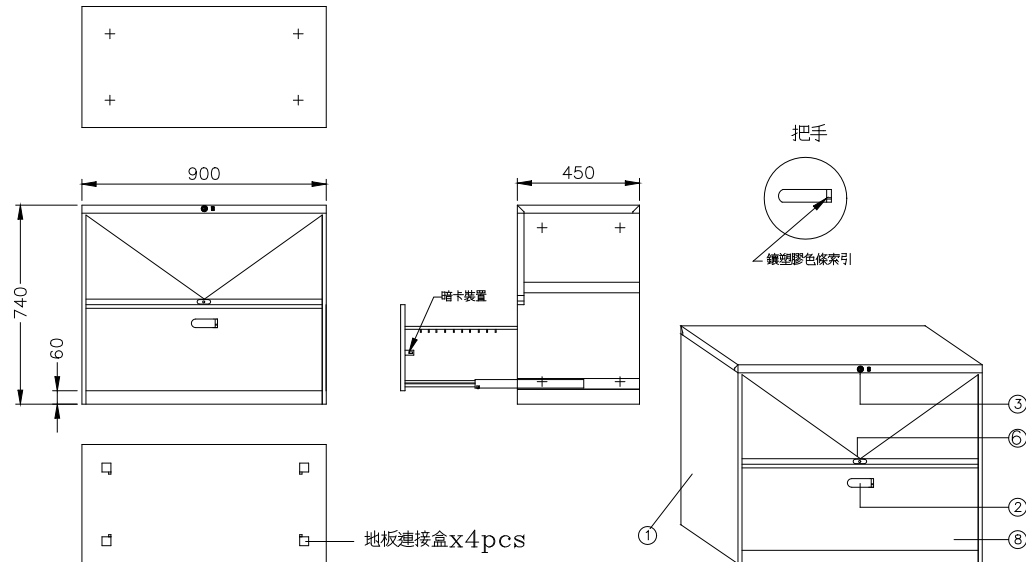
材質說明

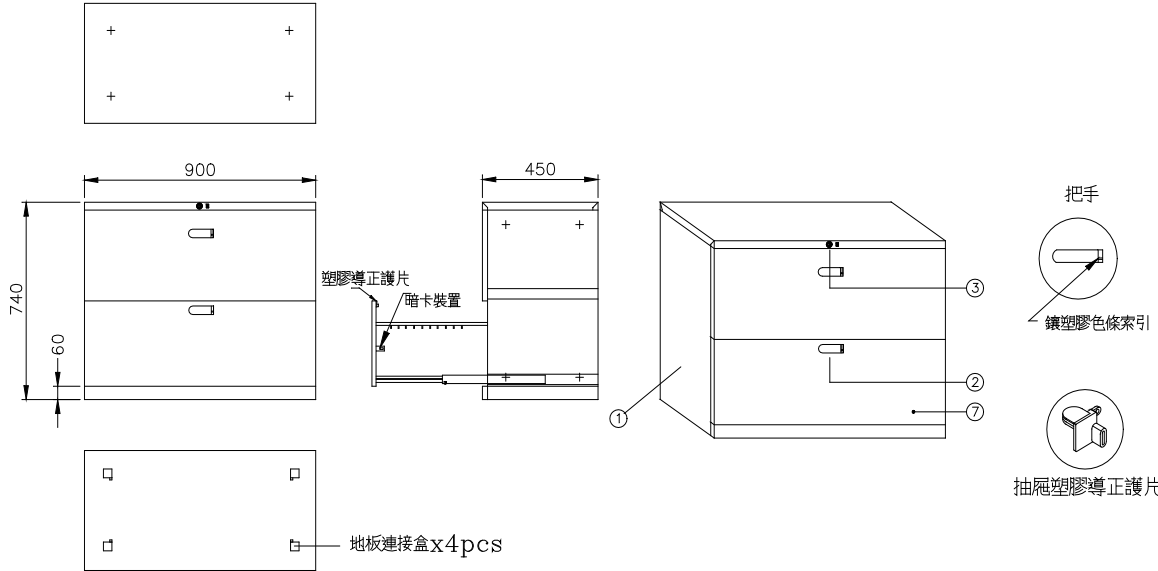
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	本 體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型			或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差600種變化,可變動抽換鎖心
2	棚 板	採0.8mm冷軋鋼板.具間隔調整高低功能	7	書 靠	天板及隔板須附金屬線材成型包覆PVC護膜之活動書靠配備
3	玻璃加框拉門	夾附2MM透明玻璃,0.8mm冷軋鋼板焊接成型.加裝特殊護車輪永不脫軌並附鎖	8	軌 道	採用PVC塑膠壓出成型.滑順美觀
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型,具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	9	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀
5	把 手	ABS塑膠射出成型	10	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作.多樣式變化組合
6	鎖具裝置	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字			

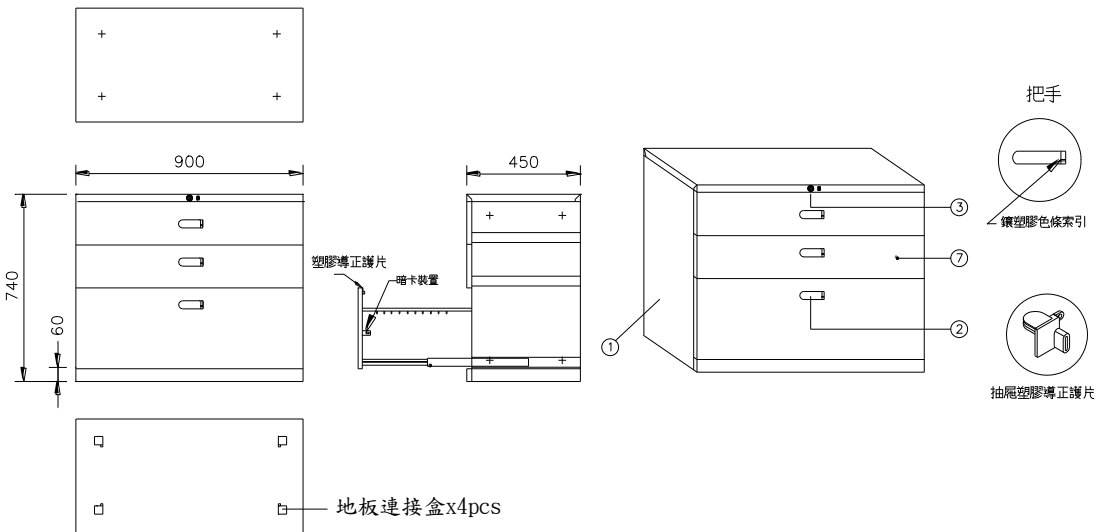
備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔

單位：mm

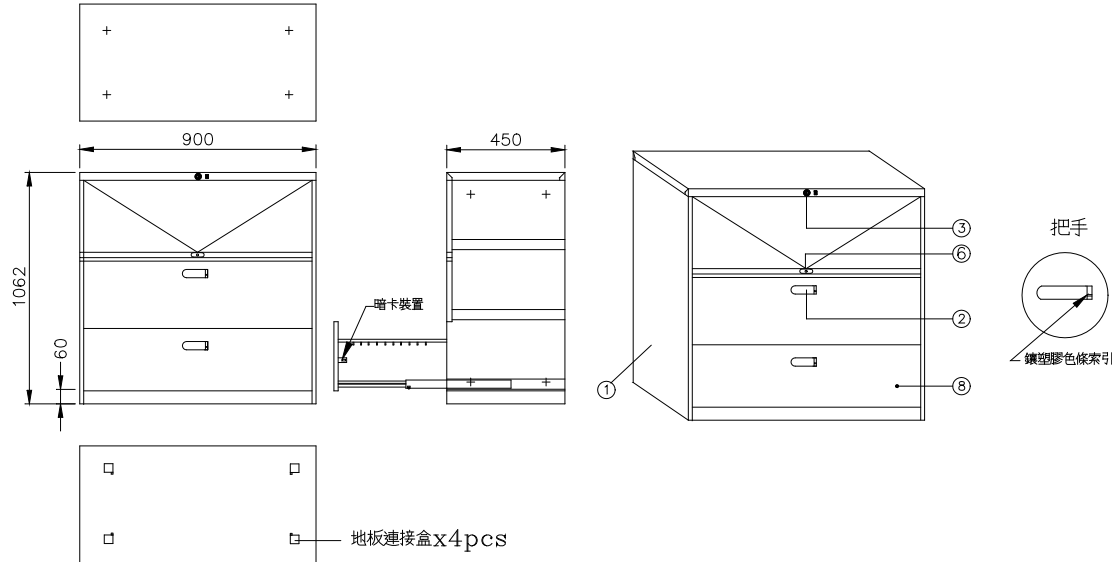
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

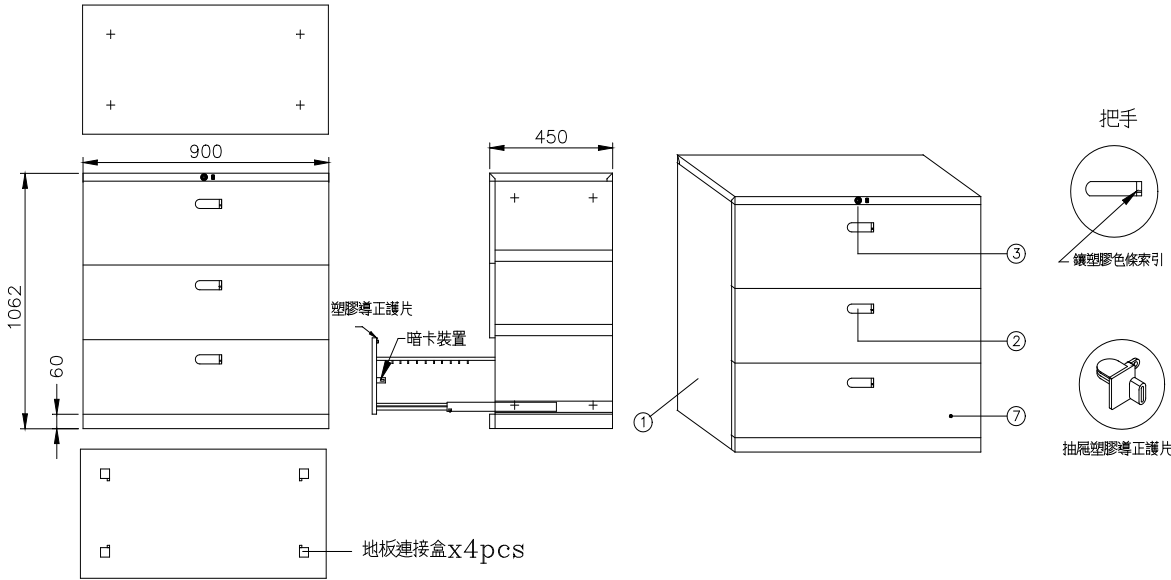
品 名		第三組 第 19 項 複合二層式鋼製公文櫃		規 格		900*450*740mm 公差：±10mm	
<div></div>							
材質說明							
項次	名 稱	說 明		項次	名 稱	說 明	
1	本 體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型				內屨採0.6mm冷軋鋼板，具暗卡裝置及前緣並置鑲塑膠護條	
2	把 手	採半橢圓形ABS塑膠射出成型.具暗卡裝置.防止抽屨傾斜滑出鑲塑膠色條易於索引		7	滑 軌	採十輪雙滑軌裝置.可完全拉出承載40kg以上重量	
3	鎖具裝置	如鎖具裝置開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差600種變化,可變動抽換鎖心		8	抽 屨	屨身採0.6mm前緣採0.8mm冷軋鋼板，抽屨每拉出的一屨其餘即鎖定具防傾倒功能.抽屨可裝置A4或B4檔案架.每只抽內附塑膠插板兩片	
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型具聯結上下櫃體及水平腳架之功能		9	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30μm以上表面平滑美觀	
5	鎖 連 桿	採厚度1.2mm之鋼板曲折成型.		10	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作多樣式變化組合	
6	掀 門	掀門採0.8mm冷軋鋼板，無把手設計新穎美觀					
備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔							
單位：mm							
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明							

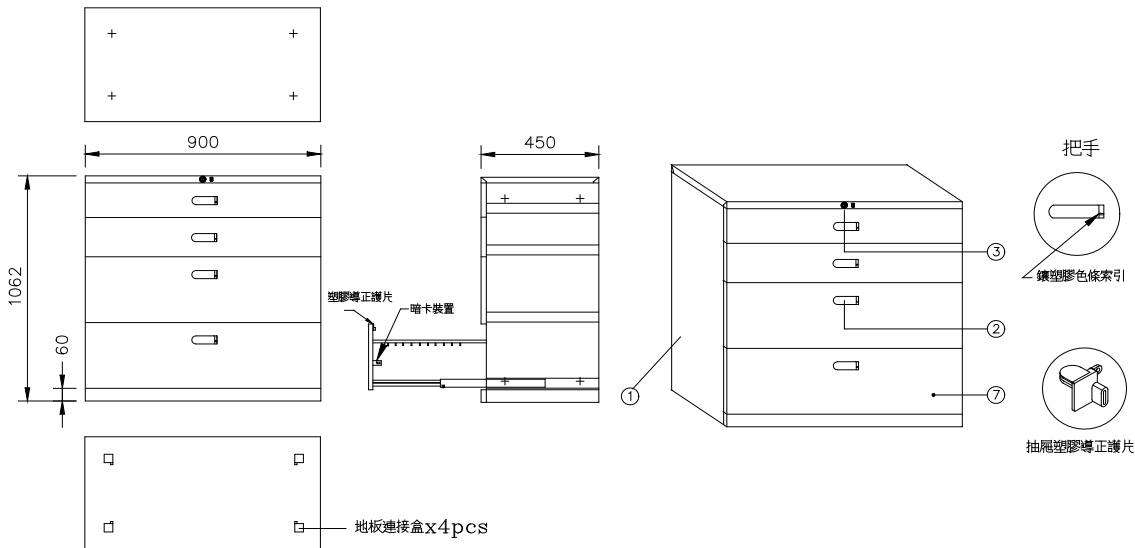
品 名	第三組 第 20 項 抽屜二層式鋼製公文櫃		規 格	900*450*740mm 公差：±10mm	
<div></div>					
材質說明					
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	本 體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型	6	滑 軌	採十輪雙滑軌裝置.可完全拉出承載40kg以上重量
2	把 手	採半橢圓形ABS塑膠射出成型.具暗卡裝置.防止抽屜傾斜滑出鑲塑膠色條易於索引	7	抽 屜	屜身採0.6mm前緣採0.8mm冷軋鋼板，抽屜每拉出的一屜其餘即鎖定具防傾倒功能.抽屜可裝置A4或B4檔案架.每只抽屜上方裝置塑膠導正護片兩片每只抽內附塑膠插板兩片
3	鎖具裝置	如鎖具裝置開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差600種變化,可變動抽換鎖心	8	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30μm以上表面平滑美觀
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	9	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作.多樣式變化組合
5	鎖 連 桿	採厚度1.2mm之鋼板曲折成型.			
備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔					
單位：mm					
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明					

品 名	第三組 第 21 項 二小一大抽屜式鋼製公文櫃		規 格	900*450*740mm 公差：±10mm	
<div></div>					
材質說明					
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	本 體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型			量
2	把 手	採半橢圓形ABS塑膠射出成型.具暗卡裝置.防止抽屜傾斜滑出鑲塑膠色條易於索引	7	抽 屜	屜身採0.6mm前緣採0.8mm冷軋鋼板，抽屜每拉出的一屜其餘即鎖定具防傾倒功能.大抽屜可裝置A4或B4檔案架.每只抽屜上方裝置塑膠導正護片兩片大抽屜內附塑膠插板兩片.小抽屜裝置直向塑膠插板平分四格橫向塑膠小插板四片
3	鎖具裝置	如鎖具裝置開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差600種變化,可變動抽換鎖心			8
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型具聯結上下櫃體及水平腳架之功能		塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀
5	鎖 連 桿	採厚度1.2mm之鋼板曲折成型.	9	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作.多樣式變化組合
6	滑 軌	採十輪雙滑軌裝置.可完全拉出承載40kg以上重			
備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔					
單位：mm					
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明					

品 名	第三組 第 22 項 四層式小抽屜鋼製公文櫃	規 格	900*450*740mm 公差：±10mm		
<div></div>					
材質說明					
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	本 體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型	6	滑 軌	採十輪雙滑軌裝置.可完全拉出承載40kg以上重量
2	把 手	採半橢圓形ABS塑膠射出成型.具暗卡裝置.防止抽屜傾斜滑出鑲塑膠色條易於索引	7	抽 屜	屜身採0.6mm前緣採0.8mm冷軋鋼板，抽屜每拉出的一屜其餘即鎖定具防傾倒功能.每只抽屜上方裝置塑膠導正護片兩片.每只抽屜裝置直向塑膠插板平分四格.橫向塑膠小插板四片
3	鎖具裝置	如鎖具裝置開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差600種變化,可變動抽換鎖心	8	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	9	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作多樣式變化組合
5	鎖 連 桿	採厚度1.2mm之鋼板曲折成型.			
備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔					
單位：mm					
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明					

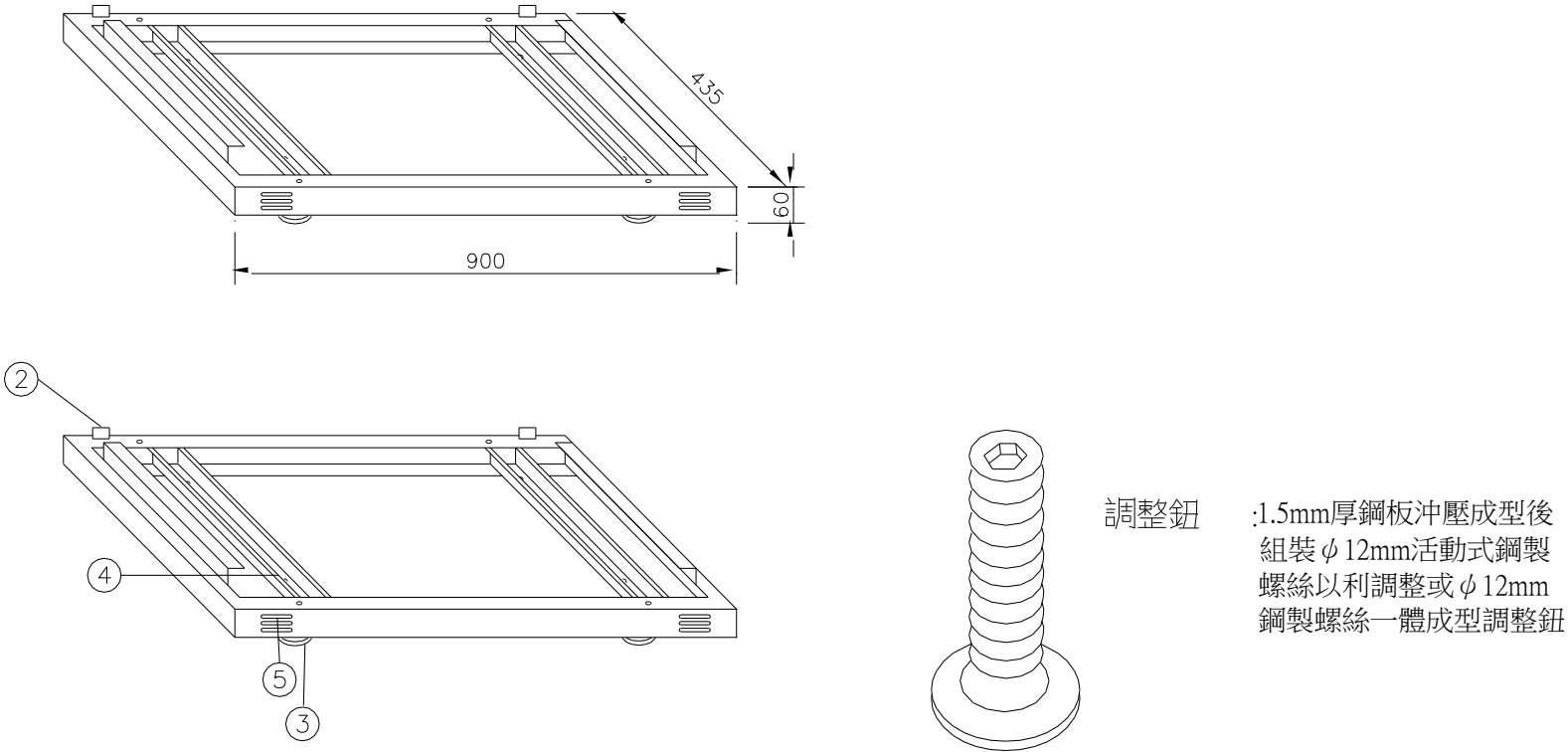
品 名		第三組 第 23 項 複合三層式鋼製公文櫃		規 格		900*450*1062mm 公差：±10mm	
<div></div>							
材質說明							
項次	名 稱	說 明		項次	名 稱	說 明	
1	本 體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型				內屨採0.6mm冷軋鋼板，具暗卡裝置及前緣並置鑲塑膠護條	
2	把 手	採半橢圓形ABS塑膠射出成型.具暗卡裝置.防止抽屨傾斜滑出鑲塑膠色條易於索引		7	滑 軌	採十輪雙滑軌裝置.可完全拉出承載40kg以上重量	
3	鎖具裝置	如鎖具裝置開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差600種變化,可變動抽換鎖心		8	抽 屨	屨身採0.6mm前緣採0.8mm冷軋鋼板，抽屨每拉出的一屨其餘即鎖定具防傾倒功能.抽屨可裝置A4或B4檔案架.每只抽內附塑膠插板兩片	
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型具聯結上下櫃體及水平腳架之功能		9	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30μm以上表面平滑美觀	
5	鎖 連 桿	採厚度1.2mm之鋼板曲折成型.		10	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作.多樣式變化組合	
6	掀 門	掀門採0.8mm冷軋鋼板，無把手設計新穎美觀					
備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔							
單位：mm							
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明							

品 名	第三組 第 24 項 抽屜三層式鋼製公文櫃			規 格	900*450*1062mm 公差：±10mm	
<div></div>						
材質說明						
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明	
1	本 體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型	6	滑 軌	採十輪雙滑軌裝置.可完全拉出承載40kg以上重量	
2	把 手	採半橢圓形ABS塑膠射出成型.具暗卡裝置.防止抽屜傾斜滑出鑲塑膠色條易於索引	7	抽 屜	屜身採0.6mm前緣採0.8mm冷軋鋼板，抽屜每拉出的一屜其餘即鎖定具防傾倒功能.抽屜可裝置A4或B4檔案架.每只抽屜上方裝置塑膠導正護片兩片每只抽內附塑膠插板兩片	
3	鎖具裝置	如鎖具裝置開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差600種變化,可變動抽換鎖心	8	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30μm以上表面平滑美觀	
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	9	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作.多樣式變化組合	
5	鎖 連 桿	採厚度1.2mm之鋼板曲折成型.				
備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔						
單位：mm						
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明						

品 名	第三組 第 25 項 兩小兩大抽屜式鋼製公文櫃		規 格	900*450*1062mm 公差：±10mm	
<div></div>					
材質說明					
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	本 體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型			量
2	把 手	採半橢圓形ABS塑膠射出成型.具暗卡裝置.防止抽屜傾斜滑出鑲塑膠色條易於索引	7	抽 屜	屜身採0.6mm前緣採0.8mm冷軋鋼板，抽屜每拉出的一屜其餘即鎖定具防傾倒功能.大抽屜可裝置A4或B4檔案架.每只抽屜上方裝置塑膠導正護片兩片大抽屜內附塑膠插板兩片.小抽屜裝置直向塑膠插板平分成四格橫向塑膠小插板四片
3	鎖具裝置	如鎖具裝置開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差600種變化,可變動抽換鎖心			8
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	8	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀
5	鎖 連 桿	採厚度1.2mm之鋼板曲折成型.	9	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作.多樣式變化組合
6	滑 軌	採十輪雙滑軌裝置.可完全拉出承載40kg以上重			
備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔					
單位：mm					
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明					

品 名		第三組 第 26 項 六層式小抽屜鋼製公文櫃		規 格		900*450*1062mm 公差：±10mm	
<div></div>							
材質說明							
項次	名 稱	說 明		項次	名 稱	說 明	
1	本 體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型		6	滑 軌	採十輪雙滑軌裝置.可完全拉出承載40kg以上重量	
2	把 手	採半橢圓形ABS塑膠射出成型.具暗卡裝置.防止抽屜傾斜滑出鑲塑膠色條易於索引		7	抽 屜	屜身採0.6mm前緣採0.8mm冷軋鋼板，抽屜每拉出的一屜其餘即鎖定具防傾倒功能.每只抽屜上方裝置塑膠導正護片兩片.每只抽屜裝置直向塑膠插板平分四格.橫向塑膠小插板四片	
3	鎖具裝置	如鎖具裝置開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差600種變化,可變動抽換鎖心		8	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀	
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型具聯結上下櫃體及水平腳架之功能		9	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作多樣式變化組合	
5	鎖 連 桿	採厚度1.2mm之鋼板曲折成型.					
備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔							
單位：mm							
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明							

品 名	第三組 第 27、28 項 公文櫃水平調整底座	規 格	900*435*60mm 公差：±10mm
-----	-------------------------	-----	-----------------------



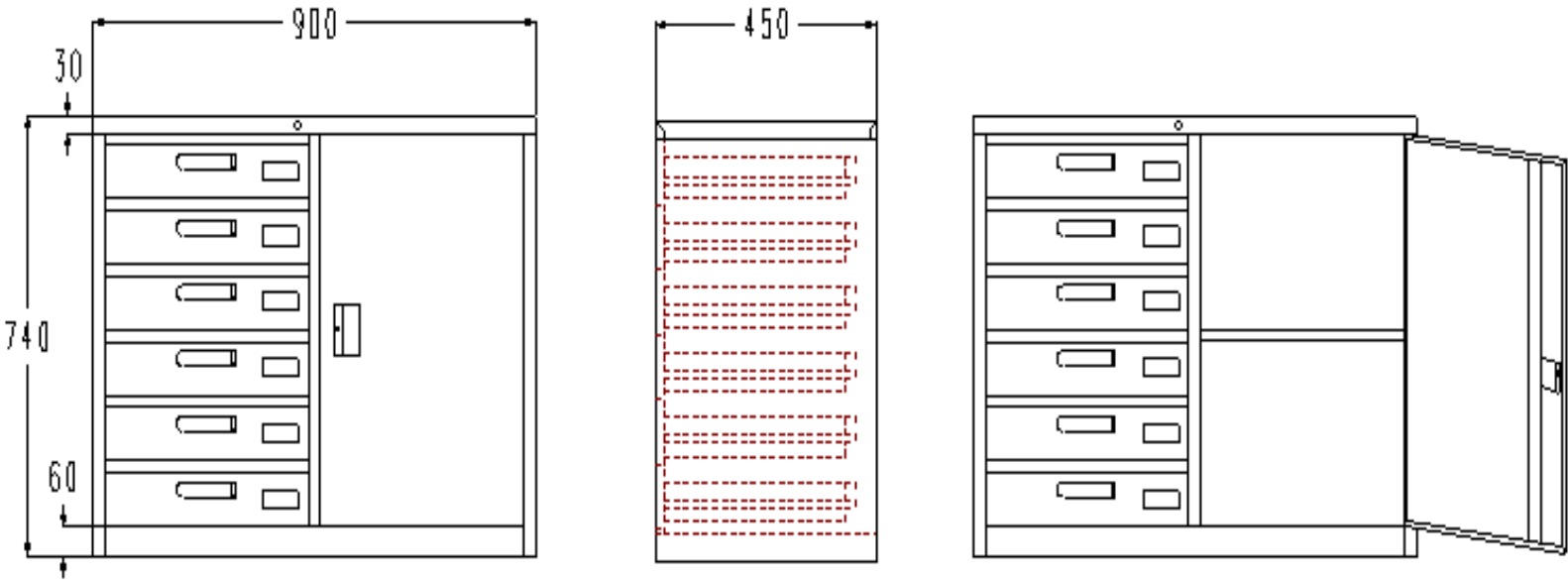
材質說明

項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	本 體	採冷軋鋼板0.8mm.	4	連接孔	以螺絲連接底座和箱體之功能.
2	固定卡座	用以固定底座和箱體,防止箱體滑動或具固定箱	5	通風孔	空氣流通具防潮功能.
		體功能,無卡座亦可接受	6	塗 裝	自動粉體塗裝膜厚30μm以上
3	調整鈕	可由箱體內部調整底座高低之功能			

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品 名	第三組 第 29 項 單邊六抽屜鋼製公文櫃	規 格	900*450*740mm 公差：±10mm
-----	-----------------------	-----	------------------------



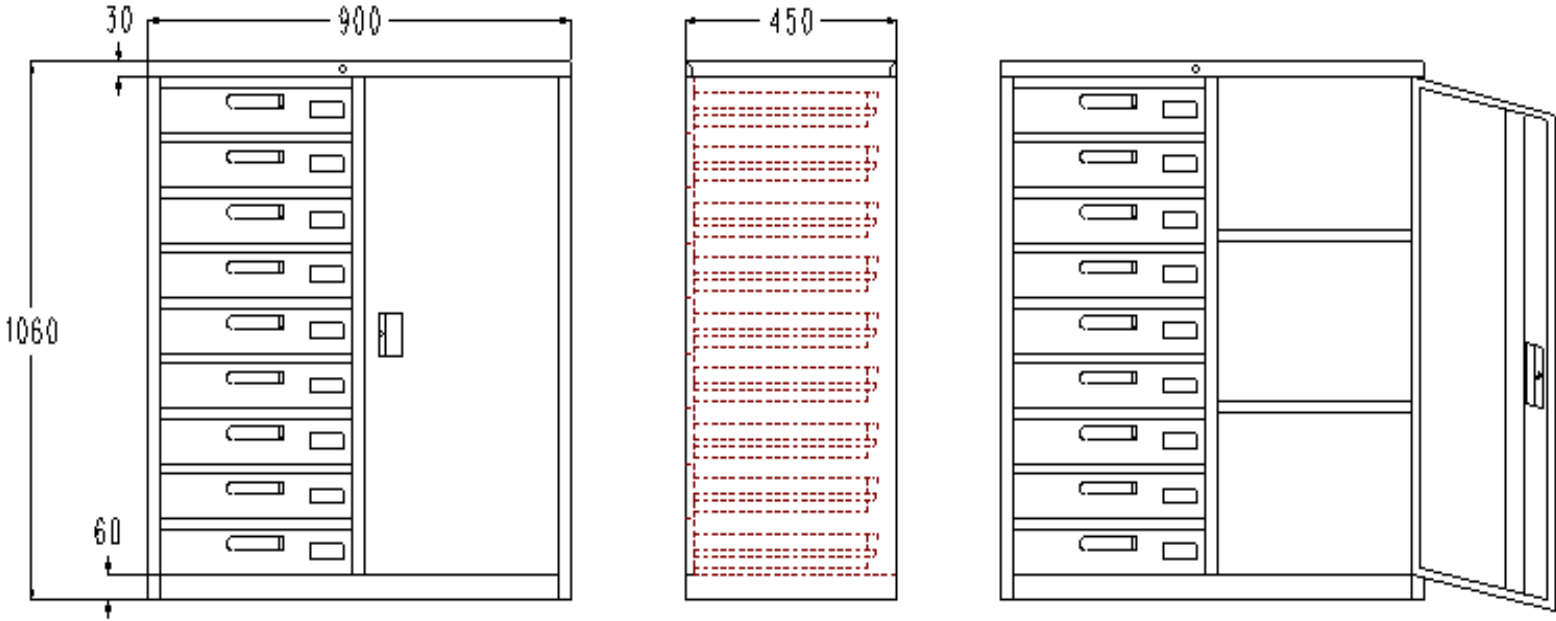
材質說明

項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	本 體	冷軋鋼板厚0.8mm折曲成型。	6	門 扉	採0.8mm冷軋鋼板折曲成型，採彈簧後鈕方便拆裝。
2	鎖 具	鎖差110種以上。	7	門 鎖	鎖差110種以上附二把鑰匙，塑膠射出一體成型。
3	抽 屜	採0.6mm冷軋鋼板，名片框與抽屜沖壓一體成型。	8	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀。
4	把 手	採半橢圓形（其他外形亦可）ABS塑膠射出成型，鑲塑膠色條易於索引。			
5	棚 板	採0.8mm冷軋鋼板可調整高低。			

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品 名	第三組 第 30 項 單邊九抽屜鋼製公文櫃	規 格	900*450*1060mm 公差：±10mm
-----	-----------------------	-----	-------------------------

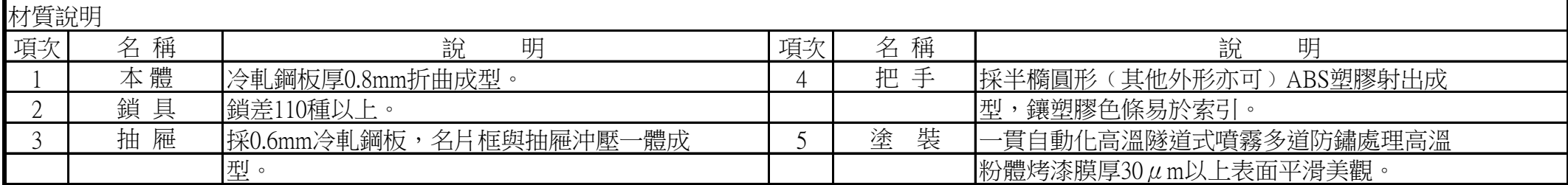


材質說明

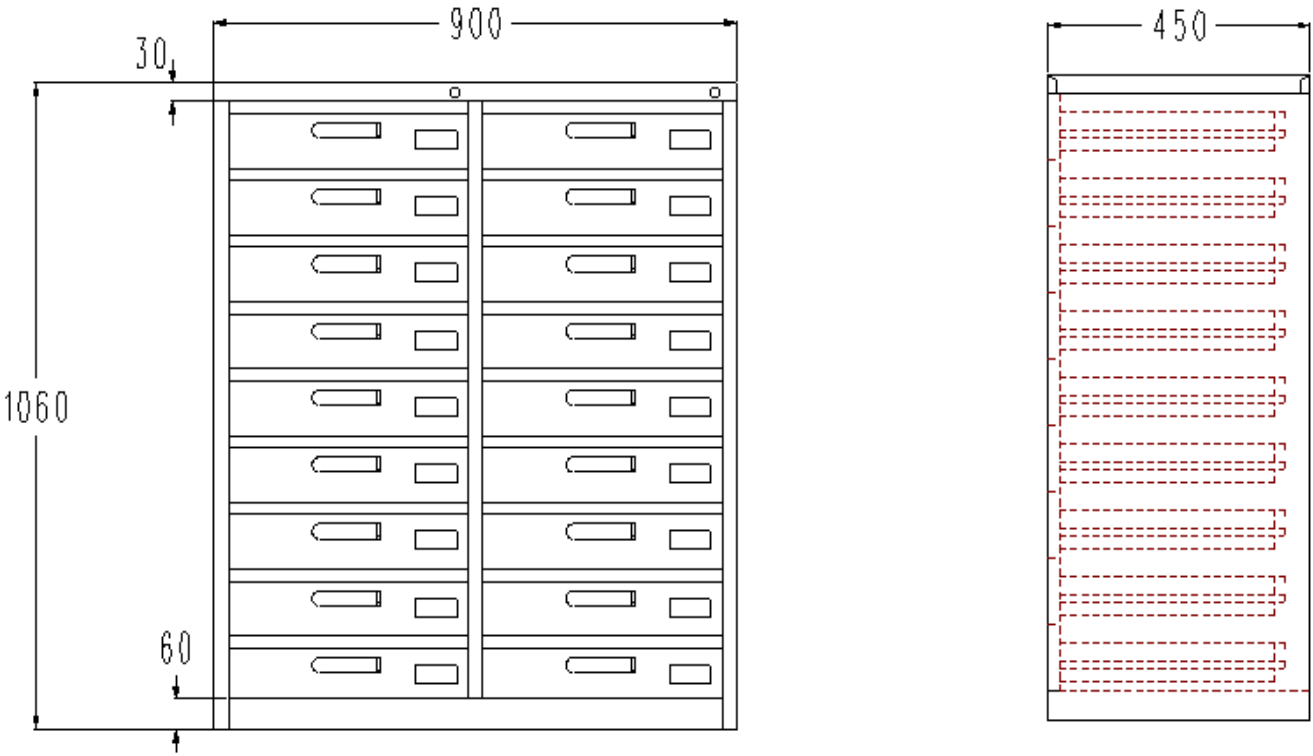
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	本 體	冷軋鋼板厚0.8mm折曲成型。	6	門 扉	採0.8mm冷軋鋼板折曲成型，採彈簧後鈕方便拆裝。
2	鎖 具	鎖差110種以上。			
3	抽 屜	採0.6mm冷軋鋼板，名片框與抽屜沖壓一體成型。	7	門 鎖	鎖差110種以上附二把鑰匙，塑膠射出一體成型凹式把手美觀實用。
4	把 手	採半橢圓形（其他外形亦可）ABS塑膠射出成型，鑲塑膠色條易於索引。	8	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀。
5	棚 板	採0.8mm冷軋鋼板可調整高低。			

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明



品 名	第三組 第 32 項 十八抽屜鋼製公文櫃	規 格	900*450*1060mm 公差：±10mm
-----	----------------------	-----	-------------------------



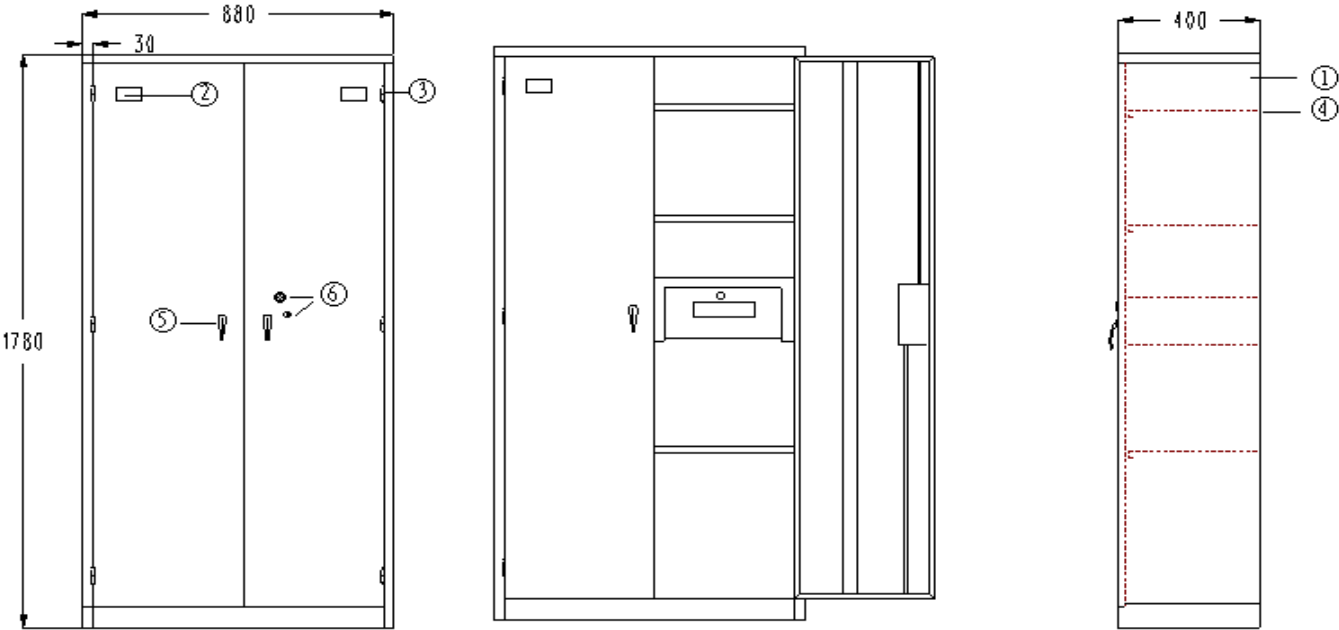
材質說明

項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	本 體	冷軋鋼板厚0.8mm折曲成型。	4	把 手	採半橢圓形（其他外形亦可）ABS塑膠射出成型，鑲塑膠色條易於索引。
2	鎖 具	鎖差110種以上。			
3	抽 屜	採0.6mm冷軋鋼板，名片框與抽屜沖壓一體成型。	5	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀。

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品 名	第三組 第 33 項 雙開門密碼鎖保密公文櫃	規 格	880*400*1780mm 公差：±10mm
-----	------------------------	-----	-------------------------



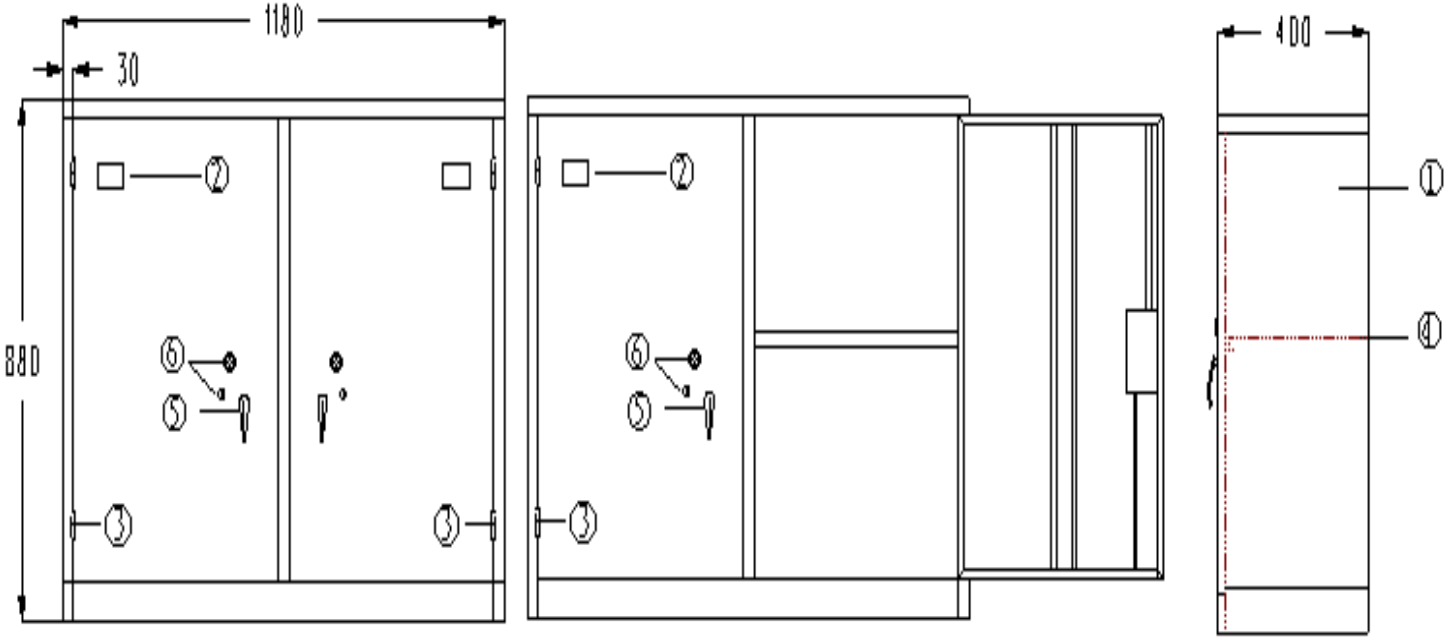
材質說明

項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	本 體	採冷軋鋼板厚度0.8mm。			，內附三向門栓。
2	名牌座	與門扉一體成型。	7	抽 屜	屜身採0.6mm冷軋鋼板內附活動式抽屜，可隨
3	門 扉	採0.8mm冷軋鋼板折曲成型，鉸鏈採1.6T一級			意調整高低，或固定式抽屜亦可，抽屜附鎖匙
		鋼板加工成型，每一扇門 裝置3個鉸鏈。			2支，鎖差200種變化。
4	棚 板	採0.8mm冷軋鋼板具間隔調整高低功能	8	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫
5	把 手	竹葉把手，美觀大方。			粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀。
6	鎖 具	密碼鎖一只，門鎖附鎖匙2支，鎖差200種變化			

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品 名	第三組 第 34 項 雙開門密碼鎖保密公文櫃	規 格	1180*400*880mm 公差：±10mm
-----	------------------------	-----	-------------------------



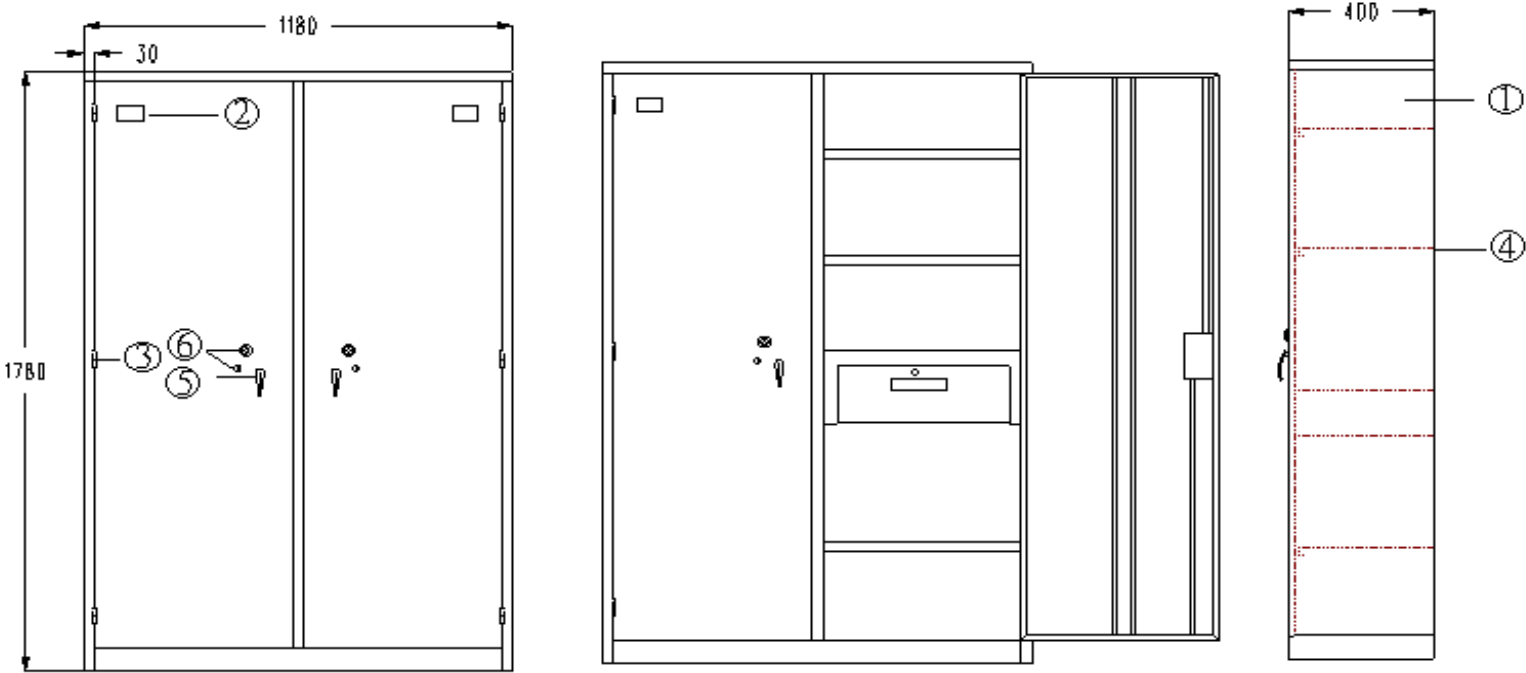
材質說明

項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	本 體	採冷軋鋼板厚度0.8mm。	6	鎖 具	密碼鎖一只，門鎖附鎖匙2支，鎖差200種變化
2	名牌座	與門扉一體成型。			，內附三向門栓。
3	門 扉	採0.8mm冷軋鋼板折曲成型，鉸鏈採1.6T一級	7	中隔板	採0.6mm厚冷軋鋼板折曲點焊成型。
		鋼板加工成型，每一扇門 裝置2個鉸鏈。	8	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫
4	棚 板	採0.8mm冷軋鋼板,具間隔調整高低功能			粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀。
5	把 手	竹葉把手，美觀大方。			

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品 名	第三組 第 35 項 雙開門密碼鎖保密公文櫃	規 格	1180*400*1780mm 公差：±10mm
-----	------------------------	-----	--------------------------

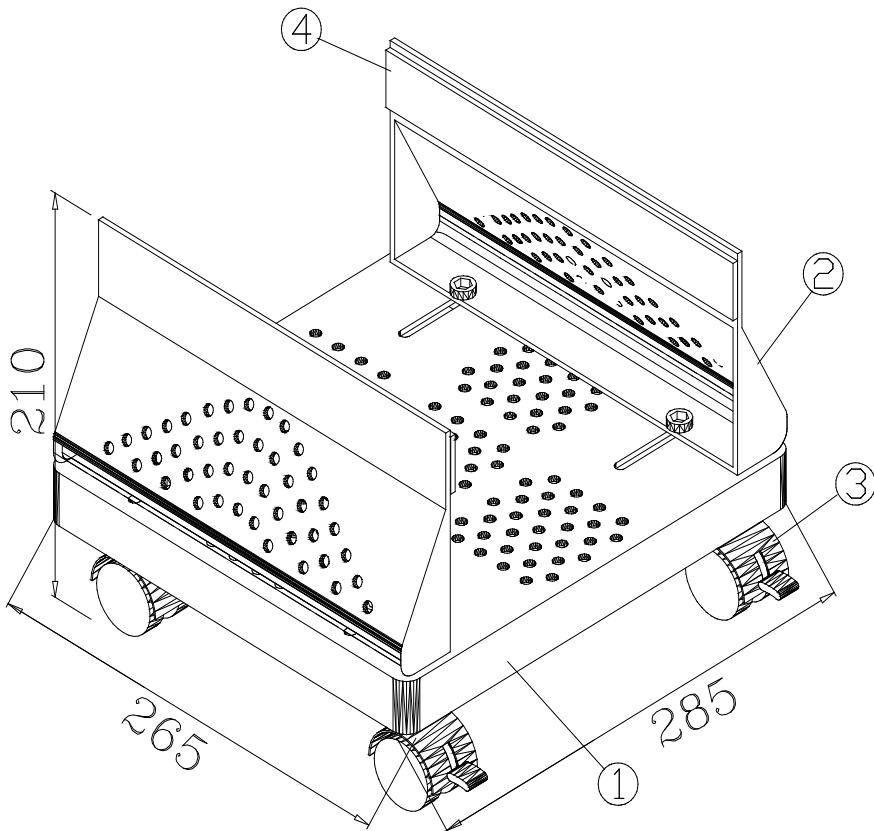


材質說明

項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	本 體	採冷軋鋼板厚度0.8mm。			，內附三向門栓。
2	名牌座	與門扉一體成型。	7	中隔板	採0.6mm厚冷軋鋼板折曲點焊成型。
3	門 扉	採0.8mm冷軋鋼板折曲成型，鉸鏈採1.6T一級鋼板加工成型，每一扇門 裝置3個鉸鏈。	8	抽 屜	屜身採0.6mm冷軋鋼板內附活動式抽屜，可隨意調整高低，或固定式抽屜亦可，抽屜附鎖匙
4	棚 板	採0.8mm冷軋鋼板.具間隔調整高低功能			2支，鎖差200種變化。
5	把 手	竹葉把手，美觀大方。	9	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫
6	鎖 具	密碼鎖一只，門鎖附鎖匙2支，鎖差200種變化			粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀。

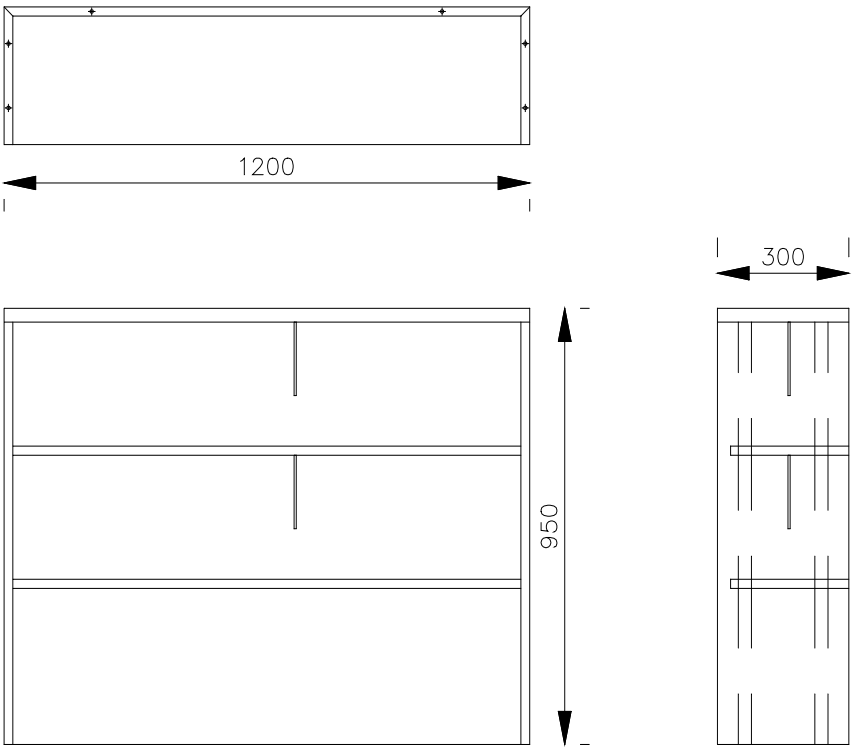
單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品 名	第三組 第 36 項 活動電腦主機架	規 格	285*265*210mm 公差：±10mm		
<div></div>					
材質說明					
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	底 板	採ABS塑膠射出成型具防導電功能	4	棉 墊	側板附兩片可貼式海棉墊
2	側 板	採ABS塑膠射出成型具防導電功能	5	特 性	可隨電腦主機大小,調整其寬度範圍
3	活動輪	採40mm活動輪前面兩個附有煞車裝置			
備 註:上述材質說明,若形狀不同具同尺寸同功能亦可接受，交貨時須檢附原製造廠出廠證明					
單位：mm					

品 名		第三組 第 37、38 項 學生書包收納櫃		規 格		350*450*350mm 公差：±10mm	
<div><div><div><div><div><div></div><div>350</div></div><div><div></div><div>450</div></div></div><div><div></div><div>+</div></div></div></div><div><div><div></div><div>450</div></div><div><div></div><div>350</div></div></div><div><div><div></div><div>+</div></div><div><div></div><div>+</div></div></div></div> <div><div><div></div><div>磁鐵</div></div></div>							
項次	名 稱	說 明		項次	名 稱	說 明	
1	本 體	採冷軋鋼板厚度0.7mm折曲或聚氯乙烯(PVC)材質		5	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作.	
2	門 扉	採冷軋鋼板厚度0.7mm折曲或聚氯乙烯(PVC)材質				多樣式變化組合	
3	把手	把手為鋁合金或塑膠材質均可		6	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫	
4	磁鐵裝置	裝置於本體，上下各一只具吸附門 扉功能				粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀	
備註:規格尺寸如圖示，外觀不同，亦可接受						單位：mm	
交貨時須檢附原製造廠出廠證明							

品 名	第三組 第 40 項 學生宿舍鋼製書架	規 格	1200*300*950mm 公差：±10mm
-----	---------------------	-----	-------------------------



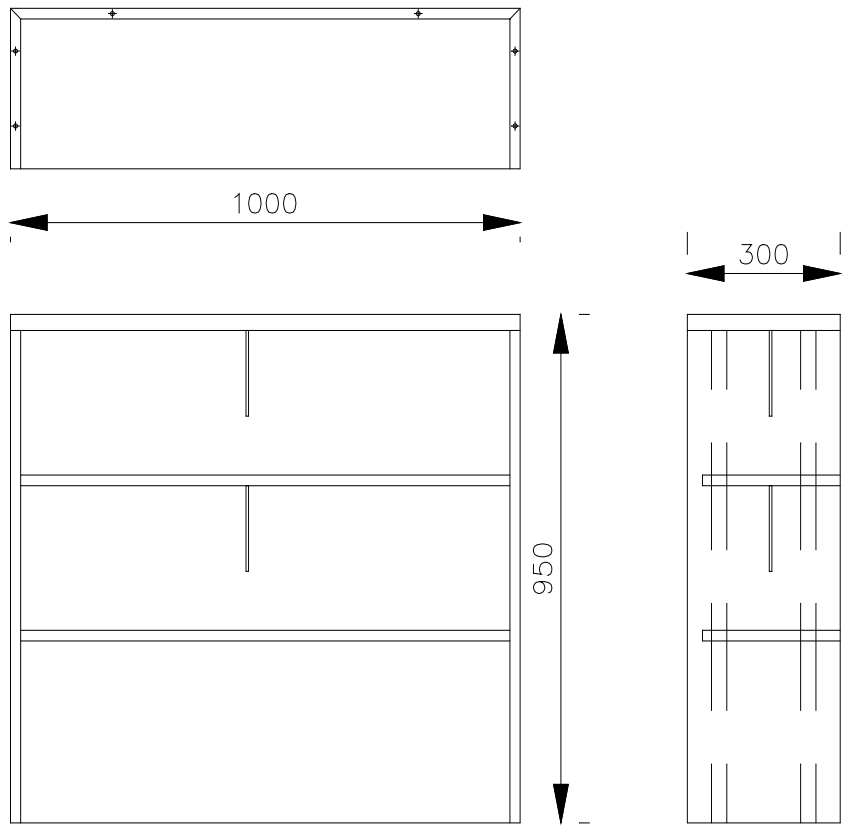
材質說明

項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	本體	採一級冷軋鋼板0.8mm機械成型,經點焊加工	4	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫
2	棚板	採0.8mm鋼板,具間隔調整高低功能,附書靠二支			粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀
3	安裝	櫃體以螺絲固定於卓板上			

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品 名	第三組 第 41 項 學生宿舍鋼製書架	規 格	1000*300*950mm 公差：±10mm
-----	---------------------	-----	-------------------------

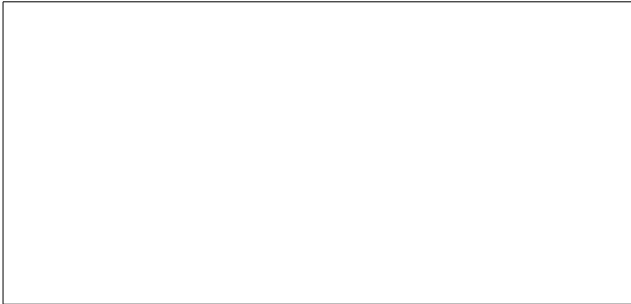
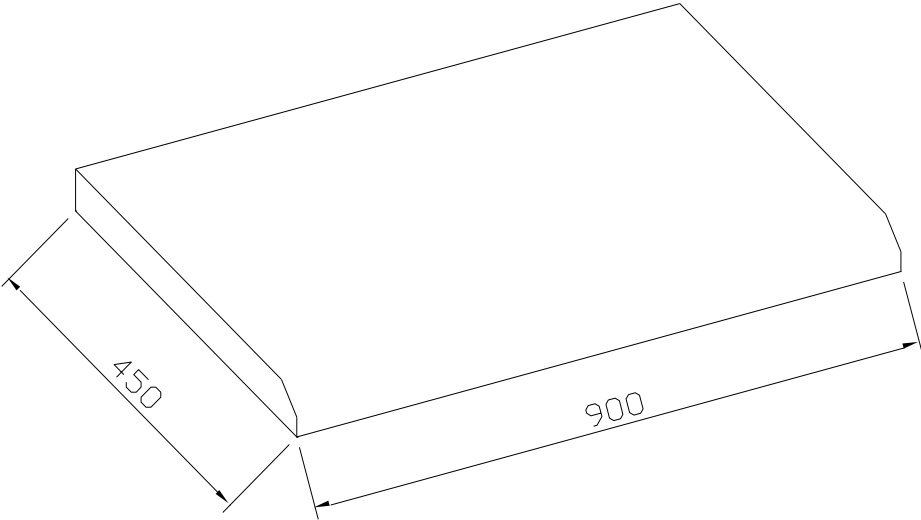
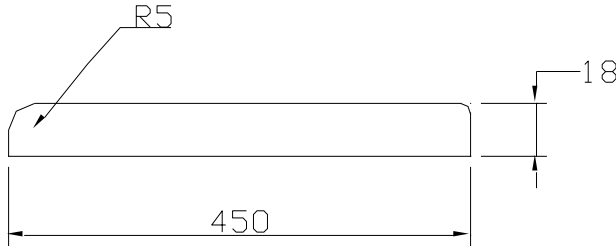


材質說明

項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	本體	採一級冷軋鋼板0.8mm機械成型,經點焊加工	4	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫
2	棚板	採0.8mm鋼板,具間隔調整高低功能,附書靠二支			粉體烤漆膜厚30 μ m以上表面平滑美觀
3	安裝	櫃體以螺絲固定於桌板上			

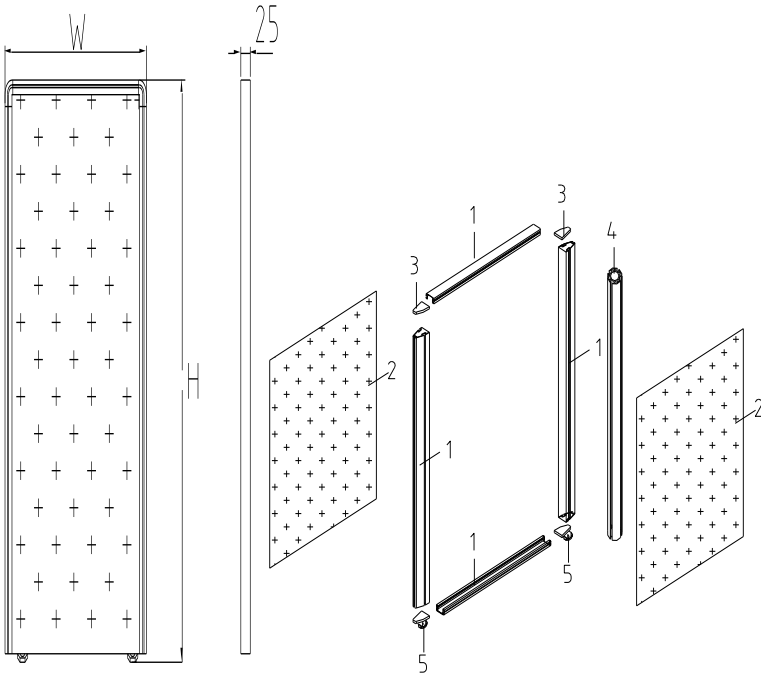
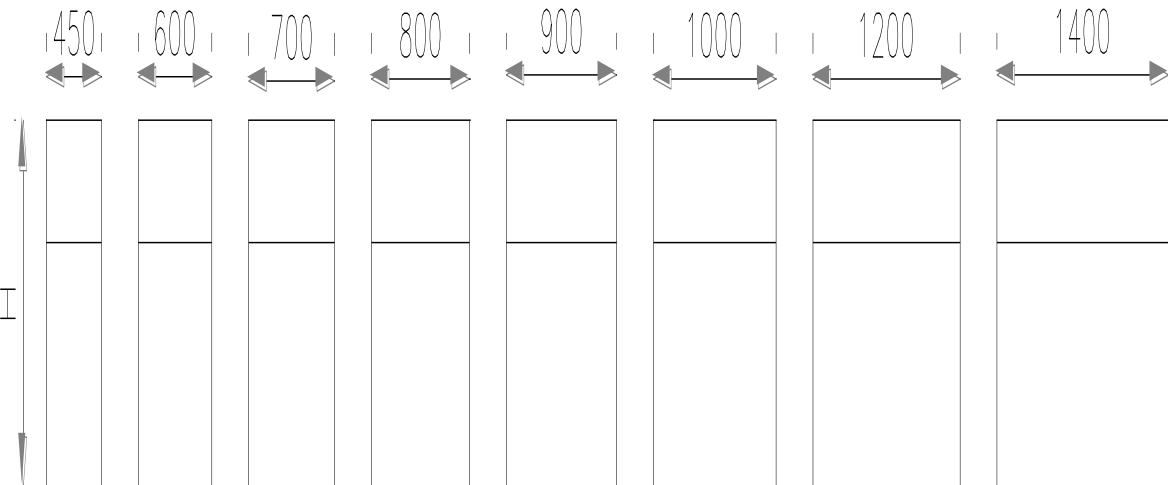
單位：mm

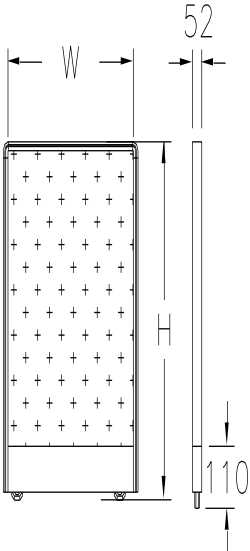
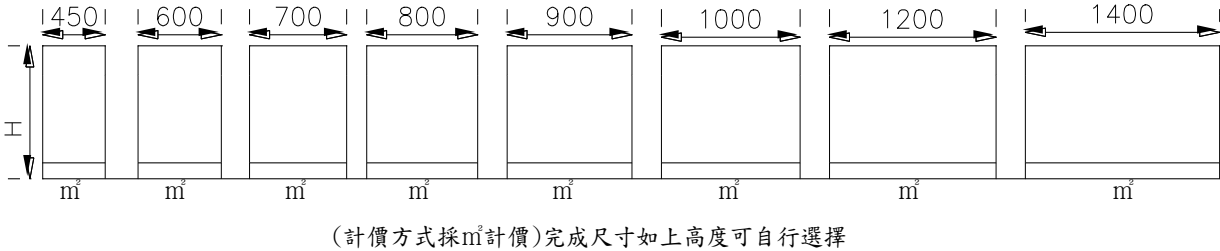
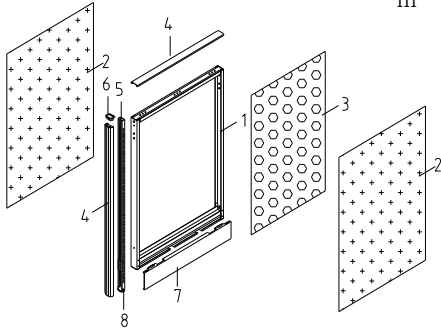

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

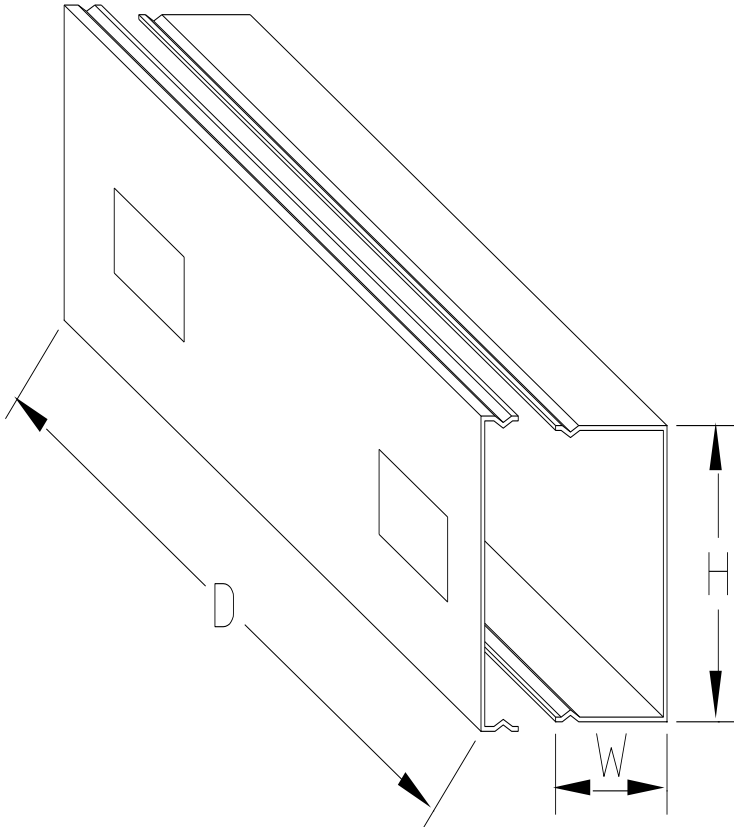
品 名	第三組 第 42 項 公文櫃面板		規 格	900*450*18mm 公差：±10mm	
<div><div></div><div></div><div></div></div>					
材質說明					
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	內材	採高密度之塑合板製成厚度18mm	3	底板	採0.6mm水平平衡板具抗壓及水平作用
2	面材	採厚0.6mm美耐板			
備註:規格尺寸如圖示，外觀不同，亦可接受					
交貨時須檢附原製造廠出廠證明					
單位：mm					

品 名	第三組 第 43 項 高活動櫃	規 格	400*600*650mm 公差：±10mm		
<div><div><div><div><div><div></div><div>400</div><div>600</div></div><div><div>400</div><div>68</div><div>148</div><div>315</div></div></div><div><div><div></div><div>400</div><div>600</div></div><div><div>400</div><div>68</div><div>148</div><div>315</div></div></div></div><div><div><div><div><div></div><div>255</div><div>600</div><div>650</div></div><div><div>塑膠導正片</div><div>暗卡裝置</div></div><div><div>563</div></div></div><div><div><div><div></div><div>把手</div></div><div><div>鑲塑膠色條索引</div></div><div><div>抽屜塑膠導正護片</div></div></div></div></div></div></div></div>					
材質說明					
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	面 板	採18mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側以PU封邊前緣圓弧造型或採A.B.S塑膠材質一體成型亦可接受	4	把 手	採ABS射出成型鑲塑膠色條易於索引
2	桶 體	採0.8mm冷軋鋼板曲折成型天板採0.8mm冷軋鋼板、袖箱底板採0.8mm冷軋鋼板，和桌板聯結之天板為整片式	5	鎖具開關	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差600種變化,可變動抽換鎖心
3	抽屜本體	屜身採0.6mm前緣採0.8mm冷軋鋼板彎曲成型大抽屜把手設暗卡裝置防止傾斜滑出.每只抽屜上方裝置兩只塑膠導正護片	6	活動輪	採40mm活動輪前面兩個附有煞車裝置大抽屜加裝第五輪防止傾斜使抽拉順暢
			7	插板、文具	每台附塑膠插板乙片、文具盒乙只
			8	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μm以上表面平滑美觀
單位：mm					
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明					

品 名	第三組 第 44 項 矮活動櫃		規 格	400*600*570mm 公差：±10mm	
<div><div></div></div>					
材質說明					
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	面 板	採18mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側以PU封邊前緣圓弧造型或採A.B.S塑膠材質一體成型亦可接受	4	把 手	採ABS射出成型鑲塑膠色條易於索引
2	桶 體	採0.8mm冷軋鋼板曲折成型天板採0.8mm冷軋鋼板、袖箱底板採0.8mm冷軋鋼板，和桌板聯結之天板為整片式	5	鎖具開關	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差600種變化,可變動抽換鎖心
3	抽屜本體	屜身採0.6mm前緣採0.8mm冷軋鋼板彎曲成型大抽屜把手設暗卡裝置防止傾斜滑出.每只抽屜上方裝置兩只塑膠導正護片	6	活動輪	採40mm活動輪前面兩個附有煞車裝置大抽屜加裝第五輪防止傾斜使抽拉順暢
			7	插板、文具	每台附塑膠插板乙片、文具盒乙只
			8	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μm以上表面平滑美觀
單位：mm					
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明					

辦公桌、辦公椅、公文櫃及屏風 採購規範 - 第4組 屏風					
品 名		第四組 第 1、2 項 25mm屏風		規 格	米平方 公差：±10mm
					
		(計價方式採m²計價)完成尺寸如上高度可自行選擇			
材質說明					
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	本體框架	採用鋁合金壓出成型製作,表面採鋁本色陽極處理	4	圓形轉柱	採用鋁合金壓出成型製作，表面採鋁本色陽極處理
2	屏風面板	採0.5mm鍍鋅鋼板或鋼板(須防鏽處理)以烤漆或表面貼布或採用塑合板面貼美新板完成	5	調整腳	塑膠尼龍射出成型,內含螺絲
3	本體收邊蓋	採用PVC壓出成型或鋁合金壓出成型製作，表面採鋁本色陽極處理或烤漆處理	6	組裝	每片屏風均含上下蓋板,支撐片及零組件並須組裝完成方可驗收
備註:1.訂購尺寸之寬及高換算成m²後與契約單價(平方米單價)相乘即為訂購價格					
2.規格尺寸如圖示，但不限外觀形式					
單位：mm			交貨時須檢附原製造廠出廠證明		

品 名		第四組 第 3 項 52mm鋼製屏風		規 格	米平方 公差：±10mm
					
					
材質說明		支柱：本體鋼板厚度為1.2mm			
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	本體骨架	上下橫樑,左右縱樑,採0.5mm鍍鋅鋼板或鋼板(須防鏽處理)一體成型鎖聯結片之孔位須預埋螺帽或攻牙亦可接受	5	支柱	使用厚度1.2mm鍍鋅鋼板或鋼板(須防鏽處理)成型,並沖長型孔烤漆處理,功能為掛接本系統其他配件用
2	本體面板	採用0.5mm鍍鋅鋼板或鋼板(須防鏽處理)以面貼高密度表面平順壓克力布或鋼板烤漆(有樣品色卡參考)完成	6	接頭	採用ABS射出成型材質
3	蜂巢板	使用蜂巢紙,並以接著劑塗佈密合貼著二片0.5mm鍍鋅鋼板或鋼板(須防鏽處理)	7	電線槽蓋板	採0.5mm鍍鋅鋼板或鋼板(須防鏽處理)成型或鋁合金電線槽蓋板
4	上蓋板.收邊	PVC壓出成型或鋁合金,鋼板成型均可	8	高低調整鈕	連結於骨架底部,採用ABS射出成型材質,精密且穩固,調整鈕底部鎖上ABS包覆螺絲腳座,其調整高度可達20mm
			9	組裝	每片屏風均含上下蓋板.支撐片及零組件並須組裝完成方可驗收
備註:1.訂購尺寸之寬及高換算成m²後與契約單價(平方米單價)相乘即為訂購價格					
2.規格尺寸如圖示,但不限外觀形式					
單位：mm		交貨時須檢附原製造廠出廠證明			

品 名		第四組 第 5 項 屏風走線槽		規 格		米
<div></div>						
材質說明						
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明	
1	本體	採用鋁合金壓出成型製作或鋼板折彎成型表面			以HALF PUNCH方式成型，須附著於本體不得脫落，並不得以電鑽鑽孔	
		防鏽及烤漆處理				
2	插座孔	前後各預留一插座孔.可裝置電源插座孔盒				
備註:1.訂購尺寸長度(米)與契約單價(每米價格)相乘即為訂購價格						
2.材質規格如圖示，但不限外觀形式						
交貨時須檢附原製造廠出廠證明						