

臺灣銀行採購部招標案號：LP5-114022
「辦公桌、辦公椅、公文櫃及屏風」商品項目表

組別	項次	品名【單項訂購數量】	單位	廠牌數 上限
1	1	雙邊辦公桌（左三屜右三屜）1600*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，300張（含）以下】	張	15
1	2	雙邊辦公桌（左二屜右三屜）1600*800*740mm【訂購數量限1張（含）以上，300張（含）以下】	張	15
1	3	雙邊辦公桌（左三屜右三屜）1400*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，300張（含）以下】	張	15
1	4	雙邊辦公桌（左二屜右三屜）1400*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，300張（含）以下】	張	15
1	5	單邊三抽屜辦公桌（右三屜）1200*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，300張（含）以下】	張	15
1	6	單邊三抽屜辦公桌（右三屜）1000*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，300張（含）以下】	張	15
1	7	L型辦公桌（附三抽式側邊桌）1600*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，300張（含）以下】	張	15
1	8	L型辦公桌（附開門式側邊桌）1500*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，300張（含）以下】	張	15
1	9	L型辦公桌（附三抽式側邊桌）1400*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，300張（含）以下】	張	15
1	10	桌邊桌辦公桌（三屜）420*800*740mm【訂購數量限1張（含）以上，200張（含）以下】	張	15
1	11	桌邊桌辦公桌（三屜）420*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，200張（含）以下】	張	15
1	12	電腦辦公桌（附二只抽屜）1600*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，200張（含）以下】	張	15
1	13	電腦辦公桌（附二只抽屜）1400*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，200張（含）以下】	張	15
1	14	電腦辦公桌（附二只抽屜）1200*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，200張（含）以下】	張	15
1	15	全套式電腦辦公桌 1200*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，200張（含）以下】	張	15
1	16	電腦辦公桌（附一只抽屜）700*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，200張（含）以下】	張	15
1	17	OA-100 辦公桌（附一只ABS鍵盤架）1000*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，100張（含）以下】	張	15
1	18	OA-120 辦公桌（附一只ABS鍵盤架）1200*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，100張（含）以下】	張	15
1	19	OA-140 辦公桌（附一只ABS鍵盤架）1400*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，100張（含）以下】	張	15
1	20	OA-150 辦公桌（附一只ABS鍵盤架）1500*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，100張（含）以下】	張	15
1	21	OA-160 辦公桌（附一只ABS鍵盤架）1600*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，100張（含）以下】	張	15
1	22	防盜式個人教學電腦辦公桌 1200*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，300張（含）以下】	張	15
1	23	防盜式雙人教學電腦辦公桌 1800*700*740mm【訂購數量限1張（含）以上，300張（含）以下】	張	15
1	24	折合式會議桌（夾板桌面）1800*450*740mm【訂購數量限1張（含）以上，300張（含）以下】	張	15
1	25	折合式會議桌（夾板桌面）1800*600*740mm【訂購數量限1張（含）以上，300張（含）以下】	張	15
1	26	折合式會議桌（夾板桌面）1800*750*740mm【訂購數量限1張（含）以上，300張（含）以下】	張	15
1	27	折合式會議桌（夾板桌面）1800*900*740mm【訂購數量限1張（含）以上，300張（含）以下】	張	15
1	28	折合式會議桌（塑鋼桌面）1830*610*740mm【訂購數量限1張（含）以上，300張（含）以下】	張	15
1	29	折合式會議桌（塑鋼桌面）1830*760*740mm【訂購數量限1張（含）以上，300張（含）以下】	張	15

臺灣銀行採購部招標案號：LP5-114022
「辦公桌、辦公椅、公文櫃及屏風」商品項目表

組別	項次	品名【單項訂購數量】	單位	廠牌數 上限
1	30	學生可調昇降課桌 610*420*750mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	15
1	31	學生可調昇降課桌 610*420*750mm【訂購數量限401張（含）以上，1,600張（含）以下】	張	15
1	32	新型學生可調昇降課桌 595*425*710~810mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	15
1	33	新型學生可調昇降課桌 595*425*710~810mm【訂購數量限401張（含）以上，1,600張（含）以下】	張	15
2	1	辦公椅770*710*1280-1360mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】 <small>(廢標)</small>	張	17
2	2	辦公椅680*750*1160-1240mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	3	辦公椅 680*720*1020-1100mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	4	辦公椅 660*640*1070-1150mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	5	辦公椅660*610*950-1030mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	6	辦公椅670*660*1170-1250mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	7	辦公椅 670*660*1000-1080mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	8	辦公椅 620*630*1180-1260mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	9	辦公椅620*570*970-1050mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	10	辦公椅510*570*970-1050mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	11	辦公椅630*595*1150-1270mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	12	辦公椅 630*575*910-1030mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	13	辦公椅470*575*910-1030mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	14	辦公椅680*600*1110-1190mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	15	辦公椅 680*600*870-955mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	16	辦公椅 490*600*870-955mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	17	新人體工學辦公椅 620*620*1080-1160mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	18	新人體工學辦公椅 620*610*860-940mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	19	新人體工學辦公椅 510*610*860-940mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	20	人體工學辦公椅 630*610*1100-1180mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	21	人體工學辦公椅 630*610*920-1000mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	22	人體工學辦公椅 510*610*920-1000mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	23	電腦辦公椅 500*590*890-970mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	24	人體工學塑鋼摺合椅 465*525*775mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	25	人體工學塑鋼摺合椅 465*525*775mm【訂購數量限401張（含）以上，1,600張（含）以下】	張	17

臺灣銀行採購部招標案號：LP5-114022
「辦公桌、辦公椅、公文櫃及屏風」商品項目表

組別	項次	品名【單項訂購數量】	單位	廠牌數 上限
2	26	塑鋼摺合椅 460*520*765mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	27	塑鋼摺合椅 460*520*765mm【訂購數量限401張（含）以上，1,600張（含）以下】	張	17
2	28	鋼製摺合椅 425*485*795mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	29	鋼製摺合椅 425*485*795mm【訂購數量限401張（含）以上，1,600張（含）以下】	張	17
2	30	學生可調昇降課椅 450*470*770mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	31	學生可調昇降課椅 450*470*770mm【訂購數量限401張（含）以上，1,600張（含）以下】	張	17
2	32	學生單人連結課桌椅 610*940*750mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	33	學生單人課桌椅 530*750*720mm【訂購數量限1張（含）以上，100張（含）以下】	張	17
2	34	視聽教室連結課桌椅 1120*600*820mm【訂購數量限1組（含）以上，100組（含）以下】	組	17
2	35	禮堂、視聽連結座椅（單人份）580*870*940-990mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	36	會客辦公椅 582*630*880mm【訂購數量限1張（含）以上，100張（含）以下】	張	17
2	37	新型學生可調昇降課椅 460*485*740~840mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	38	新型學生可調昇降課椅 460*485*740~840mm【訂購數量限401張（含）以上，1,600張（含）以下】	張	17
2	39	新型學生單人連結課桌椅 595*910*830mm【訂購數量限1張（含）以上，400張（含）以下】	張	17
2	40	新型學生單人課桌椅 660*815*830mm【訂購數量限1張（含）以上，200張（含）以下】	張	17
2	41	新型二人視聽教室連結課桌椅 1300*564*825mm【訂購數量限1張（含）以上，100張（含）以下】	張	17
2	42	新型三人視聽教室連結課桌椅 1780*564*825mm【訂購數量限1張（含）以上，100張（含）以下】	張	17
2	43	新型學生單人固定課桌椅 550*770*850mm【訂購數量限1張（含）以上，100張（含）以下】	張	17
3	1	雙開門單人鋼製衣櫃 900*450*1802mm【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15
3	2	雙開門雙人鋼製衣櫃 900*450*1802mm【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15
3	3	雙開門雙人鋼製衣櫃 900*450*1802mm【訂購數量限201組（含）以上，600組（含）以下】	組	15
3	4	雙開門鋼製公文櫃 900*450*1802mm【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15
3	5	雙開門上置式鋼製公文櫃 900*450*322mm【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15
3	6	雙開門上置式鋼製公文櫃 900*450*380mm【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15
3	7	雙開門上置式鋼製公文櫃 900*450*740mm【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15
3	8	雙開門下置式鋼製公文櫃 900*450*740mm【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15
3	9	雙開門上置式鋼製公文櫃 900*450*1062mm【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15
3	10	雙開門下置式鋼製公文櫃 900*450*1062mm【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15
3	11	鐵拉門上置式鋼製公文櫃 900*450*322mm【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15

臺灣銀行採購部招標案號：LP5-114022
「辦公桌、辦公椅、公文櫃及屏風」商品項目表

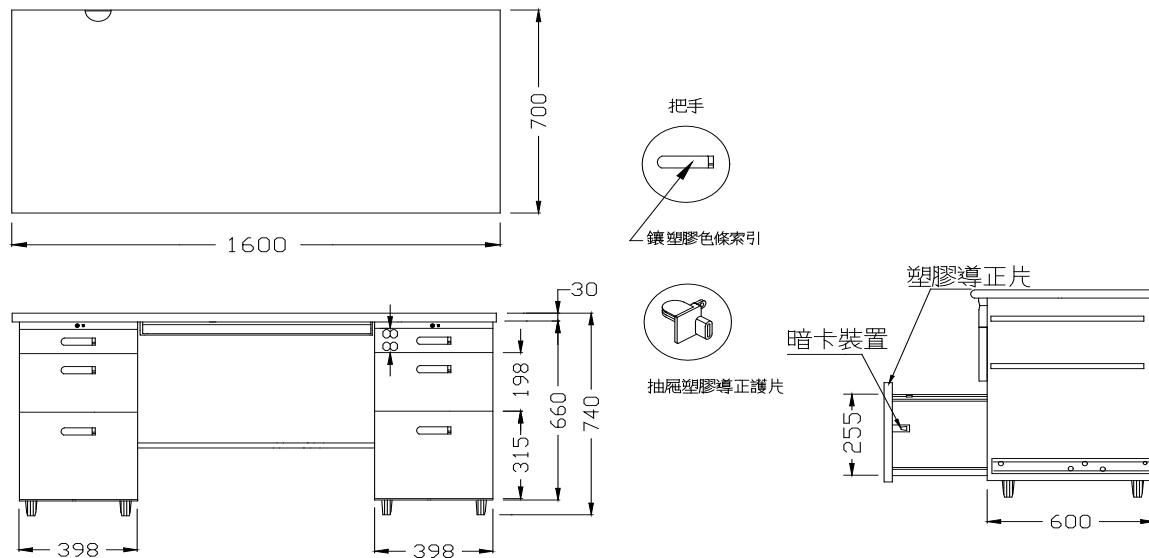
組別	項次	品名【單項訂購數量】	單位	廠牌數上限
3	12	鐵拉門上置式鋼製公文櫃 900*450*380mm【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15
3	13	鐵拉門上置式鋼製公文櫃 900*450*740mm【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15
3	14	鐵拉門下置式鋼製公文櫃 900*450*740mm【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15
3	15	鐵拉門上置式鋼製公文櫃 900*450*1062mm【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15
3	16	鐵拉門下置式鋼製公文櫃 900*450*1062mm【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15
3	17	玻璃加框拉門上置式鋼製公文櫃 900*450*740mm【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15
3	18	玻璃加框拉門上置式鋼製公文櫃 900*450*1062mm【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15
3	19	複合二層式鋼製公文櫃 900*450*740mm【訂購數量限1組（含）以上，50組（含）以下】	組	15
3	20	抽屜二層式鋼製公文櫃 900*450*740mm【訂購數量限1組（含）以上，50組（含）以下】	組	15
3	21	二小一大抽屜式鋼製公文櫃 900*450*740mm【訂購數量限1組（含）以上，50組（含）以下】	組	15
3	22	四層式小抽屜鋼製公文櫃 900*450*740mm【訂購數量限1組（含）以上，50組（含）以下】	組	15
3	23	複合三層式鋼製公文櫃 900*450*1062mm【訂購數量限1組（含）以上，50組（含）以下】	組	15
3	24	抽屜三層式鋼製公文櫃 900*450*1062mm【訂購數量限1組（含）以上，50組（含）以下】	組	15
3	25	兩小兩大抽屜式鋼製公文櫃 900*450*1062mm【訂購數量限1組（含）以上，50組（含）以下】	組	15
3	26	六層式小抽屜鋼製公文櫃 900*450*1062mm【訂購數量限1組（含）以上，50組（含）以下】	組	15
3	27	公文櫃水平調整底座 900*435*60mm【訂購數量限1組（含）以上，100組（含）以下】	組	15
3	28	公文櫃水平調整底座 900*435*60mm【訂購數量限101組（含）以上，500組（含）以下】	組	15
3	29	單邊六抽屜鋼製公文櫃 900*450*740mm【訂購數量限1組（含）以上，50組（含）以下】	組	15
3	30	單邊九抽屜鋼製公文櫃 900*450*1060mm【訂購數量限1組（含）以上，50組（含）以下】	組	15
3	31	十二抽屜鋼製公文櫃 900*450*740mm【訂購數量限1組（含）以上，50組（含）以下】	組	15
3	32	十八抽屜鋼製公文櫃 900*450*1060mm【訂購數量限1組（含）以上，50組（含）以下】	組	15
3	33	雙開門密碼鎖保密公文櫃 880*400*1780mm【訂購數量限1組（含）以上，50組（含）以下】	組	15
3	34	雙開門密碼鎖保密公文櫃 1180*400*880mm【訂購數量限1組（含）以上，50組（含）以下】	組	15
3	35	雙開門密碼鎖保密公文櫃 1180*400*1780mm【訂購數量限1組（含）以上，50組（含）以下】	組	15
3	36	活動電腦主機架 285*265*210mm【訂購數量限1組（含）以上，100組（含）以下】	組	15
3	37	學生書包收納櫃 350*450*350mm【訂購數量限1組（含）以上，400組（含）以下】	組	15
3	38	學生書包收納櫃 350*450*350mm【訂購數量限401組（含）以上，1,600組（含）以下】	組	15
3	39	學生書包收納櫃底座 345*450*50mm【訂購數量限1組（含）以上，400組（含）以下】	組	15
3	40	學生宿舍鋼製書架 1200*300*950mm【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15

臺灣銀行採購部招標案號：LP5-114022
「辦公桌、辦公椅、公文櫃及屏風」商品項目表

組別	項次	品名 【單項訂購數量】	單位	廠牌數 上限
3	41	學生宿舍鋼製書架 1000*300*950mm【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15
3	42	公文櫃面板 900*450*18mm【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15
3	43	高活動櫃 400*600*650mm【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15
3	44	矮活動櫃 400*600*570mm【訂購數量限1組（含）以上，200組（含）以下】	組	15
4	1	25mm屏風【訂購數量限1米平方（含）以上，300米平方（含）以下】	米平方	18
4	2	25mm屏風【訂購數量限300.01米平方（含）以上，800米平方（含）以下】	米平方	18
4	3	52mm鋼製屏風【訂購數量限1米平方（含）以上，300米平方（含）以下】	米平方	18
4	4	屏風桌板【訂購數量限1米平方（含）以上，300米平方（含）以下】	米平方	18
4	5	屏風走線槽【訂購數量限1米（含）以上，300米（含）以下】	米	18

辦公桌、辦公椅、公文櫃及屏風 採購規範 - 第1組 辦公桌

品名	第一組 第1項 雙邊辦公桌(左三屜右三屜)	規格	1600*700*740mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
----	-----------------------	----	--------------------------------------

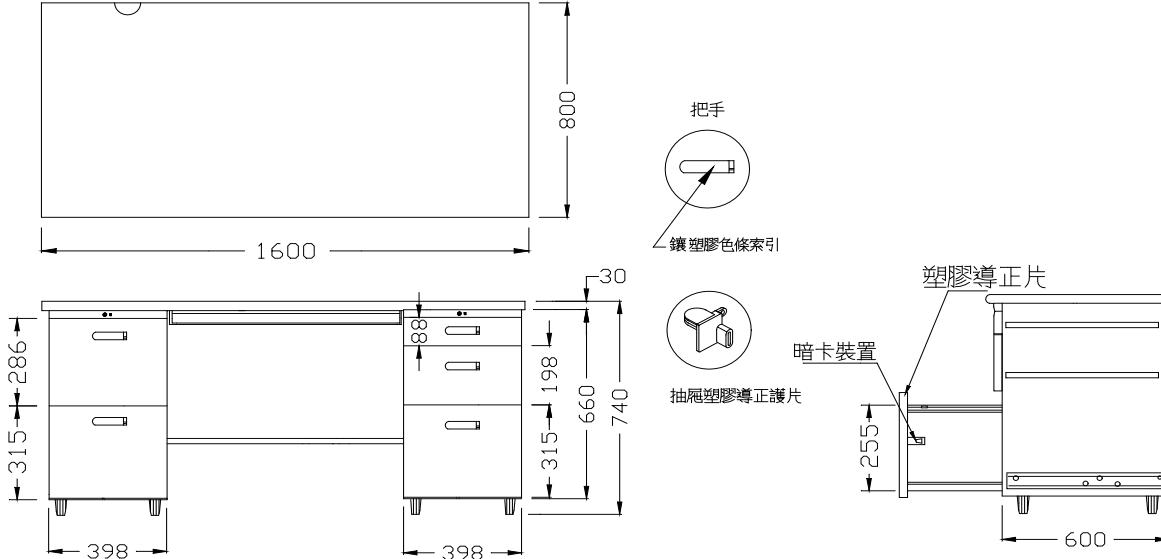


材質說明

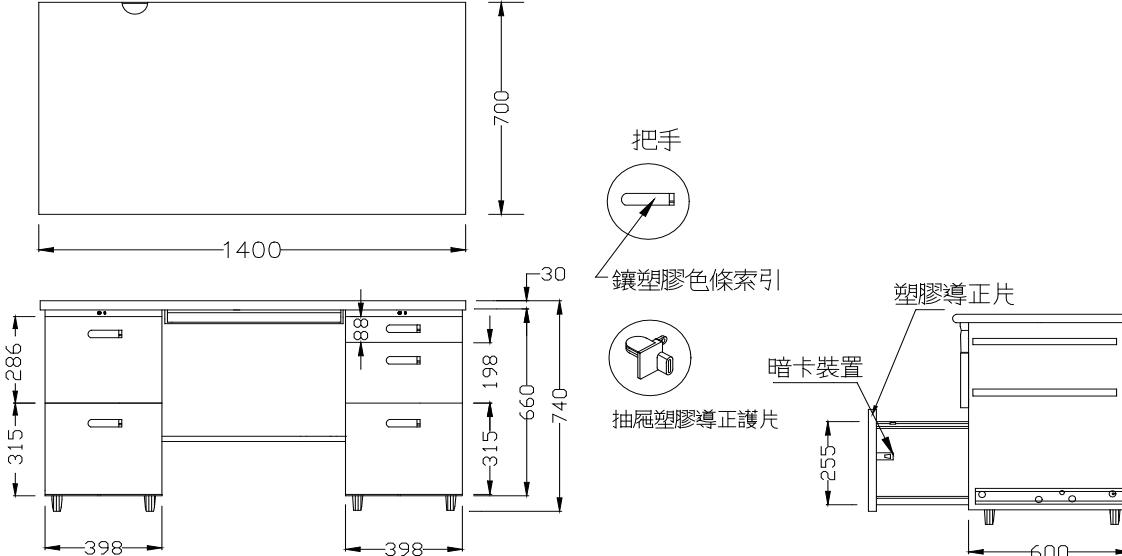
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	桌板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以 PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳.桌面後端附 ABS出線孔盒			之天板為整片式，天板採0.8mm冷軋鋼板、袖箱
					底板採0.8mm冷軋鋼板，大抽屜採十輪複合式滑
					軌荷重40kg以上.大屜身高牆設計免加掛架
2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型	7	鎖具開關	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字
3	把手	採ABS射出成型鑲塑膠色條易於索引			或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差
4	中央抽屜	超薄設計屜身採0.6mm冷軋鋼板彎曲成型前緣 0.8mm冷軋鋼板彎曲成型.並附側邊塑膠護套			600種變化,可變動抽換鎖心
5	抽屜	屜身採0.6mm前緣採0.8mm冷軋鋼板彎曲成型大 抽屜把手設暗卡裝置防止傾斜滑出.每只抽屜上 方裝置兩只塑膠導正護片	8	調整腳	採ABS射出成型具20mm上下調整功能
6	袖廂	本體採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型和桌板聯結	9	插板、文具盒	每台附塑膠插板二片、文具盒乙只
			10	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫 粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第一組第2項 雙邊辦公桌(左二屜右三屜)	規格	1600*800*740mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
			
材質說明			
項次	名稱	說明	項次
1	桌板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以 PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳.桌面後端附 ABS出線孔盒	
2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型	7
3	把手	採ABS射出成型鑲塑膠色條易於索引	鎖具開關
4	中央抽屜	超薄設計屜身採0.6mm冷軋鋼板彎曲成型前緣 0.8mm冷軋鋼板彎曲成型.並附側邊塑膠護套	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字 或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差
5	抽屜	屜身採0.6mm前緣採0.8mm冷軋鋼板彎曲成型大 方裝置兩只塑膠導正護片	600種變化,可變動抽換鎖心 採ABS射出成型具20mm上下調整功能
6	袖廂	本體採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型和桌板聯結	插板、文具盒 塗裝
單位：mm 本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明			

品名	第一組第3項 雙邊辦公桌(左三屜右三屜)	規格	1400*700*740mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
材質說明			
項次	名稱	說明	項次
1	桌板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以 PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳.桌面後端附 ABS出線孔盒	之天板為整片式，天板採0.8mm冷軋鋼板、袖箱 底板採0.8mm冷軋鋼板，大抽屜採十輪複合式滑 軌荷重40kg以上.大屜身高牆設計免加掛架
2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型	7 鎖具開關 如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字
3	把手	採ABS射出成型鑲塑膠色條易於索引	或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差
4	中央抽屜	超薄設計屜身採0.6mm冷軋鋼板彎曲成型前緣 0.8mm冷軋鋼板彎曲成型.並附側邊塑膠護套	600種變化,可變動抽換鎖心
5	抽屜	屜身採0.6mm前緣採0.8mm冷軋鋼板彎曲成型大 方裝置兩只塑膠導正護片	8 調整腳 採ABS射出成型具20mm上下調整功能
6	袖廂	本體採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型和桌板聯結	9 插板、文具盒 每台附塑膠插板二片、文具盒乙只
			10 塗裝 一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫 粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀
單位：mm			
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明			

品名	第一組第4項 雙邊辦公桌(左二屜右三屜)	規格	1400*700*740mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
 <p>Technical drawing of the desk showing front and side views with dimensions and callouts for various parts like handles, plastic strips, and locking mechanisms.</p>			

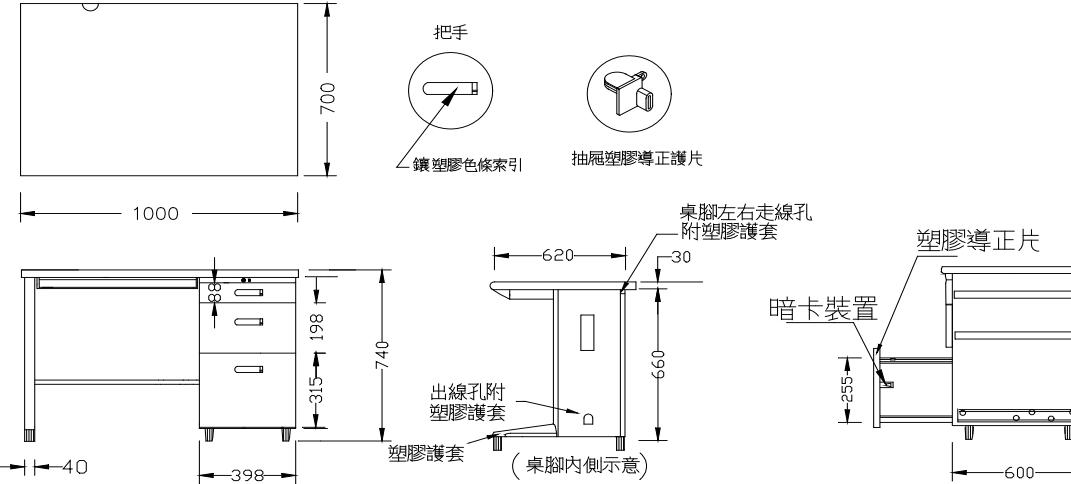
材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	桌板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以 PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳.桌面後端附 ABS出線孔盒			之天板為整片式，天板採0.8mm冷軋鋼板、袖箱 底板採0.8mm冷軋鋼板，大抽屜採十輪複合式滑 軌荷重40kg以上.大屜身高牆設計免加掛架
2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型	7	鎖具開關	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字 或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差
3	把手	採ABS射出成型鑲塑膠色條易於索引			600種變化,可變動抽換鎖心
4	中央抽屜	超薄設計屜身採0.6mm冷軋鋼板彎曲成型前緣 0.8mm冷軋鋼板彎曲成型.並附側邊塑膠護套	8	調整腳	採ABS射出成型具20mm上下調整功能
5	抽屜	屜身採0.6mm前緣採0.8mm冷軋鋼板彎曲成型大 方裝置兩只塑膠導正護片	9	插板、文具盒	每台附塑膠插板二片、文具盒乙只
6	袖廂	本體採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型和桌板聯結	10	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫 粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第一組第5項 單邊三抽屜辦公桌(右三屜)	規格	1200*700*740mm 公差： $\pm 10\text{mm}$		
項次	名稱	說明	項次		
1	桌板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以 PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳.桌面後端附 ABS出線孔盒	方裝置兩只塑膠導正護片		
2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型	7	袖 廂	本體採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型和桌板聯結 之天板為整片式，天板採0.8mm冷軋鋼板、袖箱
3	桌腳本體	中柱採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型上支採0.8 mm前端加塑膠護套下支採0.8mm包覆1.2mm 冷軋鋼板成型前緣包覆塑膠護套具防護功能 .需預留電源插座孔	底板採0.8mm冷軋鋼板，大抽屜採十輪複合式滑 軌荷重40kg以上.大屜身高牆設計免加掛架 或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差 600種變化,可變動抽換鎖心		
4	把 手	採ABS射出成型鑲塑膠色條易於索引	8	鎖具開關	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字
5	中央抽屜	超薄設計屜身採0.6mm冷軋鋼板彎曲成型前緣 0.8mm冷軋鋼板彎曲成型並附側邊塑膠護套	9	調整腳	採ABS射出成型具20mm上下調整功能
6	抽屜	屜身採0.6mm前緣採0.8mm冷軋鋼板彎曲成型大 抽屜把手設暗卡裝置防止傾斜滑出.每只抽屜上	10	插板、文具盒	每台附塑膠插板乙片、文具盒乙只
單位：mm					
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明					

品名	第一組 第6項 單邊三抽屜辦公桌(右三屜)	規格	1000*700*740mm 公差： $\pm 10\text{mm}$		
 <p>Technical drawing of the desk assembly, showing front view, top view, and side view with dimensions and part labels. The front view shows the desk's overall dimensions: 1000mm width, 700mm height, and 740mm depth. The top view shows the height of 700mm. The side view shows the height of 740mm, the depth of 600mm, and the distance from the floor to the bottom of the desk legs. Various parts are labeled: 把手 (Handle), 鑲塑膠色條索引 (Plastic strip color索引), 抽屜塑膠導正護片 (Plastic guide and protection plate for drawer), 桌腳左右走線孔附塑膠護套 (Line hole on the left and right legs with plastic protection套), 塑膠導正片 (Plastic guide plate), 暗卡裝置 (Hidden card mechanism), 出線孔附塑膠護套 (Line hole with plastic protection套), 塑膠護套 (Plastic protection套), and (桌腳內側示意) (Diagram of the inner side of the leg). Dimensions include 1000, 700, 740, 600, 620, 30, 660, 255, 315, 198, 40, and 398.</p>					
材質說明					
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	桌板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以 PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳.桌面後端附 ABS出線孔盒			方裝置兩只塑膠導正護片
2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型	7	袖 廂	本體採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型和桌板聯結 之天板為整片式，天板採0.8mm冷軋鋼板、袖箱
3	桌腳本體	中柱採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型上支採0.8 mm前端加塑膠護套下支採0.8mm包覆1.2mm 冷軋鋼板成型前緣包覆塑膠護套具防護功能 .需預留電源插座孔			底板採0.8mm冷軋鋼板，大抽屜採十輪複合式滑 軌荷重40kg以上.大屜身高牆設計免加掛架 600種變化,可變動抽換鎖心
4	把 手	採ABS射出成型鑲塑膠色條易於索引	9	調整腳	採ABS射出成型具20mm上下調整功能
5	中央抽屜	超薄設計屜身採0.6mm冷軋鋼板彎曲成型前緣 0.8mm冷軋鋼板彎曲成型並附側邊塑膠護套	10	插板、文具盒	每台附塑膠插板乙片、文具盒乙只
6	抽屜	屜身採0.6mm前緣採0.8mm冷軋鋼板彎曲成型大 抽屜把手設暗卡裝置防止傾斜滑出.每只抽屜上	11	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫 粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀
單位：mm					
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明					

品名	第一組 第7項 L型辦公桌(附三抽式側邊桌)	規格	1600*700*740mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
材質說明			
項次	名稱	說明	項次
1	桌板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以 PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳.桌面後端附 ABS出線孔盒	底板採0.8mm冷軋鋼板，大抽屜採十輪複合式滑 軌荷重40kg以上.大屜身高牆設計免加掛架
2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型	側桌袖箱採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型天板採0.8mm冷軋 鋼板、袖箱底板採0.8mm冷軋鋼板，大抽屜採
3	桌腳本體	採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型	暗卡裝置每只抽屜上方裝置兩只塑膠護片
4	把手	採ABS射出成型鑲塑膠色條易於索引	側桌板30mm塑合板面貼0.6mm美耐板
5	中央抽屜	超薄設計屜身採0.6mm冷軋鋼板彎曲成型前緣 0.8mm冷軋鋼板彎曲成型.並附側邊塑膠護套	鎖具開關如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字 或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差
6	抽屜	屜身採0.6mm前緣採0.8mm冷軋鋼板彎曲成型大 抽屜把手設暗卡裝置防止傾斜滑出.每只抽屜上 方裝置兩只塑膠導正護片	600種變化,可變動抽換鎖心 調整腳採ABS射出成型具20mm上下調整功能
7	袖箱	本體採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型和桌板聯結 之天板為整片式，天板採0.8mm冷軋鋼板、袖箱	插板、文具盒每台附塑膠插板乙片、文具盒乙只 塗裝一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫 粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀
單位：mm			
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明			

品名	第一組 第8項 L型辦公桌(附開門式側邊桌)	規格	1500*700*740mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
材質說明			
項次	名稱	說明	項次
1	桌板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以 PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳.桌面後端附 ABS出線孔盒	
2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型	
3	桌腳本體	採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型	
4	把手	採ABS射出成型鑲塑膠色條易於索引	8
5	中央抽屜	超薄設計屜身採0.6mm冷軋鋼板彎曲成型前緣 0.8mm冷軋鋼板彎曲成型.並附側邊塑膠護套	側桌袖箱
6	抽屜	屜身採0.6mm前緣採0.8mm冷軋鋼板彎曲成型大 抽屜把手設暗卡裝置防止傾斜滑出.每只抽屜上 方裝置兩只塑膠導正護片	9
7	袖廂	本體採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型和桌板聯結 之天板為整片式，天板採0.8mm冷軋鋼板、袖箱	10
			側桌板
			鎖具開關
			調整腳
			插板、文具盒
			塗裝
單位：mm			
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明			

品名	第一組 第 10 項 桌邊桌辦公桌(三屜)	規格	420*800*740mm 公差： $\pm 10\text{mm}$

材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	桌板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以 PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳。			軌荷重40kg以上.大屜身高牆設計免加掛架
2	把手	採ABS射出成型鑲塑膠色條易於索引	5	鎖具開關	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字 或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差
3	抽屜	屜身採0.6mm前緣採0.8mm冷軋鋼板彎曲成型大 抽屜把手設暗卡裝置防止傾斜滑出.每只抽屜上 方裝置兩只塑膠導正護片			600種變化,可變動抽換鎖心
4	袖廂	本體採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型和桌板聯結 之天板為整片式,天板採0.8mm冷軋鋼板、袖箱 底板採0.8mm冷軋鋼板,大抽屜採十輪複合式滑	6	調整腳	採ABS射出成型具20mm上下調整功能
			7	插板、文具盒	每台附塑膠插板乙片、文具盒乙只
			8	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫 粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第一組 第11項 桌邊桌辦公桌(三屜)	規格	420*700*740mm 公差： $\pm 10\text{mm}$																																										
材質說明																																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th>項次</th> <th>名稱</th> <th>說明</th> <th>項次</th> <th>名稱</th> <th>說明</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>桌板</td> <td>30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳。</td> <td></td> <td></td> <td>軌荷重40kg以上.大屜身高牆設計免加掛架</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>把手</td> <td>採ABS射出成型鑲塑膠色條易於索引</td> <td>5</td> <td>鎖具開關</td> <td>如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>抽屜</td> <td>屜身採0.6mm前緣採0.8mm冷軋鋼板彎曲成型大抽屜把手設暗卡裝置防止傾斜滑出.每只抽屜上方裝置兩只塑膠導正護片</td> <td></td> <td></td> <td>600種變化,可變動抽換鎖心</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>袖廂</td> <td>本體採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型和桌板聯結之天板為整片式,天板採0.8mm冷軋鋼板、袖箱底板採0.8mm冷軋鋼板,大抽屜採十輪複合式滑</td> <td>6</td> <td>調整腳</td> <td>採ABS射出成型具20mm上下調整功能</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>7</td> <td>插板、文具盒</td> <td>每台附塑膠插板乙片、文具盒乙只</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>8</td> <td>塗裝</td> <td>一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μm以上表面平滑美觀</td> </tr> </tbody> </table>				項次	名稱	說明	項次	名稱	說明	1	桌板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳。			軌荷重40kg以上.大屜身高牆設計免加掛架	2	把手	採ABS射出成型鑲塑膠色條易於索引	5	鎖具開關	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差	3	抽屜	屜身採0.6mm前緣採0.8mm冷軋鋼板彎曲成型大抽屜把手設暗卡裝置防止傾斜滑出.每只抽屜上方裝置兩只塑膠導正護片			600種變化,可變動抽換鎖心	4	袖廂	本體採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型和桌板聯結之天板為整片式,天板採0.8mm冷軋鋼板、袖箱底板採0.8mm冷軋鋼板,大抽屜採十輪複合式滑	6	調整腳	採ABS射出成型具20mm上下調整功能				7	插板、文具盒	每台附塑膠插板乙片、文具盒乙只				8	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明																																								
1	桌板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳。			軌荷重40kg以上.大屜身高牆設計免加掛架																																								
2	把手	採ABS射出成型鑲塑膠色條易於索引	5	鎖具開關	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差																																								
3	抽屜	屜身採0.6mm前緣採0.8mm冷軋鋼板彎曲成型大抽屜把手設暗卡裝置防止傾斜滑出.每只抽屜上方裝置兩只塑膠導正護片			600種變化,可變動抽換鎖心																																								
4	袖廂	本體採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型和桌板聯結之天板為整片式,天板採0.8mm冷軋鋼板、袖箱底板採0.8mm冷軋鋼板,大抽屜採十輪複合式滑	6	調整腳	採ABS射出成型具20mm上下調整功能																																								
			7	插板、文具盒	每台附塑膠插板乙片、文具盒乙只																																								
			8	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀																																								

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第一組 第12項 電腦辦公桌(附二只抽屜)	規格	1600*700*740mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
			<p>(桌腳內側示意)</p>

材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	桌板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以 PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳,桌面後端附 ABS出線孔盒			預留電源插座孔
2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型	4	中央抽屜	超薄設計屜身採0.6mm冷軋鋼板彎曲成型前緣 0.8mm冷軋鋼板彎曲成型並附側邊塑膠護套
3	桌腳本體	中柱採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型上支採0.8mm 前端加塑膠護套下支採0.8mm包覆1.2mm冷軋 鋼板成型前緣包覆塑膠護套具防護功能，需	5	調整腳	採ABS塑膠射出成型具20mm上下調整功能
			6	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫 粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第一組 第13項 電腦辦公桌(附二只抽屜)	規格	1400*700*740mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
<div style="text-align: center; margin-top: 10px;"> (桌腳內側示意) </div>			

材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	桌板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以 PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳,桌面後端附 ABS出線孔盒			預留電源插座孔
2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型	4	中央抽屜	超薄設計屜身採0.6mm冷軋鋼板彎曲成型前緣 0.8mm冷軋鋼板彎曲成型並附側邊塑膠護套
3	桌腳本體	中柱採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型上支採0.8mm 前端加塑膠護套下支採0.8mm包覆1.2mm冷軋 鋼板成型前緣包覆塑膠護套具防護功能，需	5	調整腳	採ABS塑膠射出成型具20mm上下調整功能
			6	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫 粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第一組 第 14 項 電腦辦公桌(附二只抽屜)	規格	1200*700*740mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
<p>(桌腳內側示意)</p>			

材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	桌板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以 PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳,桌面後端附 ABS出線孔盒			預留電源插座孔
2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型	4	中央抽屜	超薄設計屜身採0.6mm冷軋鋼板彎曲成型前緣 0.8mm冷軋鋼板彎曲成型並附側邊塑膠護套
3	桌腳本體	中柱採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型上支採0.8mm 前端加塑膠護套下支採0.8mm包覆1.2mm冷軋 鋼板成型前緣包覆塑膠護套具防護功能，需	5	調整腳	採ABS塑膠射出成型具20mm上下調整功能
			6	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫 粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

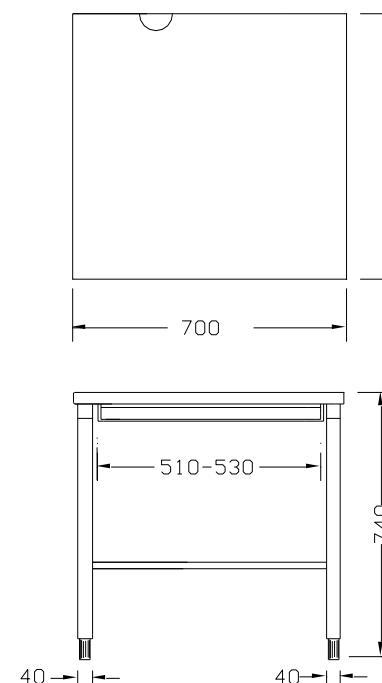
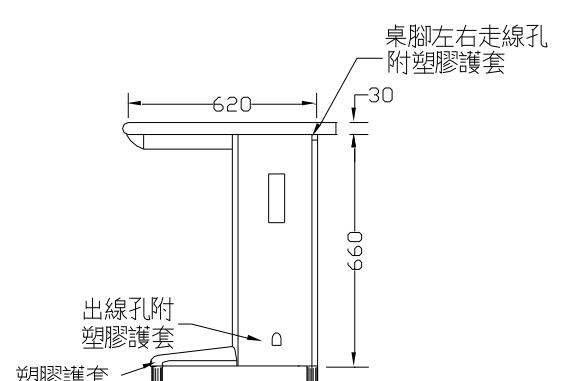
品名	第一組 第15項 全套式電腦辦公桌	規格	1200*700*740mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
<p>(桌腳內側示意)</p>			

材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	桌板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以 PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳,桌面後端附 ABS出線孔盒	4	鍵盤	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型附暗卡手拉器防 止滑動兩側附塑膠護套滾珠滑軌
2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型	5	電腦桶	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型後板具有報表紙 出孔及散熱孔之功能附棚板一片
3	桌腳本體	中柱採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型上支採0.8 mm前端加塑膠護套下支採0.8mm包覆1.2mm 冷軋鋼板成型前緣包覆塑膠護套具防護功能 需預留電源插座孔	6	底板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型
			7	調腳整	採ABS塑膠射出成型具20mm上下調整功能
			8	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫 粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

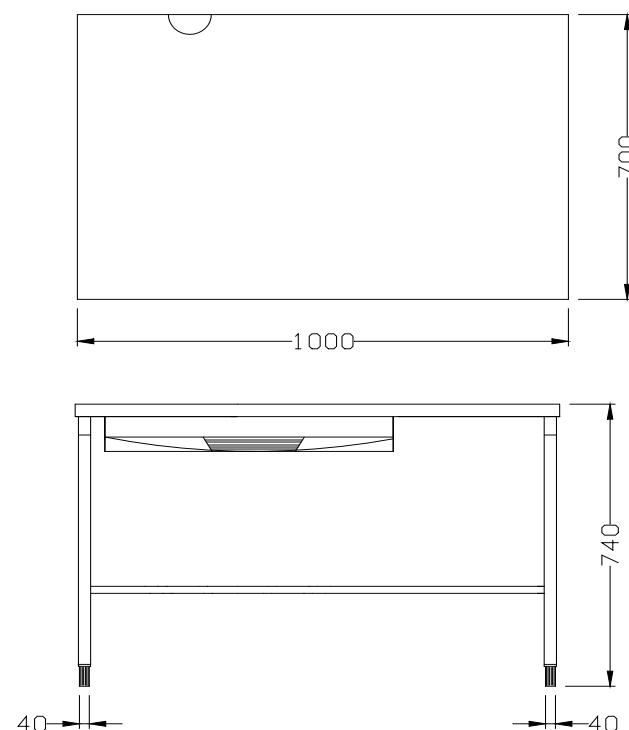
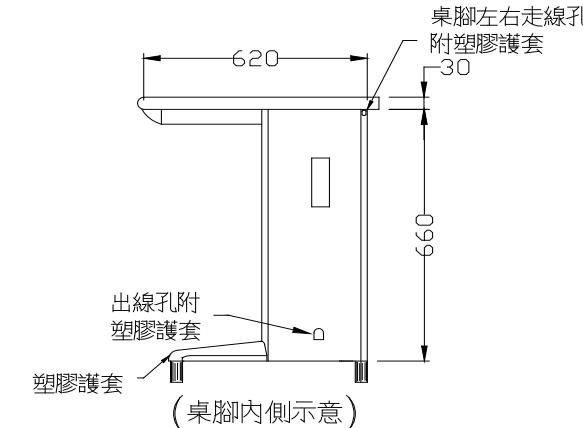
品名	第一組 第 16 項 電腦辦公桌(附一只抽屜)	規格	700*700*740mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
	 		<p>(桌腳內側示意)</p>

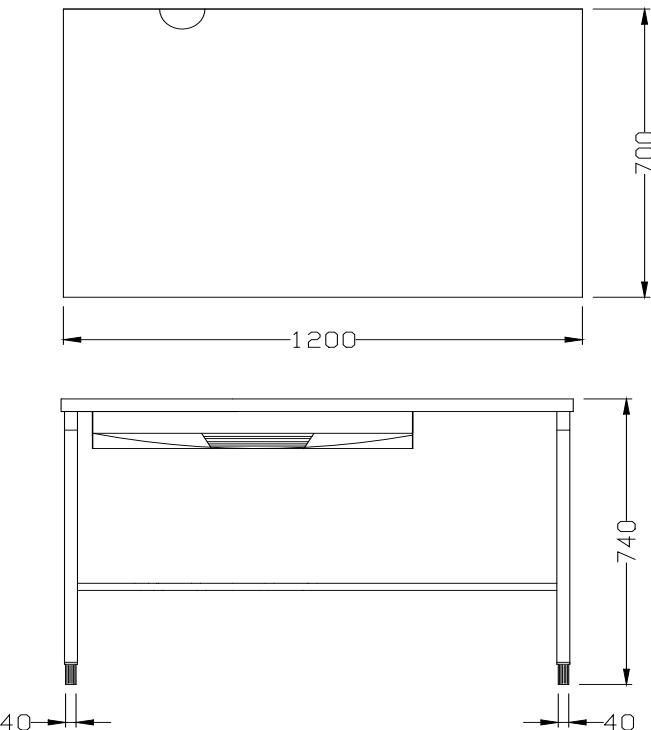
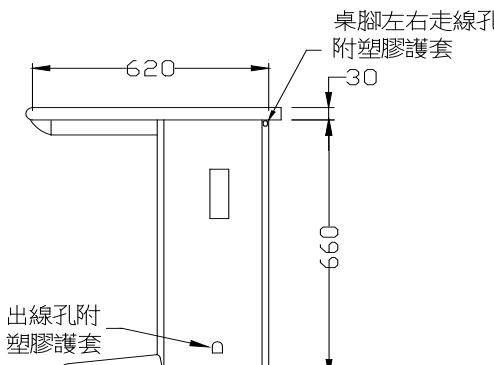
材質說明

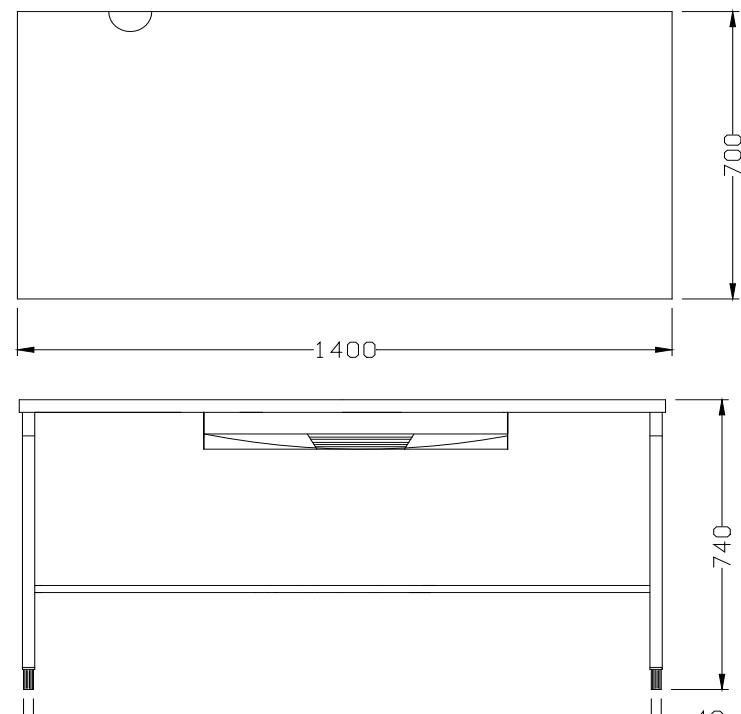
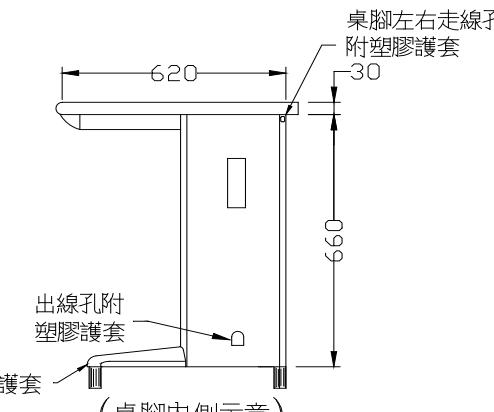
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	桌板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以 PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳,桌面後端附 ABS出線孔盒			預留電源插座孔
2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型	4	中央抽屜	超薄設計屜身採0.6mm冷軋鋼板彎曲成型前緣 0.8mm冷軋鋼板彎曲成型並附側邊塑膠護套
3	桌腳本體	中柱採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型上支採0.8mm 前端加塑膠護套下支採0.8mm包覆1.2mm冷軋 鋼板成型前緣包覆塑膠護套具防護功能，需	5	調整腳	採ABS塑膠射出成型具20mm上下調整功能
			6	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫 粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

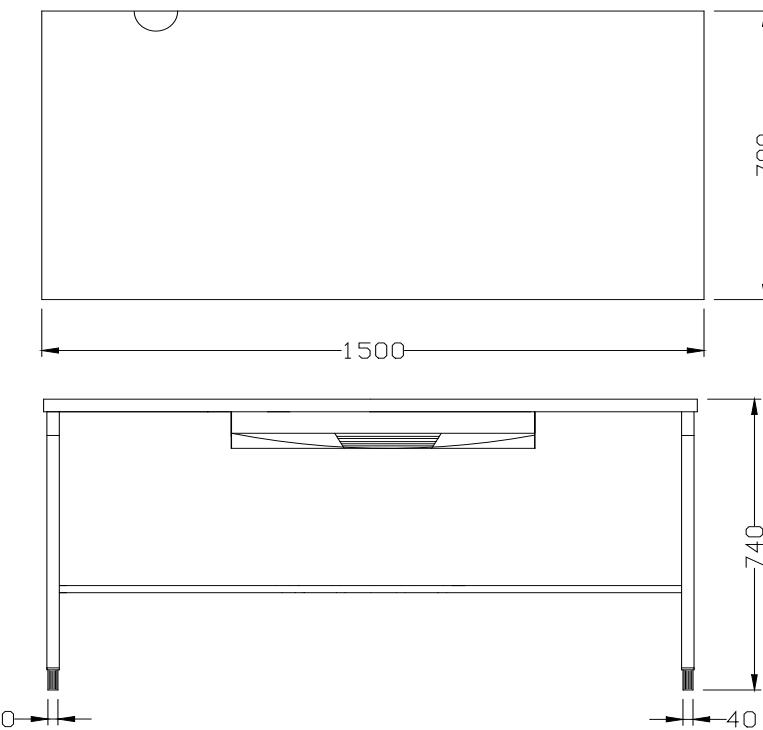
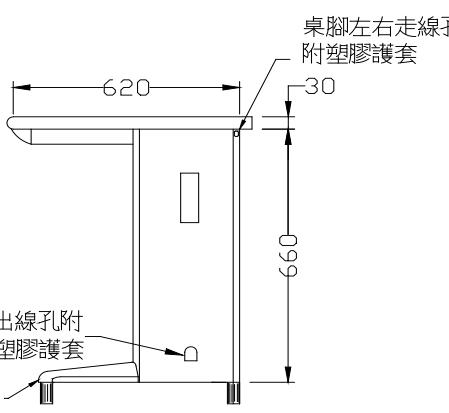
品名	第一組 第17項 OA - 100 辦公桌(附一只ABS鍵盤架)	規格	1000*700*740mm 公差： $\pm 10\text{mm}$																													
			<p>配件規格</p> <table border="1"> <tr> <th>項次</th> <th>名稱</th> <th>說明</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>ABS鍵盤</td> <td>W560*D270*H95</td> </tr> </table>	項次	名稱	說明	1	ABS鍵盤	W560*D270*H95																							
項次	名稱	說明																														
1	ABS鍵盤	W560*D270*H95																														
																																
<p>材質說明</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>項次</th> <th>名稱</th> <th>說明</th> <th>項次</th> <th>名稱</th> <th>說明</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>桌板</td> <td>30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳桌面後端附ABS出線孔盒</td> <td></td> <td></td> <td>鋼板成型前緣包覆塑膠護套具防護功能，需預留電源插座孔</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>前檔板</td> <td>採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型</td> <td>4</td> <td>ABS鍵盤架</td> <td>ABS塑膠射出.採鋼珠式滑軌</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>桌腳本體</td> <td>中柱採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型上支採0.8mm前端加塑膠護套下支採0.8mm包覆1.2mm冷軋</td> <td>5</td> <td>調整腳</td> <td>採ABS塑膠射出成型具20mm上下調整功能</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>6</td> <td>塗裝</td> <td>一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μm以上表面平滑美觀</td> </tr> </tbody> </table>			項次	名稱	說明	項次	名稱	說明	1	桌板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳桌面後端附ABS出線孔盒			鋼板成型前緣包覆塑膠護套具防護功能，需預留電源插座孔	2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型	4	ABS鍵盤架	ABS塑膠射出.採鋼珠式滑軌	3	桌腳本體	中柱採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型上支採0.8mm前端加塑膠護套下支採0.8mm包覆1.2mm冷軋	5	調整腳	採ABS塑膠射出成型具20mm上下調整功能				6	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明																											
1	桌板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳桌面後端附ABS出線孔盒			鋼板成型前緣包覆塑膠護套具防護功能，需預留電源插座孔																											
2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型	4	ABS鍵盤架	ABS塑膠射出.採鋼珠式滑軌																											
3	桌腳本體	中柱採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型上支採0.8mm前端加塑膠護套下支採0.8mm包覆1.2mm冷軋	5	調整腳	採ABS塑膠射出成型具20mm上下調整功能																											
			6	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀																											
<p>單位：mm 本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明</p>																																

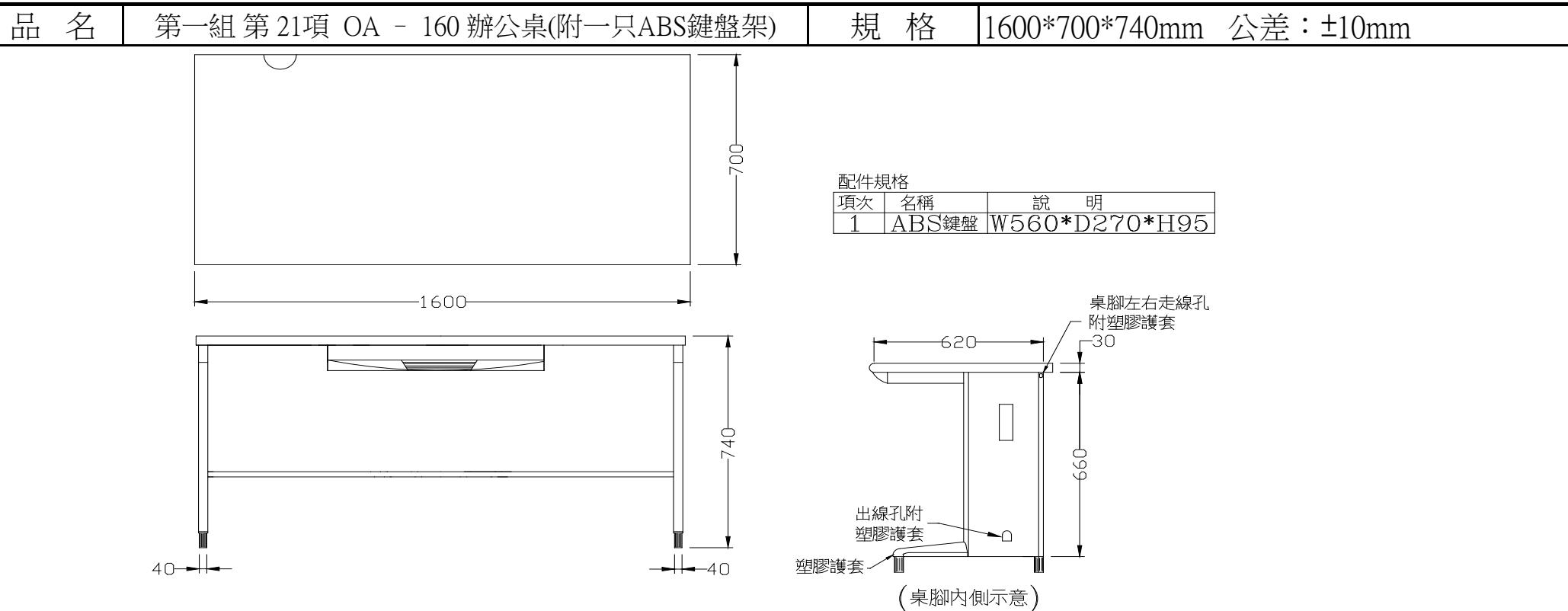
品名	第一組 第18項 OA - 120 辦公桌(附一只ABS鍵盤架)	規格	1200*700*740mm 公差： $\pm 10\text{mm}$																													
		<p>配件規格</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>項次</th> <th>名稱</th> <th>說明</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>ABS鍵盤</td> <td>W560*D270*H95</td> </tr> </tbody> </table>		項次	名稱	說明	1	ABS鍵盤	W560*D270*H95																							
項次	名稱	說明																														
1	ABS鍵盤	W560*D270*H95																														
			(桌腳內側示意)																													
<p>材質說明</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>項次</th> <th>名稱</th> <th>說明</th> <th>項次</th> <th>名稱</th> <th>說明</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>桌板</td> <td>30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳桌面後端附ABS出線孔盒</td> <td></td> <td></td> <td>鋼板成型前緣包覆塑膠護套具防護功能，需預留電源插座孔</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>前檔板</td> <td>採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型</td> <td>4</td> <td>ABS鍵盤架</td> <td>ABS塑膠射出.採鋼珠式滑軌</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>桌腳本體</td> <td>中柱採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型上支採0.8mm前端加塑膠護套下支採0.8mm包覆1.2mm冷軋</td> <td>5</td> <td>調整腳</td> <td>採ABS塑膠射出成型具20mm上下調整功能</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>6</td> <td>塗裝</td> <td>一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μm以上表面平滑美觀</td> </tr> </tbody> </table>			項次	名稱	說明	項次	名稱	說明	1	桌板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳桌面後端附ABS出線孔盒			鋼板成型前緣包覆塑膠護套具防護功能，需預留電源插座孔	2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型	4	ABS鍵盤架	ABS塑膠射出.採鋼珠式滑軌	3	桌腳本體	中柱採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型上支採0.8mm前端加塑膠護套下支採0.8mm包覆1.2mm冷軋	5	調整腳	採ABS塑膠射出成型具20mm上下調整功能				6	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明																											
1	桌板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳桌面後端附ABS出線孔盒			鋼板成型前緣包覆塑膠護套具防護功能，需預留電源插座孔																											
2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型	4	ABS鍵盤架	ABS塑膠射出.採鋼珠式滑軌																											
3	桌腳本體	中柱採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型上支採0.8mm前端加塑膠護套下支採0.8mm包覆1.2mm冷軋	5	調整腳	採ABS塑膠射出成型具20mm上下調整功能																											
			6	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀																											
<p>單位：mm 本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明</p>																																

品名	第一組 第19項 OA - 140 辦公桌(附一只ABS鍵盤架)	規格	1400*700*740mm 公差： $\pm 10\text{mm}$																														
		<p>配件規格</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>項次</th> <th>名稱</th> <th>說明</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>ABS鍵盤</td> <td>W560*D270*H95</td> </tr> </tbody> </table>		項次	名稱	說明	1	ABS鍵盤	W560*D270*H95																								
項次	名稱	說明																															
1	ABS鍵盤	W560*D270*H95																															
																																	
<p>材質說明</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>項次</th> <th>名稱</th> <th>說明</th> <th>項次</th> <th>名稱</th> <th>說明</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>桌板</td> <td>30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳桌面後端附ABS出線孔盒</td> <td></td> <td></td> <td>鋼板成型前緣包覆塑膠護套具防護功能，需預留電源插座孔</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>前檔板</td> <td>採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型</td> <td>4</td> <td>ABS鍵盤架</td> <td>ABS塑膠射出.採鋼珠式滑軌</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>桌腳本體</td> <td>中柱採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型上支採0.8mm前端加塑膠護套下支採0.8mm包覆1.2mm冷軋</td> <td>5</td> <td>調整腳</td> <td>採ABS塑膠射出成型具20mm上下調整功能</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>6</td> <td>塗裝</td> <td>一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μm以上表面平滑美觀</td> </tr> </tbody> </table>				項次	名稱	說明	項次	名稱	說明	1	桌板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳桌面後端附ABS出線孔盒			鋼板成型前緣包覆塑膠護套具防護功能，需預留電源插座孔	2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型	4	ABS鍵盤架	ABS塑膠射出.採鋼珠式滑軌	3	桌腳本體	中柱採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型上支採0.8mm前端加塑膠護套下支採0.8mm包覆1.2mm冷軋	5	調整腳	採ABS塑膠射出成型具20mm上下調整功能				6	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明																												
1	桌板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳桌面後端附ABS出線孔盒			鋼板成型前緣包覆塑膠護套具防護功能，需預留電源插座孔																												
2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型	4	ABS鍵盤架	ABS塑膠射出.採鋼珠式滑軌																												
3	桌腳本體	中柱採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型上支採0.8mm前端加塑膠護套下支採0.8mm包覆1.2mm冷軋	5	調整腳	採ABS塑膠射出成型具20mm上下調整功能																												
			6	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀																												

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第一組 第 20 項 OA - 150 辦公桌(附一只ABS鍵盤架)	規格	1500*700*740mm 公差： $\pm 10\text{mm}$																														
		配件規格 <table border="1"> <tr> <th>項次</th> <th>名稱</th> <th>說明</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>ABS鍵盤</td> <td>W560*D270*H95</td> </tr> </table>	項次	名稱	說明	1	ABS鍵盤	W560*D270*H95																									
項次	名稱	說明																															
1	ABS鍵盤	W560*D270*H95																															
<p>材質說明</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>項次</th> <th>名稱</th> <th>說明</th> <th>項次</th> <th>名稱</th> <th>說明</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>桌板</td> <td>30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳桌面後端附ABS出線孔盒</td> <td></td> <td></td> <td>鋼板成型前緣包覆塑膠護套具防護功能，需預留電源插座孔</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>前檔板</td> <td>採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型</td> <td>4</td> <td>ABS鍵盤架</td> <td>ABS塑膠射出.採鋼珠式滑軌</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>桌腳本體</td> <td>中柱採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型上支採0.8mm前端加塑膠護套下支採0.8mm包覆1.2mm冷軋</td> <td>5</td> <td>調整腳</td> <td>採ABS塑膠射出成型具20mm上下調整功能</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>6</td> <td>塗裝</td> <td>一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μm以上表面平滑美觀</td> </tr> </tbody> </table> <p>單位：mm 本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明</p>				項次	名稱	說明	項次	名稱	說明	1	桌板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳桌面後端附ABS出線孔盒			鋼板成型前緣包覆塑膠護套具防護功能，需預留電源插座孔	2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型	4	ABS鍵盤架	ABS塑膠射出.採鋼珠式滑軌	3	桌腳本體	中柱採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型上支採0.8mm前端加塑膠護套下支採0.8mm包覆1.2mm冷軋	5	調整腳	採ABS塑膠射出成型具20mm上下調整功能				6	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明																												
1	桌板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳桌面後端附ABS出線孔盒			鋼板成型前緣包覆塑膠護套具防護功能，需預留電源插座孔																												
2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型	4	ABS鍵盤架	ABS塑膠射出.採鋼珠式滑軌																												
3	桌腳本體	中柱採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型上支採0.8mm前端加塑膠護套下支採0.8mm包覆1.2mm冷軋	5	調整腳	採ABS塑膠射出成型具20mm上下調整功能																												
			6	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀																												

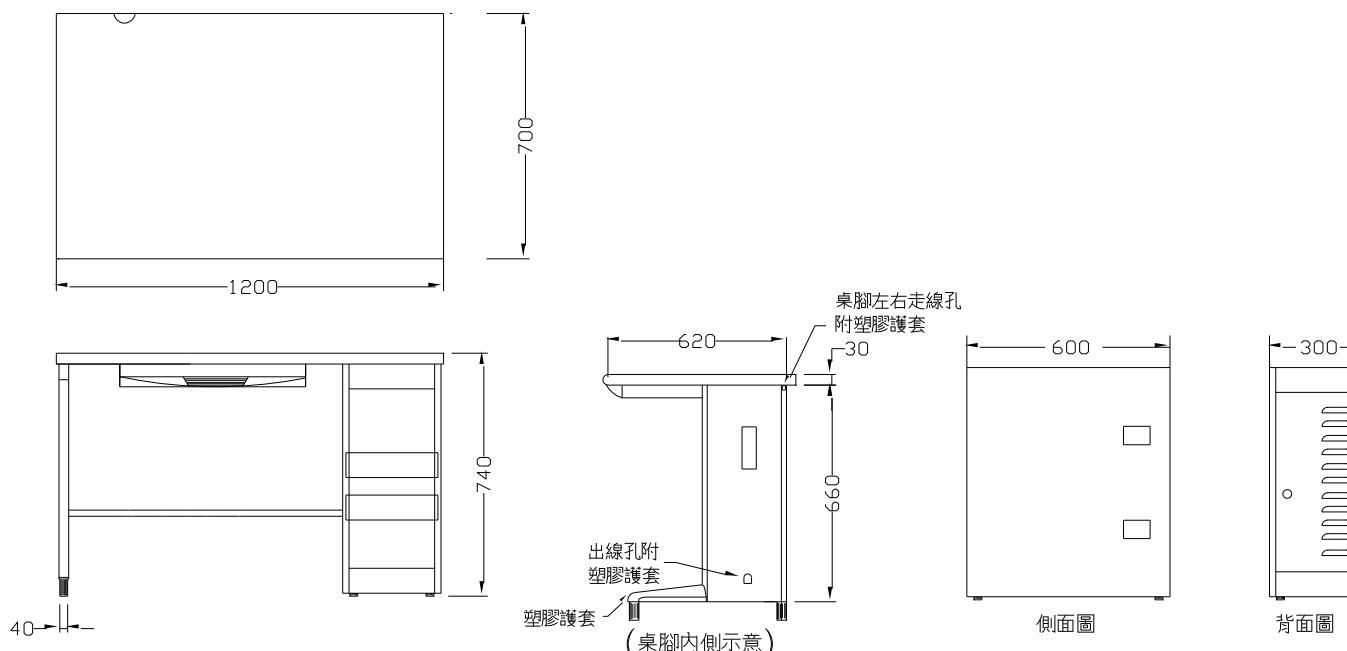


材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	桌板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以 PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳桌面後端附 ABS出線孔盒			鋼板成型前緣包覆塑膠護套具防護功能，需 預留電源插座孔
2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型	4	ABS鍵盤架	ABS塑膠射出.採鋼珠式滑軌
3	桌腳本體	中柱採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型上支採0.8mm 前端加塑膠護套下支採0.8mm包覆1.2mm冷軋	5	調整腳	採ABS塑膠射出成型具20mm上下調整功能
			6	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫 粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

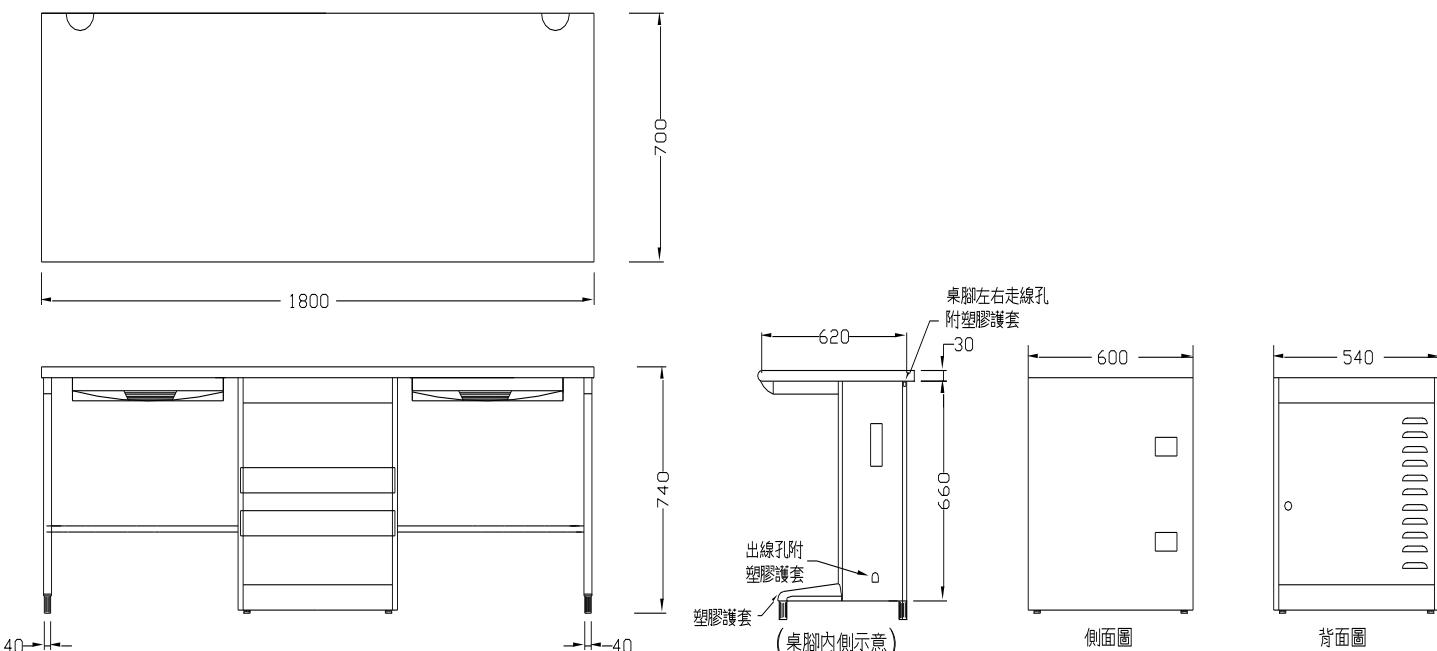
品名	第一組 第22項 防盜式個人教學電腦辦公桌	規格	1200*700*740mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
			

材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	桌板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以 PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳桌面後端附 ABS出線孔盒	4	ABS鍵盤架	ABS塑膠射出採鋼珠式滑軌
			5	主機筒	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型後門板附鎖具 防盜及散熱功能，前有二片移動式檔板，側
2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型			板具出線孔*2及底板具出線孔*1。
3	桌腳本體	中柱採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型上支採0.8mm 前端加塑膠護套下支採0.8mm包覆1.2mm冷軋 鋼板成型前緣包覆塑膠護套具防護功能，需 預留電源插座孔	6	調整腳	採ABS塑膠射出成型具20mm上下調整功能
			7	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫 粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

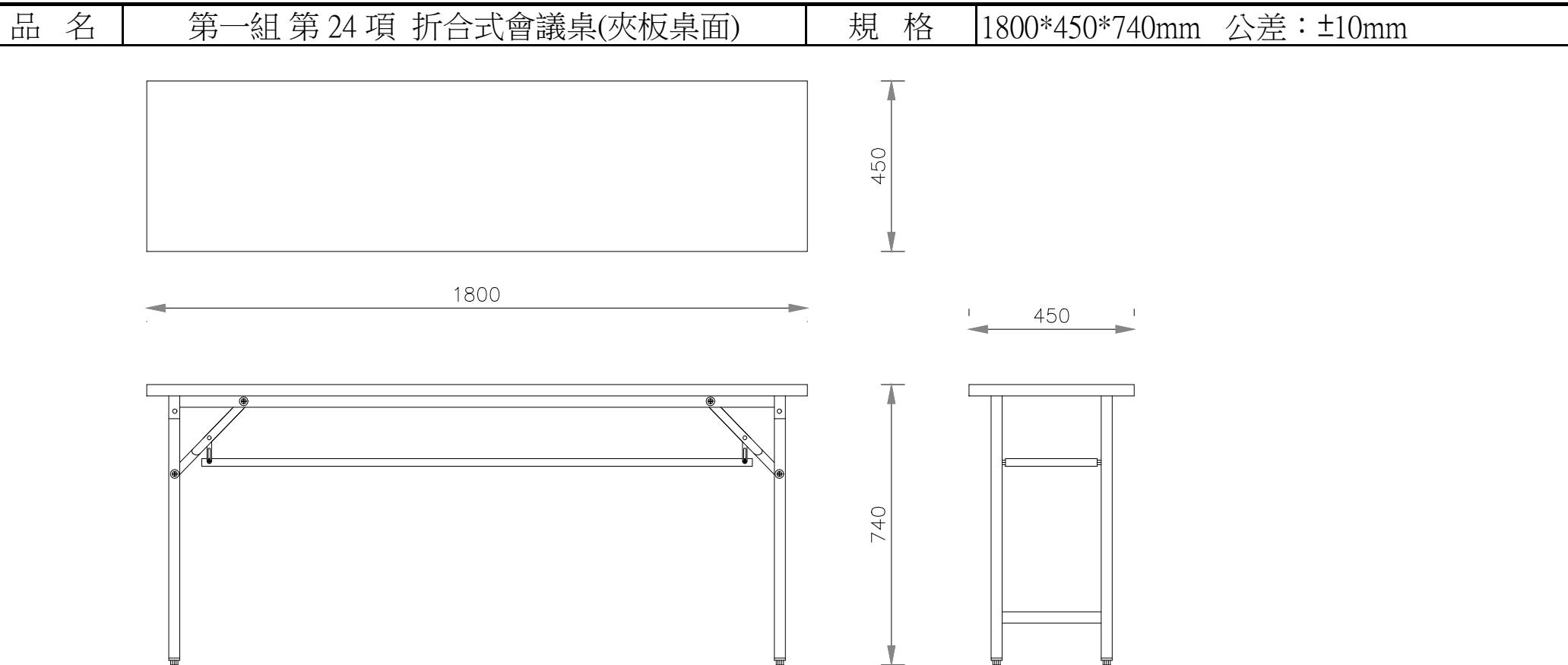
品名	第一組 第23項 防盜式雙人教學電腦辦公桌	規格	1800*700*740mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
			

材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	桌板	30mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側及後緣以 PU封邊前緣採圓弧造型觸感極佳桌面後端附 ABS出線孔盒	4	ABS鍵盤架	ABS塑膠射出採鋼珠式滑軌
			5	主機筒	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型後門板附鎖具 防盜及散熱功能，前有二片移動式檔板，側
2	前檔板	採冷軋鋼板0.6mm厚折曲成型			板具出線孔*2及底板具出線孔*2。
3	桌腳本體	中柱採冷軋鋼板0.8mm厚折曲成型上支採0.8mm 前端加塑膠護套下支採0.8mm包覆1.2mm冷軋 鋼板成型前緣包覆塑膠護套具防護功能，需 預留電源插座孔	6	調整腳	採ABS塑膠射出成型具20mm上下調整功能
			7	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫 粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

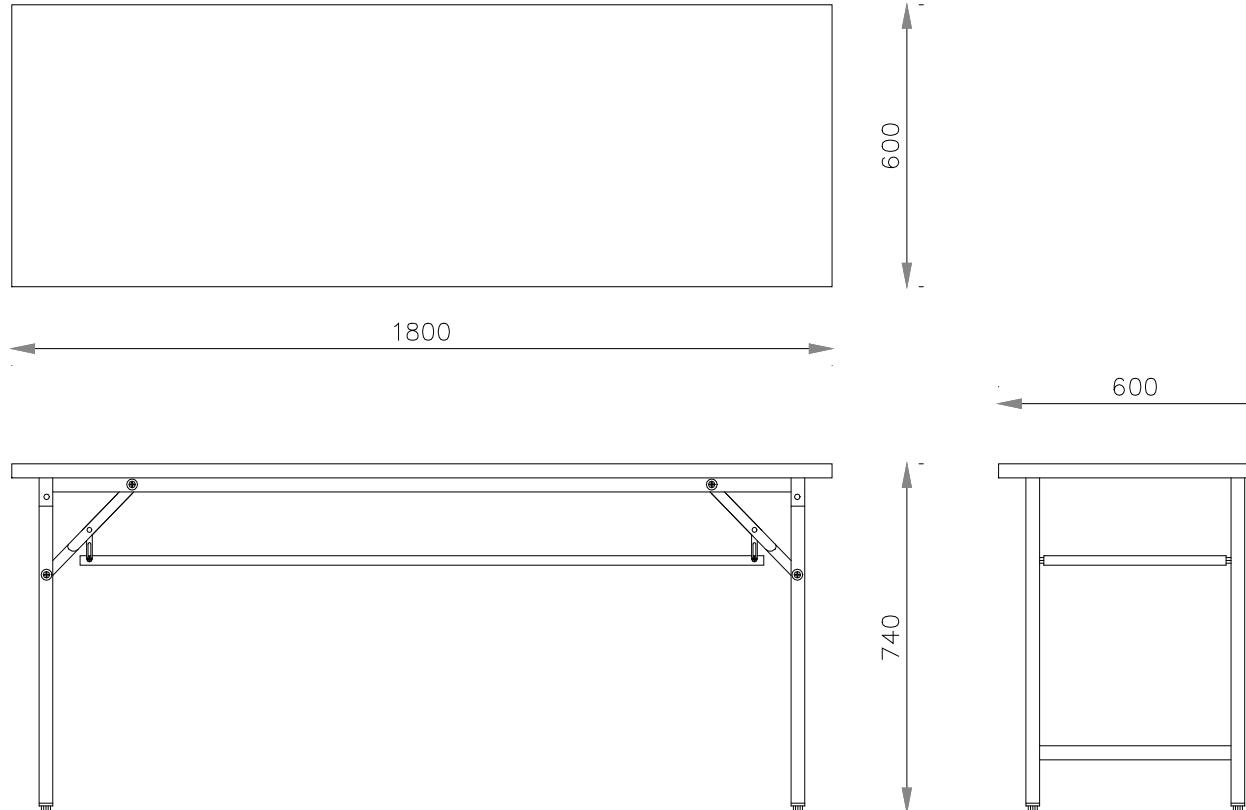


材質說明

項次	名稱	說 明	項次	名稱	說 明
1	桌 面	桌面板厚27mm木質夾板,面貼0.6mm美耐板,四 邊PVC封邊	3	桌 腳	桌腳30mmx30mmx0.8mm方管,點焊成型,附 調整螺絲
2	棚 板	鋼板沖模成型可隨活動鉗伸縮厚0.6mm冷軋壓 延磨光鋼板	4	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫 粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀

單位：mm

交貨時須檢附原製造廠出廠證明

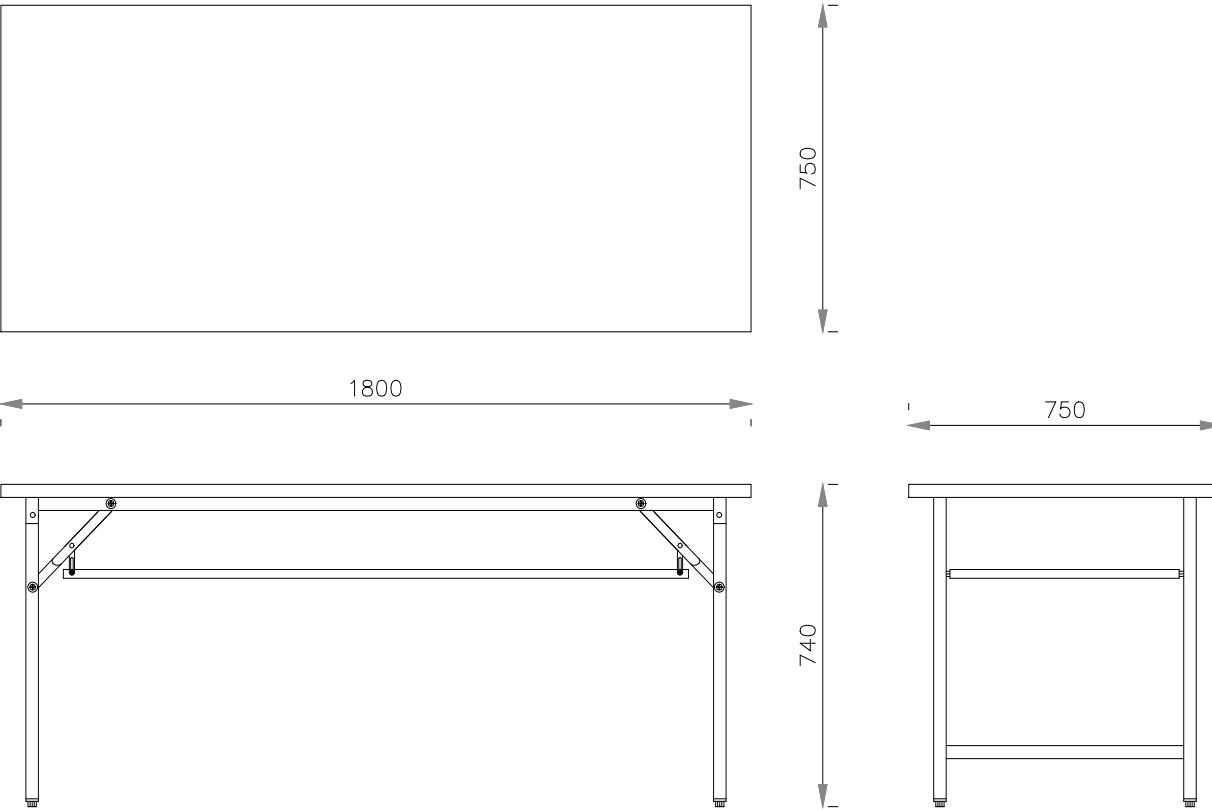
品名	第一組 第25項 折合式會議桌(夾板桌面)	規格	1800*600*740mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
			

材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	桌面	桌面板厚27mm木質夾板,面貼0.6mm美耐板,四邊PVC封邊	3	桌腳	桌腳30mmx30mmx0.8mm方管,點焊成型,附調整螺絲
2	棚板	鋼板沖模成型可隨活動鈕伸縮厚0.6mm冷軋壓延磨光鋼板	4	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀

單位：mm

交貨時須檢附原製造廠出廠證明

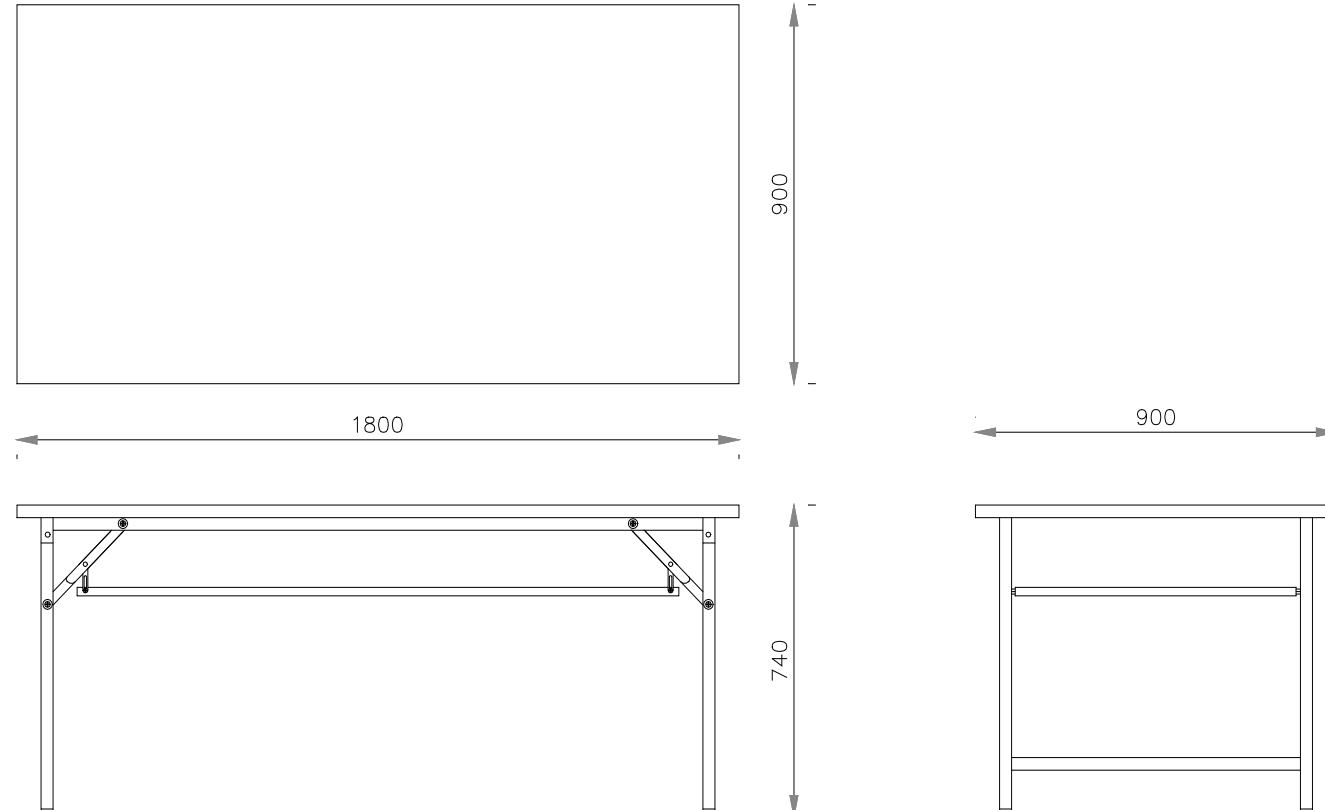
品名	第一組 第 26 項 折合式會議桌(夾板桌面)	規格	1800*750*740mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
			

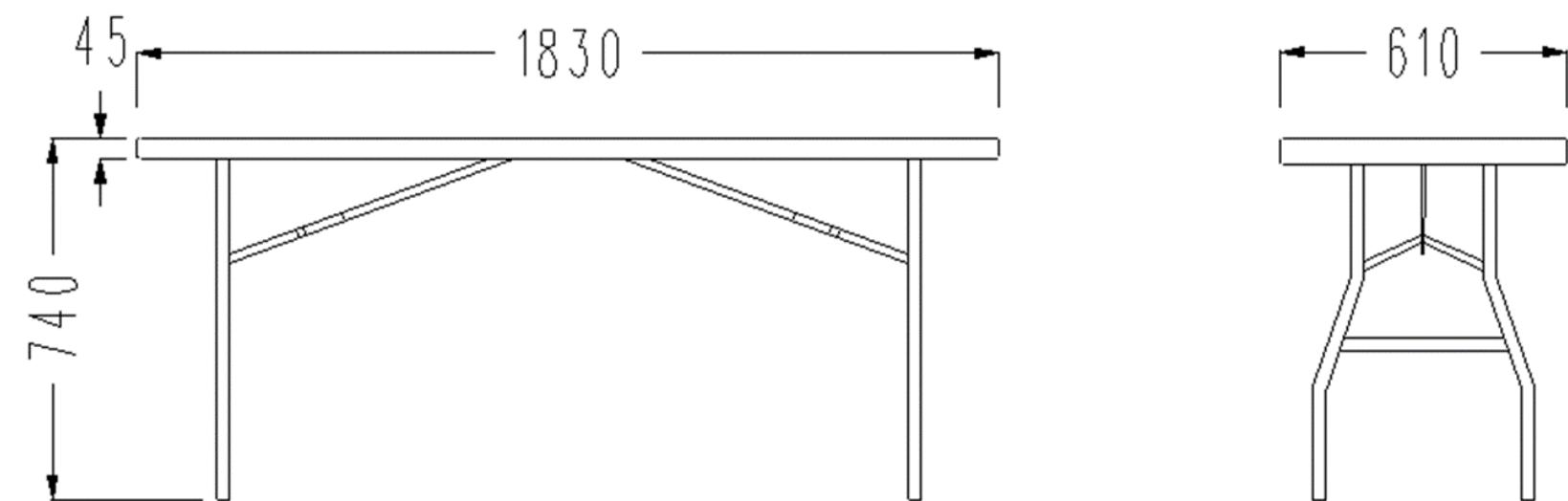
材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	桌面	桌面板厚27mm木質夾板,面貼0.6mm美耐板,四邊PVC封邊	3	桌腳	桌腳30mmx30mmx0.8mm方管,點焊成型,附調整螺絲
2	棚板	鋼板沖模成型可隨活動鈕伸縮厚0.6mm冷軋壓延磨光鋼板	4	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀

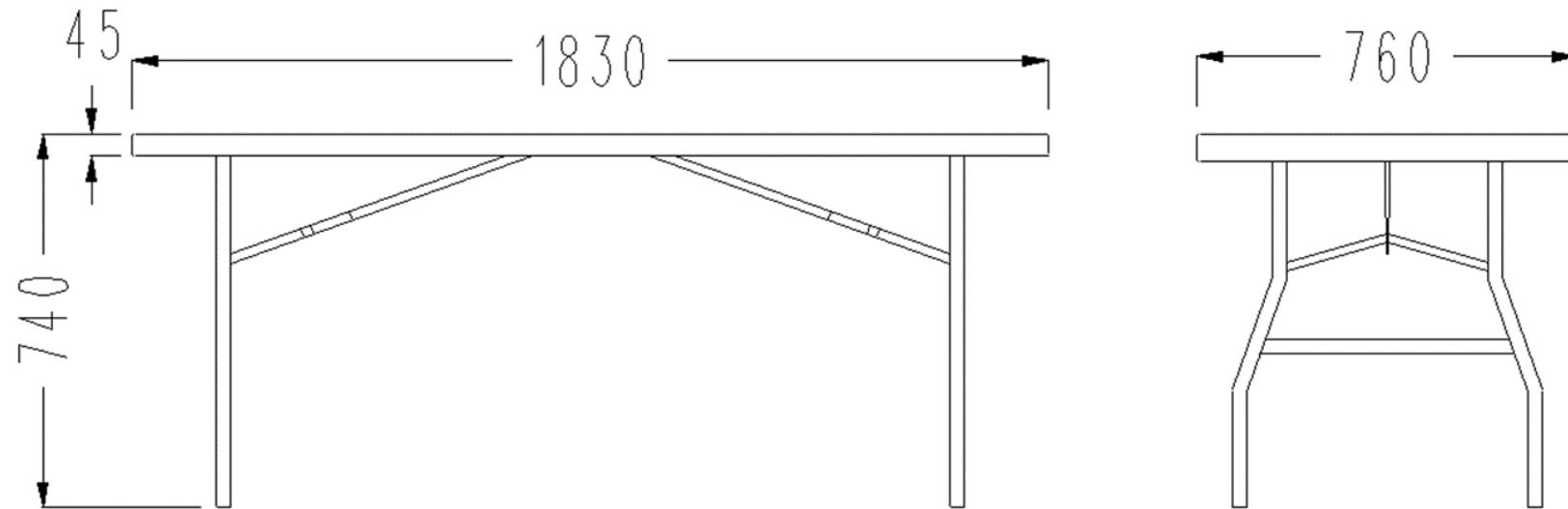
單位：mm

交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第一組 第 27 項 折合式會議桌(夾板桌面)	規格	1800*900*740mm 公差： $\pm 10\text{mm}$		
					
材質說明					
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	桌面	桌面板厚27mm木質夾板,面貼0.6mm美耐板,四邊PVC封邊	3	桌腳	桌腳30mmx30mmx0.8mm方管,點焊成型,附調整螺絲
2	棚板	鋼板沖模成型可隨活動鈕伸縮厚0.6mm冷軋壓延磨光鋼板	4	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀
單位：mm					
交貨時須檢附原製造廠出廠證明					

品名	第一組 第 28 項 折合式會議桌(塑鋼桌面)	規格	1830*610*740mm 公差： $\pm 10\text{mm}$		
					
材質說明					
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	桌面	採用塑鋼(HDPE高密度聚乙烯)中空射吹一體成型。	3	腳套	採強化塑膠射出成型。
2	折合腳架	採用冷軋鋼板6分圓管*厚0.8mm、7分圓管*厚0.8mm 、28.8mm圓管*厚0.8mm、方形管15*30mm*厚1.2mm、 熱軋鋼板厚2.5mm、折彎、焊接、螺絲組裝成型。	4	塗裝	一貫自動化隧道式高溫粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑 、美觀。
			5	總重量	不得超過12kg $\pm 0.5\text{kg}$
備註:規格尺寸如圖示, 折合腳架外觀不同, 亦可接受。				單位: mm	
交貨時須檢附原製造廠出廠證明					

品名	第一組 第 29 項 折合式會議桌(塑鋼桌面)	規格	1830*760*740mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
----	-------------------------	----	--------------------------------------



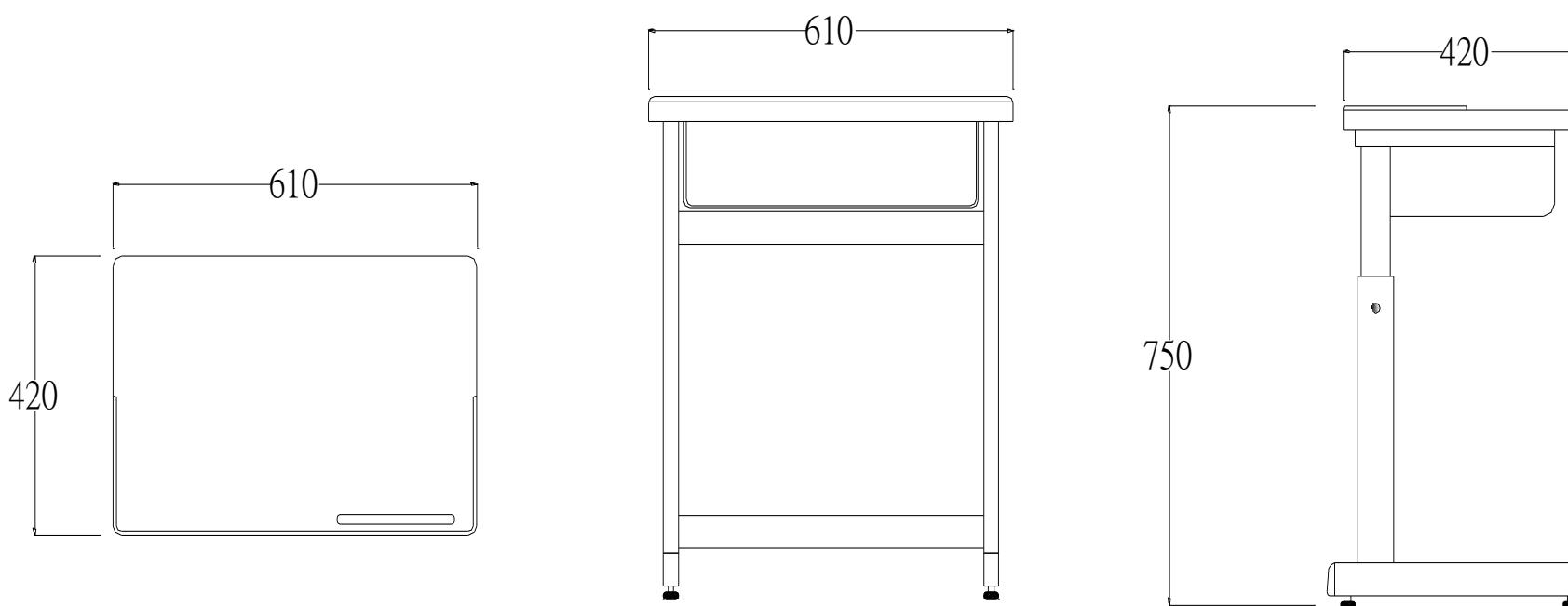
材質說明

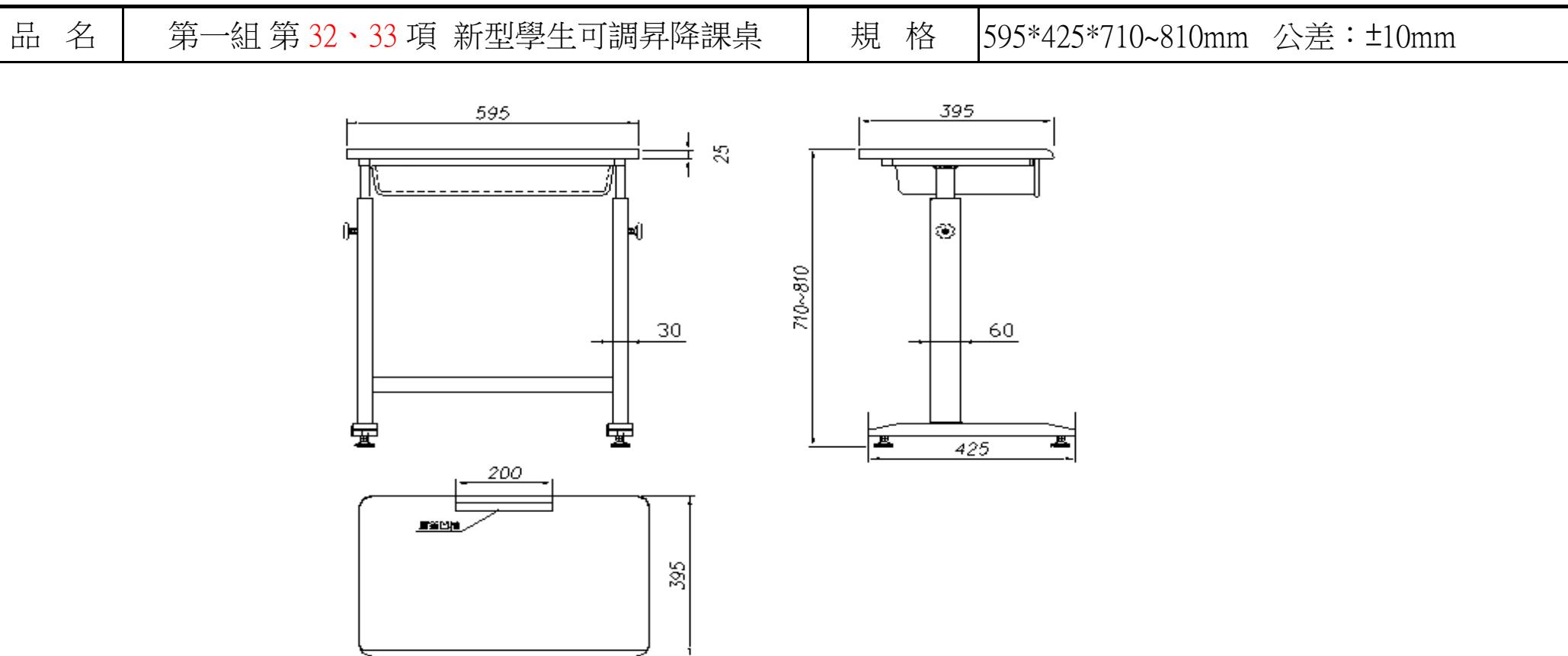
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	桌面	採用塑鋼(HDPE高密度聚乙烯)中空射吹一體成型。	3	腳套	採強化塑膠射出成型。
2	折合腳架	採用冷軋鋼板6分圓管*厚0.8mm、7分圓管*厚0.8mm 、28.8mm圓管*厚0.8mm、方形管15*30mm*厚1.2mm、 熱軋鋼板厚2.5mm、折彎、焊接、螺絲組裝成型。	4	塗裝	一貫自動化隧道式高溫粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑 美觀。
			5	總重量	不得超過13.5kg $\pm 0.5\text{kg}$

備註:規格尺寸如圖示, 折合腳架外觀不同, 亦可接受。

單位 : mm

交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第一組 第 30、31 項 學生可調昇降課桌	規格	610*420*750mm 公差： $\pm 10\text{mm}$																		
																					
材質說明																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>項次</th> <th>名稱</th> <th>說明</th> <th>項次</th> <th>名稱</th> <th>說明</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>桌面</td> <td>採用聚丙稀(PP)或高密度聚乙稀(HDPE) 或ABS或耐衝擊聚苯乙稀射出(射吹) 一體成型1/2處及前邊緣凸起防止用筆滑落</td> <td>3</td> <td>置物抽屜</td> <td>置物抽屜採用1mm鋼板沖壓或折壓成型或採用聚丙稀(PP) 射出一體成型</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>桌腳</td> <td>採用25mm*50mm*1.2mm鋼管焊接成型具四 階調整昇降功能適合各種身高使用</td> <td>4</td> <td>塗裝</td> <td>鋼管/板表面為高級粉體烤漆,耐酸鹼,膜厚30 μm以上 表面平滑美觀</td> </tr> </tbody> </table>				項次	名稱	說明	項次	名稱	說明	1	桌面	採用聚丙稀(PP)或高密度聚乙稀(HDPE) 或ABS或耐衝擊聚苯乙稀射出(射吹) 一體成型1/2處及前邊緣凸起防止用筆滑落	3	置物抽屜	置物抽屜採用1mm鋼板沖壓或折壓成型或採用聚丙稀(PP) 射出一體成型	2	桌腳	採用25mm*50mm*1.2mm鋼管焊接成型具四 階調整昇降功能適合各種身高使用	4	塗裝	鋼管/板表面為高級粉體烤漆,耐酸鹼,膜厚30 μm 以上 表面平滑美觀
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明																
1	桌面	採用聚丙稀(PP)或高密度聚乙稀(HDPE) 或ABS或耐衝擊聚苯乙稀射出(射吹) 一體成型1/2處及前邊緣凸起防止用筆滑落	3	置物抽屜	置物抽屜採用1mm鋼板沖壓或折壓成型或採用聚丙稀(PP) 射出一體成型																
2	桌腳	採用25mm*50mm*1.2mm鋼管焊接成型具四 階調整昇降功能適合各種身高使用	4	塗裝	鋼管/板表面為高級粉體烤漆,耐酸鹼,膜厚30 μm 以上 表面平滑美觀																
備註:規格尺寸如圖示,外觀不同,亦可接受 交貨時須檢附原製造廠出廠證明																					
單位: mm																					



材質說明

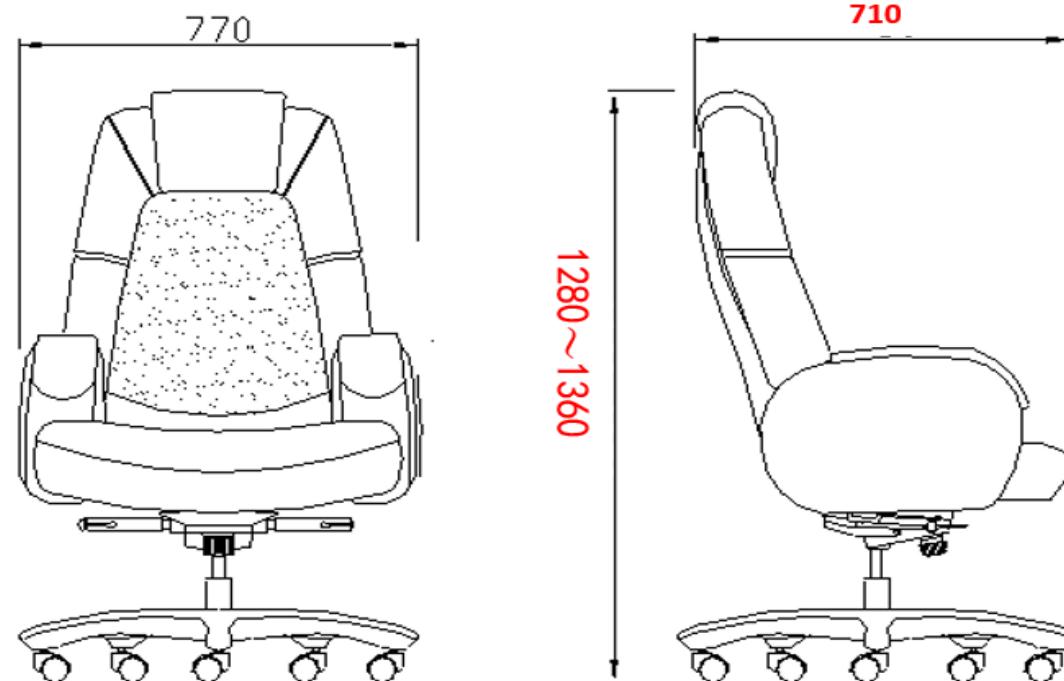
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	桌面	面厚25mm，為聚丙稀(PP)或高密度聚乙稀(HDPE) 或ABS或耐衝擊聚苯乙稀射出成型，桌板 前緣採斜角處理。			階調整昇降功能適合各種身高使用 射出一體成型
			3	置物抽屜	採用0.8mm鋼板沖壓或折壓成型或採用聚丙稀(PP)
2	桌腳	採用60*30*1.1mm之長方型鋼管焊接成型具四	4	塗裝	鋼管表面為高級粉體烤漆,耐酸鹼,膜厚30 μm

備註:規格尺寸如圖示，外觀不同，亦可接受
交貨時須檢附原製造廠出廠證明

單位：mm

辦公桌、辦公椅、公文櫃及屏風 採購規範 - 第2組 辦公椅

品名	第二組第1項 辦公椅	規格	770*710*1280-1360mm 公差： $\pm 10\text{mm}$ (寬度及深度)； $\pm 30\text{mm}$ (高度)
----	------------	----	--

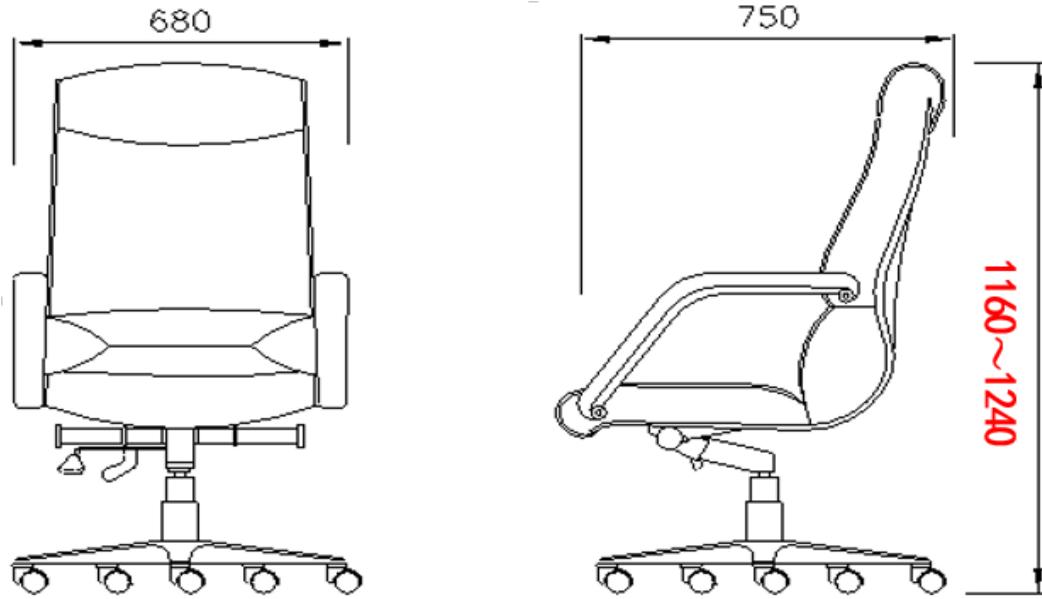


材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	表材	採用透氣皮	5	機構	採前置式扭棒力棒後仰機構。
2	座背板	內板：採八層原木薄片熱壓成型厚12mm。 外板：採四層原木薄片熱壓成型厚5mm。	6	昇降裝置	採氣壓昇降裝置，可依使用者本身高度，做上昇下降的調整。
3	扶手	採高級木之積層夾板合定，以高密度泡棉包覆上覆皮革。	7	昇降護罩	採PP材質射出成型，三節式杯罩。
4	泡棉	採ICI高級PU合成泡棉，模具發泡成型，密度40KG/M以上。	8	椅腳	採高級(ADC-12)鋁合金椅腳。
			9	椅輪	採強化尼龍射出一體成型。

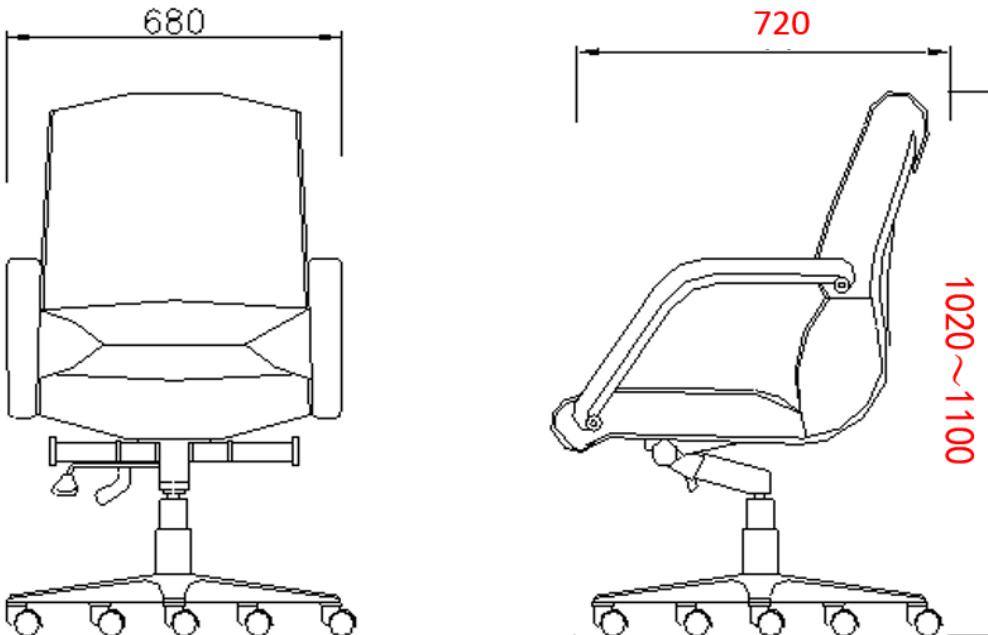
單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第二組 第2項 辦公椅	規格	680*750*1160-1240mm 公差： $\pm 10\text{mm}$ (寬度及深度)； $\pm 30\text{mm}$ (高度)																																										
																																													
材質說明																																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th>項次</th><th>名稱</th><th>說明</th><th>項次</th><th>名稱</th><th>說明</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>表材</td><td>採用高級布料、透氣皮</td><td>4</td><td>泡棉</td><td>採ICI高級PU合成泡棉，模具發泡成型，密度40KG/M以上。</td></tr> <tr> <td>2</td><td>座背板</td><td>內板：採8層原木薄片熱壓成型。 外板：採4層原木薄片熱壓成型。</td><td>5</td><td>機構</td><td>採前置式扭棒力棒後仰機構。</td></tr> <tr> <td>3</td><td>扶手主體</td><td>1. 採4x50mm鋼板沖磨成型，上覆蓋6x55mm EVA材料，可消除鋼板週邊銳角。 2. 外加高密度泡棉包覆，增加柔軟舒適。 扶手固定鐵件：直徑32mm丸鐵，CNC車床加工成型，電鍍銀光面，或採PU、PP材質扶手，外形不拘。</td><td>6</td><td>昇降裝置</td><td>採氣壓昇降裝置，可依使用者本身高度，做上昇下降的調整。</td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td>7</td><td>昇降護罩</td><td>採PP材質射出成型，三節式杯罩。</td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td>8</td><td>椅腳</td><td>採尼龍66+30%玻璃纖維合成原料，射出一體成型椅腳。</td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td>9</td><td>椅輪</td><td>採強化尼龍射出一體成型。</td></tr> </tbody> </table>				項次	名稱	說明	項次	名稱	說明	1	表材	採用高級布料、透氣皮	4	泡棉	採ICI高級PU合成泡棉，模具發泡成型，密度40KG/M以上。	2	座背板	內板：採8層原木薄片熱壓成型。 外板：採4層原木薄片熱壓成型。	5	機構	採前置式扭棒力棒後仰機構。	3	扶手主體	1. 採4x50mm鋼板沖磨成型，上覆蓋6x55mm EVA材料，可消除鋼板週邊銳角。 2. 外加高密度泡棉包覆，增加柔軟舒適。 扶手固定鐵件：直徑32mm丸鐵，CNC車床加工成型，電鍍銀光面，或採PU、PP材質扶手，外形不拘。	6	昇降裝置	採氣壓昇降裝置，可依使用者本身高度，做上昇下降的調整。				7	昇降護罩	採PP材質射出成型，三節式杯罩。				8	椅腳	採尼龍66+30%玻璃纖維合成原料，射出一體成型椅腳。				9	椅輪	採強化尼龍射出一體成型。
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明																																								
1	表材	採用高級布料、透氣皮	4	泡棉	採ICI高級PU合成泡棉，模具發泡成型，密度40KG/M以上。																																								
2	座背板	內板：採8層原木薄片熱壓成型。 外板：採4層原木薄片熱壓成型。	5	機構	採前置式扭棒力棒後仰機構。																																								
3	扶手主體	1. 採4x50mm鋼板沖磨成型，上覆蓋6x55mm EVA材料，可消除鋼板週邊銳角。 2. 外加高密度泡棉包覆，增加柔軟舒適。 扶手固定鐵件：直徑32mm丸鐵，CNC車床加工成型，電鍍銀光面，或採PU、PP材質扶手，外形不拘。	6	昇降裝置	採氣壓昇降裝置，可依使用者本身高度，做上昇下降的調整。																																								
			7	昇降護罩	採PP材質射出成型，三節式杯罩。																																								
			8	椅腳	採尼龍66+30%玻璃纖維合成原料，射出一體成型椅腳。																																								
			9	椅輪	採強化尼龍射出一體成型。																																								

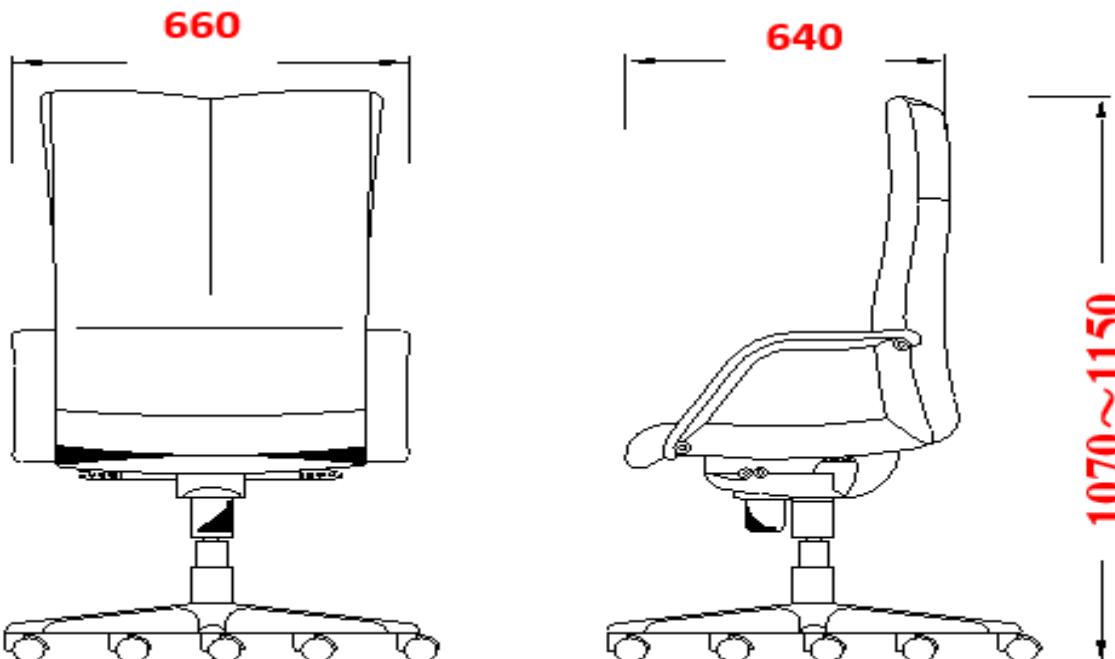
單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第二組第3項 辦公椅	規格	680*720*1020-1100mm 公差： $\pm 10\text{mm}$ (寬度及深度)； $\pm 30\text{mm}$ (高度)																																										
																																													
材質說明																																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th>項次</th><th>名稱</th><th>說明</th><th>項次</th><th>名稱</th><th>說明</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>表材</td><td>採用高級布料、透氣皮</td><td>4</td><td>泡棉</td><td>採ICI高級PU合成泡棉，模具發泡成型，密度40KG/M以上。</td></tr> <tr> <td>2</td><td>座背板</td><td>內板：採8層原木薄片熱壓成型。 外板：採4層原木薄片熱壓成型。</td><td>5</td><td>機構</td><td>採前置式扭棒力棒後仰機構。</td></tr> <tr> <td>3</td><td>扶手主體</td><td>1. 採4x50mm鋼板沖磨成型，上覆蓋6x55mm EVA材料，可消除鋼板週邊銳角。 2. 外加高密度泡棉包覆，增加柔軟舒適。 扶手固定鐵件：直徑32mm丸鐵，CNC車床加工成型，電鍍銀光面，或採PU、PP材質扶手，外形不拘。</td><td>6</td><td>升降裝置</td><td>採氣壓升降裝置，可依使用者本身高度，做上昇下降的調整。</td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td>7</td><td>升降護罩</td><td>採PP材質射出成型，三節式杯罩。</td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td>8</td><td>椅腳</td><td>採尼龍66+30%玻璃纖維合成原料，射出一體成型椅腳。</td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td>9</td><td>椅輪</td><td>採強化尼龍射出一體成型。</td></tr> </tbody> </table>				項次	名稱	說明	項次	名稱	說明	1	表材	採用高級布料、透氣皮	4	泡棉	採ICI高級PU合成泡棉，模具發泡成型，密度40KG/M以上。	2	座背板	內板：採8層原木薄片熱壓成型。 外板：採4層原木薄片熱壓成型。	5	機構	採前置式扭棒力棒後仰機構。	3	扶手主體	1. 採4x50mm鋼板沖磨成型，上覆蓋6x55mm EVA材料，可消除鋼板週邊銳角。 2. 外加高密度泡棉包覆，增加柔軟舒適。 扶手固定鐵件：直徑32mm丸鐵，CNC車床加工成型，電鍍銀光面，或採PU、PP材質扶手，外形不拘。	6	升降裝置	採氣壓升降裝置，可依使用者本身高度，做上昇下降的調整。				7	升降護罩	採PP材質射出成型，三節式杯罩。				8	椅腳	採尼龍66+30%玻璃纖維合成原料，射出一體成型椅腳。				9	椅輪	採強化尼龍射出一體成型。
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明																																								
1	表材	採用高級布料、透氣皮	4	泡棉	採ICI高級PU合成泡棉，模具發泡成型，密度40KG/M以上。																																								
2	座背板	內板：採8層原木薄片熱壓成型。 外板：採4層原木薄片熱壓成型。	5	機構	採前置式扭棒力棒後仰機構。																																								
3	扶手主體	1. 採4x50mm鋼板沖磨成型，上覆蓋6x55mm EVA材料，可消除鋼板週邊銳角。 2. 外加高密度泡棉包覆，增加柔軟舒適。 扶手固定鐵件：直徑32mm丸鐵，CNC車床加工成型，電鍍銀光面，或採PU、PP材質扶手，外形不拘。	6	升降裝置	採氣壓升降裝置，可依使用者本身高度，做上昇下降的調整。																																								
			7	升降護罩	採PP材質射出成型，三節式杯罩。																																								
			8	椅腳	採尼龍66+30%玻璃纖維合成原料，射出一體成型椅腳。																																								
			9	椅輪	採強化尼龍射出一體成型。																																								

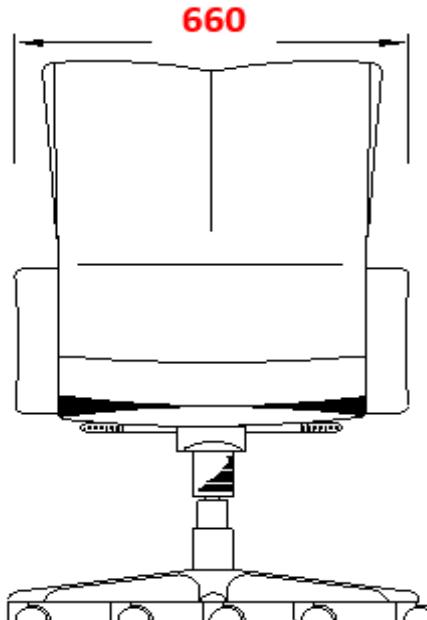
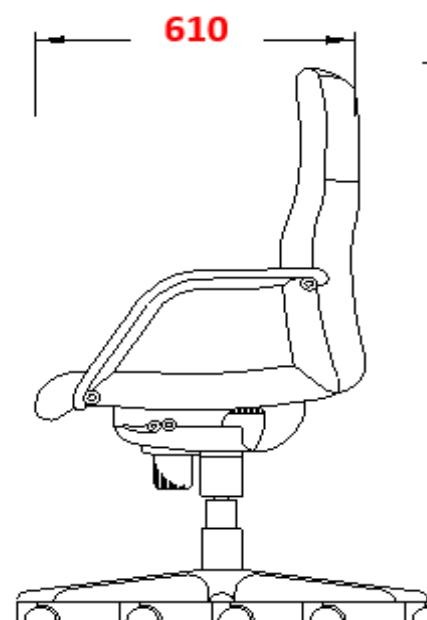
單位：mm

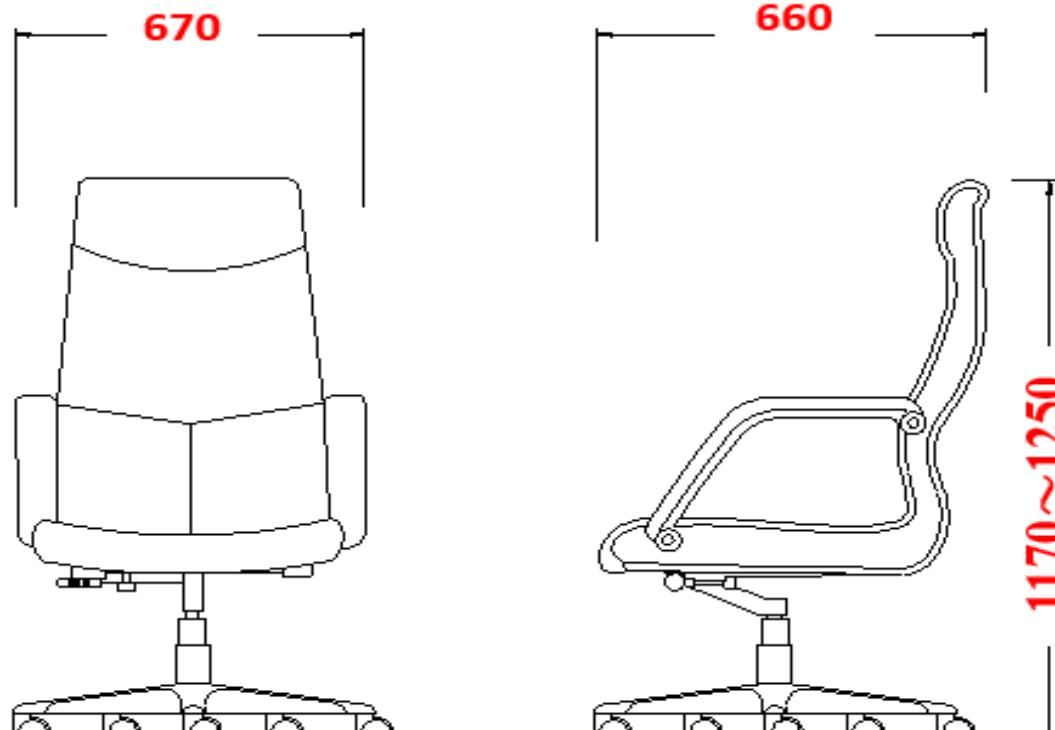
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第二組 第4項 辦公椅	規格	660*640*1070-1150mm 公差： $\pm 10\text{mm}$ (寬度及深度)； $\pm 30\text{mm}$ (高度)																																																
																																																			
材質說明 <table border="1"> <thead> <tr> <th>項次</th> <th>名稱</th> <th>說明</th> <th>項次</th> <th>名稱</th> <th>說明</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>表材</td> <td>採用PVC合成皮</td> <td>5</td> <td>底盤</td> <td>採椅座，背同步連動傾仰機構運動行距為座11</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>背</td> <td>採厚12mm之多層原木薄片直接熱壓彎曲成L型背板，面覆抗老化、高密度親膚性一體成型PU合成泡棉。</td> <td></td> <td></td> <td>度，背20度具5段防回彈安全鎖定裝置，或採連動式彈簧傾仰，無段鎖定機構。</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>座</td> <td>採厚12mm之多層原木薄片直接熱壓彎曲成型，面覆抗老化、高密度一體成型PU合成泡棉。</td> <td>6</td> <td>底盤收尾殼</td> <td>PP射出成形，完整包覆椅背銜接鐵件。</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>扶手</td> <td>採寬45mm厚4mm鐵板與彈簧鋼鉚接成型，貼合5.5mm厚EVA，外包12mm切割泡棉成型，或採PU、PP材質扶手，外形不拘。</td> <td>7</td> <td>昇降裝置</td> <td>採氣壓式可調整昇降功能裝置。</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>8</td> <td>昇降護罩</td> <td>採PP射出成型，伸縮三節式護罩。</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>9</td> <td>椅腳</td> <td>採鋁合金椅腳。</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>10</td> <td>椅輪</td> <td>採尼龍材質射出成型。</td> </tr> </tbody> </table>				項次	名稱	說明	項次	名稱	說明	1	表材	採用PVC合成皮	5	底盤	採椅座，背同步連動傾仰機構運動行距為座11	2	背	採厚12mm之多層原木薄片直接熱壓彎曲成L型背板，面覆抗老化、高密度親膚性一體成型PU合成泡棉。			度，背20度具5段防回彈安全鎖定裝置，或採連動式彈簧傾仰，無段鎖定機構。	3	座	採厚12mm之多層原木薄片直接熱壓彎曲成型，面覆抗老化、高密度一體成型PU合成泡棉。	6	底盤收尾殼	PP射出成形，完整包覆椅背銜接鐵件。	4	扶手	採寬45mm厚4mm鐵板與彈簧鋼鉚接成型，貼合5.5mm厚EVA，外包12mm切割泡棉成型，或採PU、PP材質扶手，外形不拘。	7	昇降裝置	採氣壓式可調整昇降功能裝置。				8	昇降護罩	採PP射出成型，伸縮三節式護罩。				9	椅腳	採鋁合金椅腳。				10	椅輪	採尼龍材質射出成型。
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明																																														
1	表材	採用PVC合成皮	5	底盤	採椅座，背同步連動傾仰機構運動行距為座11																																														
2	背	採厚12mm之多層原木薄片直接熱壓彎曲成L型背板，面覆抗老化、高密度親膚性一體成型PU合成泡棉。			度，背20度具5段防回彈安全鎖定裝置，或採連動式彈簧傾仰，無段鎖定機構。																																														
3	座	採厚12mm之多層原木薄片直接熱壓彎曲成型，面覆抗老化、高密度一體成型PU合成泡棉。	6	底盤收尾殼	PP射出成形，完整包覆椅背銜接鐵件。																																														
4	扶手	採寬45mm厚4mm鐵板與彈簧鋼鉚接成型，貼合5.5mm厚EVA，外包12mm切割泡棉成型，或採PU、PP材質扶手，外形不拘。	7	昇降裝置	採氣壓式可調整昇降功能裝置。																																														
			8	昇降護罩	採PP射出成型，伸縮三節式護罩。																																														
			9	椅腳	採鋁合金椅腳。																																														
			10	椅輪	採尼龍材質射出成型。																																														

單位：mm

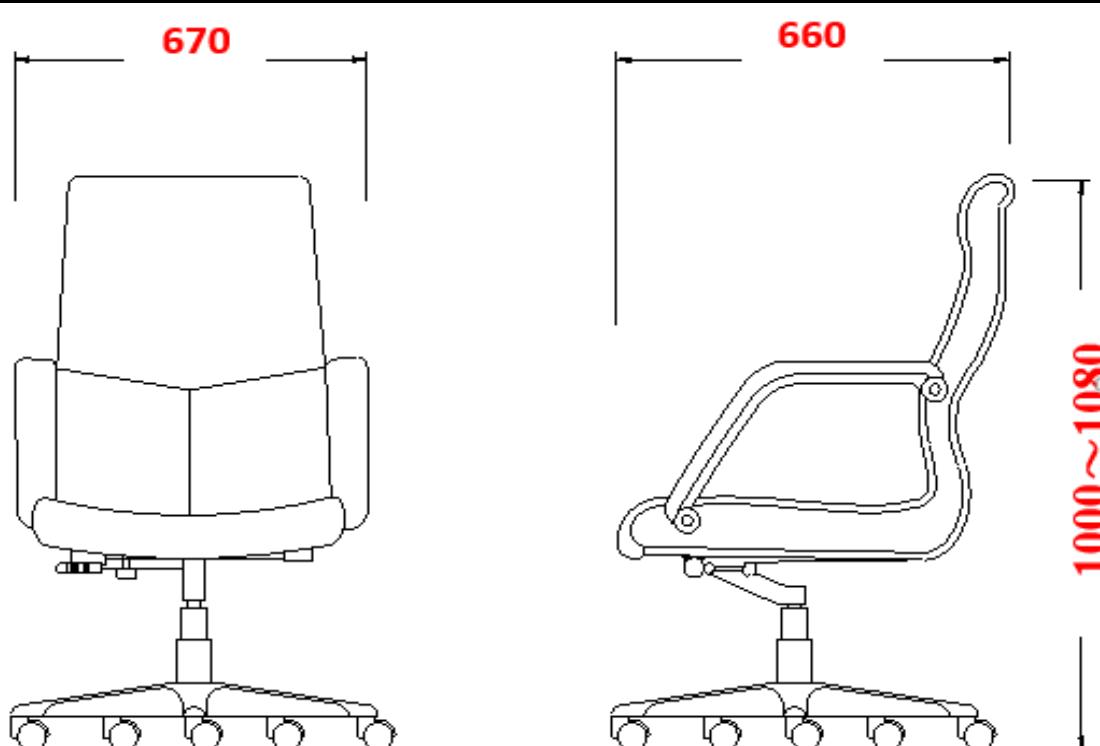
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第二組 第5項 辦公椅	規格	660*610*950-1030mm 公差： $\pm 10\text{mm}$ (寬度及深度)； $\pm 30\text{mm}$ (高度)																																																
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-end;"> <div style="text-align: center;">  <p>660</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>610</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>950~1030</p> </div> </div>																																																			
材質說明																																																			
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>項次</th> <th>名稱</th> <th>說明</th> <th>項次</th> <th>名稱</th> <th>說明</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>表材</td> <td>採用PVC合成皮</td> <td>5</td> <td>底盤</td> <td>採椅座，背同步運動傾仰機構運動行距為座11</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>背</td> <td>採厚12mm之多層原木薄片直接熱壓彎曲成L型背板，面覆抗老化、高密度親膚性一體成型PU合成泡棉。</td> <td></td> <td></td> <td>度，背20度具5段防回彈安全鎖定裝置，或採運動式彈簧傾仰，無段鎖定機構。</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>座</td> <td>採厚12mm之多層原木薄片直接熱壓彎曲成型，面覆抗老化、高密度一體成型PU合成泡棉。</td> <td>6</td> <td>底盤收尾殼</td> <td>PP射出成形，完整包覆椅背銜接鐵件。</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>扶手</td> <td>採寬45mm厚4mm鐵板與彈簧鋼鉚接成型，貼合5.5mm厚EVA，外包12mm切割泡棉成型，或採PU、PP材質扶手，外形不拘。</td> <td>7</td> <td>昇降裝置</td> <td>採氣壓式可調整昇降功能裝置。</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>8</td> <td>昇降護罩</td> <td>採PP射出成形，伸縮三節式護罩。</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>9</td> <td>椅腳</td> <td>採鋁合金椅腳。</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>10</td> <td>椅輪</td> <td>採尼龍材質射出成型。</td> </tr> </tbody> </table>				項次	名稱	說明	項次	名稱	說明	1	表材	採用PVC合成皮	5	底盤	採椅座，背同步運動傾仰機構運動行距為座11	2	背	採厚12mm之多層原木薄片直接熱壓彎曲成L型背板，面覆抗老化、高密度親膚性一體成型PU合成泡棉。			度，背20度具5段防回彈安全鎖定裝置，或採運動式彈簧傾仰，無段鎖定機構。	3	座	採厚12mm之多層原木薄片直接熱壓彎曲成型，面覆抗老化、高密度一體成型PU合成泡棉。	6	底盤收尾殼	PP射出成形，完整包覆椅背銜接鐵件。	4	扶手	採寬45mm厚4mm鐵板與彈簧鋼鉚接成型，貼合5.5mm厚EVA，外包12mm切割泡棉成型，或採PU、PP材質扶手，外形不拘。	7	昇降裝置	採氣壓式可調整昇降功能裝置。				8	昇降護罩	採PP射出成形，伸縮三節式護罩。				9	椅腳	採鋁合金椅腳。				10	椅輪	採尼龍材質射出成型。
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明																																														
1	表材	採用PVC合成皮	5	底盤	採椅座，背同步運動傾仰機構運動行距為座11																																														
2	背	採厚12mm之多層原木薄片直接熱壓彎曲成L型背板，面覆抗老化、高密度親膚性一體成型PU合成泡棉。			度，背20度具5段防回彈安全鎖定裝置，或採運動式彈簧傾仰，無段鎖定機構。																																														
3	座	採厚12mm之多層原木薄片直接熱壓彎曲成型，面覆抗老化、高密度一體成型PU合成泡棉。	6	底盤收尾殼	PP射出成形，完整包覆椅背銜接鐵件。																																														
4	扶手	採寬45mm厚4mm鐵板與彈簧鋼鉚接成型，貼合5.5mm厚EVA，外包12mm切割泡棉成型，或採PU、PP材質扶手，外形不拘。	7	昇降裝置	採氣壓式可調整昇降功能裝置。																																														
			8	昇降護罩	採PP射出成形，伸縮三節式護罩。																																														
			9	椅腳	採鋁合金椅腳。																																														
			10	椅輪	採尼龍材質射出成型。																																														
單位：mm																																																			
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明																																																			

品名	第二組 第6項 辦公椅	規格	670*660*1170-1250mm 公差： $\pm 10\text{mm}$ (寬度及深度)； $\pm 30\text{mm}$ (高度)																																				
																																							
材質說明																																							
<table border="1"> <thead> <tr> <th>項次</th><th>名稱</th><th>說明</th><th>項次</th><th>名稱</th><th>說明</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>表材</td><td>採用PVC合成皮</td><td>5</td><td>底盤</td><td>採油壓成形，無焊接前置式機構。</td></tr> <tr> <td>2</td><td>座背板</td><td>採厚12mm多層原木薄片熱壓成型。</td><td>6</td><td>昇降裝置</td><td>採氣壓式可調整昇降功能裝置。</td></tr> <tr> <td>3</td><td>泡棉</td><td>採用高密度PU合成材質，經模具灌入一體發泡成型。</td><td>7</td><td>昇降護罩</td><td>採PP射出成型，伸縮三節式護罩。</td></tr> <tr> <td>4</td><td>扶手</td><td>採寬4*50mm鐵板沖壓成型，外包PU泡棉及表材包覆，增加舒適柔軟，或採PU、PP材質扶手，外形不拘。</td><td>8</td><td>椅腳</td><td>採尼龍66+30%玻璃纖維合成原料，射出一體成型椅腳。</td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td>9</td><td>椅輪</td><td>採尼龍材質射出成型。</td></tr> </tbody> </table>				項次	名稱	說明	項次	名稱	說明	1	表材	採用PVC合成皮	5	底盤	採油壓成形，無焊接前置式機構。	2	座背板	採厚12mm多層原木薄片熱壓成型。	6	昇降裝置	採氣壓式可調整昇降功能裝置。	3	泡棉	採用高密度PU合成材質，經模具灌入一體發泡成型。	7	昇降護罩	採PP射出成型，伸縮三節式護罩。	4	扶手	採寬4*50mm鐵板沖壓成型，外包PU泡棉及表材包覆，增加舒適柔軟，或採PU、PP材質扶手，外形不拘。	8	椅腳	採尼龍66+30%玻璃纖維合成原料，射出一體成型椅腳。				9	椅輪	採尼龍材質射出成型。
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明																																		
1	表材	採用PVC合成皮	5	底盤	採油壓成形，無焊接前置式機構。																																		
2	座背板	採厚12mm多層原木薄片熱壓成型。	6	昇降裝置	採氣壓式可調整昇降功能裝置。																																		
3	泡棉	採用高密度PU合成材質，經模具灌入一體發泡成型。	7	昇降護罩	採PP射出成型，伸縮三節式護罩。																																		
4	扶手	採寬4*50mm鐵板沖壓成型，外包PU泡棉及表材包覆，增加舒適柔軟，或採PU、PP材質扶手，外形不拘。	8	椅腳	採尼龍66+30%玻璃纖維合成原料，射出一體成型椅腳。																																		
			9	椅輪	採尼龍材質射出成型。																																		

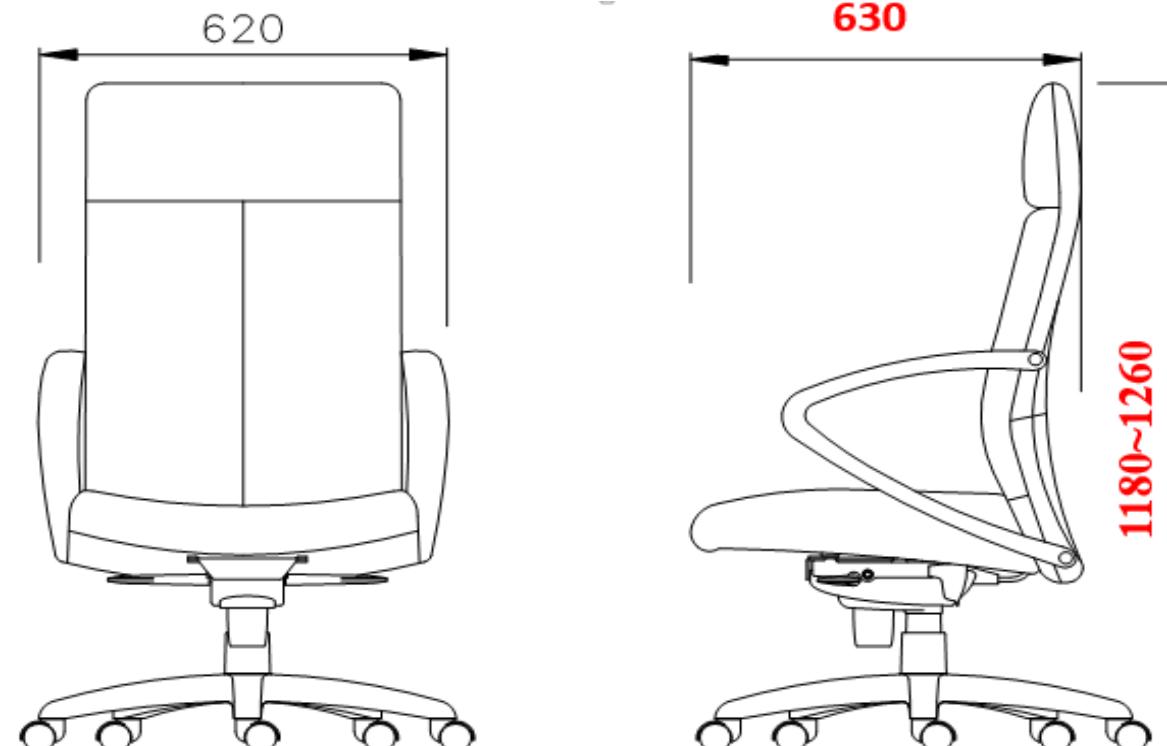
單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第二組 第7項 辦公椅	規格	670*660*1000-1080mm 公差： $\pm 10\text{mm}$ (寬度及深度)； $\pm 30\text{mm}$ (高度)																																				
																																							
材質說明 <table border="1"> <thead> <tr> <th>項次</th> <th>名稱</th> <th>說明</th> <th>項次</th> <th>名稱</th> <th>說明</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>表材</td> <td>採用PVC合成皮</td> <td>5</td> <td>底盤</td> <td>採油壓成形，無焊接前置式機構。</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>座背板</td> <td>採厚12mm多層原木薄片熱壓成型。</td> <td>6</td> <td>昇降裝置</td> <td>採氣壓式可調整昇降功能裝置。</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>泡棉</td> <td>採用高密度PU合成材質，經模具灌入一體發泡成型。</td> <td>7</td> <td>昇降護罩</td> <td>採PP射出成型，伸縮三節式護罩。</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>扶手</td> <td>採寬4*50mm鐵板沖壓成型，外包PU泡棉及表材包覆，增加舒適柔軟，或採PU、PP材質扶手，外形不拘。</td> <td>8</td> <td>椅腳</td> <td>採尼龍66+30%玻璃纖維合成原料，射出一體成型椅腳。</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>9</td> <td>椅輪</td> <td>採尼龍材質射出成型。</td> </tr> </tbody> </table>				項次	名稱	說明	項次	名稱	說明	1	表材	採用PVC合成皮	5	底盤	採油壓成形，無焊接前置式機構。	2	座背板	採厚12mm多層原木薄片熱壓成型。	6	昇降裝置	採氣壓式可調整昇降功能裝置。	3	泡棉	採用高密度PU合成材質，經模具灌入一體發泡成型。	7	昇降護罩	採PP射出成型，伸縮三節式護罩。	4	扶手	採寬4*50mm鐵板沖壓成型，外包PU泡棉及表材包覆，增加舒適柔軟，或採PU、PP材質扶手，外形不拘。	8	椅腳	採尼龍66+30%玻璃纖維合成原料，射出一體成型椅腳。				9	椅輪	採尼龍材質射出成型。
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明																																		
1	表材	採用PVC合成皮	5	底盤	採油壓成形，無焊接前置式機構。																																		
2	座背板	採厚12mm多層原木薄片熱壓成型。	6	昇降裝置	採氣壓式可調整昇降功能裝置。																																		
3	泡棉	採用高密度PU合成材質，經模具灌入一體發泡成型。	7	昇降護罩	採PP射出成型，伸縮三節式護罩。																																		
4	扶手	採寬4*50mm鐵板沖壓成型，外包PU泡棉及表材包覆，增加舒適柔軟，或採PU、PP材質扶手，外形不拘。	8	椅腳	採尼龍66+30%玻璃纖維合成原料，射出一體成型椅腳。																																		
			9	椅輪	採尼龍材質射出成型。																																		

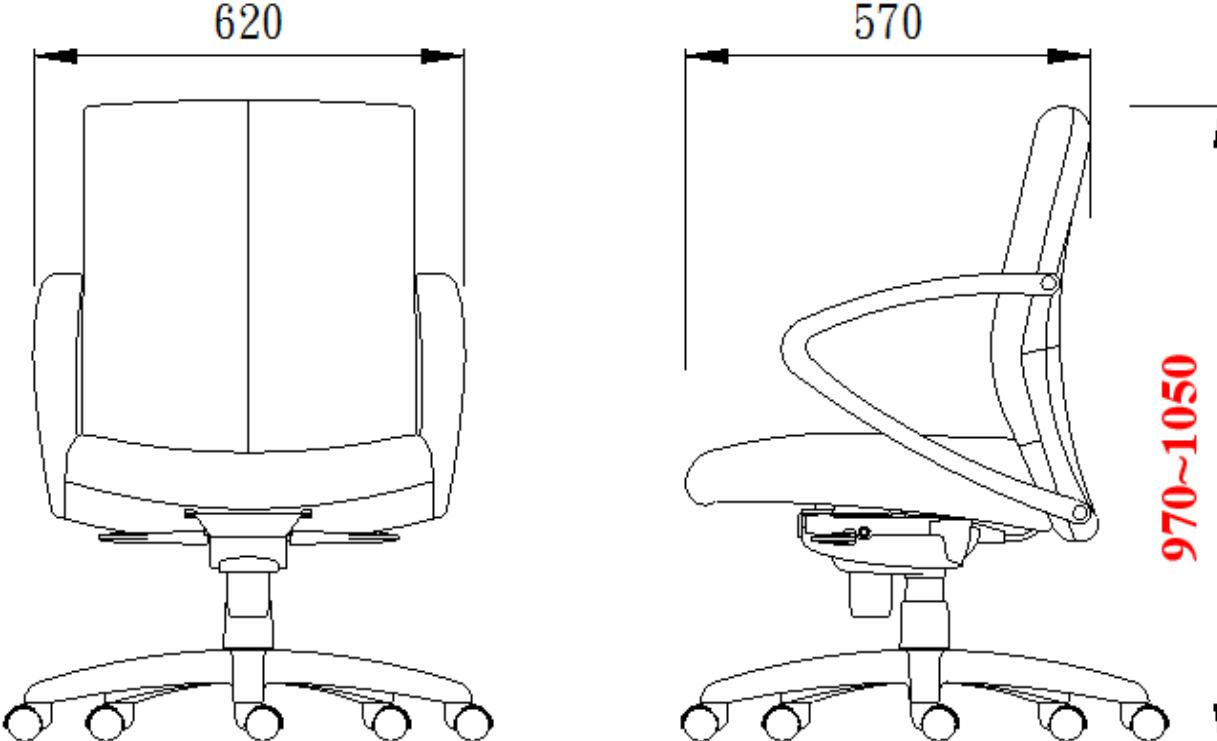
單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第二組 第8項 辦公椅	規格	620*630*1180-1260mm 公差：±10mm(寬度及深度)；±30mm(高度)																																				
																																							
材質說明 <table border="1"> <thead> <tr> <th>項次</th><th>名稱</th><th>說明</th><th>項次</th><th>名稱</th><th>說明</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>椅面</td><td>採用高級壓克力布料.合成皮</td><td>6</td><td>底盤</td><td>採運動式彈簧傾仰.無段鎖定機構</td></tr> <tr> <td>2</td><td>背板</td><td>採鋼鐵骨架.搭配S型彈簧.或伸縮帶結合高密度泡棉包覆</td><td>7</td><td>昇降裝置</td><td>採氣壓棒.可依座姿高度.調整上昇下降</td></tr> <tr> <td>3</td><td>座板</td><td>八層原木薄片熱壓成型.厚度12mm</td><td>8</td><td>昇降護罩</td><td>採PP材質射出成型.三節式杯罩</td></tr> <tr> <td>4</td><td>泡棉</td><td>採高密度一體成型PU合成泡棉</td><td>9</td><td>椅腳</td><td>鋁合金一體鑄成型</td></tr> <tr> <td>5</td><td>扶手</td><td>採PU自成皮一體成型.內附鐵材補強</td><td>10</td><td>椅輪</td><td>採強化尼龍射出成型</td></tr> </tbody> </table>				項次	名稱	說明	項次	名稱	說明	1	椅面	採用高級壓克力布料.合成皮	6	底盤	採運動式彈簧傾仰.無段鎖定機構	2	背板	採鋼鐵骨架.搭配S型彈簧.或伸縮帶結合高密度泡棉包覆	7	昇降裝置	採氣壓棒.可依座姿高度.調整上昇下降	3	座板	八層原木薄片熱壓成型.厚度12mm	8	昇降護罩	採PP材質射出成型.三節式杯罩	4	泡棉	採高密度一體成型PU合成泡棉	9	椅腳	鋁合金一體鑄成型	5	扶手	採PU自成皮一體成型.內附鐵材補強	10	椅輪	採強化尼龍射出成型
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明																																		
1	椅面	採用高級壓克力布料.合成皮	6	底盤	採運動式彈簧傾仰.無段鎖定機構																																		
2	背板	採鋼鐵骨架.搭配S型彈簧.或伸縮帶結合高密度泡棉包覆	7	昇降裝置	採氣壓棒.可依座姿高度.調整上昇下降																																		
3	座板	八層原木薄片熱壓成型.厚度12mm	8	昇降護罩	採PP材質射出成型.三節式杯罩																																		
4	泡棉	採高密度一體成型PU合成泡棉	9	椅腳	鋁合金一體鑄成型																																		
5	扶手	採PU自成皮一體成型.內附鐵材補強	10	椅輪	採強化尼龍射出成型																																		

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

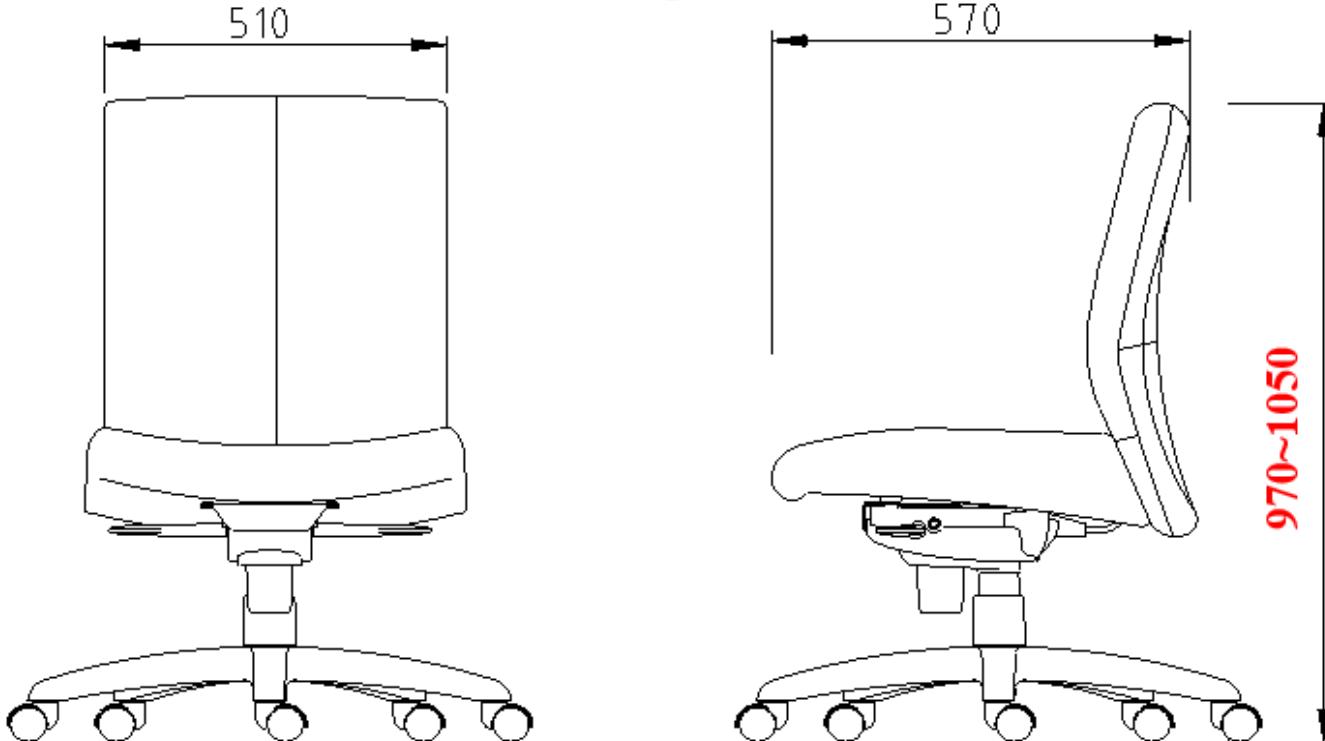
品名	第二組 第9項 辦公椅	規格	620*570*970-1050mm 公差： $\pm 10\text{mm}$ (寬度及深度)； $\pm 30\text{mm}$ (高度)
			

材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	椅面	採用高級壓克力布料.合成皮	6	底盤	採運動式彈簧傾仰.無段鎖定機構
2	背板	採鋼鐵骨架.搭配S型彈簧.或伸縮帶結合高密度泡棉包覆	7	昇降裝置	採氣壓棒.可依座姿高度.調整上昇下降
3	座板	八層原木薄片熱壓成型.厚度12mm	8	昇降護罩	採PP材質射出成型.三節式杯罩
4	泡棉	採高密度一體成型PU合成泡棉	9	椅腳	鋁合金一體鑄成型
5	扶手	採PU自成皮一體成型.內附鐵材補強	10	椅輪	採強化尼龍射出成型

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第二組 第10項 辦公椅	規格	510*570*970-1050mm 公差： $\pm 10\text{mm}$ (寬度及深度)； $\pm 30\text{mm}$ (高度)
			

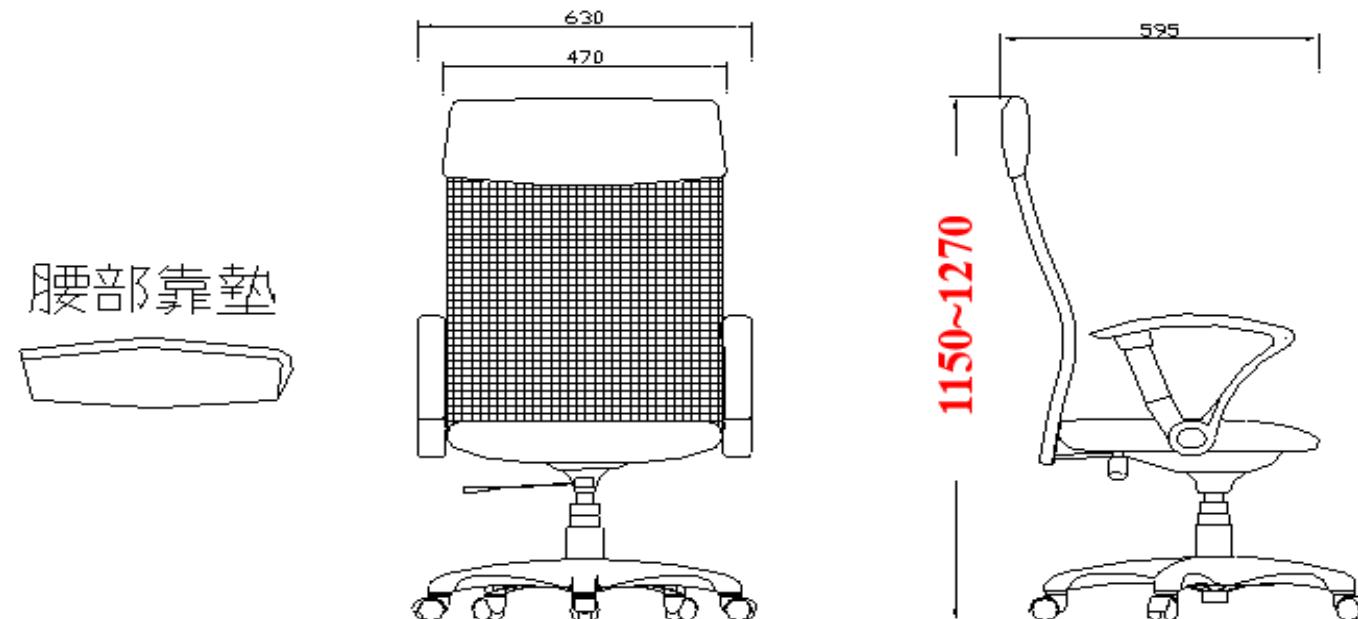
材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	椅面	採用高級壓克力布料.合成皮	6	昇降裝置	採氣壓棒.可依座姿高度.調整上昇下降
2	背板	採鋼鐵骨架.搭配S型彈簧.或伸縮帶結合高密度泡棉包覆	7	昇降護罩	採PP材質射出成型.三節式杯罩
3	座板	八層原木薄片熱壓成型.厚度12mm	8	椅腳	鋁合金一體鑄成型
4	泡棉	採高密度一體成型PU合成泡棉	9	椅輪	採強化尼龍射出成型
5	底盤	採連動式彈簧傾仰.無段鎖定機構			

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第二組 第 11 項 辦公椅	規格	630*595*1150-1270mm 公差： $\pm 10\text{mm}$ (寬度)； $\pm 20\text{mm}$ (深度)； $\pm 30\text{mm}$ (高度)
----	----------------	----	---

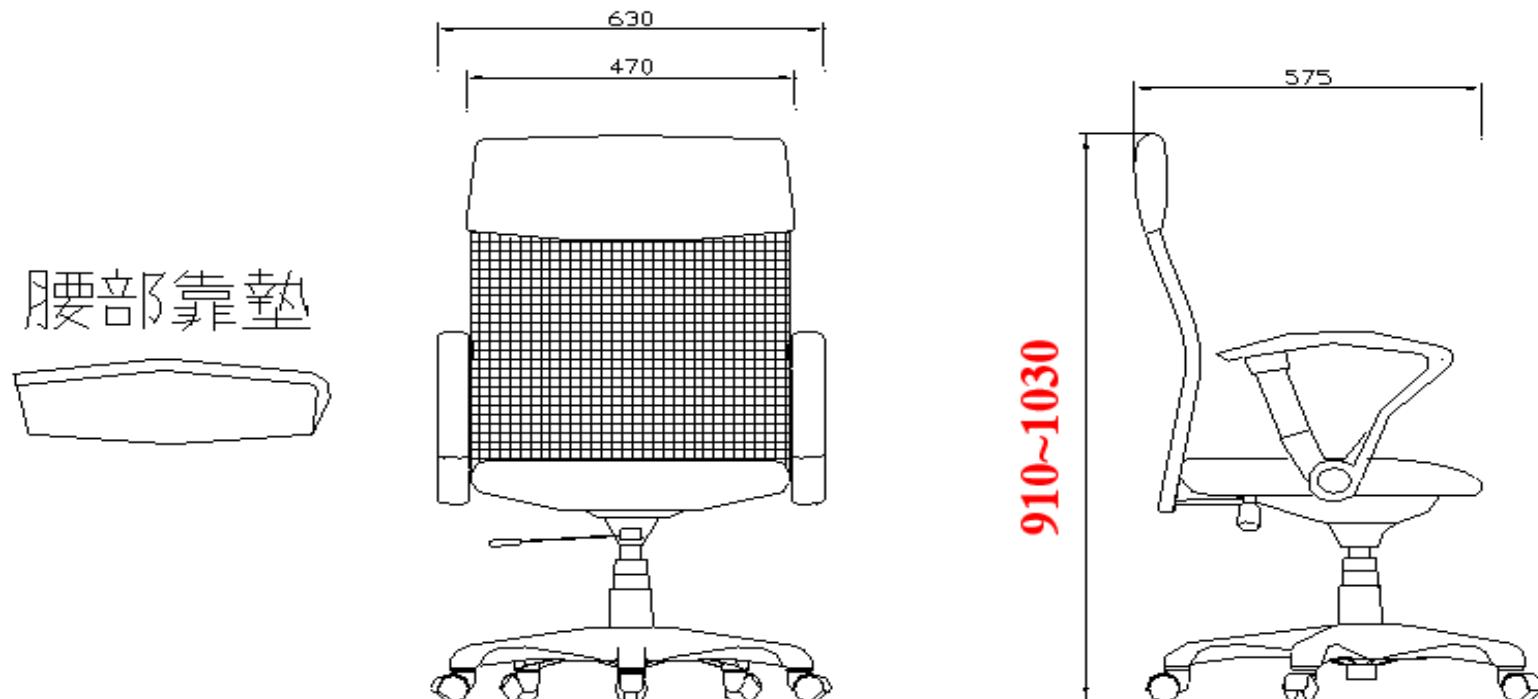


材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	表材	採用特殊彈性網布、合成皮，顏色為黑色。	7	腰部靠墊	採高密度泡棉，可隨意使用者需求調整高低。
2	背板	採用鋼鐵骨架，結合高密度泡棉、彈性網布包覆。	8	昇降裝置	採氣壓式可調整昇降功能裝置
3	座板	採多層原木薄片熱壓成型，厚12mm。	9	昇降護罩	採PP材質射出成型.三節式杯罩
4	泡棉	採高密度泡棉。	10	椅腳	採高強度塑膠射出椅腳。
5	扶手	採PP塑膠射出成型。	11	椅輪	採強化尼龍射出成型
6	底盤	採中支點傾仰機構，並可調整柔軟度。			

備註：本項產品須按上述規格、尺寸，由製造廠自行設計符合人體工學之式樣，據以製造交貨。單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第二組 第 12 項 辦公椅	規格	630*575*910-1030mm 公差：±10mm(寬度)；±20mm(深度)；±30mm(高度)
			

材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	表材	採用特殊彈性網布、合成皮，顏色為黑色。	7	腰部靠墊	採高密度泡棉，可隨意使用者需求調整高低。
2	背板	採用鋼鐵骨架，結合高密度泡棉、彈性網布包覆。	8	昇降裝置	採氣壓式可調整昇降功能裝置
3	座板	採多層原木薄片熱壓成型，厚12mm。	9	昇降護罩	採PP材質射出成型.三節式杯罩
4	泡棉	採高密度泡棉。	10	椅腳	採高強度塑膠射出椅腳。
5	扶手	採PP塑膠射出成型。	11	椅輪	採強化尼龍射出成型
6	底盤	採中支點傾仰機構，並可調整柔軟度。			

備註：本項產品須按上述規格、尺寸，由製造廠自行設計符合人體工學之式樣，據以製造交貨。單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第二組 第13項 辦公椅	規格	470*575*910-1030mm 公差：±10mm(寬度)；±20mm(深度)；±30mm(高度)

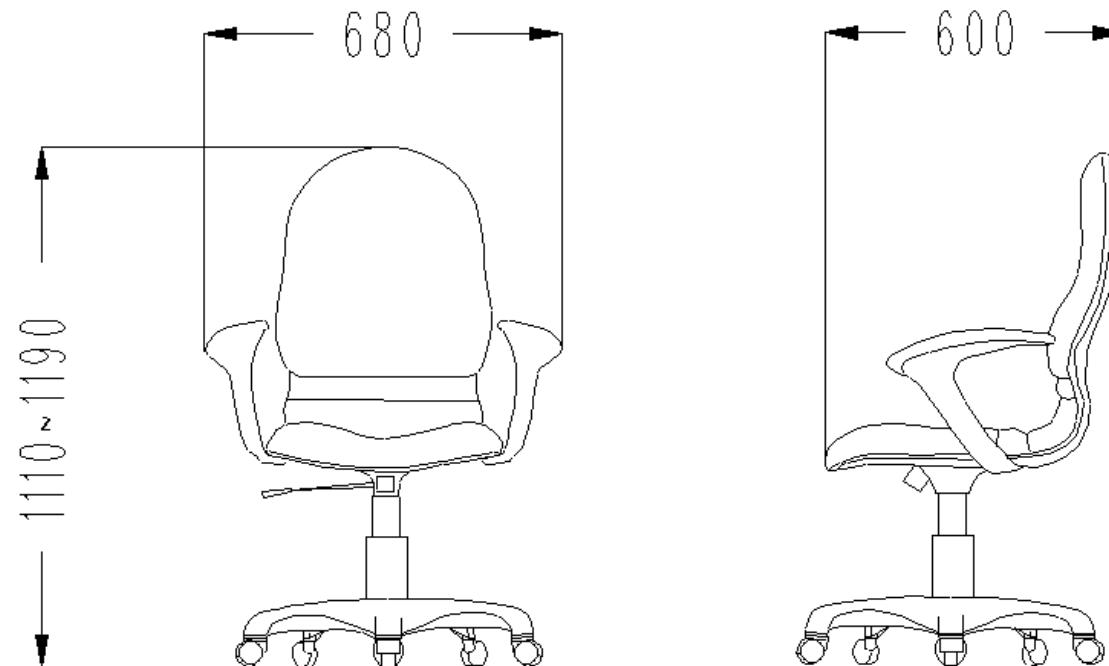
材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	表材	採用特殊彈性網布、合成皮，顏色為黑色。	6	腰部靠墊	採高密度泡棉，可隨意使用者需求調整高低。
2	背板	採用鋼鐵骨架，結合高密度泡棉、彈性網布包覆。	7	昇降裝置	採氣壓式可調整昇降功能裝置
3	座板	採多層原木薄片熱壓成型，厚12mm。	8	昇降護罩	採PP材質射出成型三節式杯罩
4	泡棉	採高密度泡棉。	9	椅腳	採高強度塑膠射出椅腳。
5	底盤	採中支點傾仰機構，並可調整柔軟度。	10	椅輪	採強化尼龍射出成型

備註：本項產品須按上述規格、尺寸，由製造廠自行設計符合人體工學之式樣，據以製造交貨。單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第二組 第 14 項 辦公椅	規格	680*600*1110-1190mm 公差：±10mm(寬度)；±20mm(深度)；±30mm(高度)
----	----------------	----	---

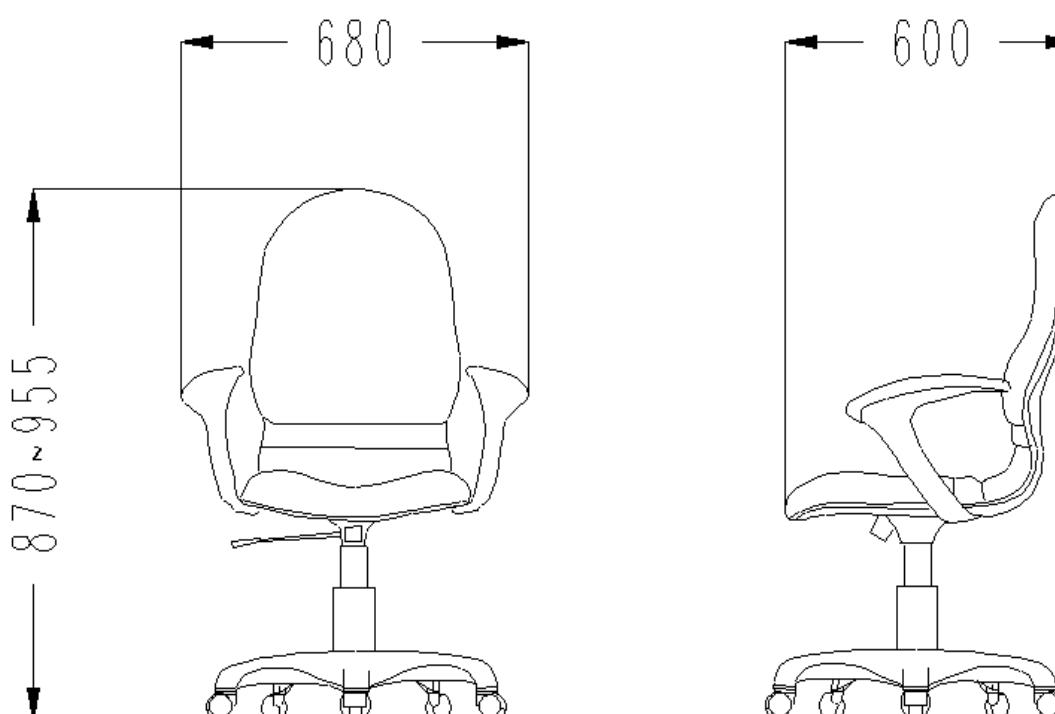


材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	表材	採用高級壓克力布料。	6	昇降裝置	採氣壓式可調整昇降功能裝置。
2	曲木板	採多層原木薄片熱壓成型，厚12mm	7	昇降護罩	採PP射出成型，伸縮三節式護罩。
3	泡棉	採抗老化、高密度一體成型PU合成泡棉	8	椅腳	採高強度塑膠射出椅腳
4	扶手	採PU自成皮鋼模發泡一體成型內埋鐵件補強	9	椅輪	採強化尼龍射出成型。
5	底盤	採中支點傾仰機構。			

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

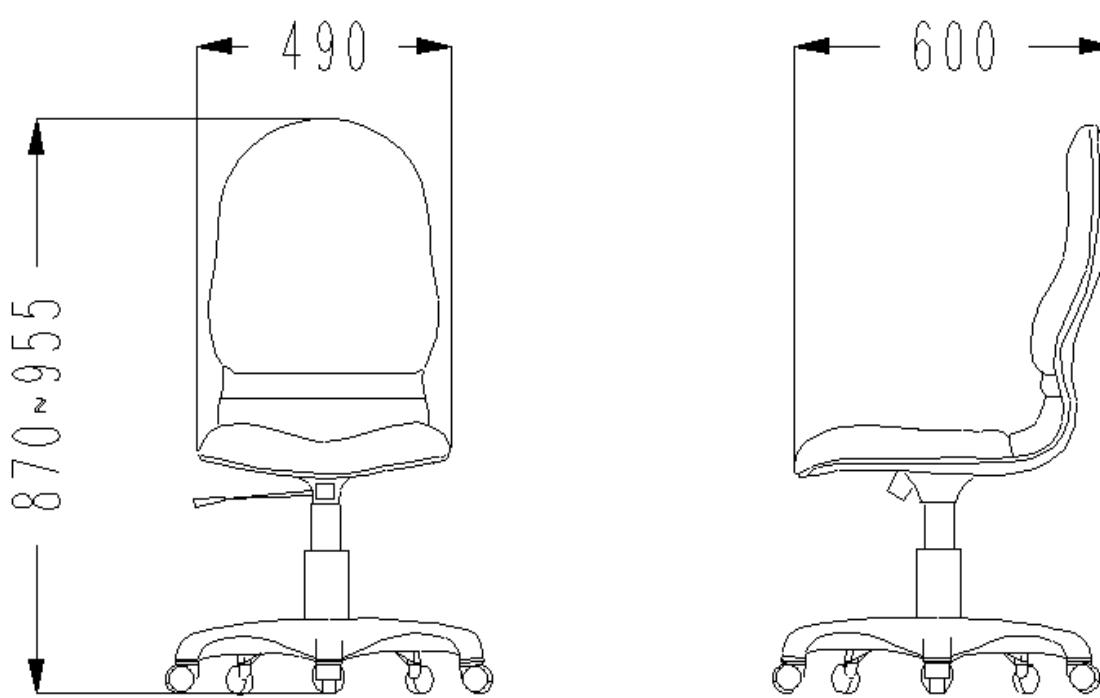
品名	第二組 第 15 項 辦公椅	規 格	680*600*870-955mm 公差： $\pm 10\text{mm}$ (寬度)； $\pm 20\text{mm}$ (深度)； $\pm 30\text{mm}$ (高度)
			

材質說明

項次	名稱	說 明	項次	名稱	說 明
1	表材	採用高級壓克力布料。	6	昇降裝置	採氣壓式可調整昇降功能裝置。
2	曲木板	採多層原木薄片熱壓成型，厚12mm	7	昇降護罩	採PP射出成型，伸縮三節式護罩。
3	泡 棉	採抗老化、高密度一體成型PU合成泡棉	8	椅腳	採高強度塑膠射出椅腳
4	扶 手	採PU自成皮鋼模發泡一體成型，內埋鐵件補強	9	椅輪	採強化尼龍射出成型。
5	底盤	採中支點傾仰機構。			

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第二組 第 16 項 辦公椅	規 格	490*600*870-955mm 公差：±10mm(寬度)；±20mm(深度)；±30mm(高度)
			

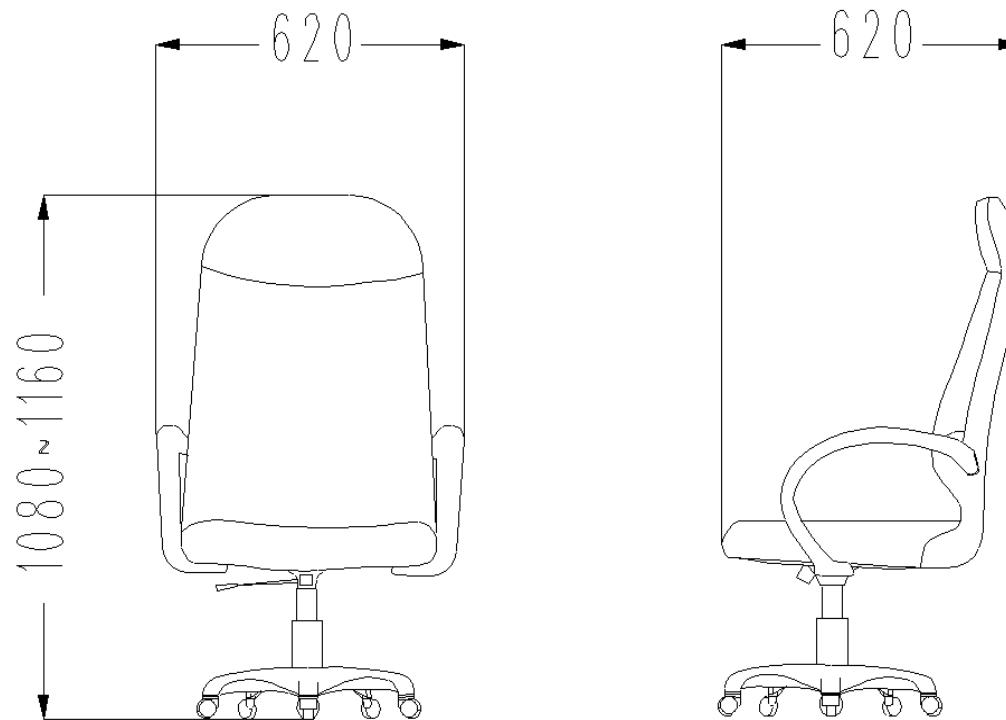
材質說明

項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	表材	採用高級壓克力布料。	5	昇降裝置	採氣壓式可調整昇降功能裝置。
2	曲木板	採多層原木薄片熱壓成型，厚12mm	6	昇降護罩	採PP射出成型，伸縮三節式護罩。
3	泡 棉	採抗老化、高密度一體成型PU合成泡棉	7	椅腳	採高強度塑膠射出椅腳
4	底盤	採中支點傾仰機構。	8	椅輪	採強化尼龍射出成型。

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第二組 第17項 新人體工學辦公椅	規格	620*620*1080-1160mm 公差：±10mm(寬度)；±20mm(深度)；±30mm(高度)
----	-------------------	----	---



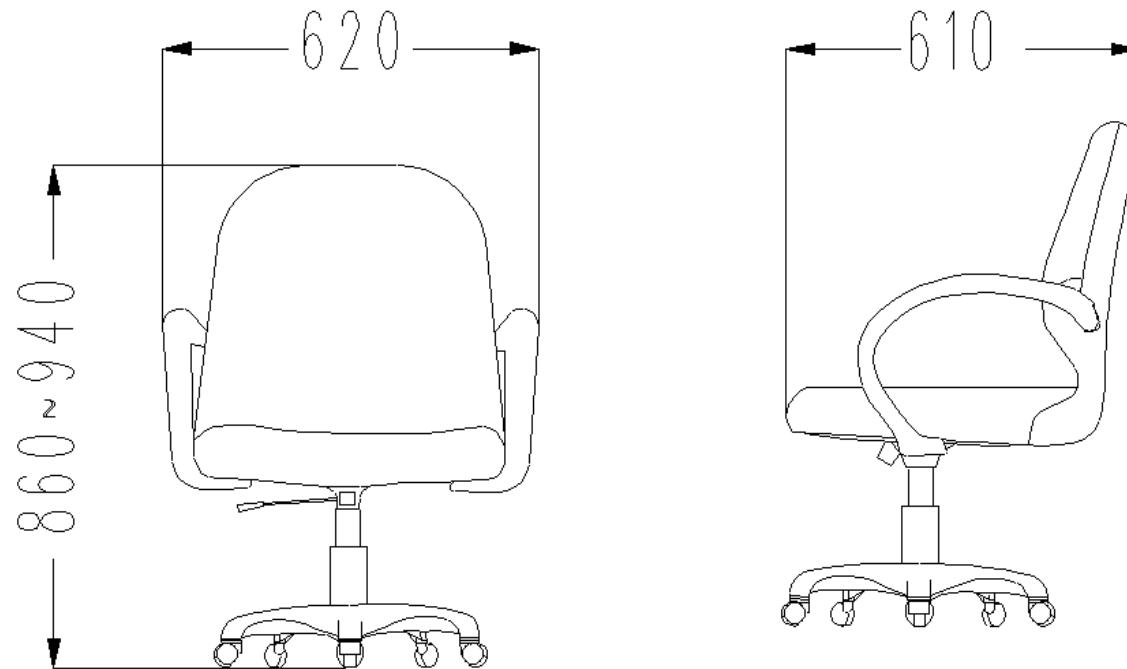
材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	表材	採高級壓克力布料,美背式穿套加工,椅背無拉鍊	7	昇降裝置	採氣壓式可調整昇降功能裝置
2	曲木板	採多層原木薄片熱壓成型, 厚12mm	8	昇降護罩	採PP材質射出成型三節式杯罩
3	泡 棉	採抗老化、高密度一體成型PU合成泡棉	9	椅腳	採高強度塑膠射出椅腳
4	扶 手	採PU自成皮鋼模發泡一體成型, 內埋鐵件補強	10	椅 輪	採強化尼龍射出成型
5	調整腰靠	採旋轉式調整腰靠, 可依使用者腰部調整			
6	底盤	採中支點傾仰機構。			

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第二組 第 18 項 新人體工學辦公椅	規格	620*610*860-940mm 公差： $\pm 10\text{mm}$ (寬度)； $\pm 20\text{mm}$ (深度)； $\pm 30\text{mm}$ (高度)
----	---------------------	----	---



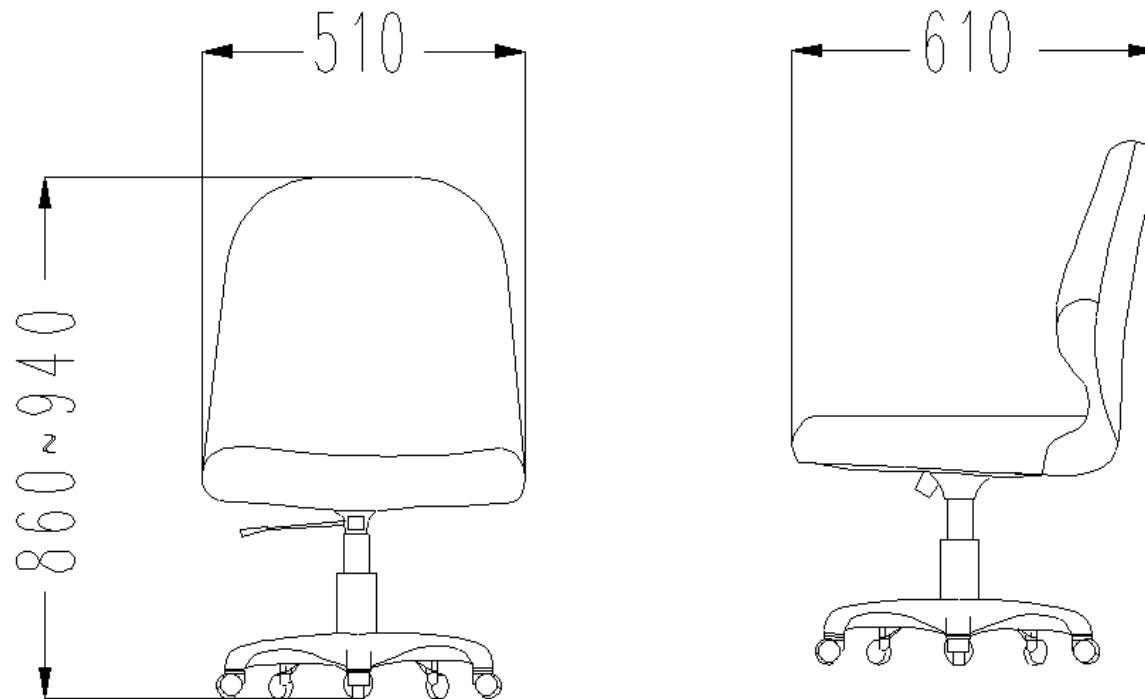
材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	表材	採高級壓克力布料,美背式穿套加工,椅背無拉鍊	6	底盤	採中支點傾仰機構。
2	曲木板	採多層原木薄片熱壓成型, 厚12mm	7	昇降裝置	採氣壓式可調整昇降功能裝置
3	泡棉	採抗老化、高密度一體成型PU合成泡棉	8	昇降護罩	採PP材質射出成型.三節式杯罩
4	扶手	採PU自成皮鋼模發泡一體成型, 內埋鐵件補強	9	椅腳	採高強度塑膠射出椅腳
5	調整腰靠	採旋轉式調整腰靠, 可依使用者腰部調整	10	椅輪	採強化尼龍射出成型

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第二組 第19項 新人體工學辦公椅	規格	510*610*860-940mm 公差： $\pm 10\text{mm}$ (寬度)； $\pm 20\text{mm}$ (深度)； $\pm 30\text{mm}$ (高度)
----	-------------------	----	---



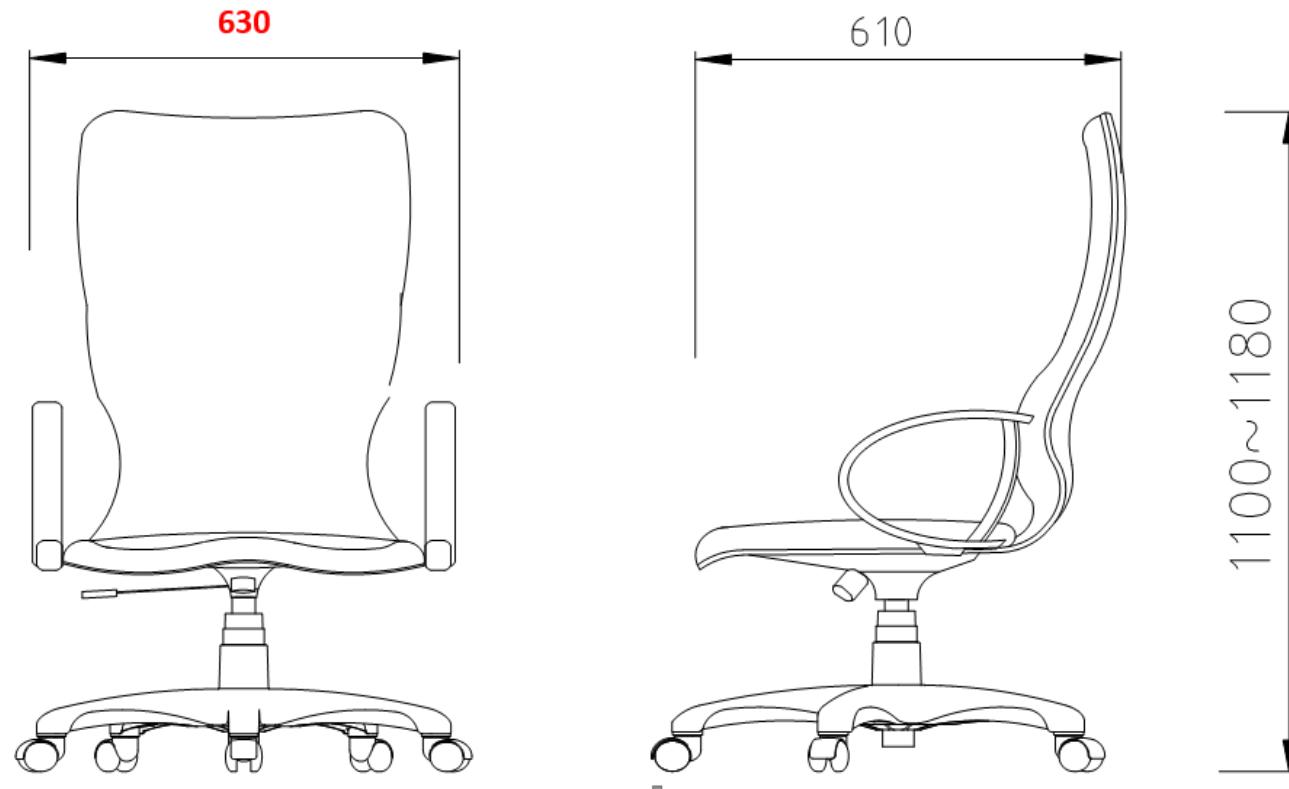
材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	表材	採高級壓克力布料,美背式穿套加工,椅背無拉鍊	6	昇降裝置	採氣壓式可調整昇降功能裝置
2	曲木板	採多層原木薄片熱壓成型,厚12mm	7	昇降護罩	採PP材質射出成型,三節式杯罩
3	泡 棉	採抗老化、高密度一體成型PU合成泡棉	8	椅腳	採高強度塑膠射出椅腳
4	調整腰靠	採旋轉式調整腰靠,可依使用者腰部調整	9	椅 輪	採強化尼龍射出成型
5	底盤	採中支點傾仰機構。			

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第二組 第 20 項 人體工學辦公椅	規格	630*610*1100-1180mm 公差： $\pm 10\text{mm}$ (寬度)； $\pm 20\text{mm}$ (深度)； $\pm 30\text{mm}$ (高度)
----	--------------------	----	---



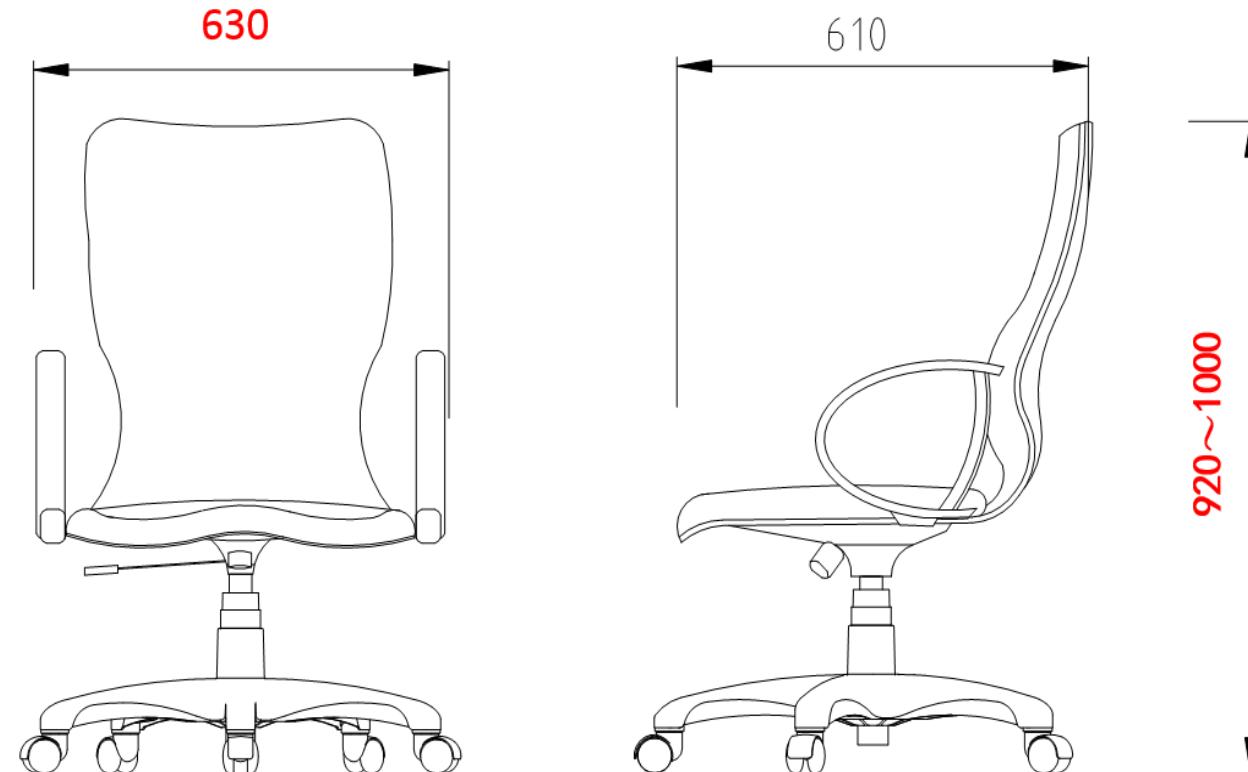
材質說明

項次	名稱	說 明	項次	名稱	說 明
1	表材	採用高級壓克力布料。	6	昇降裝置	採氣壓式可調整昇降功能裝置
2	曲木板	採多層原木薄片熱壓成型，厚12mm	7	昇降護罩	採PP材質射出成型.三節式杯罩
3	泡 棉	採抗老化、高密度一體成型PU合成泡棉	8	椅腳	採高強度塑膠射出椅腳
4	扶 手	採PP塑膠射出成型。	9	椅 輪	採強化尼龍射出成型
5	底盤	採中支點傾仰機構。			

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第二組 第 21 項 人體工學辦公椅	規格	630*610*920-1000mm 公差：±10mm(寬度)；±20mm(深度)；±30mm(高度)
----	--------------------	----	--



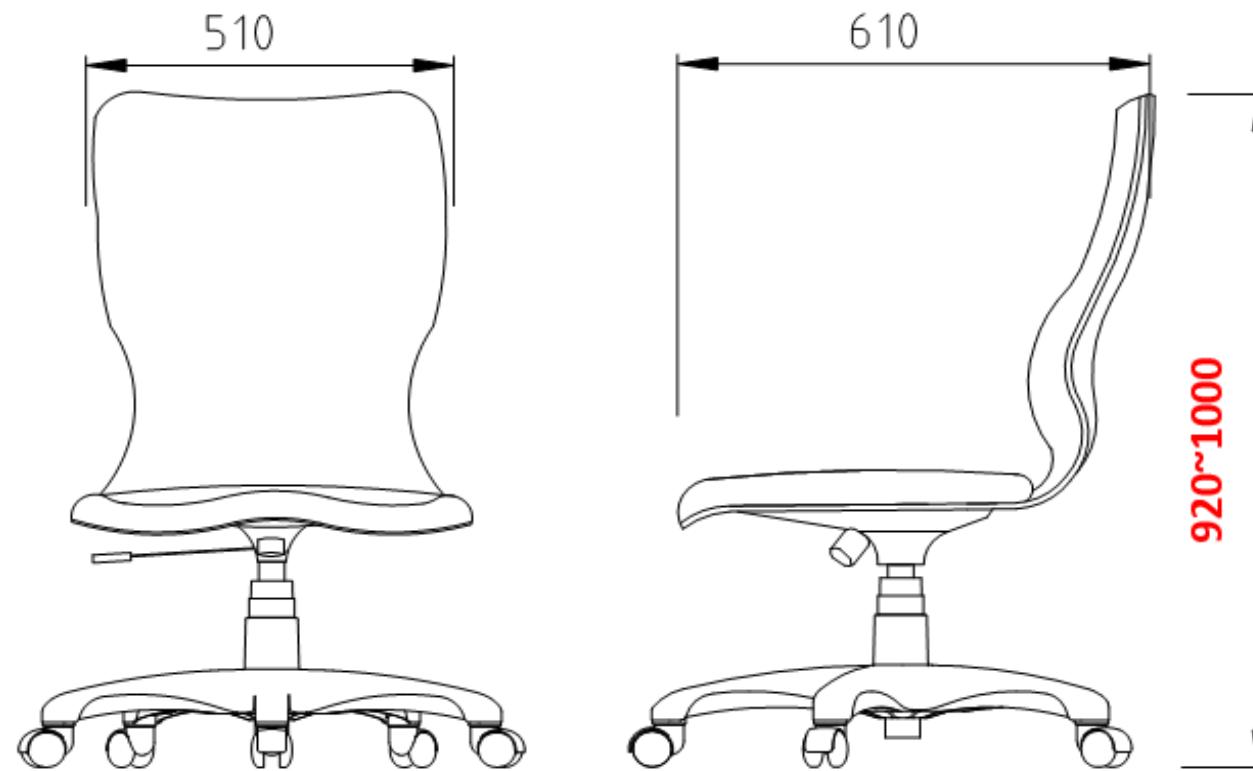
材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	表材	採用高級壓克力布料。	6	昇降裝置	採氣壓式可調整昇降功能裝置
2	曲木板	採多層原木薄片熱壓成型，厚12mm	7	昇降護罩	採PP材質射出成型,三節式杯罩
3	泡 棉	採抗老化、高密度一體成型PU合成泡棉	8	椅腳	採高強度塑膠射出椅腳
4	扶 手	採PP塑膠射出成型。	9	椅 輪	採強化尼龍射出成型
5	底盤	採中支點傾仰機構。			

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第二組 第 22 項 人體工學辦公椅	規格	510*610*920-1000mm 公差： $\pm 10\text{mm}$ (寬度)； $\pm 20\text{mm}$ (深度)； $\pm 30\text{mm}$ (高度)
----	--------------------	----	--



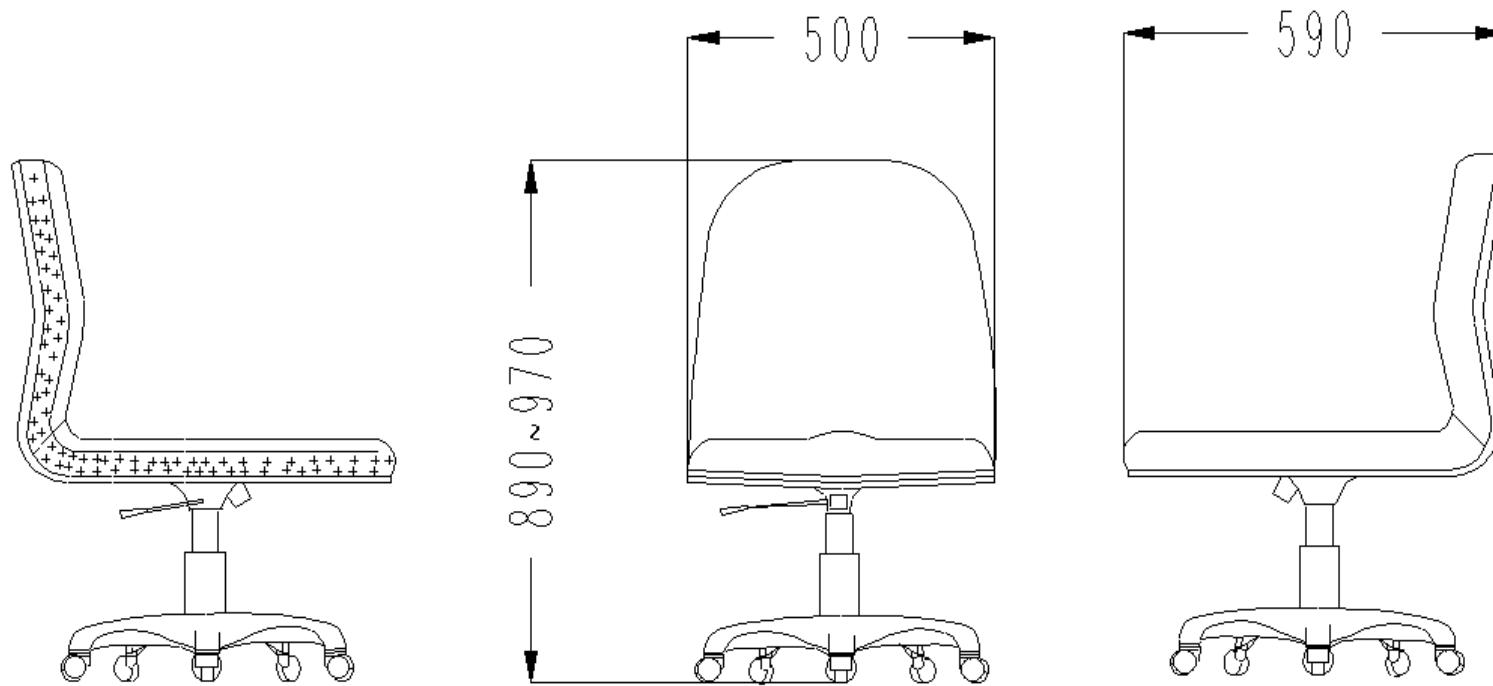
材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	表材	採用高級壓克力布料。	5	昇降裝置	採氣壓式可調整昇降功能裝置
2	曲木板	採多層原木薄片熱壓成型，厚12mm	6	昇降護罩	採PP材質射出成型.三節式杯罩
3	泡 棉	採抗老化、高密度一體成型PU合成泡棉	7	椅腳	採高強度塑膠射出椅腳
4	底盤	採中支點傾仰機構。	8	椅 輪	採強化尼龍射出成型

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第二組 第 23 項 電腦辦公椅	規格	500*590*890-970mm 公差：±10mm(寬度)；±20mm(深度)；±30mm(高度)
----	------------------	----	---



材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	表材	採用高級壓克力布料。	5	昇降裝置	採氣壓式可調整昇降功能裝置
2	曲木板	採多層原木薄片熱壓成型，內板厚12mm，外板 厚4mm	6	昇降護罩	採PP材質射出成型.三節式杯罩
3	泡棉	採抗老化、高密度一體成型PU合成泡棉。	7	椅腳	採高強度塑膠射出椅腳
4	底盤	採中支點傾仰機構。	8	椅輪	採強化尼龍射出成型。

單位：mm

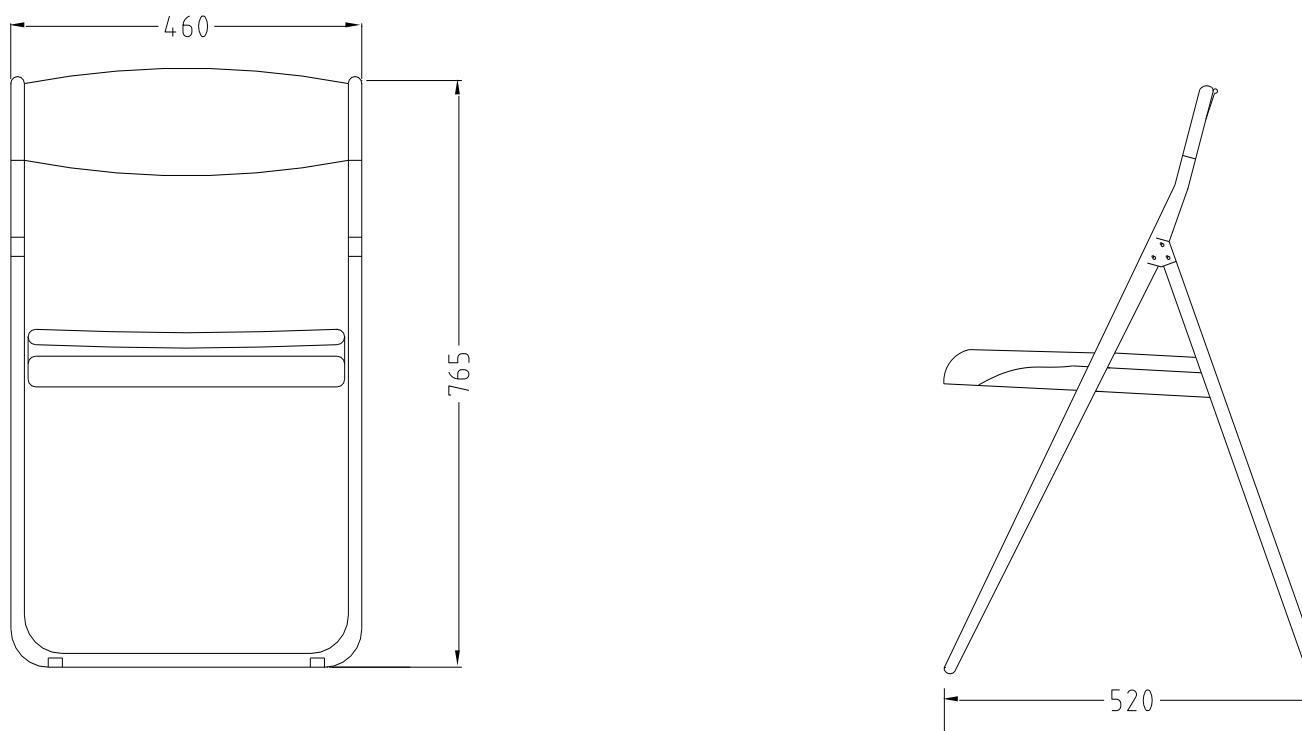
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第二組 第 24、25 項 人體工學塑鋼摺合椅	規格	465*525*775mm 公差： $\pm 10\text{mm}$																								
材質說明																											
<table border="1"> <thead> <tr> <th>項次</th><th>名稱</th><th>說明</th><th>項次</th><th>名稱</th><th>說明</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>本體</td><td>結構體採用14x23.8xt1.2mm之橢圓鋼管以鋼質 鉚釘沖壓結合而成</td><td></td><td></td><td>壓或站立於後方上，不致於打合收起。座椅左 右加公母扣設計，增加連結功能方便排列規劃整</td></tr> <tr> <td>2</td><td>背,座墊</td><td>使用耐衝擊多元素化學原料PP一體成型。</td><td></td><td></td><td>理。</td></tr> <tr> <td>3</td><td>結構功能性</td><td>座墊承載，椅子張開使用時，在其後端施予重</td><td>4</td><td>塗裝</td><td>鋼管表面為高級粉體烤漆，耐酸鹼，膜厚$30\mu\text{m}$</td></tr> </tbody> </table>				項次	名稱	說明	項次	名稱	說明	1	本體	結構體採用14x23.8xt1.2mm之橢圓鋼管以鋼質 鉚釘沖壓結合而成			壓或站立於後方上，不致於打合收起。座椅左 右加公母扣設計，增加連結功能方便排列規劃整	2	背,座墊	使用耐衝擊多元素化學原料PP一體成型。			理。	3	結構功能性	座墊承載，椅子張開使用時，在其後端施予重	4	塗裝	鋼管表面為高級粉體烤漆，耐酸鹼，膜厚 $30\mu\text{m}$
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明																						
1	本體	結構體採用14x23.8xt1.2mm之橢圓鋼管以鋼質 鉚釘沖壓結合而成			壓或站立於後方上，不致於打合收起。座椅左 右加公母扣設計，增加連結功能方便排列規劃整																						
2	背,座墊	使用耐衝擊多元素化學原料PP一體成型。			理。																						
3	結構功能性	座墊承載，椅子張開使用時，在其後端施予重	4	塗裝	鋼管表面為高級粉體烤漆，耐酸鹼，膜厚 $30\mu\text{m}$																						

備註:規格尺寸如圖示，外觀不同，亦可接受

單位：mm

交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第二組 第26、27項 塑鋼摺合椅		規格	460*520*765mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
				

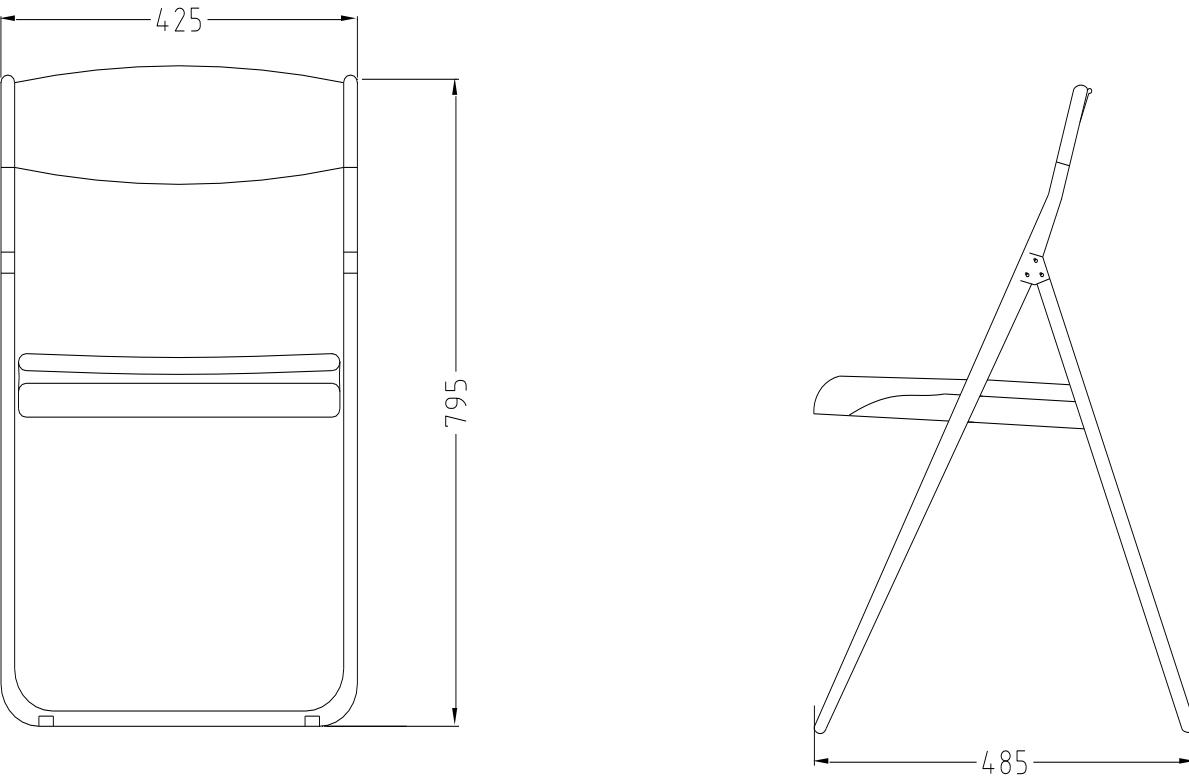
材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	本體	椅身本體採7/8"厚1.2mm鋼管,以鉚釘機械結合 成型.粉體烤漆	3	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫 粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀
2	背,座墊	座墊,靠背採pp耐衝擊多元素化學原料射出成型			

備註:規格尺寸如圖示,外觀不同,亦可接受

單位: mm

交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第二組 第 28、29 項 鋼製摺合椅		規 格	425*485*795mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
				

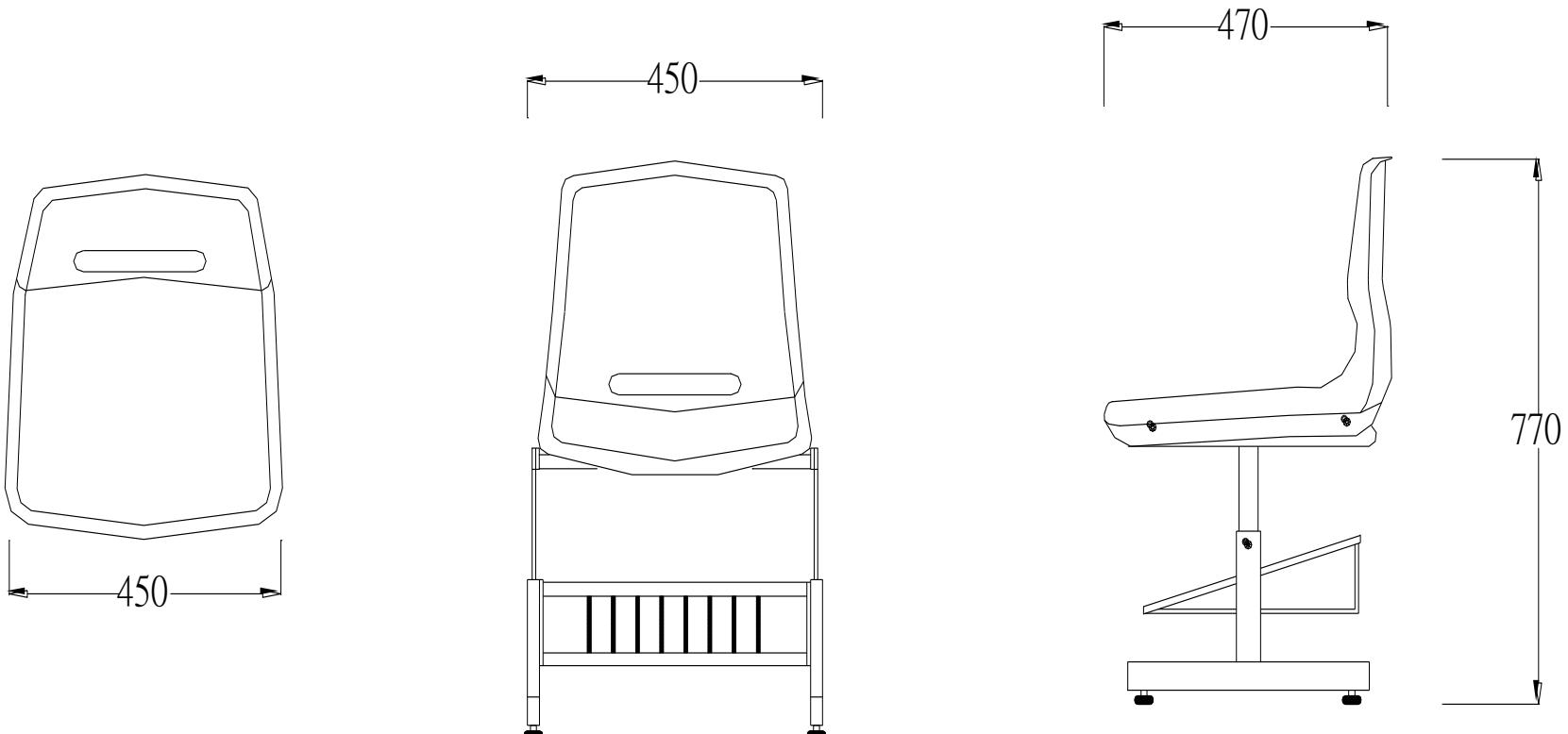
材質說明

項次	名 稱	說 明	項次	名 稱	說 明
1	本 體	椅身本體採7/8"厚1.2mm鋼管,以鉚釘機械結合 成型.粉體烤漆	3	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫 粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀
2	背,座墊	靠背及座墊採鋼板成型厚1.0mm沖床沖壓成型			

備註:規格尺寸如圖示,外觀不同,亦可接受

單位: mm

交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第二組 第30、31項 學生可調昇降課椅		規格	450*470*770mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
				

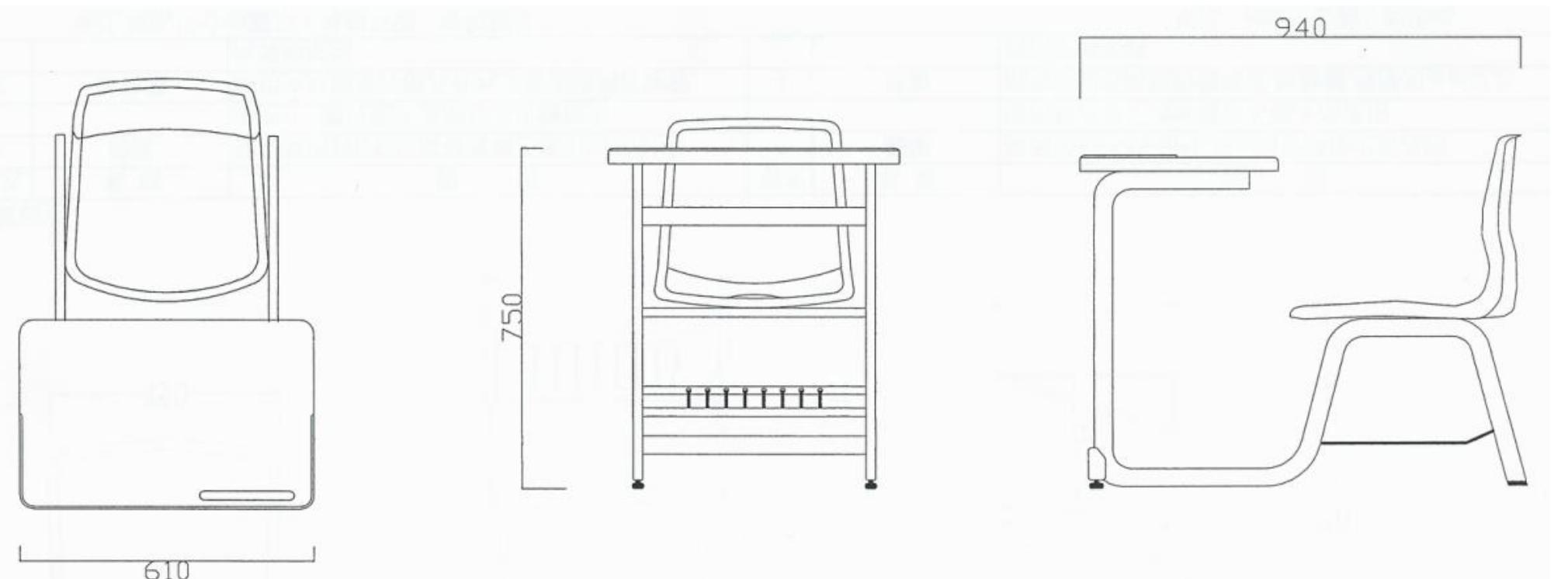
材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	椅面	採用聚丙稀(PP)或高密度聚乙稀(HDPE)射出 (射吹)一體成型表面滾花具止滑作用	3	腳架	採用20mm*40mm*1.2mm鋼管焊接成型具四 階調整昇降之功能適合各種身高使用
2	置物網	採用六分圓管沖壓八孔六米釐圓鐵棒貫穿管 內焊接成型	4	塗裝	鋼管表面為高級粉體烤漆,耐酸鹼,膜厚30 μm 以上 表面平滑美觀

備註:規格尺寸如圖示,外觀不同,亦可接受

單位: mm

交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第二組 第32項 學生單人連結課桌椅		規格	610*940*750mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
				

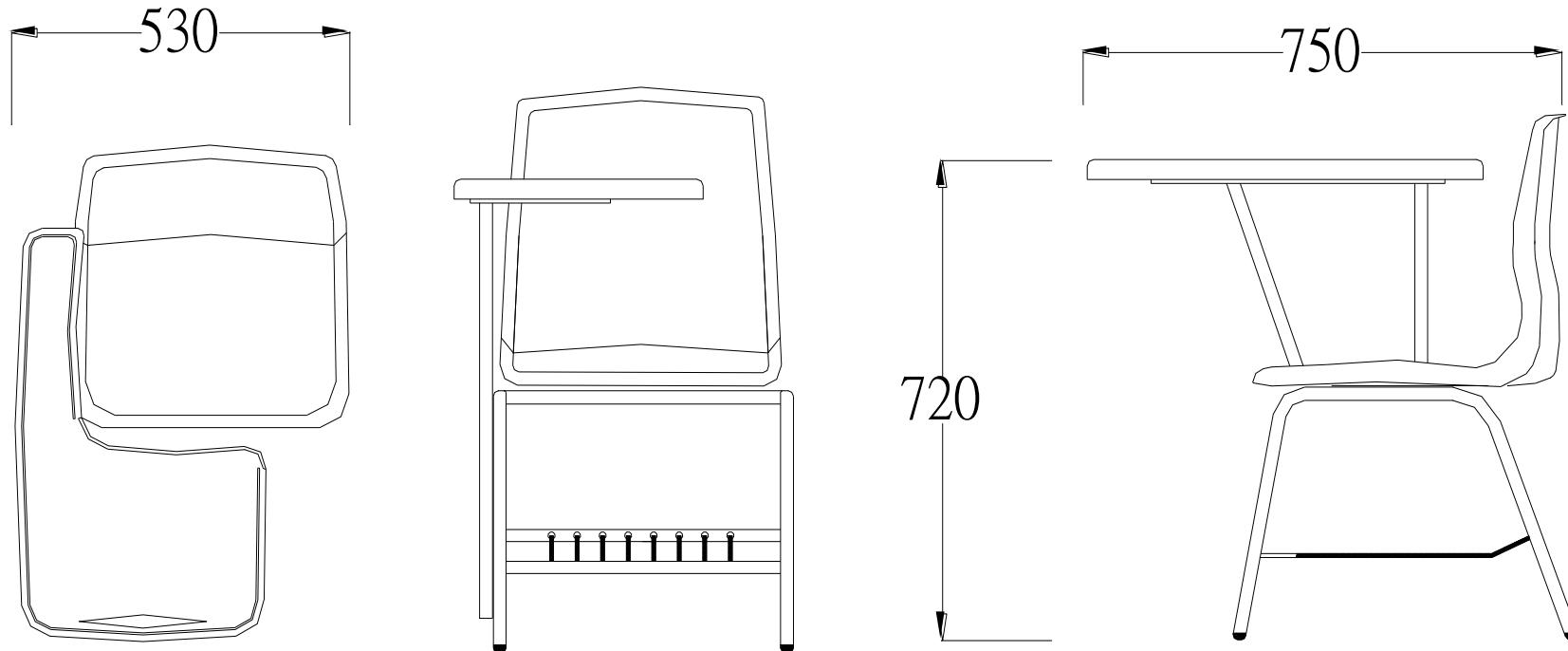
材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	椅面	採用聚丙稀(PP)或高密度聚乙稀(HDPE)射出 (射吹)一體成型表面滾花具止滑作用	3	桌腳	採20mm*40mm*1.2mm橢圓形鋼管彎曲焊接
2	桌面	採用聚丙稀(PP)或高密度聚乙稀(HDPE) 或ABS或耐衝擊聚苯乙稀射出(射吹) 一體成型1/2處及前邊緣凸起防止用筆滑落	4	置物網	置物網採用六分圓管沖壓八孔再以六米釐圓 鐵棒貫穿管內焊接成型
			5	塗裝	鋼管表面為高級粉體烤漆,耐酸鹼,膜厚30 μm 以上 表面平滑美觀

備註:規格尺寸如圖示,外觀不同,亦可接受

單位: mm

交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第二組 第33項 學生單人課桌椅		規格	530*750*720mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
				

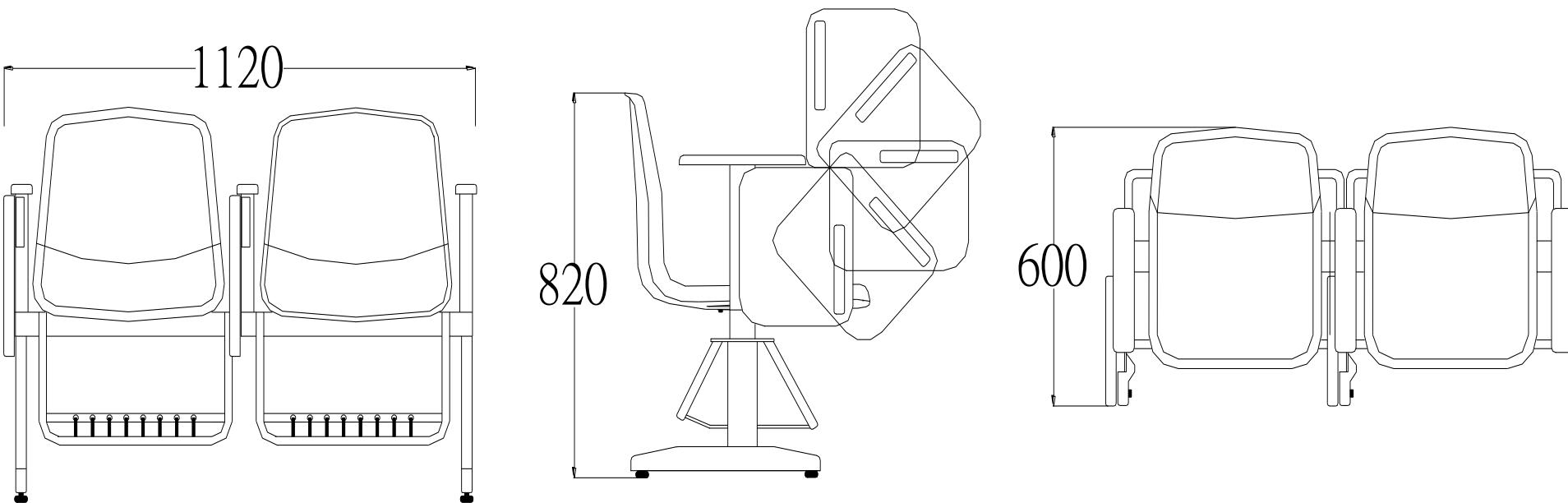
材質說明

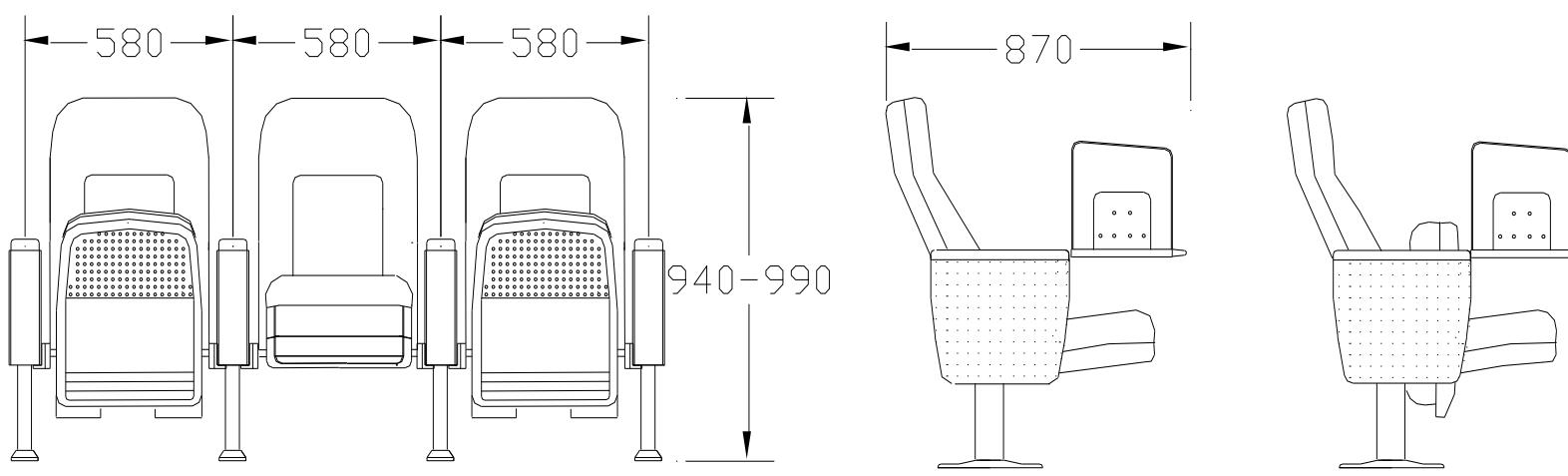
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	椅面	採用聚丙稀(PP)或高密度聚乙稀(HDPE)射出 (射吹)一體成型表面滾花具止滑作用	3	腳架	採用2cm*2cm*0.12cm方管彎曲成型
2	寫字板	採用ABS或高密度聚乙稀(HDPE) 或聚丙稀(PP)或耐衝擊聚苯乙烯射出(射吹) 一體成型,弧型設計符合人體工學,附有置筆槽	4	置物網	採用六分圓管沖壓八孔再以六米釐圓鐵棒貫 穿管內焊接成型.
			5	塗裝	鋼管表面為高級粉體烤漆,耐酸鹼,膜厚30 μm 以上 表面平滑美觀

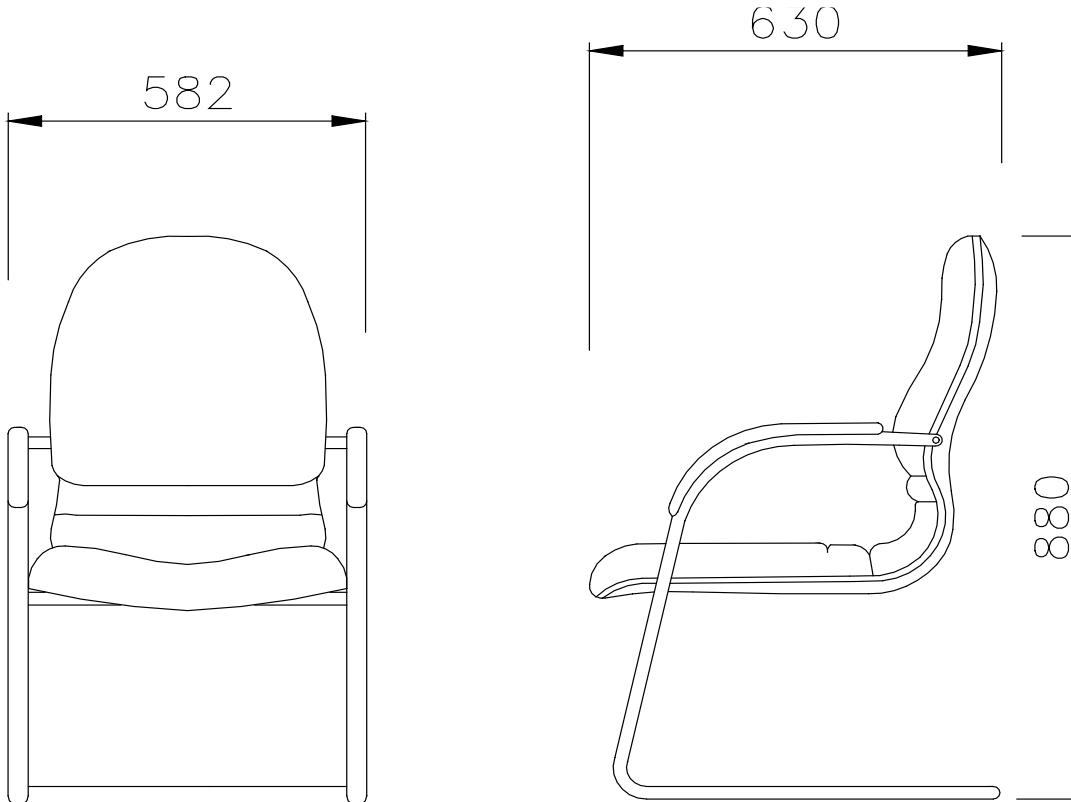
備註:規格尺寸如圖示,外觀不同,亦可接受

單位: mm

交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第二組 第34項 視聽教室連結課桌椅		規格	1120*600*820mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
				
材質說明				
項次	名稱	說明	項次	名稱
1	椅面	採用聚丙烯(PP)或高密度聚乙稀(HDPE)射出 (射吹)一體成型表面滾花具止滑作用		簧配合鋼珠旋轉,前下翻收合方式,無噪音,操作方便.
2	寫字板	採用聚丙稀(PP)或高密度聚乙稀(HDPE) 或ABS或耐衝擊聚苯乙稀射出(射吹) 一體成型弧型設計符合人體工學,附置筆槽	5	置物網 採用六分圓管沖床沖壓八孔再以六米釐圓 鐵棒貫穿管內焊接成型.
3	扶手	採用高密度聚乙稀(HDPE)中空射吹一體成型.	6	腳架 採用3mm鋼板沖床沖壓成型,30mm*70mm* 2mm橢圓形鋼管貫穿底部焊接成型.
4	寫字板	收合結構採用懸吊式鋁合金材質內置鋼條彈	7	塗裝 鋼管表面為高級粉體烤漆,耐酸鹼,膜厚30 μm 以上 表面平滑美觀
備註:規格尺寸如圖示,外觀不同,亦可接受			單位: mm	
交貨時須檢附原製造廠出廠證明				

品名	第二組 第35項 禮堂、視聽連結座椅(單人份)		規格	580*870*940-990mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
				
材質說明				
項次	名稱	說明	項次	名稱
1	背殼	採P.P(聚丙烯)多元素複合材料,射出一體成型。 厚度4mm以上	8	腳板
2	背,座墊	採高密度成型泡棉,符合人體之曲線	9	扶手
3	背曲木板	採12mm厚曲木板一體成型,並於頸部位置多 設計15度之頸部人體學角度,以利視角的正確 位置,有符合人體工學角度.	10	扶手鐵框
4	座殼	採PP(聚丙稀)多元素複合材料,射出一體成型	11	裝飾板
5	椅面	採用高級壓克力布料	12	寫字板
6	座曲木板	採12mm厚曲木板	13	寫字支架
7	腳管	採40*80mm厚1.8mm方形鋼管表面烤漆處理	14	大活葉
備註:規格尺寸如圖示,外觀不同,亦可接受			單位: mm	
交貨時須檢附原製造廠出廠證明				

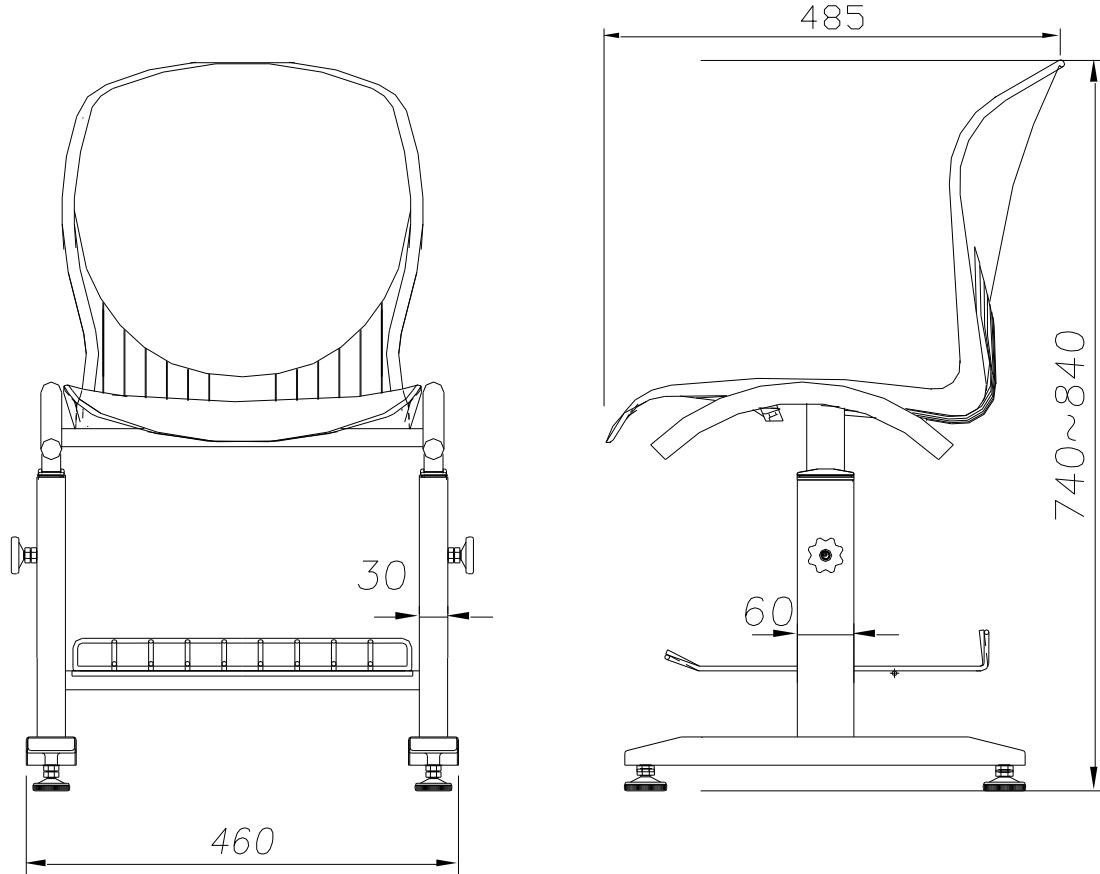
品名	第二組 第36項 會客辦公椅		規格	582*630*880mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
				

材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	表材	採用高級壓克力布料。	4	扶手	採PU自成皮一體成型，附於椅架上。
2	曲木板	採多層原木薄片熱壓成型，厚12mm	5	椅架	採40x20mm橢圓管，直接彎曲成型。
3	泡棉	採抗老化、高密度一體成型PU合成泡棉	6	塗裝	鋼管表面為高級粉體烤漆，耐酸鹼，膜厚30 μm 以上 表面平滑美觀

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第二組第37、38項 新型學生可調昇降課椅		規格	460*485*740~840mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
				

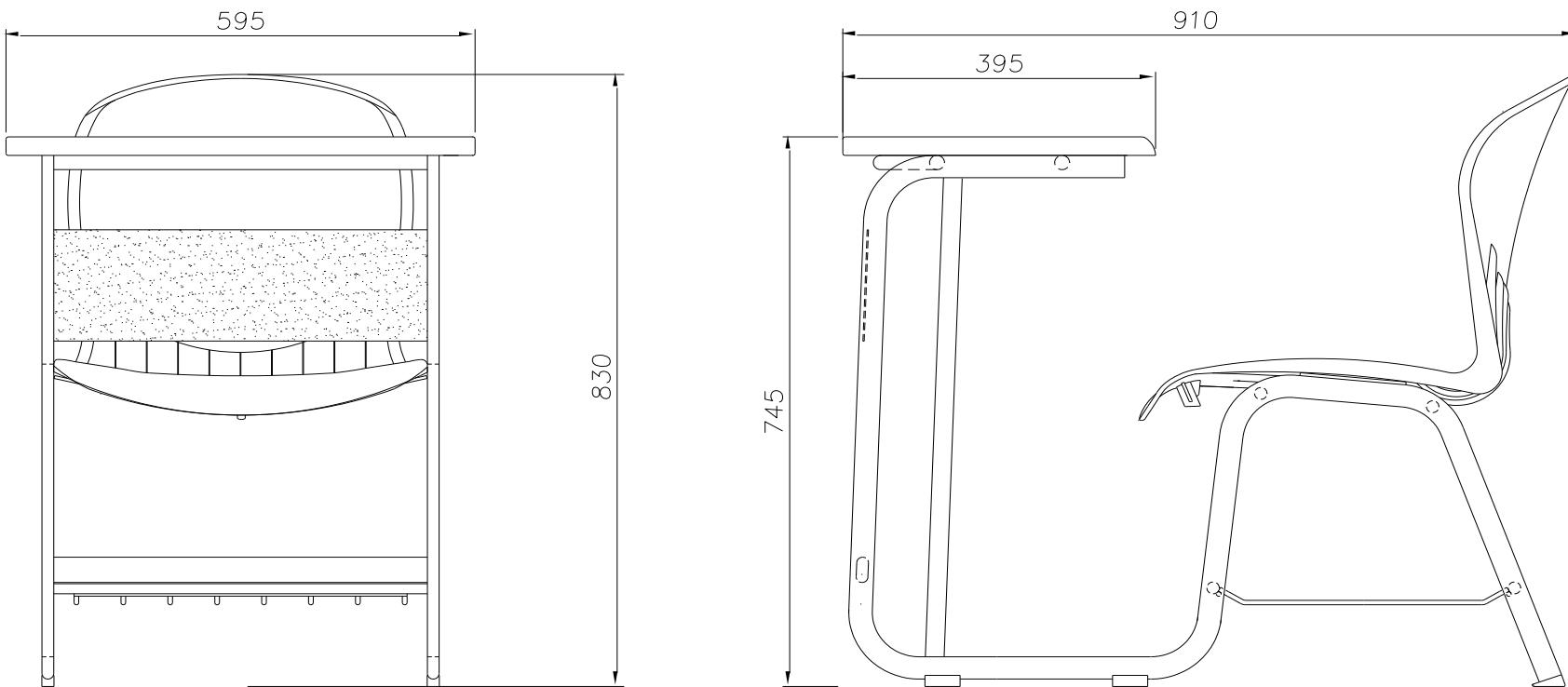
材質說明

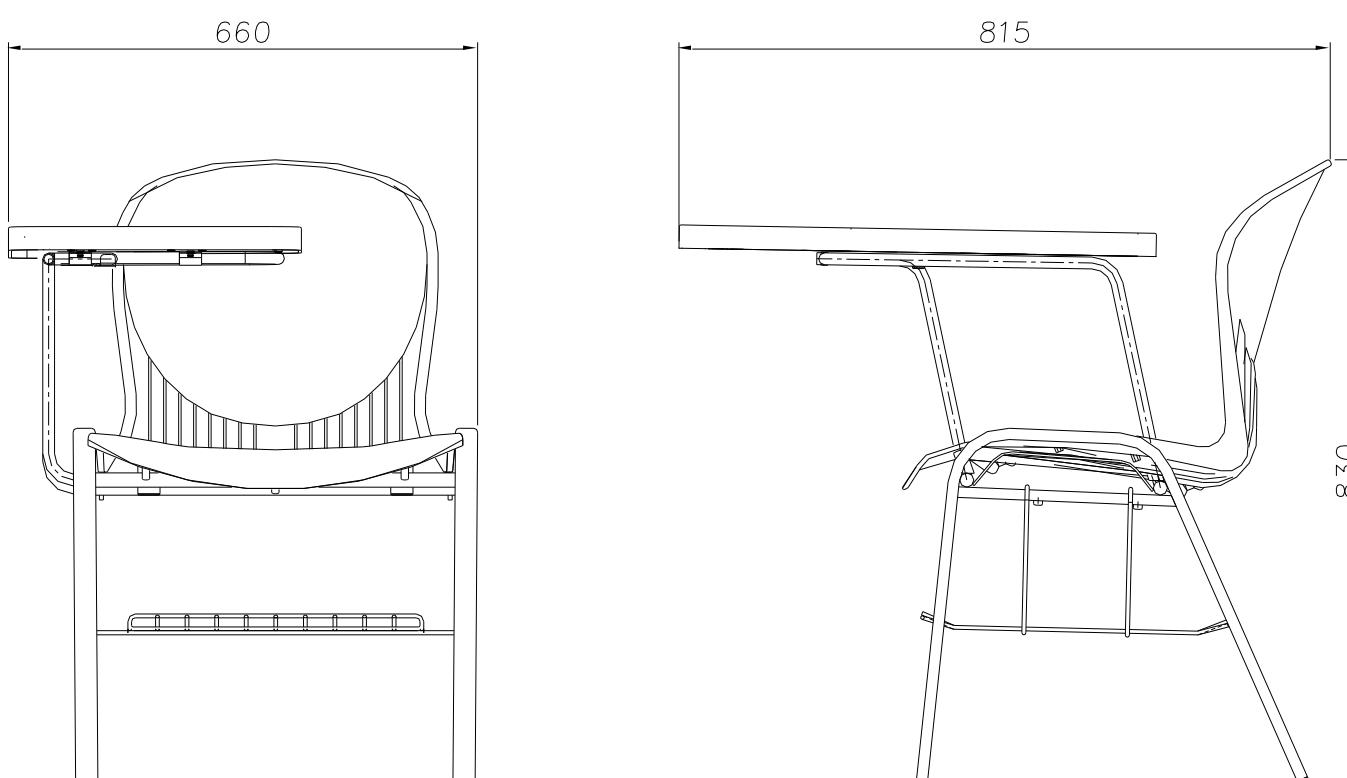
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	椅面	座背一體成型，採耐衝擊多元素化學原料PP射出成型，表面咬花處理具止滑作用			者高度適時調整380~480mm.
2	椅腳	採用60X30x1.1mm之鋼管，焊接而成可依使用	3	置物網	採用 $\phi 5\text{mm}$ 圓鐵製框，焊接而成。

備註:規格尺寸如圖示，外觀不同，亦可接受

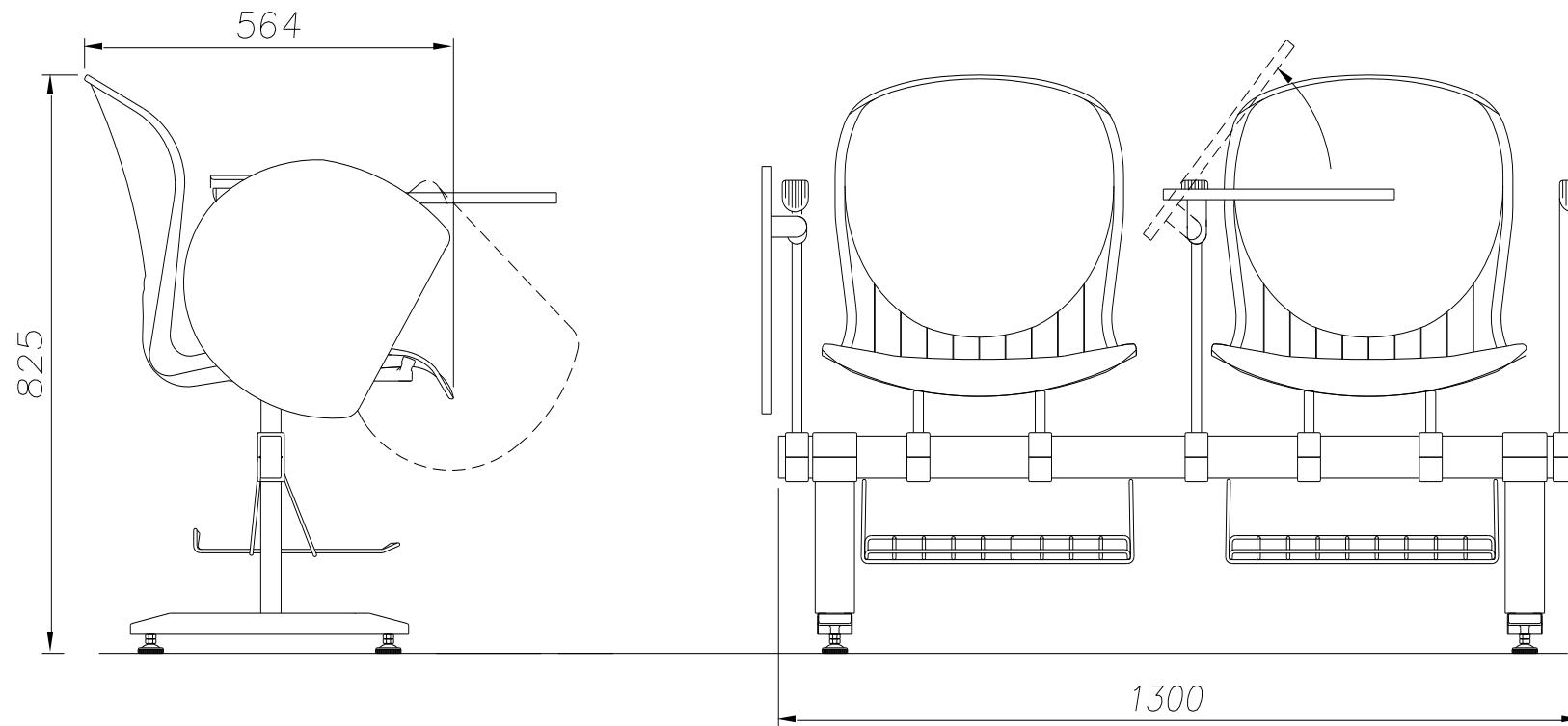
單位: mm

交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第二組 第39項 新型學生單人連結課桌椅		規格	595*910*830mm 公差： $\pm 10\text{mm}$																														
																																		
材質說明			<table border="1"> <thead> <tr> <th>項次</th> <th>名稱</th> <th>說明</th> <th>項次</th> <th>名稱</th> <th>說明</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>椅面</td> <td>座背一體成型，採耐衝擊多元素化學原料PP射出成型,表面咬花處理具止滑作用</td> <td>3</td> <td>桌腳</td> <td>本身採用15X30Xt1.2mm之橢圓形鋼管.底部有防滑腳套及具防刮傷地板之功能性。</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>桌面</td> <td>面板厚25mm，為聚丙稀(PP)或高密度聚乙稀(HDPE)或ABS或耐衝擊聚苯乙烯射出成型，後緣採斜角處理(座椅方向),前面並附筆槽</td> <td>4</td> <td>前檔板</td> <td>前方焊接一鋼板，具前排女生遮板之功能性。</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>5</td> <td>置物網</td> <td>採用 $\phi 5\text{mm}$圓鐵製框,焊接而成.</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>6</td> <td>塗裝</td> <td>鋼管表面為高級粉體烤漆,耐酸鹼.膜厚30 μm</td> </tr> </tbody> </table>		項次	名稱	說明	項次	名稱	說明	1	椅面	座背一體成型，採耐衝擊多元素化學原料PP射出成型,表面咬花處理具止滑作用	3	桌腳	本身採用15X30Xt1.2mm之橢圓形鋼管.底部有防滑腳套及具防刮傷地板之功能性。	2	桌面	面板厚25mm，為聚丙稀(PP)或高密度聚乙稀(HDPE)或ABS或耐衝擊聚苯乙烯射出成型，後緣採斜角處理(座椅方向),前面並附筆槽	4	前檔板	前方焊接一鋼板，具前排女生遮板之功能性。				5	置物網	採用 $\phi 5\text{mm}$ 圓鐵製框,焊接而成.				6	塗裝	鋼管表面為高級粉體烤漆,耐酸鹼.膜厚30 μm
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明																													
1	椅面	座背一體成型，採耐衝擊多元素化學原料PP射出成型,表面咬花處理具止滑作用	3	桌腳	本身採用15X30Xt1.2mm之橢圓形鋼管.底部有防滑腳套及具防刮傷地板之功能性。																													
2	桌面	面板厚25mm，為聚丙稀(PP)或高密度聚乙稀(HDPE)或ABS或耐衝擊聚苯乙烯射出成型，後緣採斜角處理(座椅方向),前面並附筆槽	4	前檔板	前方焊接一鋼板，具前排女生遮板之功能性。																													
			5	置物網	採用 $\phi 5\text{mm}$ 圓鐵製框,焊接而成.																													
			6	塗裝	鋼管表面為高級粉體烤漆,耐酸鹼.膜厚30 μm																													
備註:規格尺寸如圖示，外觀不同，亦可接受 交貨時須檢附原製造廠出廠證明			單位：mm																															

品名	第二組 第40項 新型學生單人課桌椅		規格	660*815*830mm 公差： $\pm 10\text{mm}$		
						
材質說明						
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明	
1	椅面	座背一體成型，採耐衝擊多元素化學原料PP射出成型，表面咬花處理具止滑作用	3	椅腳	結構體本身採用15x30x1.2mm之橢圓管焊接成	
2	寫字板	採聚丙稀(PP)或高密度聚乙稀(HDPE)或ABS或耐衝擊聚苯乙稀一體成型	4	置物網	型。採用 $\phi 5\text{mm}$ 圓鐵製框,焊接而成。	
			5	塗裝	鋼管表面為高級粉體烤漆,耐酸鹼,膜厚 $30\mu\text{m}$	
備註:規格尺寸如圖示,外觀不同,亦可接受			單位: mm			
交貨時須檢附原製造廠出廠證明						

品名	第二組 第41項 新型二人視聽教室連結課桌椅	規格	1300*564*825mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
----	------------------------	----	--------------------------------------



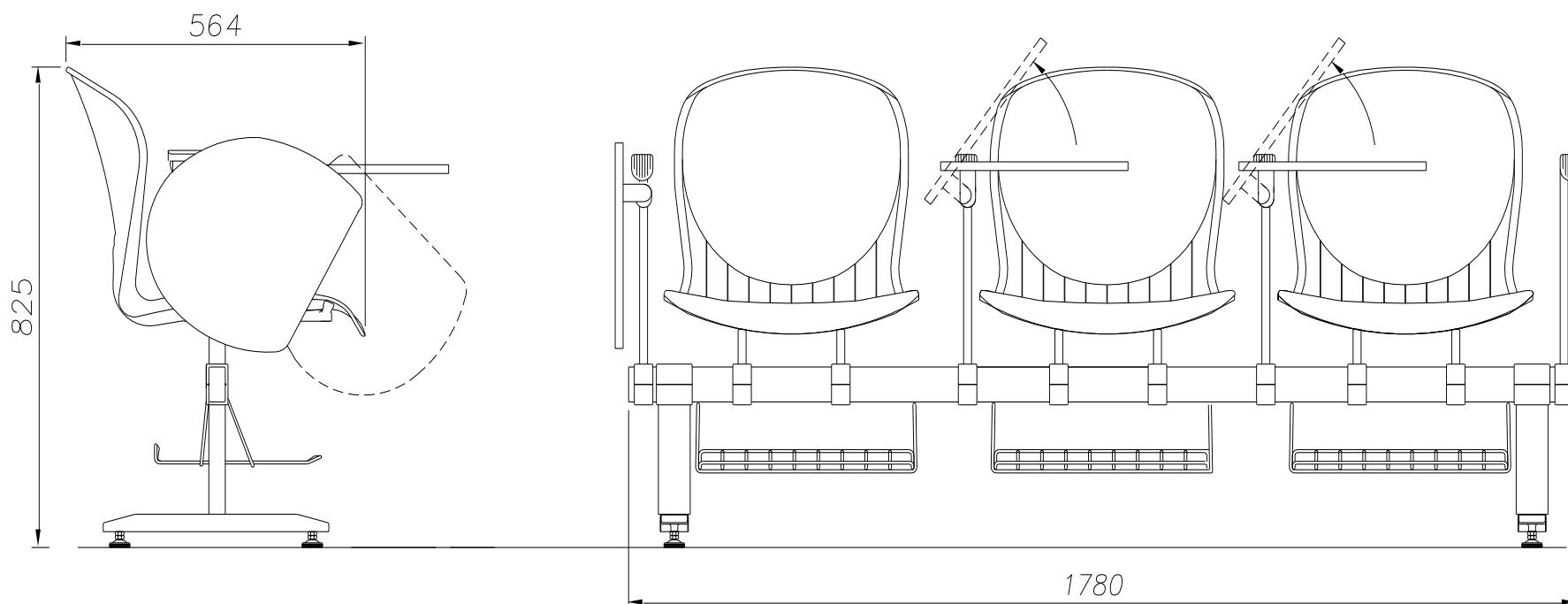
材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	椅面	座背一體成型，採耐衝擊多元素化學原料PP射出成型，表面咬花處理具止滑作用	3	桌腳	採用鐵板1.4mm厚沖壓一體成型&腳支撐管30x60x2.5mm,焊接成型
2	寫字板	為聚丙稀(PP)或高密度聚乙稀(HDPE)或ABS或耐衝擊聚苯乙烯一體成型，並附筆槽	4	置物網	採用 $\phi 5\text{mm}$ 圓鐵(掛、鉤於橫樑上).
			5	塗裝	鋼管表面為高級粉體烤漆,耐酸鹼,膜厚 $30\mu\text{m}$

備註:規格尺寸如圖示，外觀不同，亦可接受

單位: mm

交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第二組 第42項 新型三人視聽教室連結課桌椅		規格	1780*564*825mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
				

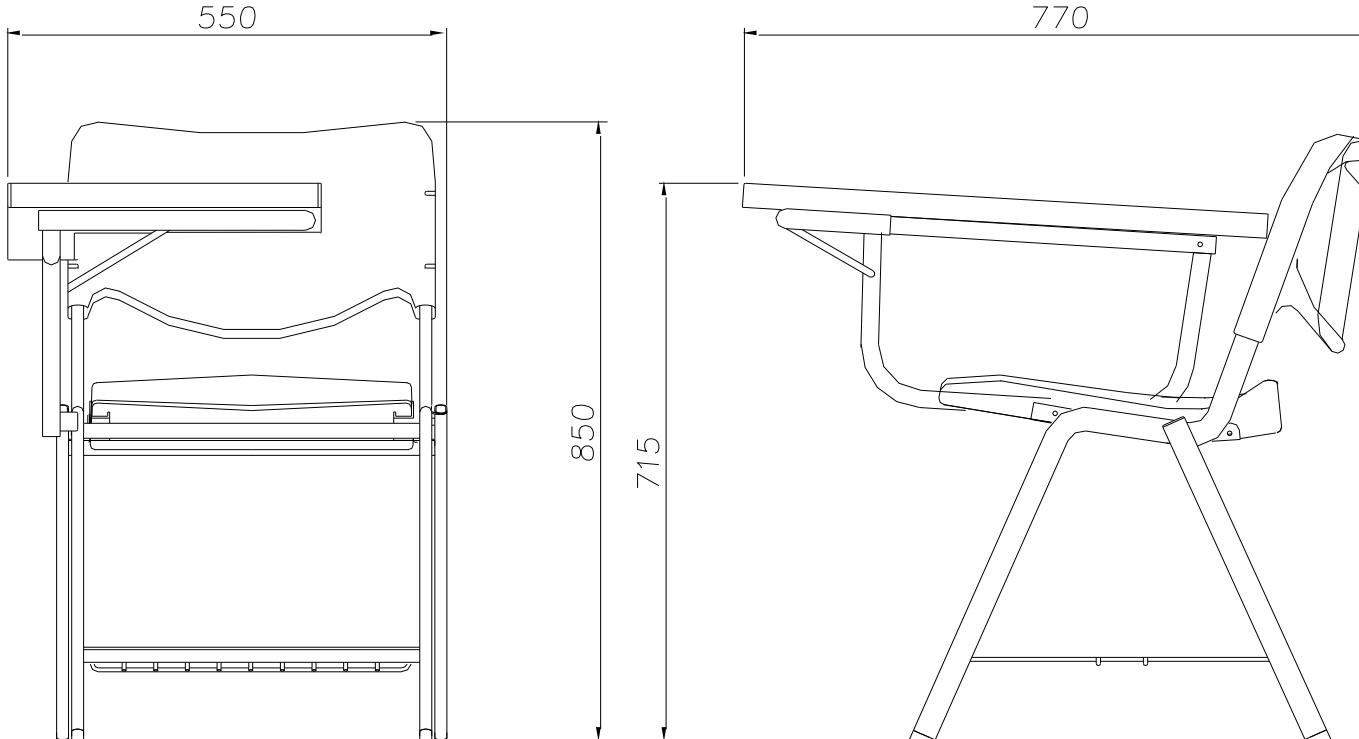
材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	椅面	座背一體成型，採耐衝擊多元素化學原料PP射出成型，表面咬花處理具止滑作用	3	桌腳	採用鐵板1.4mm厚沖壓一體成型&腳支撐管30x60x2.5mm,焊接成型
2	寫字板	為聚丙稀(PP)或高密度聚乙稀(HDPE)或ABS或耐衝擊聚苯乙稀一體成型，並附筆槽	4	置物網	採用 $\phi 5\text{mm}$ 圓鐵(掛、鉤於橫樑上).
			5	塗裝	鋼管表面為高級粉體烤漆,耐酸鹼,膜厚 $30\mu\text{m}$

備註:規格尺寸如圖示，外觀不同，亦可接受

單位: mm

交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第二組 第43項 新型學生單人固定課桌椅	規格	550*770*850mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
			

材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	椅面	吹氣(中空)成型，採耐衝擊聚乙烯(可回收環保素材)。	3	腳架	本身採用15X30Xt1.2mm之橢圓形鋼管,底部有防滑腳套及具防刮傷地板之功能性。
2	寫字板	採聚丙稀(PP)或高密度聚乙稀(HDPE)或ABS或耐衝擊聚苯乙稀一體成型	4	置物網	採用 $\phi 5\text{mm}$ 圓鐵製框,焊接而成。
			5	塗裝	鋼管表面為高級粉體烤漆,耐酸鹼,膜厚 $30\mu\text{m}$

備註:規格尺寸如圖示，外觀不同，亦可接受

交貨時須檢附原製造廠出廠證明

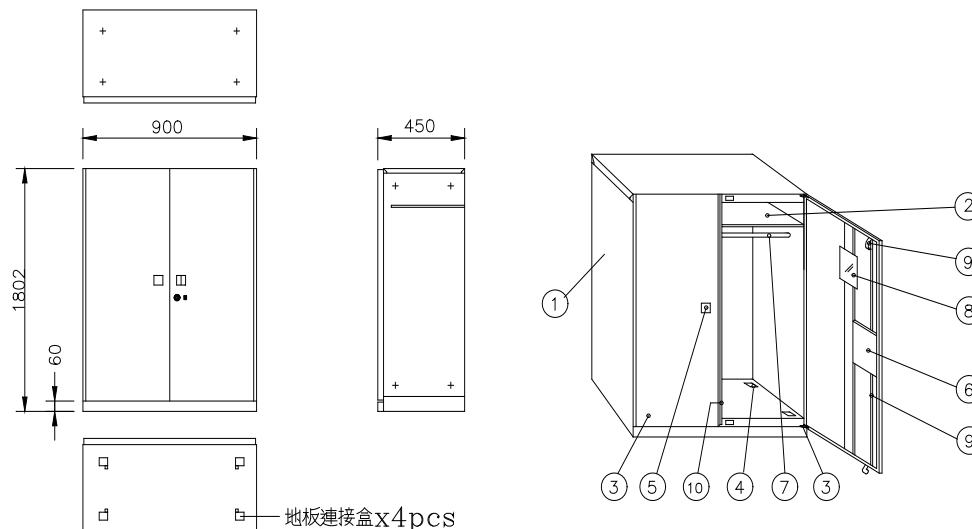
單位: mm

辦公桌、辦公椅、公文櫃及屏風 採購規範 - 第3組 公文櫃

品名

第三組 第 1 項 雙開門單人鋼製衣櫃

規 格

900*450*1802mm 公差： $\pm 10\text{mm}$ 

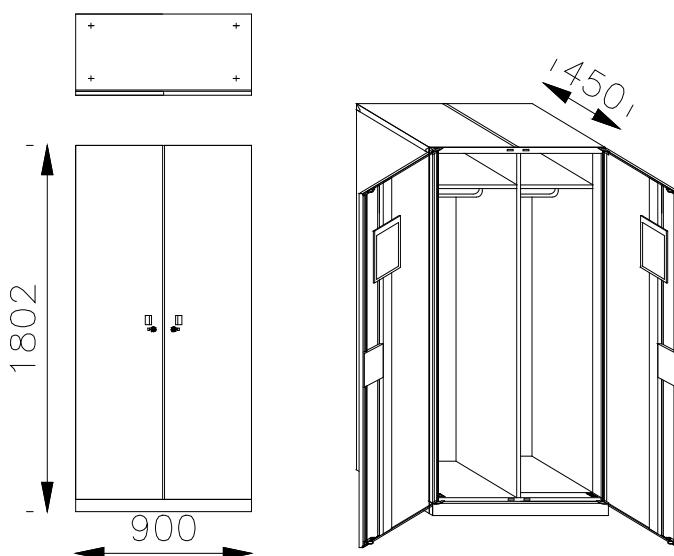
材質說明

項次	名稱	說 明	項次	名稱	說 明
1	本體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板	7	吊衣桿	採不鏽鋼3/4 ϕ #304不鏽鋼管
2	棚板	採0.8mm冷軋鋼板.具間隔調整高低功能	8	鏡 面	2mm以水平鏡面修邊平整不割手
3	門 扇	門 扇採0.8mm冷軋鋼板，安全設計可使雙門開啟順暢.門扇後鈕為隱藏式不鏽鋼製厚2mm裝置於櫃體天板及地板,其形式不拘	9	鎖連桿	方形鐵條經高溫處理與上下鉤片(ABS成型)成一暗卡裝置.
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型,具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	10	門扇護條	PVC壓出成型鑲於左側門板.防止撞擊避免刮傷本體.
5	把 手	ABS塑膠射出成型.右把手附暗卡裝置	11	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀
6	鎖具開關	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差600種變化,可變動抽換鎖心,防塵蓋以ABS射出	12	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作多樣式變化組合

備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第三組 第 2、3 項 雙開門雙人鋼製衣櫃	規 格	900*450*1802mm 公差： $\pm 10\text{mm}$																																																
																																																			
材質說明																																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th>項次</th> <th>名稱</th> <th>說 明</th> <th>項次</th> <th>名稱</th> <th>說 明</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>本體</td> <td>本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板</td> <td></td> <td></td> <td>600種變化,可變動抽換鎖心,防塵蓋以ABS射出</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>棚板</td> <td>採0.8mm冷軋鋼板.具間隔調整高低功能</td> <td>7</td> <td>吊衣桿</td> <td>採不鏽鋼3/4 ϕ #304不鏽鋼管</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>門扉</td> <td>門扉採0.8mm冷軋鋼板，安全設計可使雙門開啟順暢.門扉後鈕為隱藏式不鏽鋼製厚2mm裝置於櫃體天板及地板,其形式不拘</td> <td>8</td> <td>鏡 面</td> <td>2mm以水平鏡面修邊平整不割手</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>地板連接盒</td> <td>採ABS塑膠射出成型,具聯結上下櫃體及水平腳架之功能</td> <td>9</td> <td>鎖連桿</td> <td>方形鐵條經高溫處理與上下鉤片(ABS成型)成一暗卡裝置.</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>10</td> <td>中隔板</td> <td>採0.6mm冷軋鋼板折曲點焊成型</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>把 手</td> <td>ABS塑膠射出成型,左右把手附暗卡裝置</td> <td>11</td> <td>塗 裝</td> <td>一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚$30\mu\text{m}$以上表面平滑美觀</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>鎖具開關</td> <td>如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差</td> <td>12</td> <td>產品特性</td> <td>具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作多樣式變化組合</td> </tr> </tbody> </table>				項次	名稱	說 明	項次	名稱	說 明	1	本體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板			600種變化,可變動抽換鎖心,防塵蓋以ABS射出	2	棚板	採0.8mm冷軋鋼板.具間隔調整高低功能	7	吊衣桿	採不鏽鋼3/4 ϕ #304不鏽鋼管	3	門扉	門扉採0.8mm冷軋鋼板，安全設計可使雙門開啟順暢.門扉後鈕為隱藏式不鏽鋼製厚2mm裝置於櫃體天板及地板,其形式不拘	8	鏡 面	2mm以水平鏡面修邊平整不割手	4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型,具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	9	鎖連桿	方形鐵條經高溫處理與上下鉤片(ABS成型)成一暗卡裝置.				10	中隔板	採0.6mm冷軋鋼板折曲點焊成型	5	把 手	ABS塑膠射出成型,左右把手附暗卡裝置	11	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚 $30\mu\text{m}$ 以上表面平滑美觀	6	鎖具開關	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差	12	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作多樣式變化組合
項次	名稱	說 明	項次	名稱	說 明																																														
1	本體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板			600種變化,可變動抽換鎖心,防塵蓋以ABS射出																																														
2	棚板	採0.8mm冷軋鋼板.具間隔調整高低功能	7	吊衣桿	採不鏽鋼3/4 ϕ #304不鏽鋼管																																														
3	門扉	門扉採0.8mm冷軋鋼板，安全設計可使雙門開啟順暢.門扉後鈕為隱藏式不鏽鋼製厚2mm裝置於櫃體天板及地板,其形式不拘	8	鏡 面	2mm以水平鏡面修邊平整不割手																																														
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型,具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	9	鎖連桿	方形鐵條經高溫處理與上下鉤片(ABS成型)成一暗卡裝置.																																														
			10	中隔板	採0.6mm冷軋鋼板折曲點焊成型																																														
5	把 手	ABS塑膠射出成型,左右把手附暗卡裝置	11	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚 $30\mu\text{m}$ 以上表面平滑美觀																																														
6	鎖具開關	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差	12	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作多樣式變化組合																																														

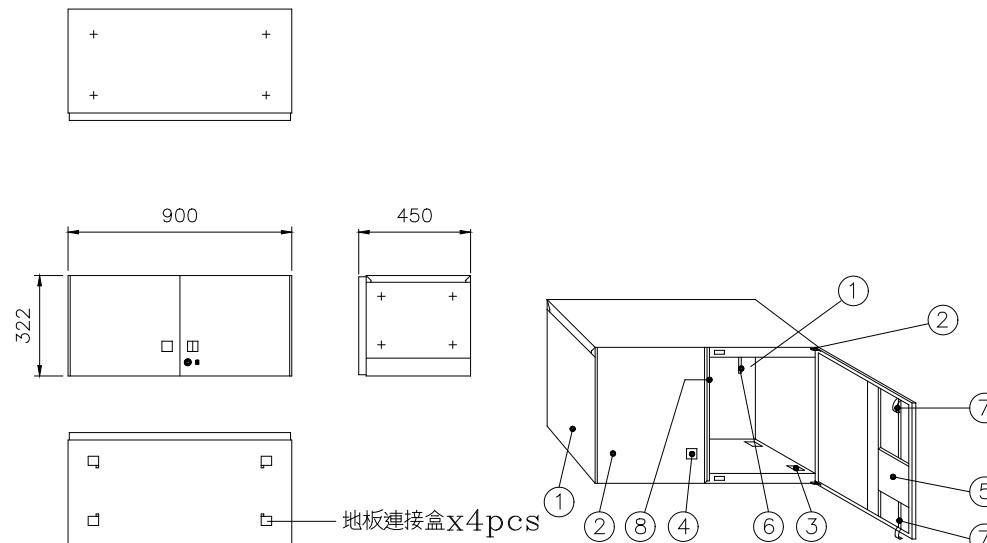
備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔

單位 : mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第三組 第4項 雙開門鋼製公文櫃	規格	900*450*1802mm 公差： $\pm 10\text{mm}$																																										
材質說明																																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th>項次</th><th>名稱</th><th>說明</th><th>項次</th><th>名稱</th><th>說明</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>本體</td><td>本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板</td><td>7</td><td>書靠</td><td>天板及隔板須附金屬線材成型包覆PVC護膜之活動書靠</td></tr> <tr> <td>2</td><td>棚板</td><td>採0.8mm冷軋鋼板.具間隔調整高低功能</td><td>8</td><td>鎖連桿</td><td>方形鐵條經高溫處理與上下鉤片(ABS成型)成一暗卡裝置.</td></tr> <tr> <td>3</td><td>門扉</td><td>門扉採0.8mm冷軋鋼板，安全設計可使雙門開啟順暢.門扉後鈕為隱藏式不鏽鋼製厚2mm裝置於櫃體天板及地板,其形式不拘</td><td>9</td><td>門扉護條</td><td>PVC壓出成型鑲於左側門板.防止撞擊避免刮傷</td></tr> <tr> <td>4</td><td>地板連接盒</td><td>採ABS塑膠射出成型,具聯結上下櫃體及水平腳架之功能</td><td>10</td><td>塗裝</td><td>本體.一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚$30\mu\text{m}$以上表面平滑美觀</td></tr> <tr> <td>5</td><td>把手</td><td>ABS塑膠射出成型.右把手附暗卡裝置</td><td>11</td><td>產品特性</td><td>具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作多樣式變化組合</td></tr> <tr> <td>6</td><td>鎖具開關</td><td>如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差600種變化,可變動抽換鎖心,防塵蓋以ABS射出</td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>				項次	名稱	說明	項次	名稱	說明	1	本體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板	7	書靠	天板及隔板須附金屬線材成型包覆PVC護膜之活動書靠	2	棚板	採0.8mm冷軋鋼板.具間隔調整高低功能	8	鎖連桿	方形鐵條經高溫處理與上下鉤片(ABS成型)成一暗卡裝置.	3	門扉	門扉採0.8mm冷軋鋼板，安全設計可使雙門開啟順暢.門扉後鈕為隱藏式不鏽鋼製厚2mm裝置於櫃體天板及地板,其形式不拘	9	門扉護條	PVC壓出成型鑲於左側門板.防止撞擊避免刮傷	4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型,具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	10	塗裝	本體.一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚 $30\mu\text{m}$ 以上表面平滑美觀	5	把手	ABS塑膠射出成型.右把手附暗卡裝置	11	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作多樣式變化組合	6	鎖具開關	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差600種變化,可變動抽換鎖心,防塵蓋以ABS射出			
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明																																								
1	本體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板	7	書靠	天板及隔板須附金屬線材成型包覆PVC護膜之活動書靠																																								
2	棚板	採0.8mm冷軋鋼板.具間隔調整高低功能	8	鎖連桿	方形鐵條經高溫處理與上下鉤片(ABS成型)成一暗卡裝置.																																								
3	門扉	門扉採0.8mm冷軋鋼板，安全設計可使雙門開啟順暢.門扉後鈕為隱藏式不鏽鋼製厚2mm裝置於櫃體天板及地板,其形式不拘	9	門扉護條	PVC壓出成型鑲於左側門板.防止撞擊避免刮傷																																								
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型,具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	10	塗裝	本體.一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚 $30\mu\text{m}$ 以上表面平滑美觀																																								
5	把手	ABS塑膠射出成型.右把手附暗卡裝置	11	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作多樣式變化組合																																								
6	鎖具開關	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差600種變化,可變動抽換鎖心,防塵蓋以ABS射出																																											
備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔																																													
單位：mm																																													
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明																																													

品名	第三組 第5項 雙開門上置式鋼製公文櫃	規格	900*450*322mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
----	---------------------	----	-------------------------------------



材質說明

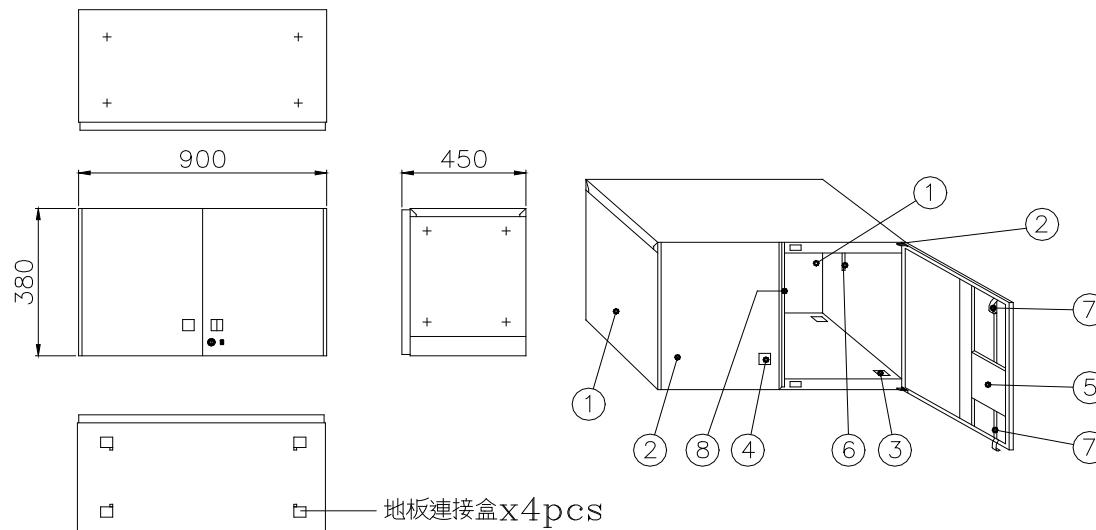
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	本體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型	6	書靠	天板須附金屬線材成型包覆PVC護膜之活動書靠配備
2	門扉	門扉採0.8mm冷軋鋼板，安全設計可使雙門開啟順暢。門扉後鈕為隱藏式不鏽鋼製厚2mm裝置於櫃體天板及地板，其形式不拘	7	鎖連桿	方形鐵條經高溫處理與上下鉤片(ABS成型)成一暗卡裝置。
3	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型，具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	8	門扉護條	PVC壓出成型鑲於左側門板，防止撞擊避免刮傷本體。
4	把手	ABS塑膠射出成型，右把手附暗卡裝置	9	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚 $30\mu\text{m}$ 以上表面平滑美觀
5	鎖具開關	如鎖具裝置有開與關顯示功能者，應列明屬文字或顏色顯示功能，如未具顯示功能者免列，鎖差600種變化，可變動抽換鎖心，防塵蓋以ABS射出	10	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸，且可作多樣式變化組合

備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型，鋼板須附著於本體不得脫落，並不得以電鑽鑽孔

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第三組 第6項 雙開門上置式鋼製公文櫃	規格	900*450*380mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
----	---------------------	----	-------------------------------------



材質說明

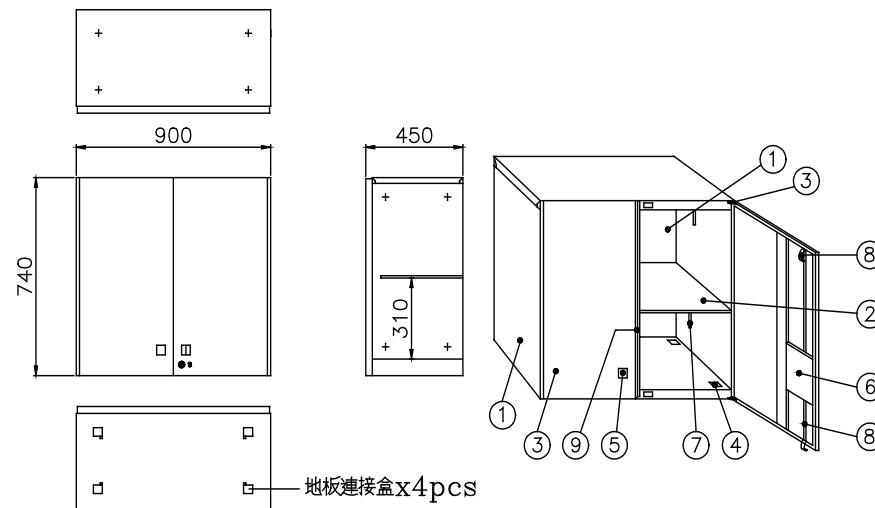
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	本體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型	6	書靠	天板須附金屬線材成型包覆PVC護膜之活動書靠配備
2	門扉	門扉採0.8mm冷軋鋼板，安全設計可使雙門開啟順暢。門扉後鈕為隱藏式不鏽鋼製厚2mm裝置於櫃體天板及地板，其形式不拘	7	鎖連桿	方形鐵條經高溫處理與上下鉤片(ABS成型)成一暗卡裝置。
3	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型，具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	8	門扉護條	PVC壓出成型鑲於左側門板，防止撞擊避免刮傷本體。
4	把手	ABS塑膠射出成型，右把手附暗卡裝置	9	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚 $30\mu\text{m}$ 以上表面平滑美觀
5	鎖具開關	如鎖具裝置有開與關顯示功能者，應列明屬文字或顏色顯示功能，如未具顯示功能者免列，鎖差600種變化，可變動抽換鎖心，防塵蓋以ABS射出	10	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸，且可作多樣式變化組合

備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型，鋼板須附著於本體不得脫落，並不得以電鑽鑽孔

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第三組 第7項 雙開門上置式鋼製公文櫃	規格	900*450*740mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
----	---------------------	----	-------------------------------------



材質說明

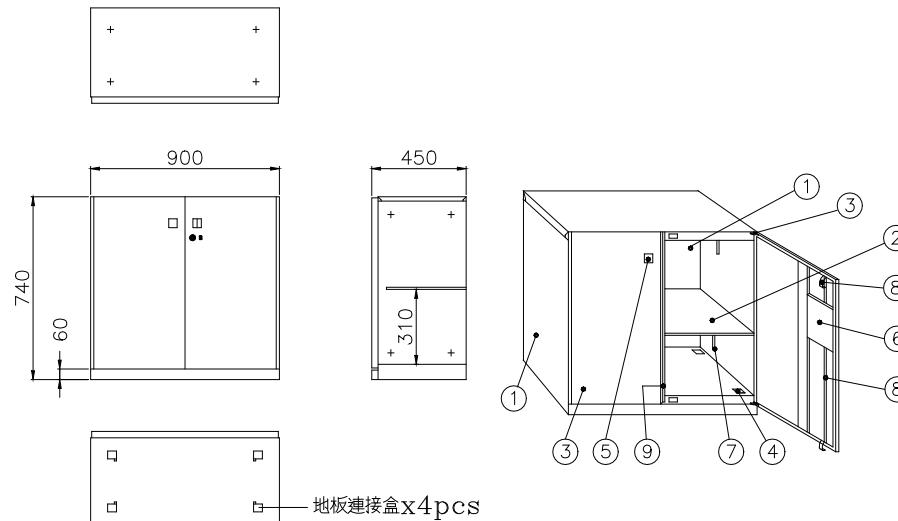
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	本體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型			600種變化,可變動抽換鎖心,防塵蓋以ABS射出
2	棚板	採0.8mm冷軋鋼板.具間隔調整高低功能	7	書靠	天板及隔板須附金屬線材成型包覆PVC護膜之活動書靠
3	門扉	門扉採0.8mm冷軋鋼板，安全設計可使雙門開啟順暢.門扉後鈕為隱藏式不銹鋼製厚2mm裝置於櫃體天板及地板,其形式不拘	8	鎖連桿	方形鐵條經高溫處理與上下鉤片(ABS成型)成一暗卡裝置.
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型,具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	9	門扉護條	PVC壓出成型鑲於左側門板.防止撞擊避免刮傷本體.
5	把手	ABS塑膠射出成型.右把手附暗卡裝置	10	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚 $30\mu\text{m}$ 以上表面平滑美觀
6	鎖具開關	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差	11	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作多樣式變化組合

備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔

單位: mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第三組第8項 雙開門下置式鋼製公文櫃	規格	900*450*740mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
----	--------------------	----	-------------------------------------



材質說明

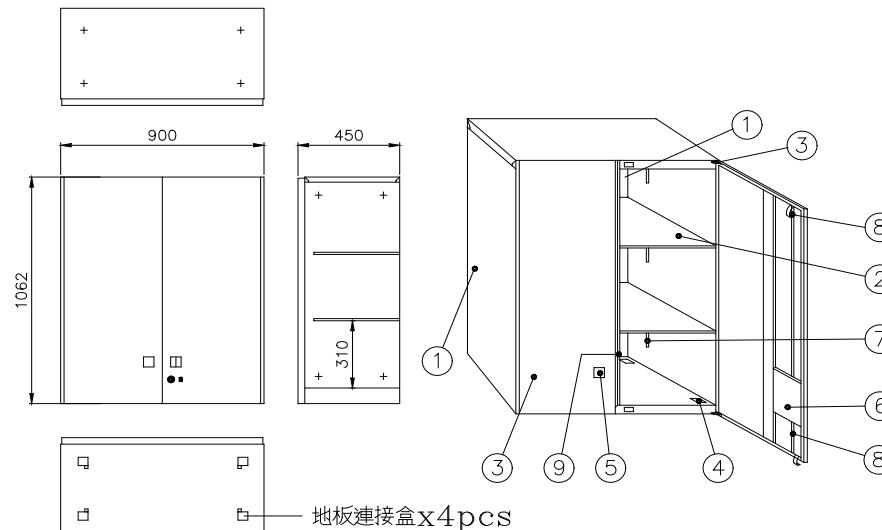
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	本體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型			600種變化,可變動抽換鎖心,防塵蓋以ABS射出
2	棚板	採0.8mm冷軋鋼板.具間隔調整高低功能	7	書靠	天板及隔板須附金屬線材成型包覆PVC護膜之活動書靠
3	門扉	門扉採0.8mm冷軋鋼板，安全設計可使雙門開啟順暢.門扉後鈕為隱藏式不銹鋼製厚2mm裝置於櫃體天板及地板,其形式不拘	8	鎖連桿	方形鐵條經高溫處理與上下鉤片(ABS成型)成一暗卡裝置.
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型,具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	9	門扉護條	PVC壓出成型鑲於左側門板.防止撞擊避免刮傷本體.
5	把手	ABS塑膠射出成型.右把手附暗卡裝置	10	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚 $30\mu\text{m}$ 以上表面平滑美觀
6	鎖具開關	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差	11	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作.多樣式變化組合

備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第三組 第9項 雙開門上置式鋼製公文櫃	規格	900*450*1062mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
----	---------------------	----	--------------------------------------



材質說明

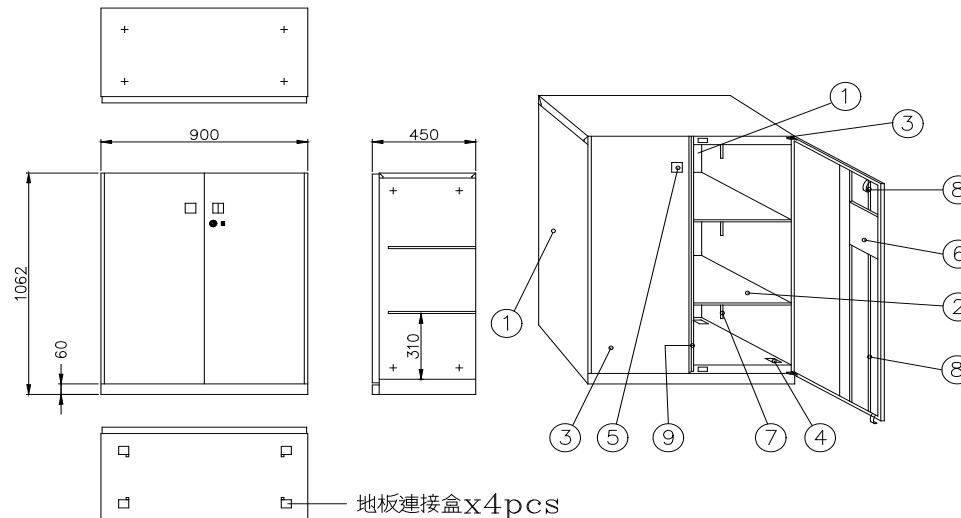
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	本體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型			600種變化,可變動抽換鎖心,防塵蓋以ABS射出
2	棚板	採0.8mm冷軋鋼板.具間隔調整高低功能	7	書靠	天板及隔板須附金屬線材成型包覆PVC護膜之活動書靠
3	門扉	門扉採0.8mm冷軋鋼板，安全設計可使雙門開啟順暢.門扉後鈕為隱藏式不鏽鋼製厚2mm裝置於櫃體天板及地板,其形式不拘	8	鎖連桿	方形鐵條經高溫處理與上下鉤片(ABS成型)成一暗卡裝置.
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型,具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	9	門扉護條	PVC壓出成型鑲於左側門板.防止撞擊避免刮傷本體.
5	把手	ABS塑膠射出成型.右把手附暗卡裝置	10	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚 $30\mu\text{m}$ 以上表面平滑美觀
6	鎖具開關	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差	11	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作多樣式變化組合

備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第三組 第10項 雙開門下置式鋼製公文櫃	規格	900*450*1062mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
----	----------------------	----	--------------------------------------



材質說明

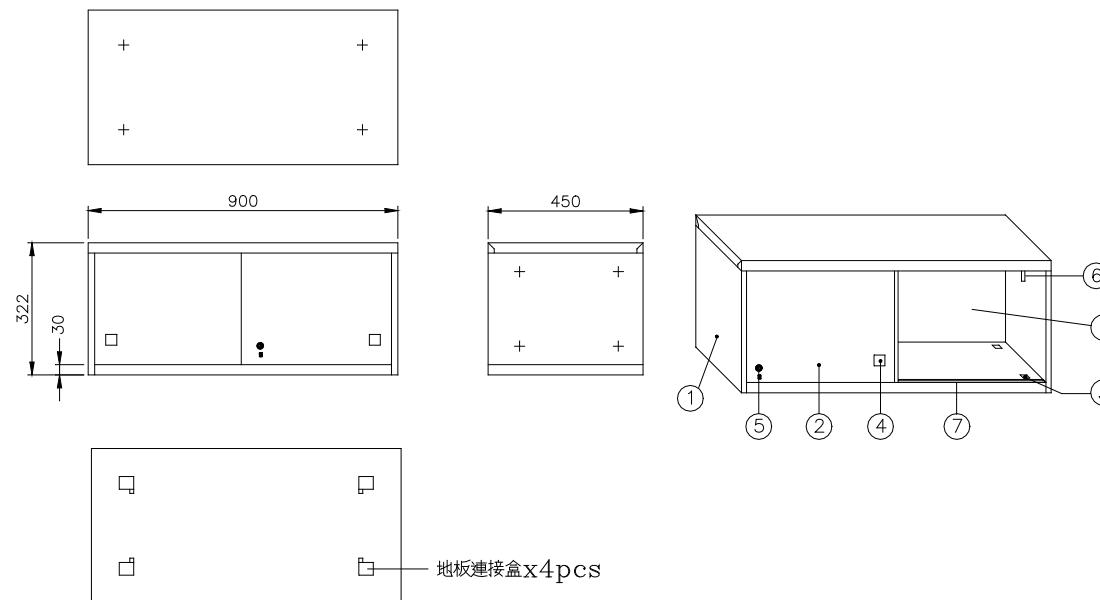
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	本體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型			600種變化,可變動抽換鎖心,防塵蓋以ABS射出
2	棚板	採0.8mm冷軋鋼板.具間隔調整高低功能	7	書靠	天板及隔板須附金屬線材成型包覆PVC護膜之活動書靠
3	門扉	門扉採0.8mm冷軋鋼板，安全設計可使雙門開啟順暢.門扉後鈕為隱藏式不銹鋼製厚2mm裝置於櫃體天板及地板,其形式不拘	8	鎖連桿	方形鐵條經高溫處理與上下鉤片(ABS成型)成一暗卡裝置.
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型,具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	9	門扉護條	PVC壓出成型鑲於左側門板.防止撞擊避免刮傷本體.
5	把手	ABS塑膠射出成型.右把手附暗卡裝置	10	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚 $30\mu\text{m}$ 以上表面平滑美觀
6	鎖具開關	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差	11	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作多樣式變化組合

備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔

單位: mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第三組 第11項 鐵拉門上置式鋼製公文櫃	規格	900*450*322mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
----	----------------------	----	-------------------------------------



材質說明

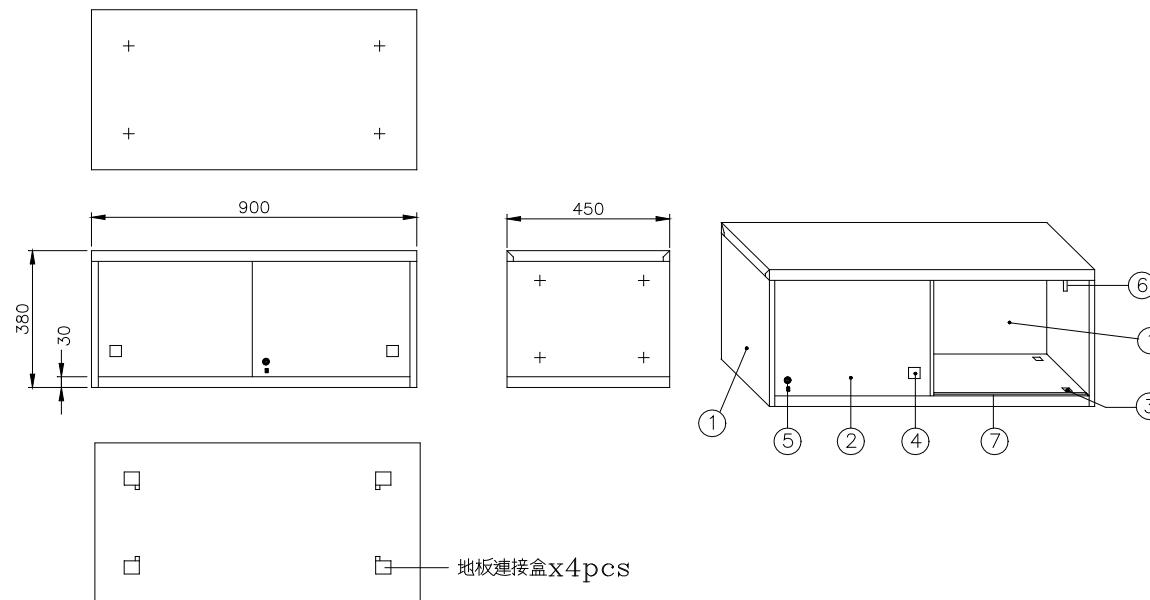
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	本體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型			600種變化,可變動抽換鎖心
2	鐵拉門	採0.8mm冷軋鋼板，安全設計可使雙門推拉順暢.加裝特殊護車輪永不脫軌	6	書靠	天板須附金屬線材成型包覆PVC護膜之活動書靠配備
3	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型,具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	7	軌道	採用PVC塑膠壓出成型,滑順美觀
4	把手	ABS塑膠射出成型	8	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚 $30\mu\text{m}$ 以上表面平滑美觀
5	鎖具裝置	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差	9	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作多樣式變化組合

備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔

單位: mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第三組 第12項 鐵拉門上置式鋼製公文櫃	規格	900*450*380mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
----	----------------------	----	-------------------------------------



材質說明

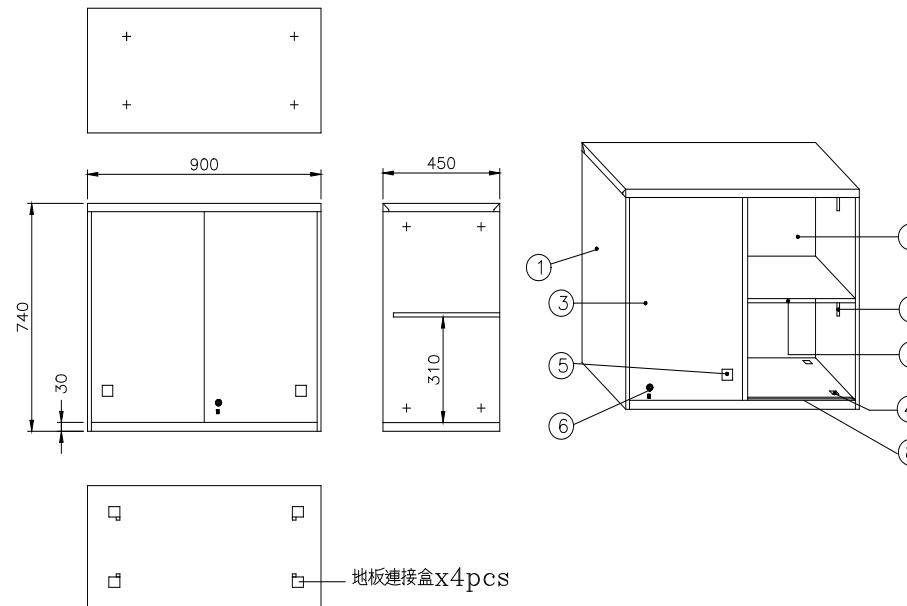
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	本體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型			600種變化,可變動抽換鎖心
2	鐵拉門	採0.8mm冷軋鋼板，安全設計可使雙門推拉順暢.加裝特殊護車輪永不脫軌	6	書靠	天板須附金屬線材成型包覆PVC護膜之活動書靠配備
3	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型,具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	7	軌道	採用PVC塑膠壓出成型.滑順美觀
4	把手	ABS塑膠射出成型	8	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀
5	鎖具裝置	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差	9	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作多樣式變化組合

備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔

單位: mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第三組 第13項 鐵拉門上置式鋼製公文櫃	規格	900*450*740mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
----	----------------------	----	-------------------------------------



材質說明

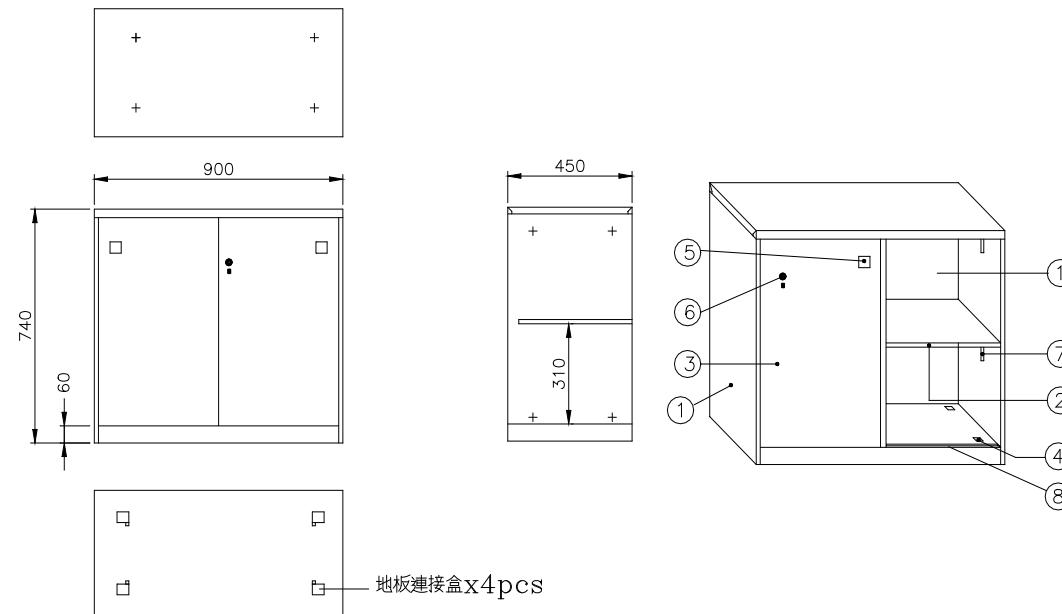
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	本體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型			或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差600種變化,可變動抽換鎖心
2	棚板	採0.8mm冷軋鋼板.具間隔調整高低功能	7	書靠	天板及隔板須附金屬線材成型包覆PVC護膜之活動書靠配備
3	鐵拉門	採0.8mm冷軋鋼板，安全設計可使雙門推拉順暢.加裝特殊護車輪永不脫軌	8	軌道	採用PVC塑膠壓出成型.滑順美觀
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型,具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	9	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚 $30\mu\text{m}$ 以上表面平滑美觀
5	把手	ABS塑膠射出成型	10	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作多樣式變化組合
6	鎖具裝置	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字			

備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第三組 第14項 鐵拉門下置式鋼製公文櫃	規格	900*450*740mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
----	----------------------	----	-------------------------------------



材質說明

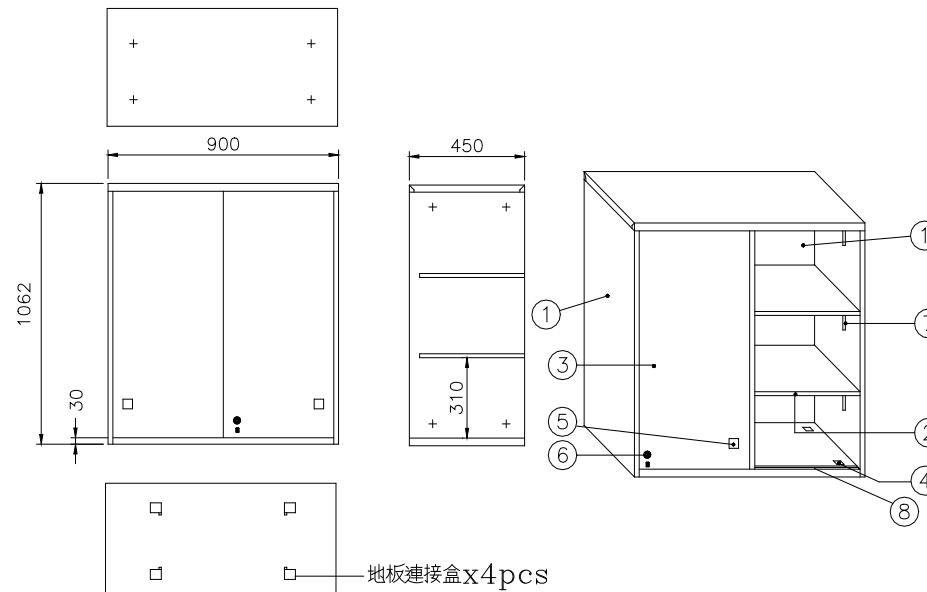
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	本體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型			或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差
					600種變化,可變動抽換鎖心
2	棚板	採0.8mm冷軋鋼板.具間隔調整高低功能	7	書靠	天板及隔板須附金屬線材成型包覆PVC護膜之
3	鐵拉門	採0.8mm冷軋鋼板，安全設計可使雙門推拉順暢.加裝特殊護車輪永不脫軌			活動書靠配備
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型,具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	8	軌道	採用PVC塑膠壓出成型.滑順美觀
5	把手	ABS塑膠射出成型	9	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫
6	鎖具裝置	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字	10	產品特性	粉體烤漆膜厚 $30\mu\text{m}$ 以上表面平滑美觀 具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作多樣式變化組合

備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第三組 第15項 鐵拉門上置式鋼製公文櫃	規格	900*450*1062mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
----	----------------------	----	--------------------------------------



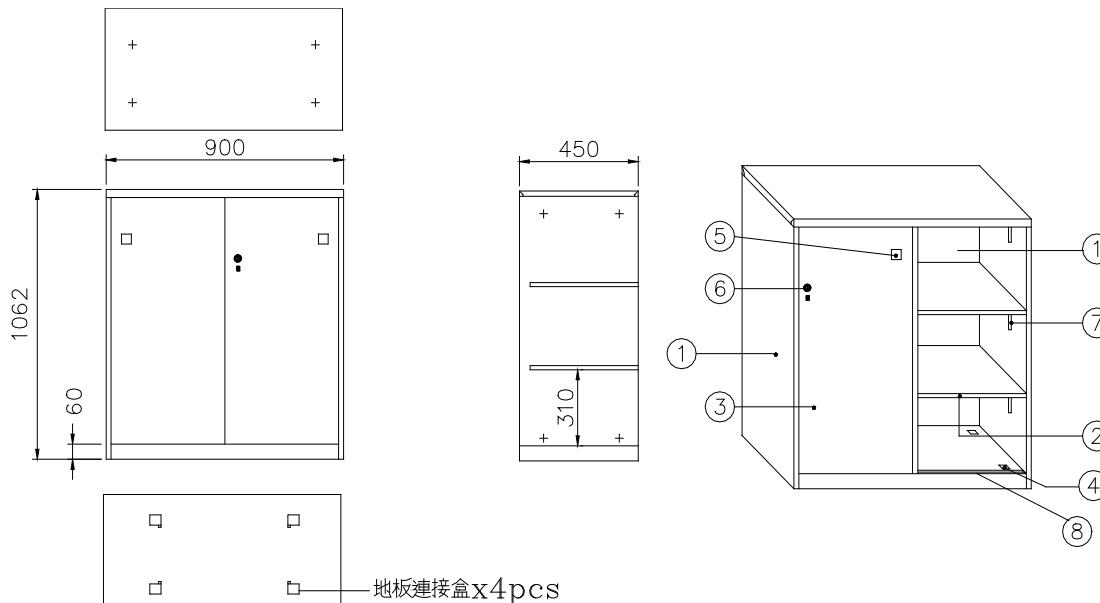
材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	本體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型			或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差
2	棚板	採0.8mm冷軋鋼板.具間隔調整高低功能	7	書靠	600種變化,可變動抽換鎖心
3	鐵拉門	採0.8mm冷軋鋼板，安全設計可使雙門推拉順暢.加裝特殊護車輪永不脫軌			天板及隔板須附金屬線材成型包覆PVC護膜之活動書靠配備
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型,具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	8	軌道	採用PVC塑膠壓出成型.滑順美觀
5	把手	ABS塑膠射出成型	9	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫
6	鎖具裝置	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字	10	產品特性	粉體烤漆膜厚 $30\mu\text{m}$ 以上表面平滑美觀
					具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作多樣式變化組合

備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

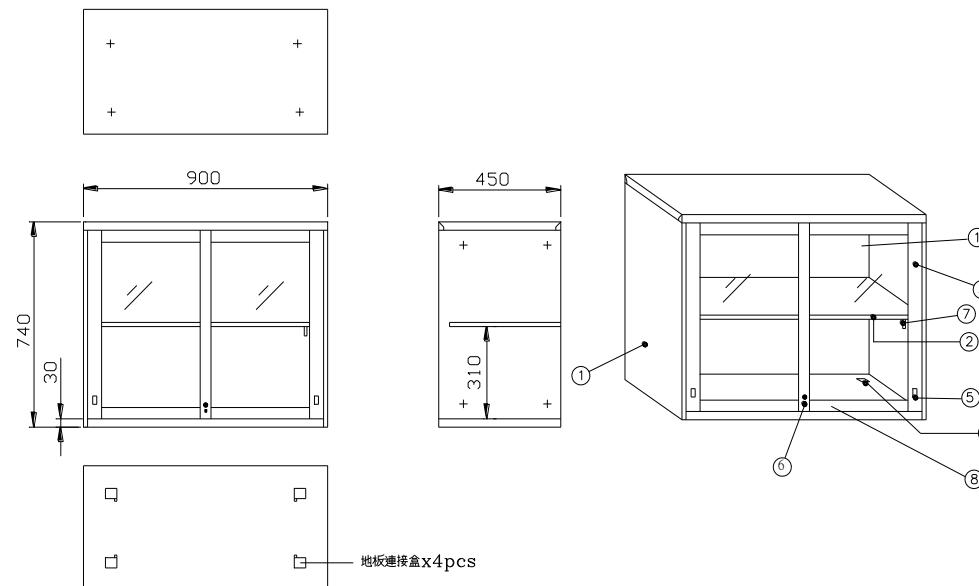
品名	第三組 第16項 鐵拉門下置式鋼製公文櫃	規格	900*450*1062mm 公差： $\pm 10\text{mm}$																																										
																																													
材質說明																																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th>項次</th> <th>名稱</th> <th>說明</th> <th>項次</th> <th>名稱</th> <th>說明</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>本體</td> <td>本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型</td> <td></td> <td></td> <td>或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖匙600種變化,可變動抽換鎖心</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>棚板</td> <td>採0.8mm冷軋鋼板.具間隔調整高低功能</td> <td>7</td> <td>書靠</td> <td>天板及隔板須附金屬線材成型包覆PVC護膜之活動書靠配備</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>鐵拉門</td> <td>採0.8mm冷軋鋼板，安全設計可使雙門推拉順暢.加裝特殊護車輪永不脫軌</td> <td>8</td> <td>軌道</td> <td>採用PVC塑膠壓出成型.滑順美觀</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>地板連接盒</td> <td>採ABS塑膠射出成型,具聯結上下櫃體及水平腳架之功能</td> <td>9</td> <td>塗裝</td> <td>一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μm以上表面平滑美觀</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>把手</td> <td>ABS塑膠射出成型</td> <td>10</td> <td>產品特性</td> <td>具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作多樣式變化組合</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>鎖具裝置</td> <td>如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				項次	名稱	說明	項次	名稱	說明	1	本體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型			或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖匙600種變化,可變動抽換鎖心	2	棚板	採0.8mm冷軋鋼板.具間隔調整高低功能	7	書靠	天板及隔板須附金屬線材成型包覆PVC護膜之活動書靠配備	3	鐵拉門	採0.8mm冷軋鋼板，安全設計可使雙門推拉順暢.加裝特殊護車輪永不脫軌	8	軌道	採用PVC塑膠壓出成型.滑順美觀	4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型,具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	9	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀	5	把手	ABS塑膠射出成型	10	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作多樣式變化組合	6	鎖具裝置	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字			
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明																																								
1	本體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型			或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖匙600種變化,可變動抽換鎖心																																								
2	棚板	採0.8mm冷軋鋼板.具間隔調整高低功能	7	書靠	天板及隔板須附金屬線材成型包覆PVC護膜之活動書靠配備																																								
3	鐵拉門	採0.8mm冷軋鋼板，安全設計可使雙門推拉順暢.加裝特殊護車輪永不脫軌	8	軌道	採用PVC塑膠壓出成型.滑順美觀																																								
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型,具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	9	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀																																								
5	把手	ABS塑膠射出成型	10	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作多樣式變化組合																																								
6	鎖具裝置	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字																																											

備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第三組 第17項 玻璃加框拉門上置式鋼製公文	規格	900*450*740mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
----	------------------------	----	-------------------------------------



材質說明

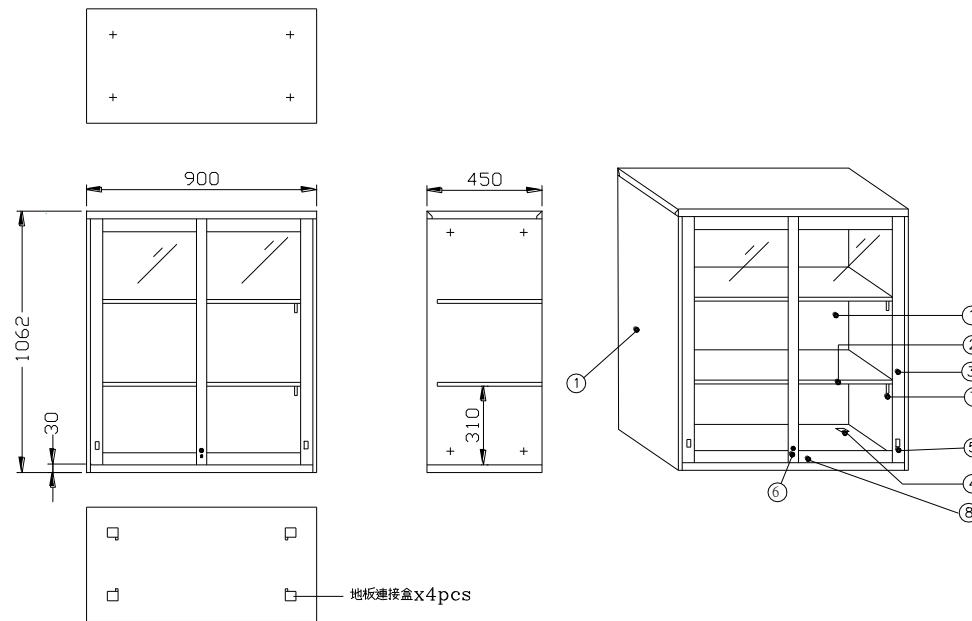
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	本體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型			或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差600種變化,可變動抽換鎖心
2	棚板	採0.8mm冷軋鋼板.具間隔調整高低功能	7	書靠	天板及隔板須附金屬線材成型包覆PVC護膜之活動書靠配備
3	玻璃加框拉門	夾附2MM透明玻璃0.8mm冷軋鋼板焊接成型.加裝特殊護車輪永不脫軌並附鎖	8	軌道	採用PVC塑膠壓出成型.滑順美觀
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型,具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	9	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚 $30\mu\text{m}$ 以上表面平滑美觀
5	把手	ABS塑膠射出成型	10	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作多樣式變化組合
6	鎖具裝置	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字			

備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第三組 第18項 玻璃加框拉門上置式鋼製公文	規格	900*450*1062mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
----	------------------------	----	--------------------------------------



材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	本體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型			或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差600種變化,可變動抽換鎖心
2	棚板	採0.8mm冷軋鋼板.具間隔調整高低功能	7	書靠	天板及隔板須附金屬線材成型包覆PVC護膜之活動書靠配備
3	玻璃加框拉門	夾附2MM透明玻璃.0.8mm冷軋鋼板焊接成型.加裝特殊護車輪永不脫軌並附鎖	8	軌道	採用PVC塑膠壓出成型.滑順美觀
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型,具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	9	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚 $30\mu\text{m}$ 以上表面平滑美觀
5	把手	ABS塑膠射出成型	10	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作多樣式變化組合
6	鎖具裝置	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字			

備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔

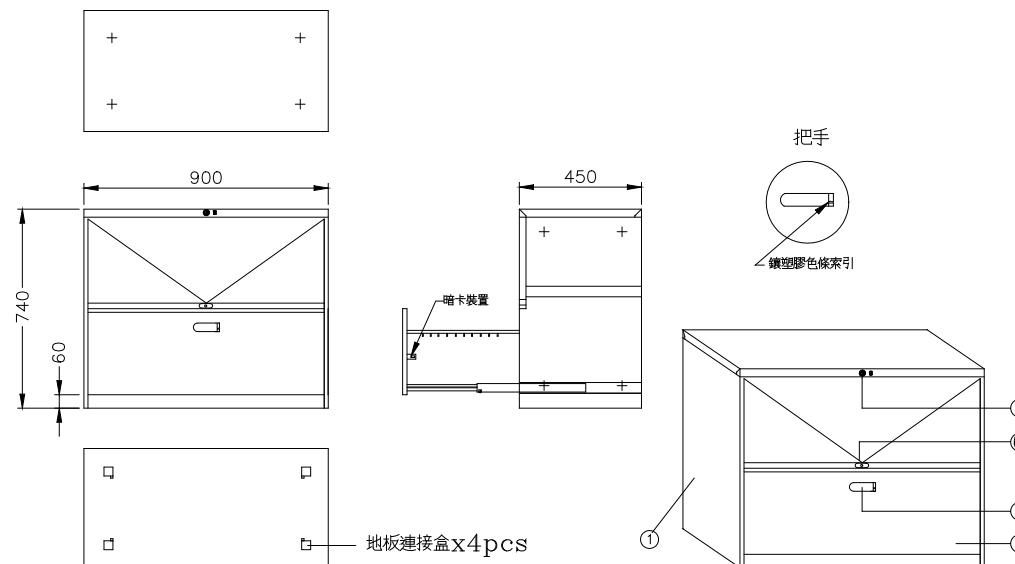
單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名

第三組 第19項 複合二層式鋼製公文櫃

規格

900*450*740mm 公差： $\pm 10\text{mm}$ 

材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	本體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型			內屜採0.6mm冷軋鋼板，具暗卡裝置及前緣並置鑲塑膠護條
2	把手	採半橢圓形ABS塑膠射出成型.具暗卡裝置.防止抽屜傾斜滑出鑲塑膠色條易於索引	7	滑軌	採十輪雙滑軌裝置.可完全拉出承載40kg以上重量
3	鎖具裝置	如鎖具裝置開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差600種變化,可變動抽換鎖心	8	抽屜	屜身採0.6mm前緣採0.8mm冷軋鋼板，抽屜每拉出的一屜其餘即鎖定具防傾倒功能.抽屜可裝置A4或B4檔案架.每只抽內附塑膠插板兩片
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	9	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀
5	鎖連桿	採厚度1.2mm之鋼板曲折成型.	10	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作多樣式變化組合
6	掀門	掀門採0.8mm冷軋鋼板，無把手設計新穎美觀			

備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔

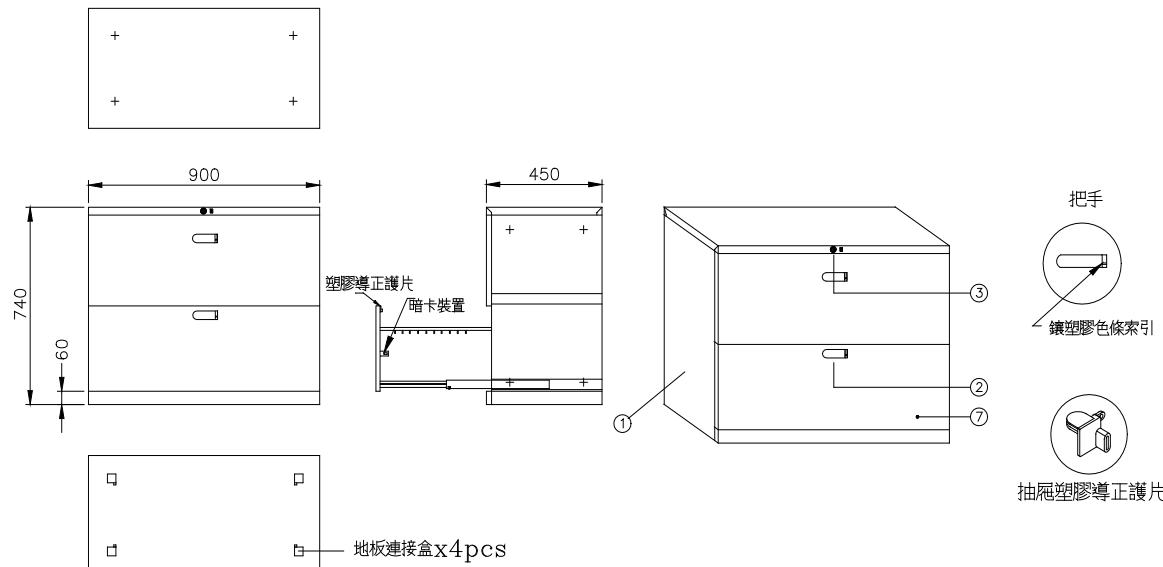
單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名

第三組 第20項 抽屜二層式鋼製公文櫃

規格

900*450*740mm 公差： $\pm 10\text{mm}$ 

材質說明

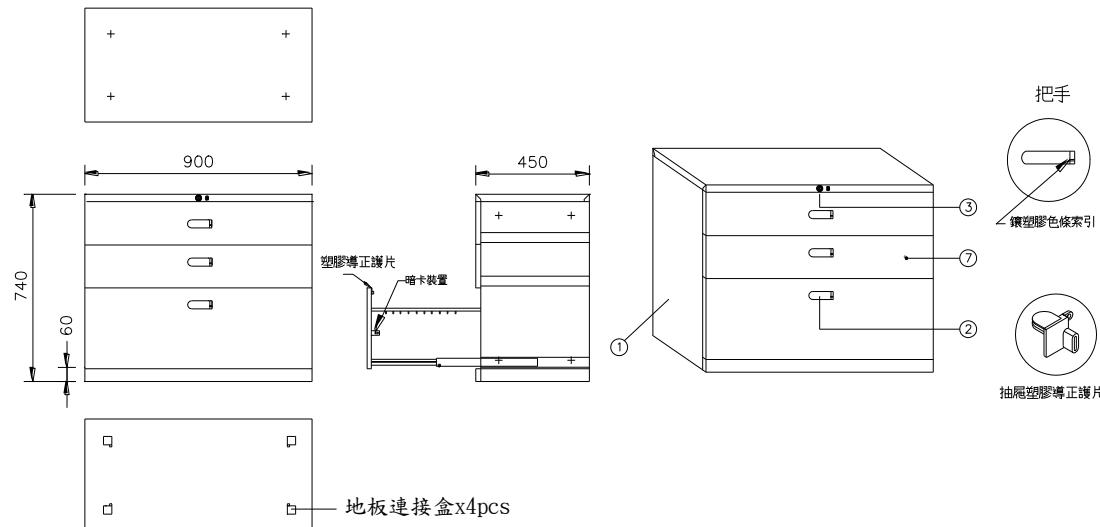
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	本體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型	6	滑軌	採十輪雙滑軌裝置.可完全拉出承載40kg以上重量
2	把手	採半橢圓形ABS塑膠射出成型.具暗卡裝置.防止抽屜傾斜滑出鑲塑膠色條易於索引	7	抽屜	屜身採0.6mm前緣採0.8mm冷軋鋼板，抽屜每拉出的一屜其餘即鎖定具防傾倒功能.抽屜可裝置A4或B4檔案架.每只抽屜上方裝置塑膠導正護片兩片每只抽內附塑膠插板兩片
3	鎖具裝置	如鎖具裝置開與關顯示功能者，應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列，鎖差600種變化，可變動抽換鎖心	8	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚 $30\mu\text{m}$ 以上表面平滑美觀
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	9	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作多樣式變化組合
5	鎖連桿	採厚度1.2mm之鋼板曲折成型.			

備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型，鋼板須附著於本體不得脫落，並不得以電鑽鑽孔

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第三組 第 21 項 二小一大抽屜式鋼製公文櫃	規格	900*450*740mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
----	-------------------------	----	-------------------------------------



材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	本體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型			量
2	把手	採半橢圓形ABS塑膠射出成型.具暗卡裝置.防止抽屜傾斜滑出.鑲塑膠色條易於索引	7	抽屜	屜身採0.6mm前緣採0.8mm冷軋鋼板，抽屜每拉出的一屜其餘即鎖定具防傾倒功能.大抽屜可裝置A4或B4檔案架.每只抽屜上方裝置塑膠導正護片兩片大抽屜內附塑膠插板兩片.小抽屜裝置直向塑膠插板平分成四格橫向塑膠小插板四片
3	鎖具裝置	如鎖具裝置開與關顯示功能者，應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列.鎖差600種變化，可變動抽換鎖心	8	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚 $30\mu\text{m}$ 以上表面平滑美觀
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	9	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作多樣式變化組合
5	鎖連桿	採厚度1.2mm之鋼板曲折成型.			
6	滑軌	採十輪雙滑軌裝置.可完全拉出承載40kg以上重			

備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔

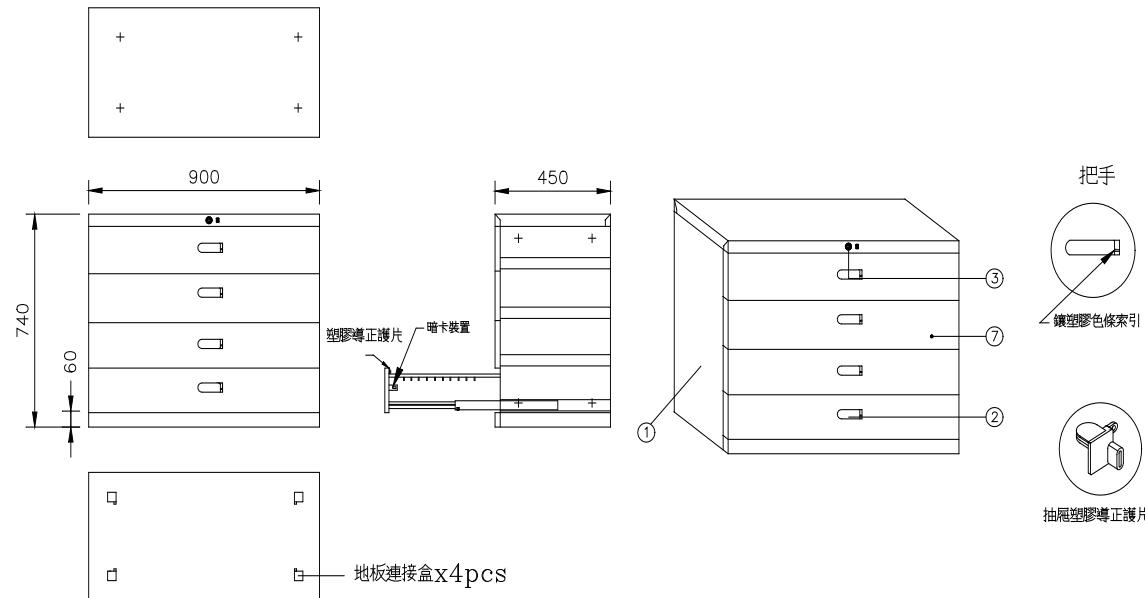
單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名

第三組 第22項 四層式小抽屜鋼製公文櫃

規格

900*450*740mm 公差： $\pm 10\text{mm}$ 

材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	本體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型	6	滑軌	採十輪雙滑軌裝置，可完全拉出承載40kg以上重量
2	把手	採半橢圓形ABS塑膠射出成型，具暗卡裝置，防止抽屜傾斜滑出，鑲塑膠色條易於索引	7	抽屜	屜身採0.6mm前緣採0.8mm冷軋鋼板，抽屜每拉出的一屜其餘即鎖定具防傾倒功能，每只抽屜上方裝置塑膠導正護片兩片，每只抽屜裝置直向塑膠插板平分四格，橫向塑膠小插板四片
3	鎖具裝置	如鎖具裝置開與關顯示功能者，應列明屬文字或顏色顯示功能，如未具顯示功能者免列，鎖差600種變化，可變動抽換鎖心	8	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	9	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸，且可作多樣式變化組合
5	鎖連桿	採厚度1.2mm之鋼板曲折成型			

備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型，鋼板須附著於本體不得脫落，並不得以電鑽鑽孔

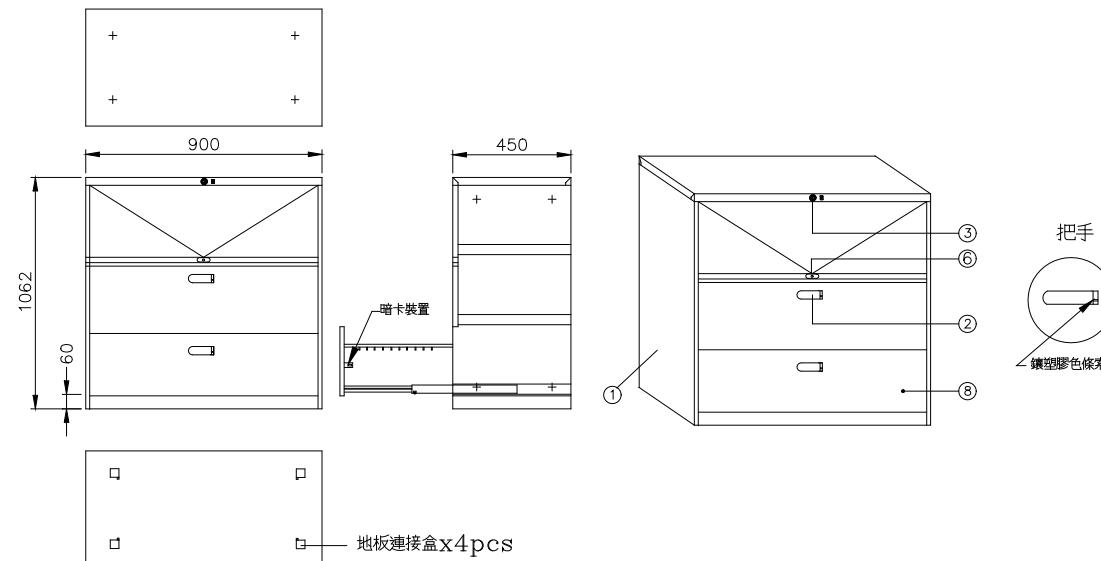
單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名

第三組 第23項 複合三層式鋼製公文櫃

規格

900*450*1062mm 公差： $\pm 10\text{mm}$ 

材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	本體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型			內屜採0.6mm冷軋鋼板，具暗卡裝置及前緣並置鑲塑膠護條
2	把手	採半橢圓形ABS塑膠射出成型.具暗卡裝置.防止抽屜傾斜滑出鑲塑膠色條易於索引	7	滑軌	採十輪雙滑軌裝置.可完全拉出承載40kg以上重量
3	鎖具裝置	如鎖具裝置開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差600種變化,可變動抽換鎖心	8	抽屜	屜身採0.6mm前緣採0.8mm冷軋鋼板，抽屜每拉出的一屜其餘即鎖定具防傾倒功能.抽屜可裝置A4或B4檔案架.每只抽屜內附塑膠插板兩片
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	9	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀
5	鎖連桿	採厚度1.2mm之鋼板曲折成型.	10	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作多樣式變化組合
6	掀門	掀門採0.8mm冷軋鋼板，無把手設計新穎美觀			

備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔

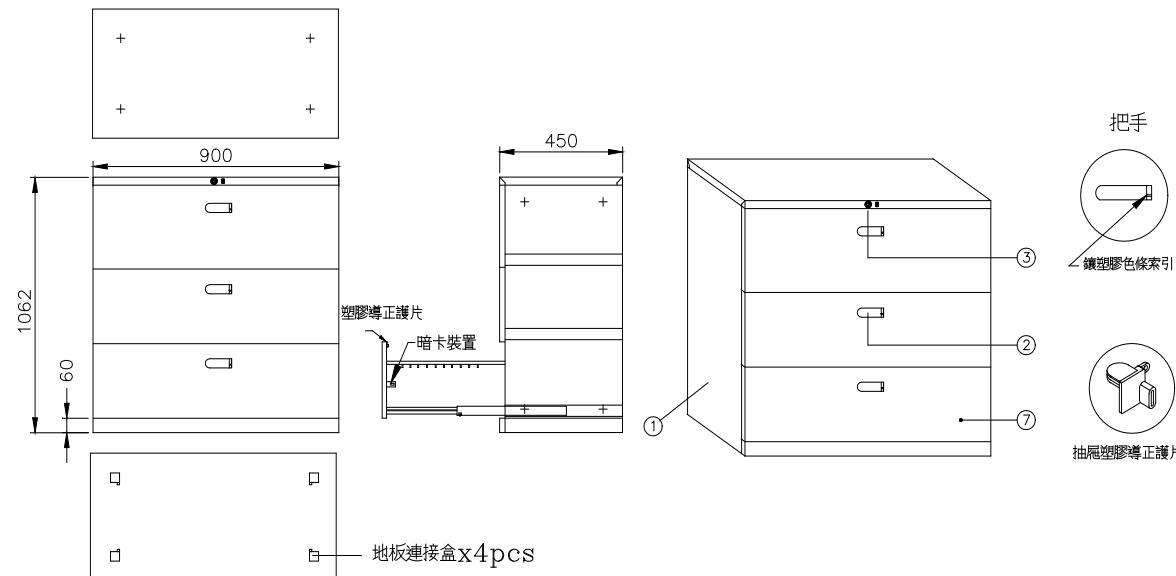
單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名

第三組 第24項 抽屜三層式鋼製公文櫃

規格

900*450*1062mm 公差： $\pm 10\text{mm}$ 

材質說明

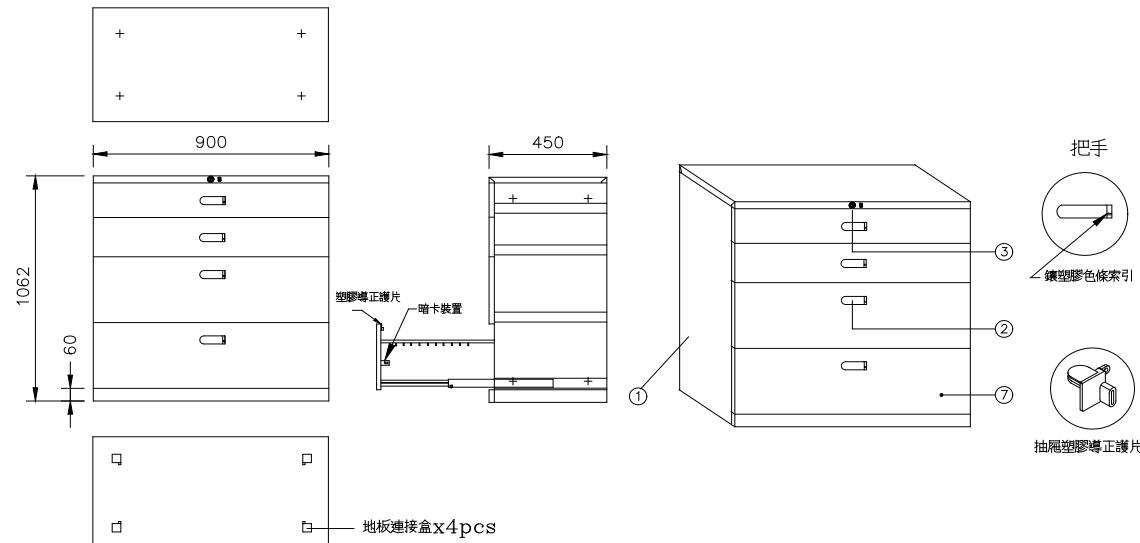
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	本體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型	6	滑軌	採十輪雙滑軌裝置.可完全拉出承載40kg以上重量
2	把手	採半橢圓形ABS塑膠射出成型.具暗卡裝置.防止抽屜傾斜滑出鑲塑膠色條易於索引	7	抽屜	屜身採0.6mm前緣採0.8mm冷軋鋼板，抽屜每拉出的一屜其餘即鎖定具防傾倒功能.抽屜可裝置A4或B4檔案架.每只抽屜上方裝置塑膠導正護片兩片每只抽內附塑膠插板兩片
3	鎖具裝置	如鎖具裝置開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差600種變化,可變動抽換鎖心	8	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚 $30\mu\text{m}$ 以上表面平滑美觀
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	9	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作多樣式變化組合
5	鎖連桿	採厚度1.2mm之鋼板曲折成型.			

備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔

單位: mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第三組 第25項 兩小兩大抽屜式鋼製公文櫃	規格	900*450*1062mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
----	-----------------------	----	--------------------------------------



材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	本體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型			量
2	把手	採半橢圓形ABS塑膠射出成型.具暗卡裝置.防止抽屜傾斜滑出鑲塑膠色條易於索引	7	抽屜	屜身採0.6mm前緣採0.8mm冷軋鋼板，抽屜每拉出的一屜其餘即鎖定具防傾倒功能.大抽屜可裝置A4或B4檔案架.每只抽屜上方裝置塑膠導正護片兩片大抽屜內附塑膠插板兩片.小抽屜裝置直向塑膠插板平分成四格橫向塑膠小插板四片
3	鎖具裝置	如鎖具裝置開與關顯示功能者，應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列，鎖差600種變化，可變動抽換鎖心	8	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚 $30\mu\text{m}$ 以上表面平滑美觀
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	9	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作多樣式變化組合
5	鎖連桿	採厚度1.2mm之鋼板曲折成型.			
6	滑軌	採十輪雙滑軌裝置.可完全拉出承載40kg以上重			

備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔

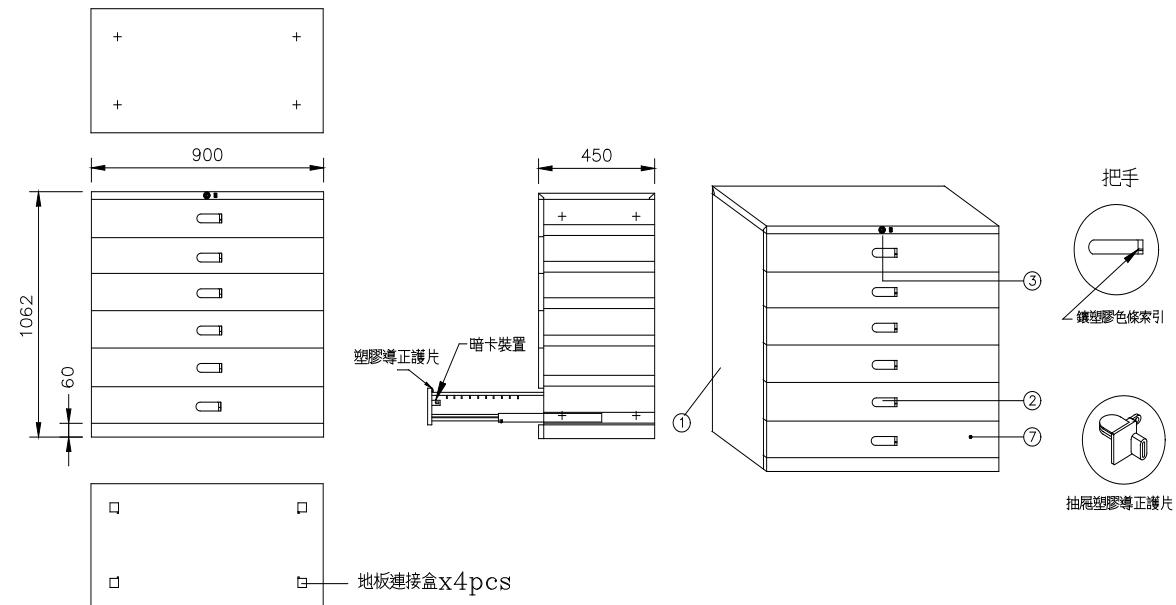
單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名

第三組 第26項 六層式小抽屜鋼製公文櫃

規格

900*450*1062mm 公差： $\pm 10\text{mm}$ 

材質說明

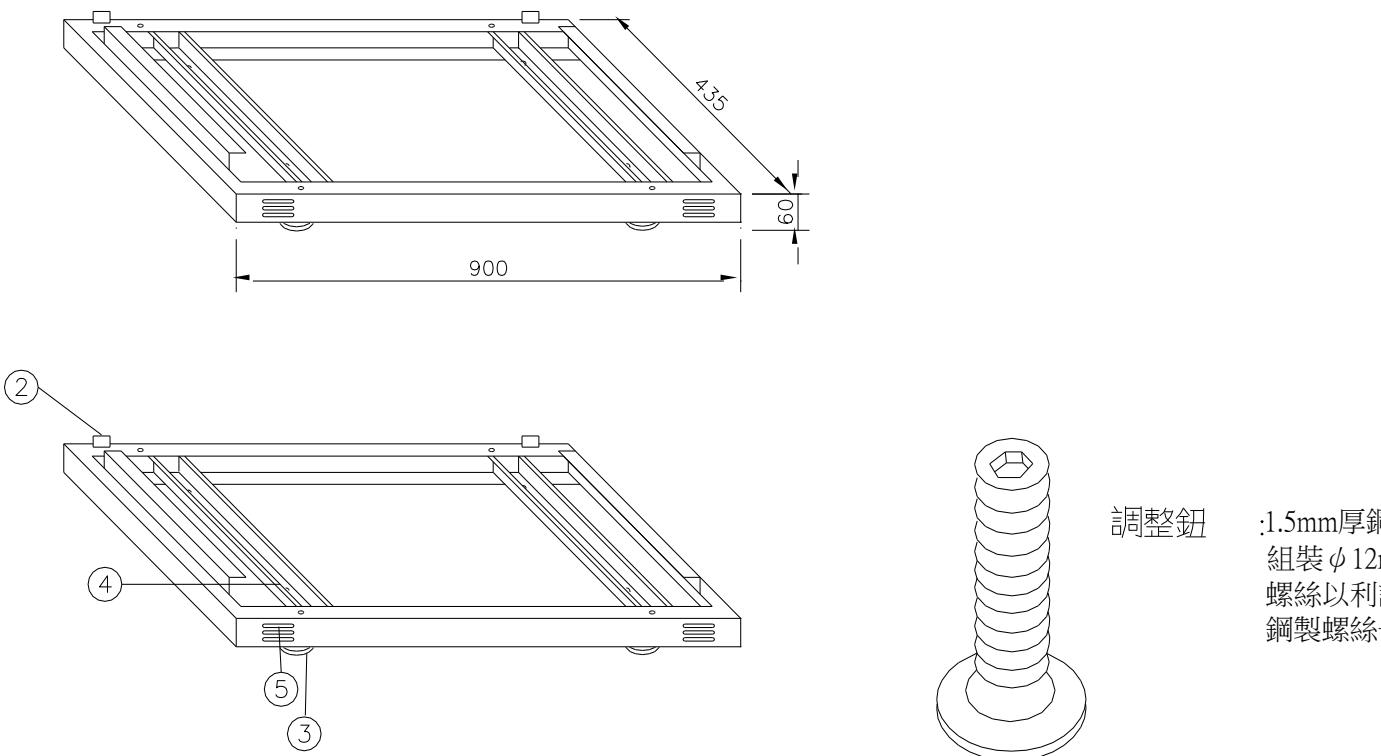
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	本體	本體、天板及地板均採0.8mm冷軋鋼板，背板及側板須一體成型	6	滑軌	採十輪雙滑軌裝置.可完全拉出承載40kg以上重量
2	把手	採半橢圓形ABS塑膠射出成型.具暗卡裝置.防止抽屜傾斜滑出鑲塑膠色條易於索引	7	抽屜	屜身採0.6mm前緣採0.8mm冷軋鋼板，抽屜每拉出的一屜其餘即鎖定具防傾倒功能.每只抽屜上方裝置塑膠導正護片兩片.每只抽屜裝置直向塑膠插板平分四格.橫向塑膠小插板四片
3	鎖具裝置	如鎖具裝置開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差600種變化,可變動抽換鎖心	8	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀
4	地板連接盒	採ABS塑膠射出成型具聯結上下櫃體及水平腳架之功能	9	產品特性	具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作多樣式變化組合
5	鎖連桿	採厚度1.2mm之鋼板曲折成型.			

備註:1.天板及側板連接孔須以HALF PUNCH方式成型,鋼板須附著於本體不得脫落,並不得以電鑽鑽孔

單位: mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第三組第27、28項 公文櫃水平調整底座	規格	900*435*60mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
----	----------------------	----	------------------------------------



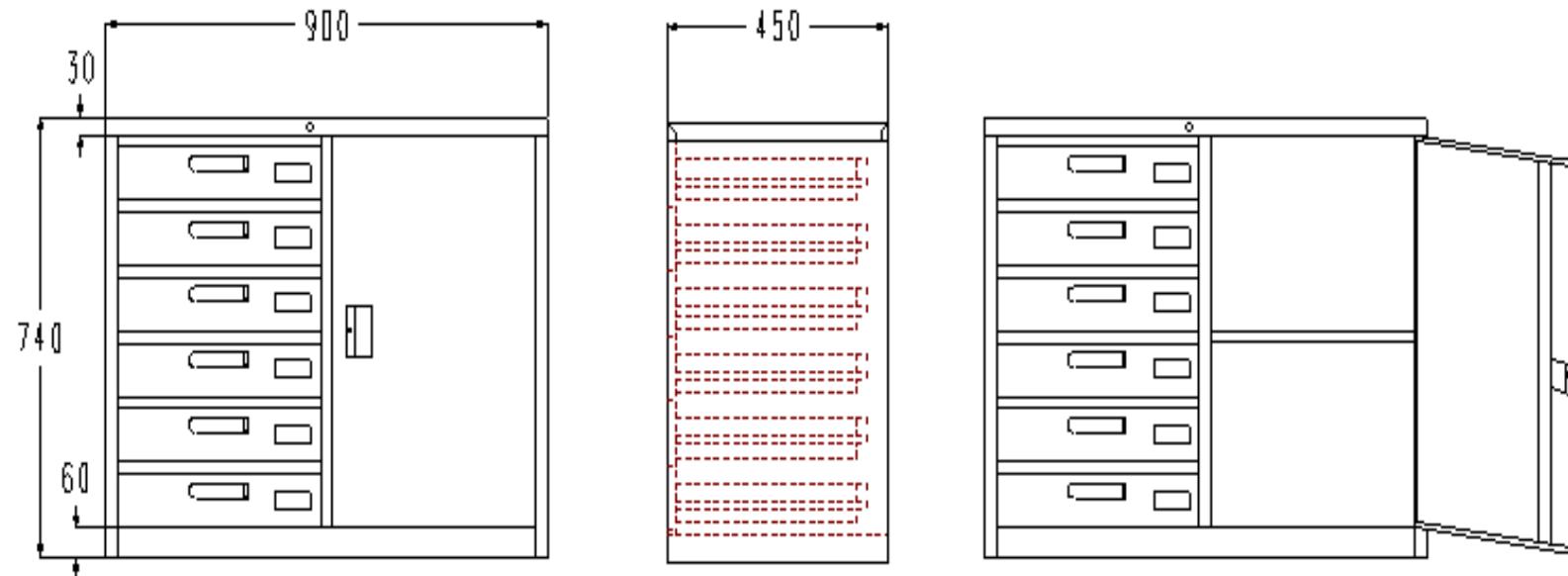
材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	本體	採冷軋鋼板0.8mm.	4	連接孔	以螺絲連接底座和箱體之功能.
2	固定卡座	用以固定底座和箱體,防止箱體滑動或具固定箱體功能,無卡座亦可接受	5	通風孔	空氣流通具防潮功能.
3	調整鈕	可由廂體內部調整底座高低之功能	6	塗裝	自動粉體塗裝膜厚30 μm 以上

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第三組 第 29 項 單邊六抽屜鋼製公文櫃	規格	900*450*740mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
----	-----------------------	----	-------------------------------------



材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	本體	冷軋鋼板厚0.8mm折曲成型。	6	門 扇	採0.8mm冷軋鋼板折曲成型，採彈簧後鈕方便拆裝。
2	鎖具	鎖差110種以上。	7	門 鎖	鎖差110種以上附二把鑰匙，塑膠射出一體成型凹式把手美觀實用。
3	抽屜	採0.6mm冷軋鋼板，名片框與抽屜沖壓一體成型。	8	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚 $30\mu\text{m}$ 以上表面平滑美觀。
4	把 手	採半橢圓形(其他外形亦可)ABS塑膠射出成型，鑲塑膠色條易於索引。			
5	棚 板	採0.8mm冷軋鋼板可調整高低。			

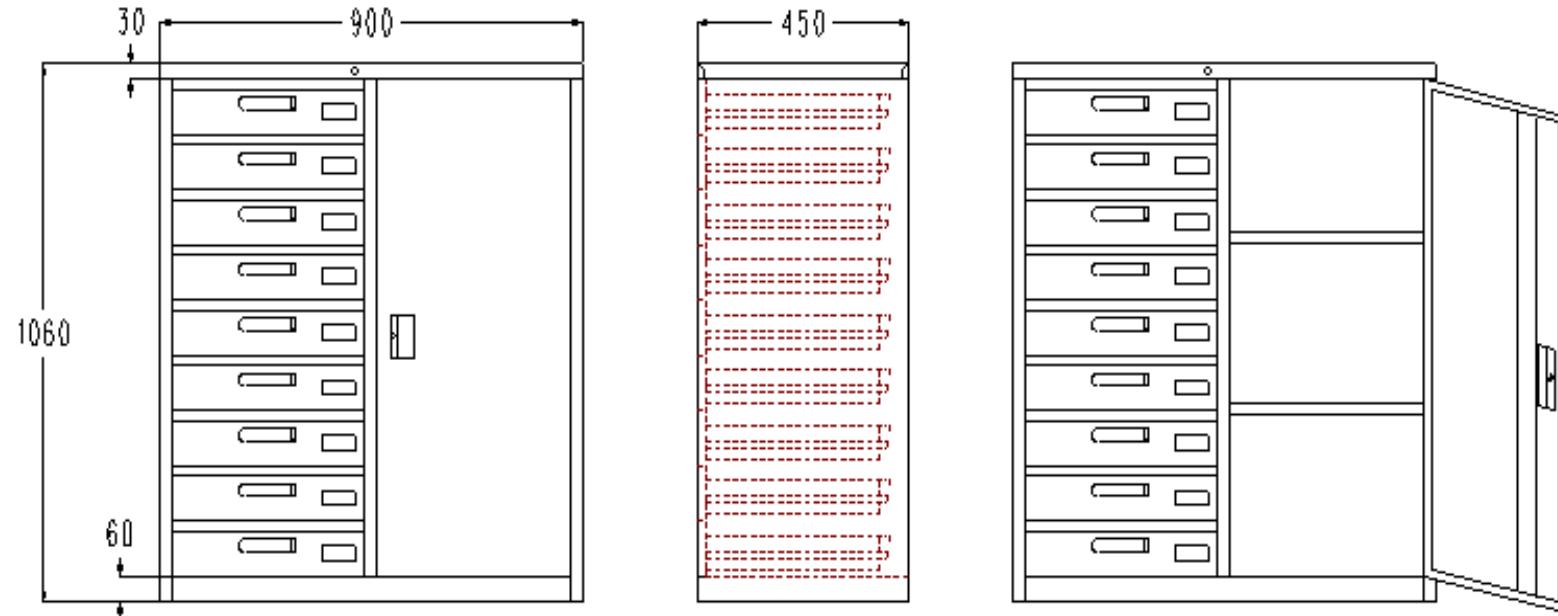
單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名

第三組 第30項 單邊九抽屜鋼製公文櫃

規格

900*450*1060mm 公差： $\pm 10\text{mm}$ 

材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	本體	冷軋鋼板厚0.8mm折曲成型。	6	門 扇	採0.8mm冷軋鋼板折曲成型，採彈簧後鉗方便拆裝。
2	鎖具	鎖差110種以上。	7	門 鎖	鎖差110種以上附二把鑰匙，塑膠射出一體成型凹式把手美觀實用。
3	抽屜	採0.6mm冷軋鋼板，名片框與抽屜沖壓一體成型。	8	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚 $30\mu\text{m}$ 以上表面平滑美觀。
4	把 手	採半橢圓形(其他外形亦可)ABS塑膠射出成型，鑲塑膠色條易於索引。	5	棚 板	採0.8mm冷軋鋼板可調整高低。

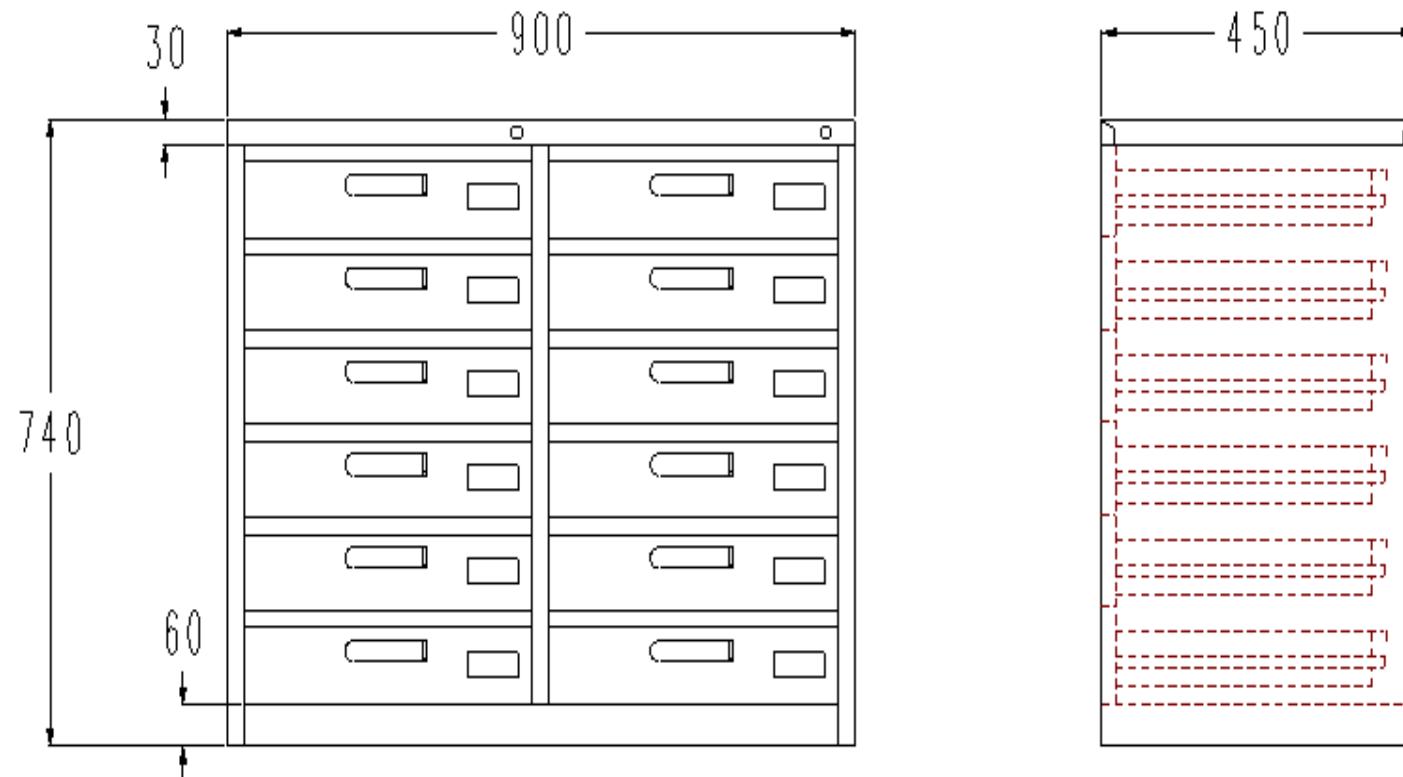
單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名

第三組 第31項 十二抽屜鋼製公文櫃

規格

900*450*740mm 公差： $\pm 10\text{mm}$ 

材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	本體	冷軋鋼板厚0.8mm折曲成型。	4	把手	採半橢圓形(其他外形亦可)ABS塑膠射出成型，鑲塑膠色條易於索引。
2	鎖具	鎖差110種以上。			
3	抽屜	採0.6mm冷軋鋼板，名片框與抽屜沖壓一體成型。	5	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀。

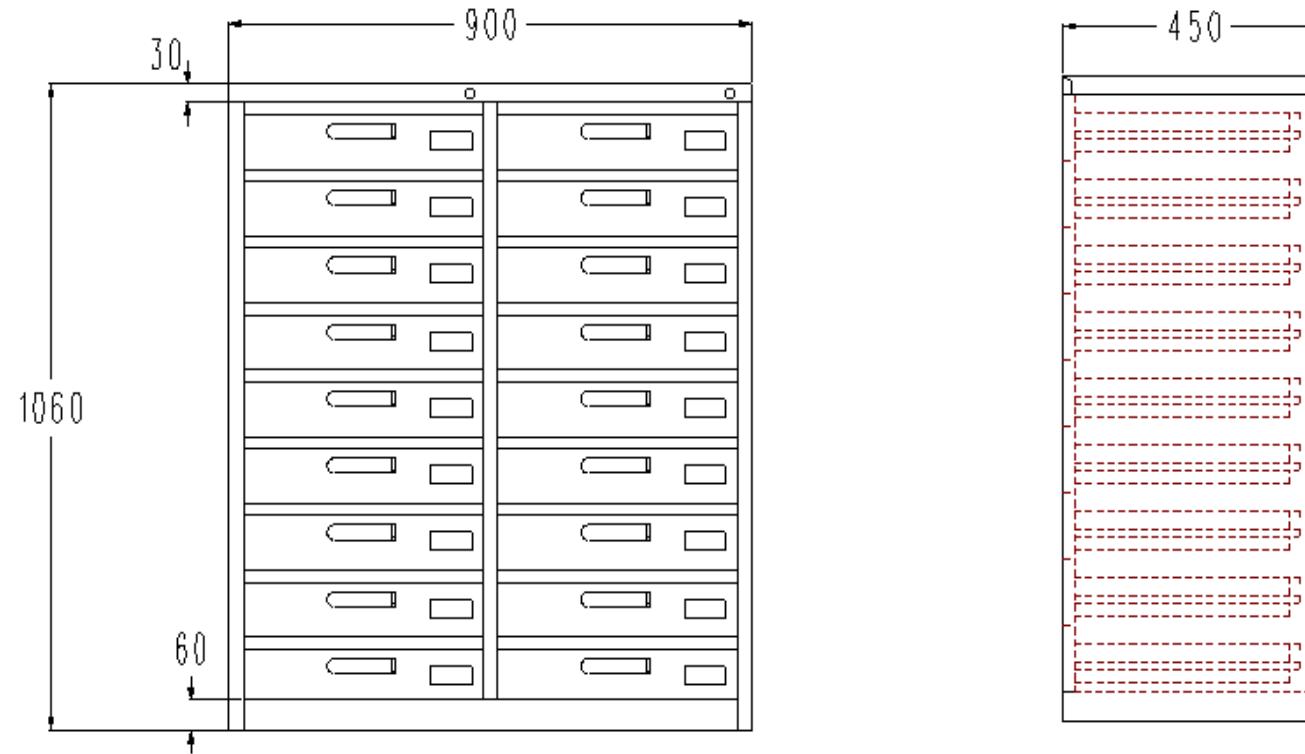
單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名

第三組 第32項 十八抽屜鋼製公文櫃

規格

900*450*1060mm 公差： $\pm 10\text{mm}$ 

材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	本體	冷軋鋼板厚0.8mm折曲成型。	4	把手	採半橢圓形（其他外形亦可）ABS塑膠射出成型，鑲塑膠色條易於索引。
2	鎖具	鎖差110種以上。			
3	抽屜	採0.6mm冷軋鋼板，名片框與抽屜沖壓一體成型。	5	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀。

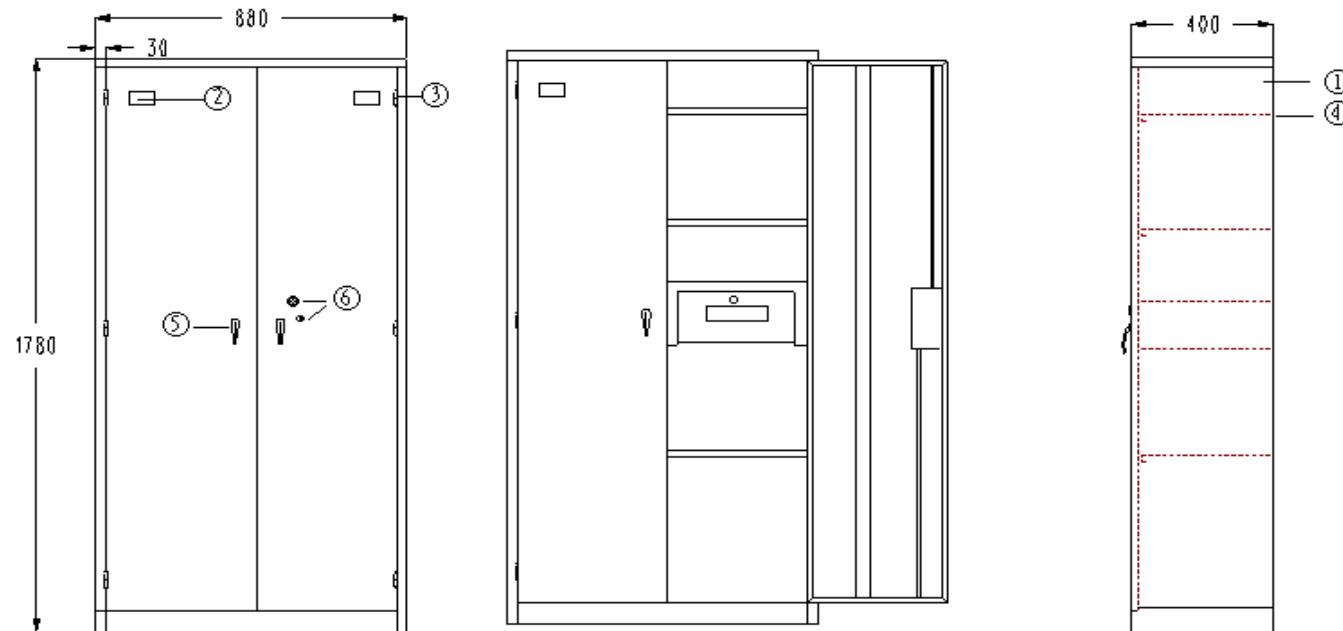
單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名

第三組 第33項 雙開門密碼鎖保密公文櫃

規格

880*400*1780mm 公差： $\pm 10\text{mm}$ 

材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	本體	採冷軋鋼板厚度0.8mm。			，內附三向門栓。
2	名牌座	與門扉一體成型。	7	抽屜	屜身採0.6mm冷軋鋼板內附活動式抽屜，可隨意調整高低，或固定式抽屜亦可，抽屜附鎖匙
3	門 扉	採0.8mm冷軋鋼板折曲成型，鉸鏈採1.6T一級 鋼板加工成型，每一扇門裝置3個鉸鏈。			2支，鎖差200種變化。
4	棚 板	採0.8mm冷軋鋼板具間隔調整高低功能	8	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫 粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀。
5	把 手	竹葉把手，美觀大方。			
6	鎖 具	密碼鎖一只，門鎖附鎖匙2支，鎖差200種變化			

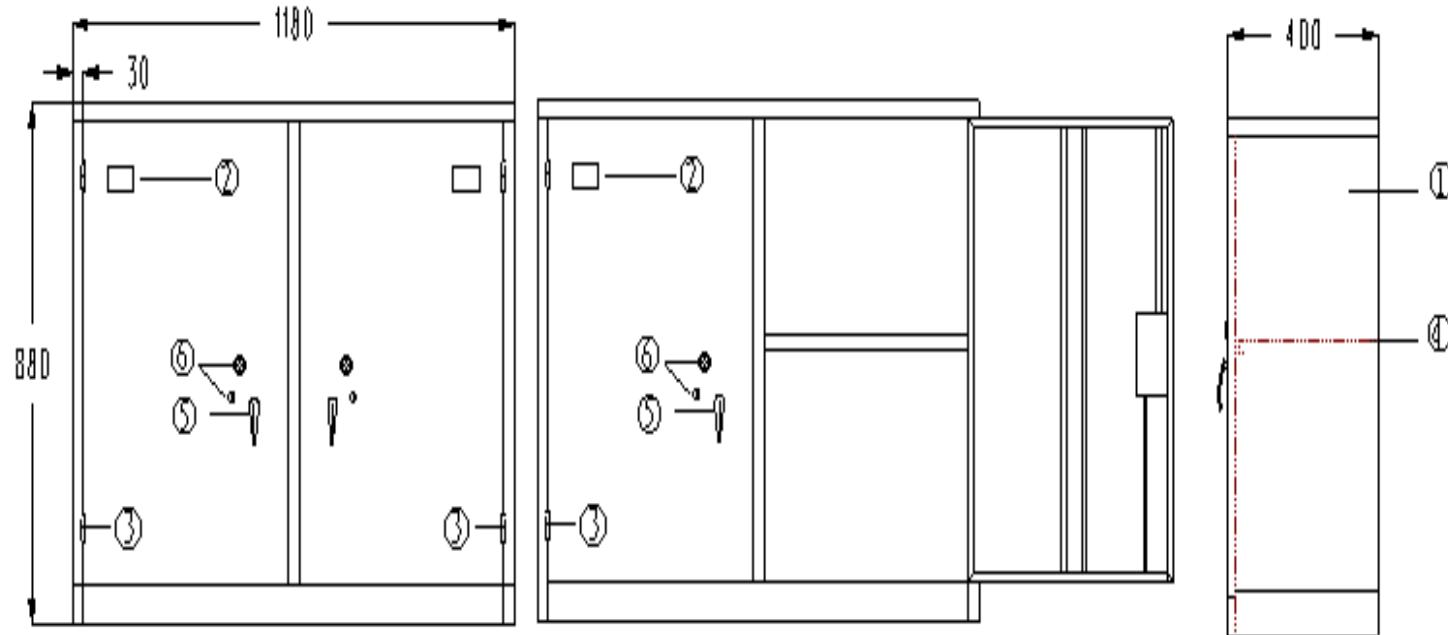
單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名

第三組 第34項 雙開門密碼鎖保密公文櫃

規格

1180*400*880mm 公差： $\pm 10\text{mm}$ 

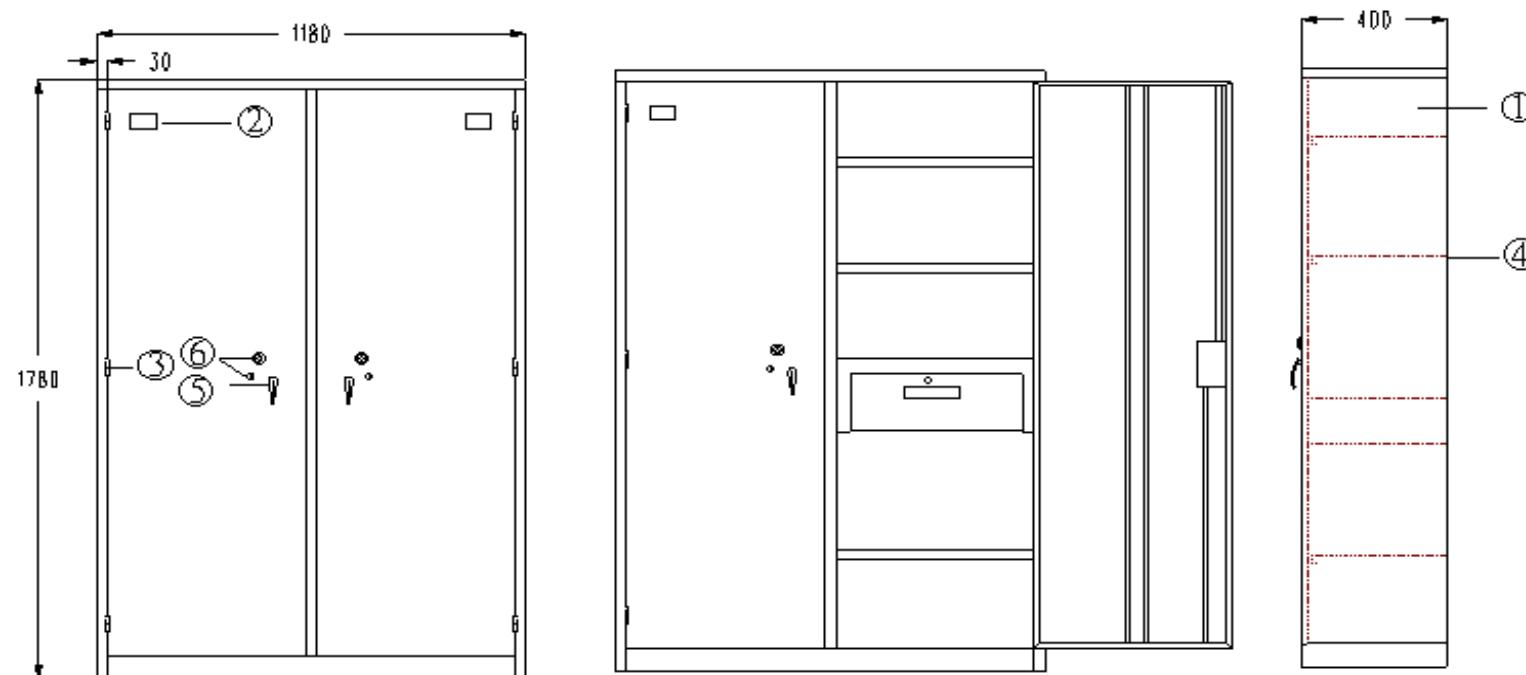
材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	本體	採冷軋鋼板厚度0.8mm。	6	鎖具	密碼鎖一只，門鎖附鎖匙2支，鎖差200種變化
2	名牌座	與門扉一體成型。			，內附三向門栓。
3	門扉	採0.8mm冷軋鋼板折曲成型，鉸鏈採1.6T一級	7	中隔板	採0.6mm厚冷軋鋼板折曲點焊成型。
		鋼板加工成型，每一扇門裝置2個鉸鏈。	8	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫
4	棚板	採0.8mm冷軋鋼板具間隔調整高低功能			粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀。
5	把手	竹葉把手，美觀大方。			

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第三組 第35項 雙開門密碼鎖保密公文櫃	規格	1180*400*1780mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
----	----------------------	----	---------------------------------------



材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	本體	採冷軋鋼板厚度0.8mm。			，內附三向門栓。
2	名牌座	與門扉一體成型。	7	中隔板	採0.6mm厚冷軋鋼板折曲點焊成型。
3	門 扉	採0.8mm冷軋鋼板折曲成型，鉸鏈採1.6T一級 鋼板加工成型，每一扇門裝置3個鉸鏈。	8	抽 屢	屜身採0.6mm冷軋鋼板內附活動式抽屜，可隨 意調整高低，或固定式抽屜亦可，抽屜附鎖匙
4	棚 板	採0.8mm冷軋鋼板，具間隔調整高低功能			2支，鎖差200種變化。
5	把 手	竹葉把手，美觀大方。	9	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫 粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀。
6	鎖 具	密碼鎖一只，門鎖附鎖匙2支，鎖差200種變化			

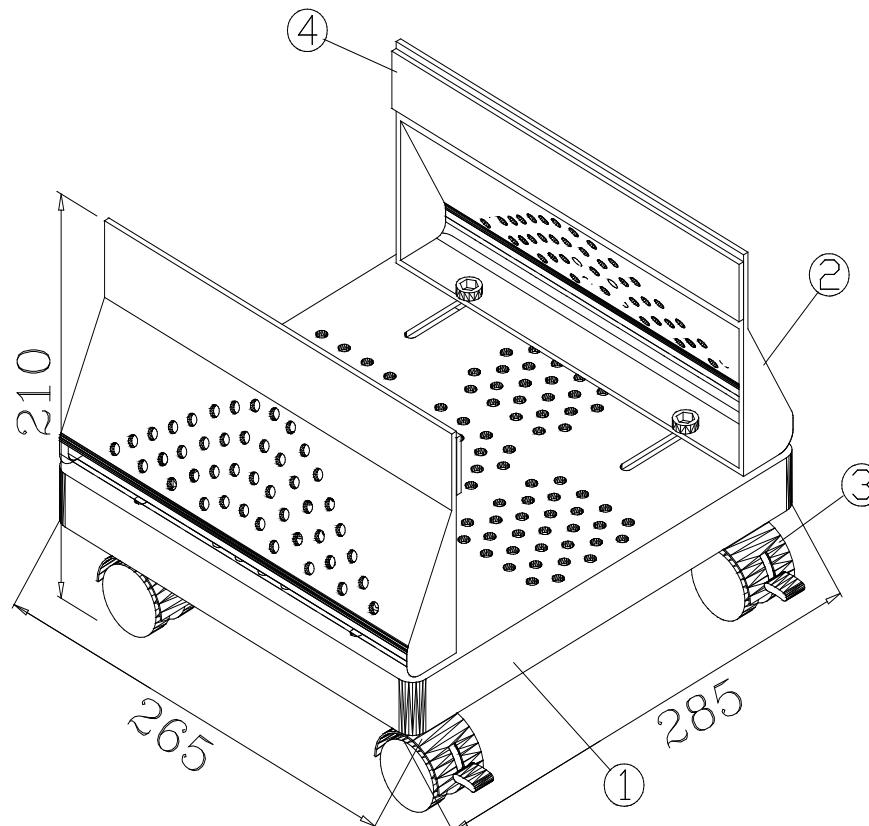
單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名

第三組 第 36 項 活動電腦主機架

規 格

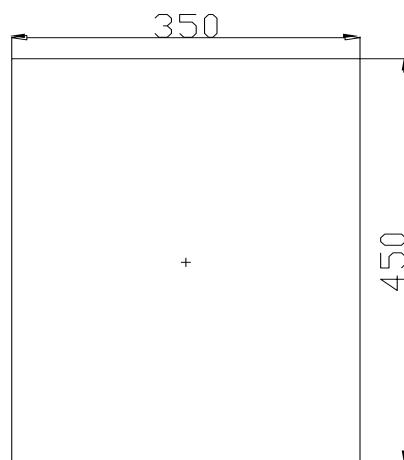
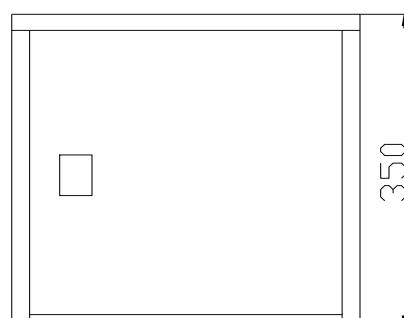
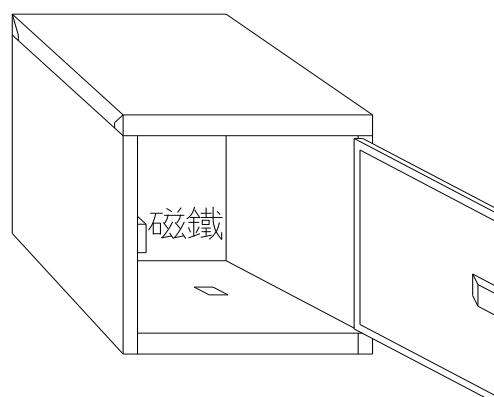
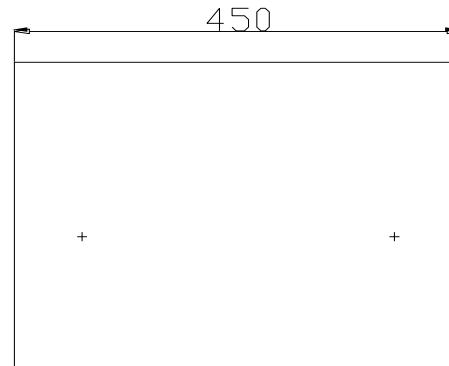
285*265*210mm 公差： $\pm 10\text{mm}$ 

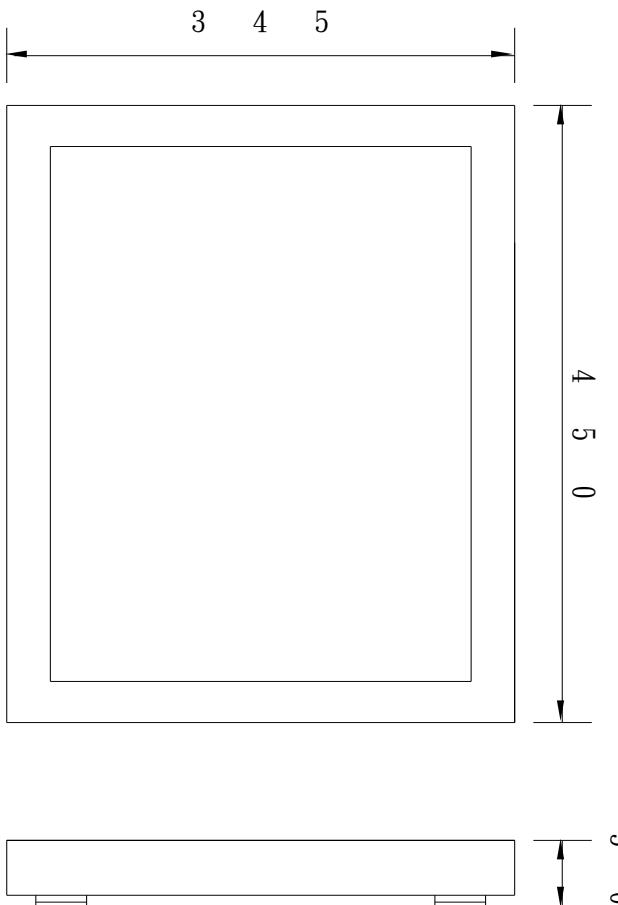
材質說明

項次	名稱	說 明	項次	名稱	說 明
1	底 板	採ABS塑膠射出成型具防導電功能	4	棉 墊	側板附兩片可貼式海棉墊
2	側 板	採ABS塑膠射出成型具防導電功能	5	特 性	可隨電腦主機大小,調整其寬度範圍
3	活動輪	採40mm活動輪前面兩個附有煞車裝置			

備 註:上述材質說明,若形狀不同具同尺寸同功能亦可接受,交貨時須檢附原製造廠出廠證明

單位 : mm

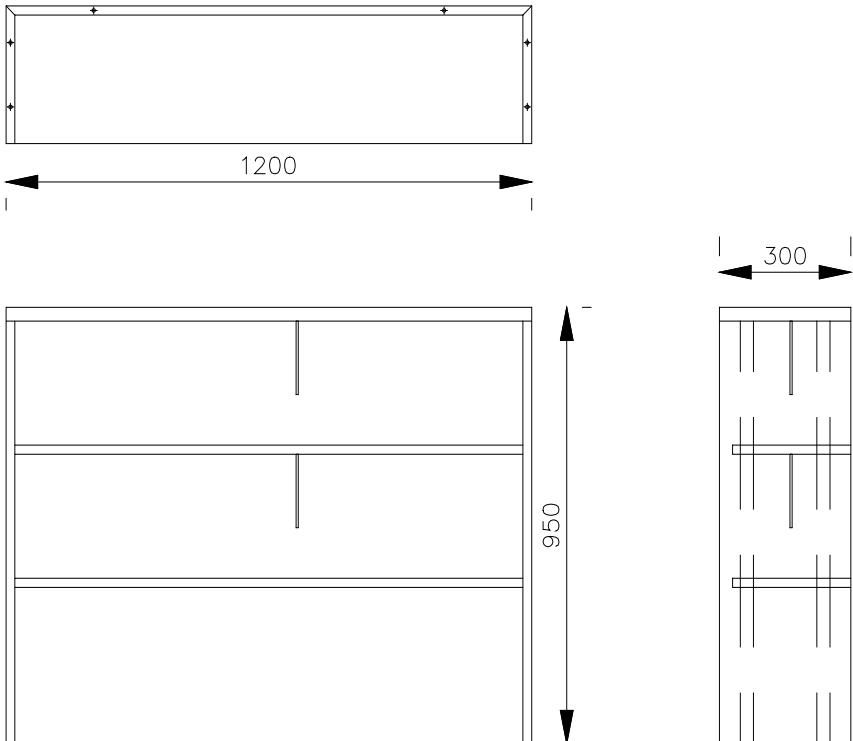
品名	第三組 第 37、38 項 學生書包收納櫃		規 格	350*450*350mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
	 	 		
項次	名 稱	說 明	項次	名 稱
1	本 體	採冷軋鋼板厚度0.7mm折曲或聚氯乙烯(PVC)材質	5	產 品 特 性
2	門 扇	採冷軋鋼板厚度0.7mm折曲或聚氯乙烯(PVC)材質		具防傾倒功能可上下左右連接無限延伸.且可作多樣式變化組合
3	把 手	把手為鋁合金或塑膠材質均可	6	塗 裝
4	磁 鐵 裝 置	裝置於本體，上下各一只具吸附門 扇功能		一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚 $30\mu\text{m}$ 以上表面平滑美觀
備註:規格尺寸如圖示，外觀不同，亦可接受 交貨時須檢附原製造廠出廠證明			單位：mm	

品名	第三組 第 39 項 學生書包收納櫃底座	規格	345*450*50mm 公差： $\pm 10\text{mm}$																		
																					
材質說明																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>項次</th> <th>名稱</th> <th>說明</th> <th>項次</th> <th>名稱</th> <th>說明</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>底座</td> <td>聚丙烯(PP)射出成型，或採冷軋鋼板0.7mm厚折曲 點焊成型及多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚$30\mu\text{m}$</td> <td></td> <td></td> <td>以上，均具防潮功能</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>2</td> <td>調整腳</td> <td>採聚丙烯(PP)射出成型具20mm上下調整功能</td> </tr> </tbody> </table>				項次	名稱	說明	項次	名稱	說明	1	底座	聚丙烯(PP)射出成型，或採冷軋鋼板0.7mm厚折曲 點焊成型及多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚 $30\mu\text{m}$			以上，均具防潮功能				2	調整腳	採聚丙烯(PP)射出成型具20mm上下調整功能
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明																
1	底座	聚丙烯(PP)射出成型，或採冷軋鋼板0.7mm厚折曲 點焊成型及多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚 $30\mu\text{m}$			以上，均具防潮功能																
			2	調整腳	採聚丙烯(PP)射出成型具20mm上下調整功能																

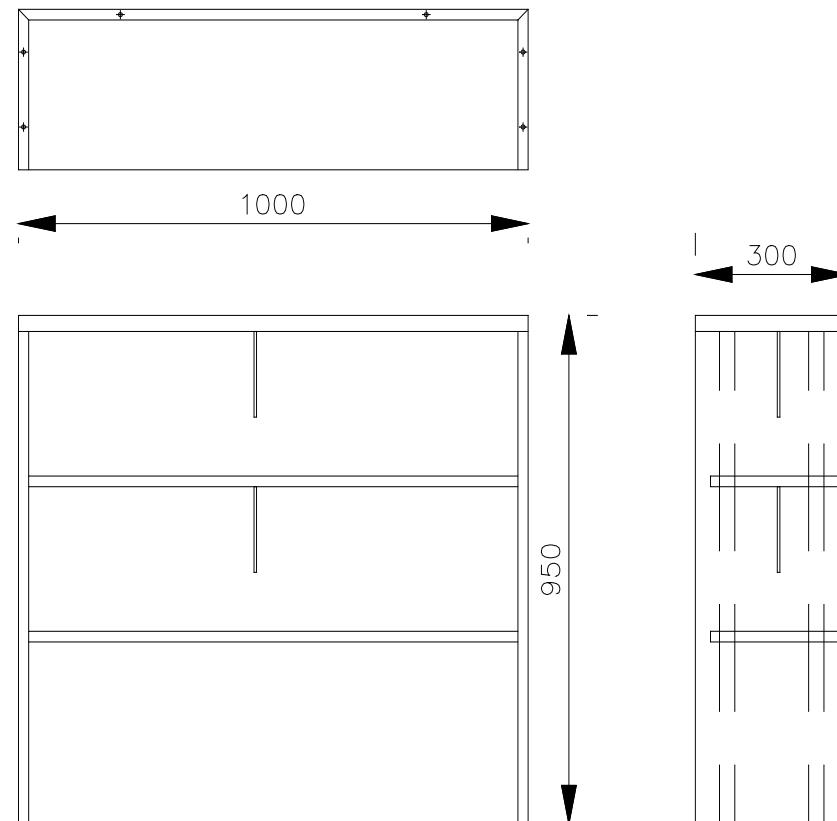
備註:規格尺寸如圖示,外觀不同,亦可接受

單位: mm

交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第三組 第 40 項 學生宿舍鋼製書架	規格	1200*300*950mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
			
項次	名稱	說明	項次
1	本體	採一級冷軋鋼板0.8mm機械成型,經點焊加工	4
2	棚板	採0.8mm鋼板,具間隔調整高低功能,附書靠二支	塗裝
3	安裝	櫃體以螺絲固定於桌板上	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫 粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀
單位：mm			
本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明			

品名	第三組 第 41 項 學生宿舍鋼製書架	規格	1000*300*950mm 公差： $\pm 10\text{mm}$
----	---------------------	----	--------------------------------------



材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	本體	採一級冷軋鋼板0.8mm機械成型,經點焊加工	4	塗裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫
2	棚板	採0.8mm鋼板,具間隔調整高低功能,附書靠二支			粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀
3	安裝	櫃體以螺絲固定於桌板上			

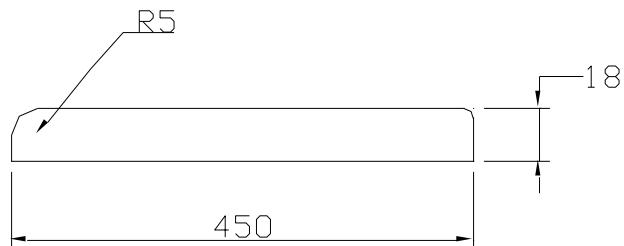
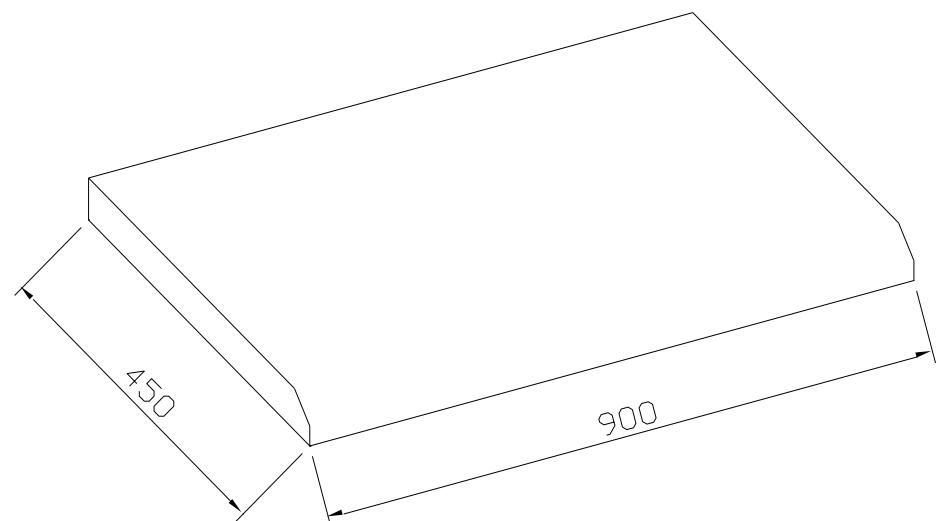
單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名

第三組 第 42 項 公文櫃面板

規格

900*450*18mm 公差： $\pm 10\text{mm}$ 

材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	內材	採高密度之塑合板製成厚度18mm	3	底板	採0.6mm水平平衡板具抗壓及水平作用
2	面材	採厚0.6mm美耐板			

備註: 規格尺寸如圖示, 外觀不同, 亦可接受

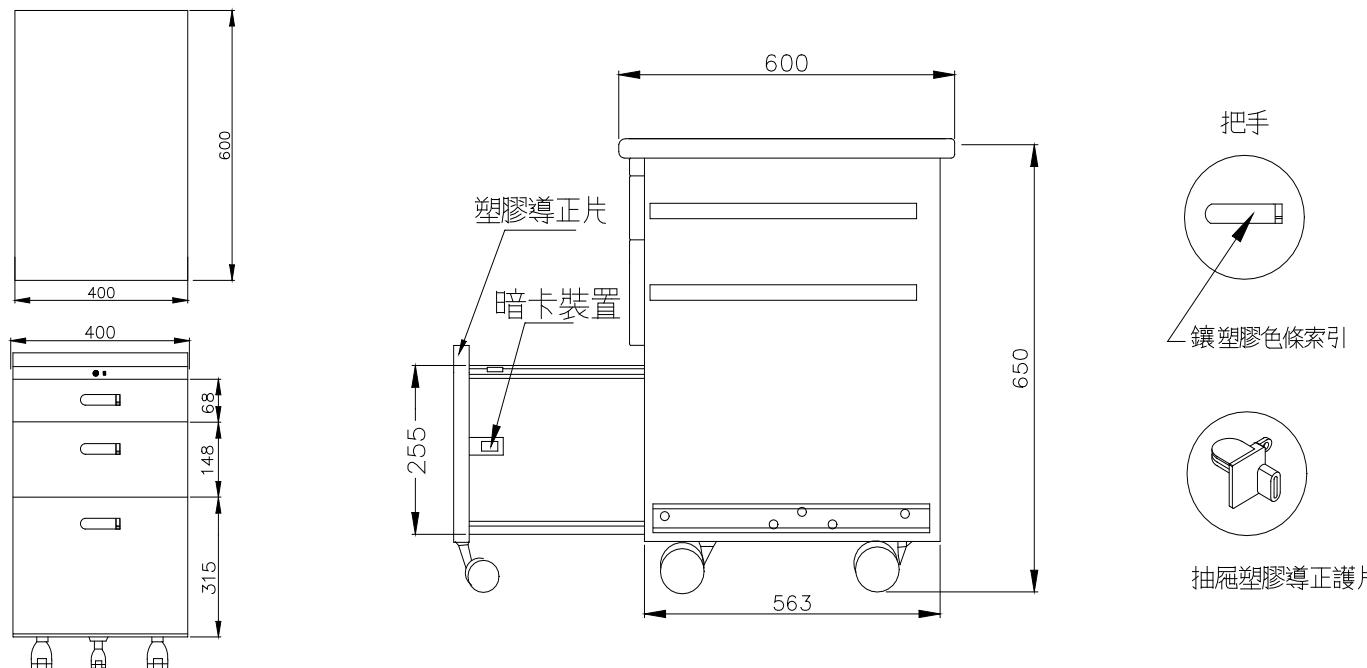
單位: mm

交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名

第三組 第 43 項 高活動櫃

規 格

400*600*650mm 公差： $\pm 10\text{mm}$ 

材質說明

項次	名稱	說 明	項次	名稱	說 明
1	面 板	採18mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側以PU封邊前緣圓弧造型或採A.B.S塑膠材質一體成型亦可接受	4	把 手	採ABS射出成型鑲塑膠色條易於索引
2	桶 體	採0.8mm冷軋鋼板曲折成型天板採0.8mm冷軋鋼板、袖箱底板採0.8mm冷軋鋼板，和桌板聯結之天板為整片式	5	鎖具開關	如鎖具裝置有開與關顯示功能者，應列明屬文字或顏色顯示功能，如未具顯示功能者免列，鎖差600種變化，可變動抽換鎖心
3	抽屜本體	屜身採0.6mm前緣採0.8mm冷軋鋼板彎曲成型大方裝置兩只塑膠導正護片	6	活動輪	採40mm活動輪前面兩個附有煞車裝置大抽屜加裝第五輪防止傾斜使抽拉順暢
			7	插板、文具	每台附塑膠插板乙片、文具盒乙只
			8	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀

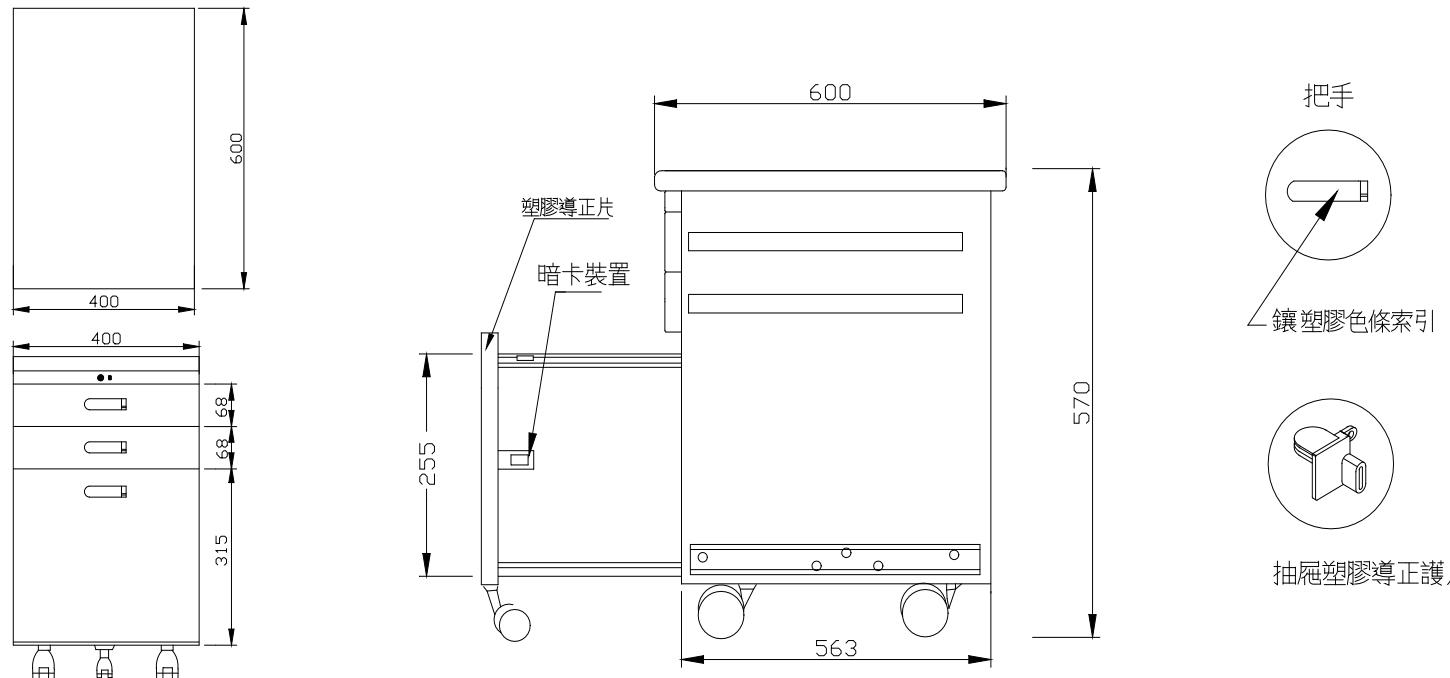
單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名

第三組 第44項 矮活動櫃

規格

400*600*570mm 公差： $\pm 10\text{mm}$ 

材質說明

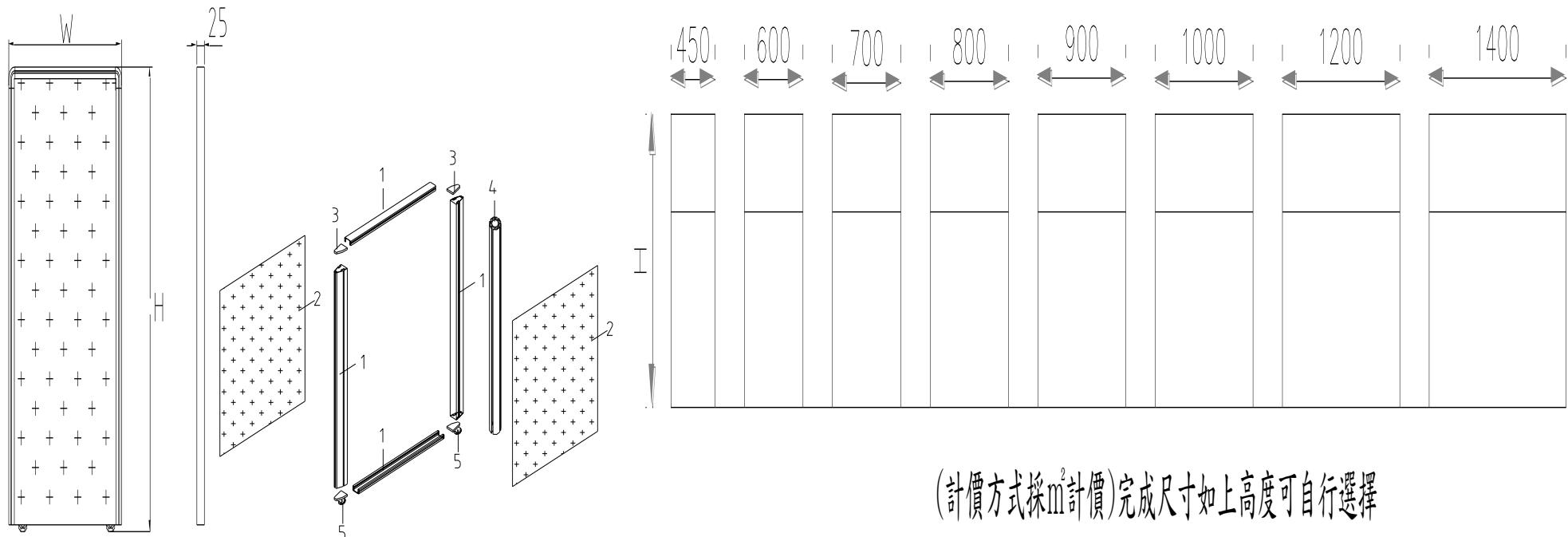
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	面 板	採18mm塑合板表面貼0.6mm美耐板兩側以PU封邊前緣圓弧造型或採A.B.S塑膠材質一體成型亦可接受	4	把 手	採ABS射出成型鑲塑膠色條易於索引
2	桶 體	採0.8mm冷軋鋼板曲折成型天板採0.8mm冷軋鋼板、袖箱底板採0.8mm冷軋鋼板，和桌板聯結之天板為整片式	5	鎖具開關	如鎖具裝置有開與關顯示功能者,應列明屬文字或顏色顯示功能.如未具顯示功能者免列,鎖差600種變化,可變動抽換鎖心
3	抽屜本體	屜身採0.6mm前緣採0.8mm冷軋鋼板彎曲成型大方裝置兩只塑膠導正護片	6	活動輪	採40mm活動輪前面兩個附有煞車裝置大抽屜加裝第五輪防止傾斜使抽拉順暢
			7	插板、文具	每台附塑膠插板乙片、文具盒乙只
			8	塗 裝	一貫自動化高溫隧道式噴霧多道防鏽處理高溫粉體烤漆膜厚30 μm 以上表面平滑美觀

單位：mm

本項產品須符合圖說所列各項材質、規格，交貨時須檢附原製造廠出廠證明

辦公桌、辦公椅、公文櫃及屏風 採購規範 - 第4組 屏風

品名	第四組 第1、2項 25mm屏風	規格	米平方 公差： $\pm 10\text{mm}$
----	------------------	----	---------------------------



材質說明

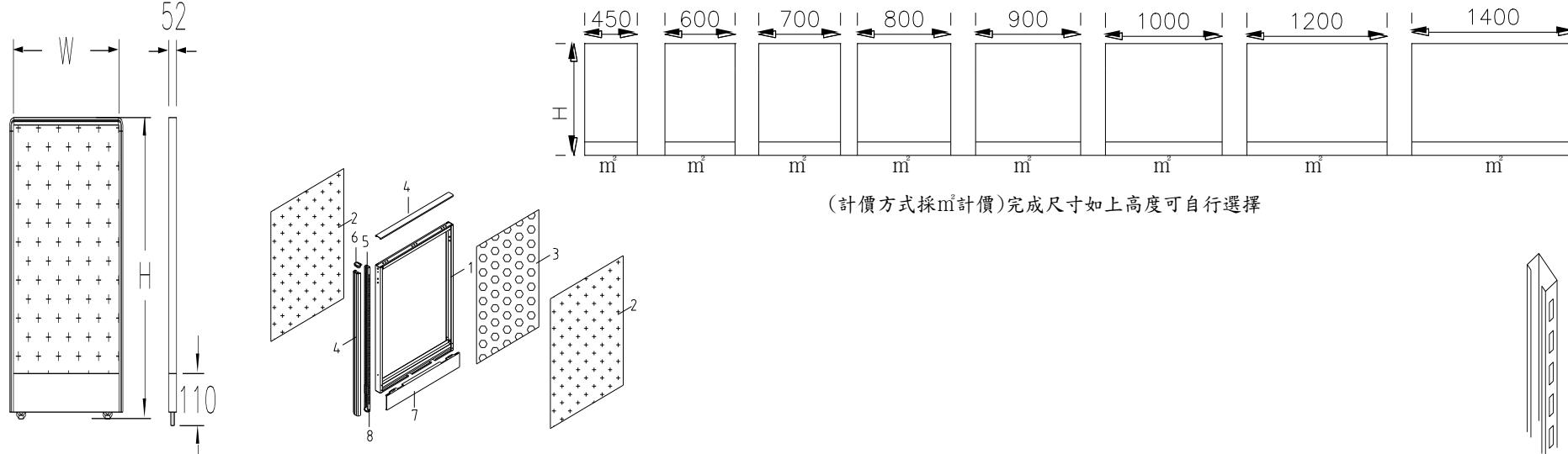
項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	本體框架	採用鋁合金壓出成型製作,表面採鋁本色陽極處理	4	圓形轉柱	採用鋁合金壓出成型製作,表面採鋁本色陽極處理
2	屏風面板	採0.5mm鍍鋅鋼板或鋼板(須防鏽處理)以烤漆或表面貼布或採用塑合板面貼美新板完成	5	調整腳	塑膠尼龍射出成型,內含螺絲
			6	組裝	每片屏風均含上下蓋板.支撐片及零組件並須組裝完成方可驗收
3	本體收邊蓋	採用PVC壓出成型或鋁合金壓出成型製作,表面採鋁本色陽極處理或烤漆處理			

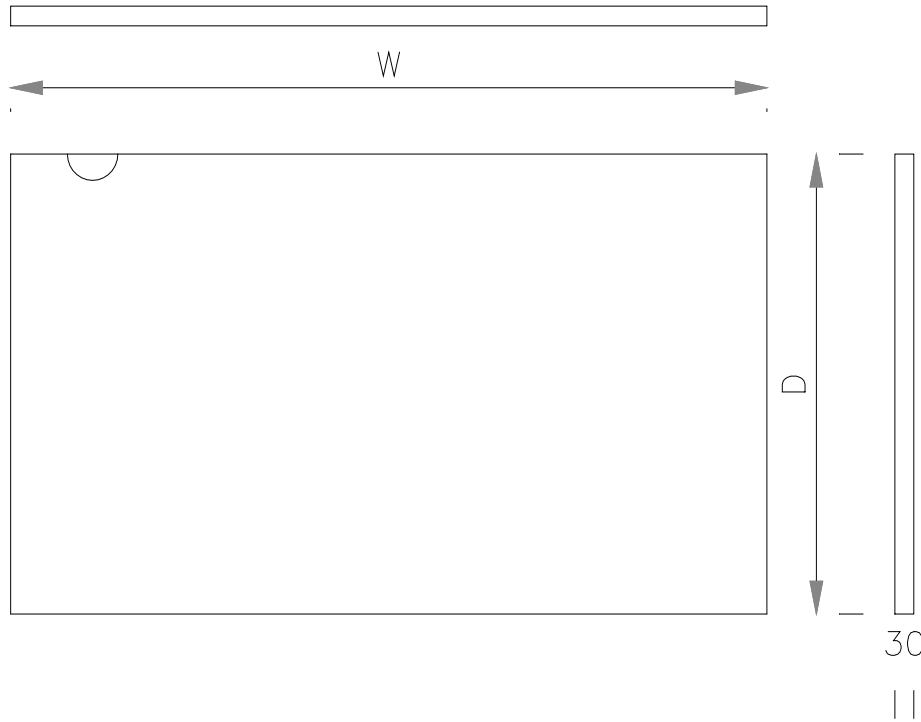
備註:1.訂購尺寸之寬及高換算成m²後與契約單價(平方米單價)相乘即為訂購價格

2.規格尺寸如圖示,但不限外觀形式

單位 : mm

交貨時須檢附原製造廠出廠證明

品名	第四組 第3項 52mm鋼製屏風	規格	米平方 公差： $\pm 10\text{mm}$		
 <p>(計價方式採m²計價)完成尺寸如上高度可自行選擇</p>					
材質說明					
支柱：本體鋼板厚度為1.2mm					
項次	名稱	說 明	項次	名稱	說 明
1	本體骨架	上下橫樑,左右縱樑,採0.5mm鍍鋅鋼板或鋼板(須防鏽處理)一體成型鎖聯結片之孔位須預埋螺帽或攻牙亦可接受	5	支柱	使用厚度1.2mm鍍鋅鋼板或鋼板(須防鏽處理)成型,並沖長型孔烤漆處理,功能為掛接本系統其他配件用
2	本體面板	採用0.5mm鍍鋅鋼板或鋼板(須防鏽處理)以面貼高密度表面平順壓克力布或鋼板烤漆(有樣品色卡參考)完成	6	接頭	採用ABS射出成型材質
3	蜂巢板	使用蜂巢紙,並以接著劑塗佈密合貼著二片0.5mm鍍鋅鋼板或鋼板(須防鏽處理)	7	電線槽蓋板	採0.5mm鍍鋅鋼板或鋼板(須防鏽處理)成型或鋁合金電線槽蓋板
4	上蓋板.收邊	PVC壓出成型或鋁合金,鋼板成型均可	8	高低調整鉗	連結於骨架底部,採用ABS射出成型材質,精密且穩固,調整鉗底部鎖上ABS包覆螺絲腳座,其調整高度可達20mm
			9	組裝	每片屏風均含上下蓋板.支撐片及零組件並須組裝完成方可驗收
備註:1.訂購尺寸之寬及高換算成m ² 後與契約單價(平方米單價)相乘即為訂購價格 2.規格尺寸如圖示,但不限外觀形式					
單位：mm			交貨時須檢附原製造廠出廠證明		

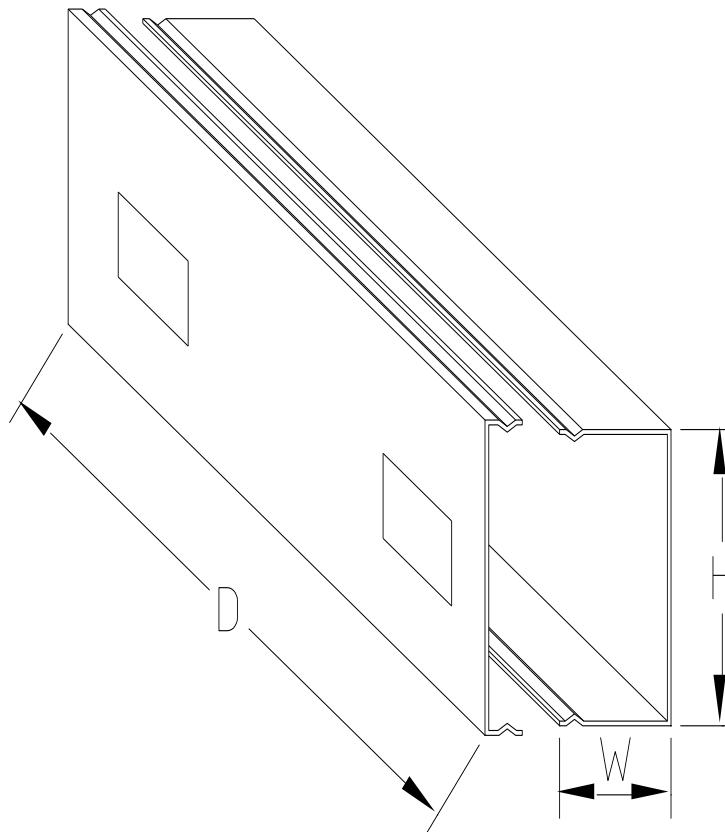
品名	第四組 第4項 屏風桌板		規格	米平方 公差： $\pm 10\text{mm}$
				
桌板標準尺寸 (WxD) 如下：	1800mmx700mm 1600mmx700mm 1500mmx700mm 1400mmx700mm 1200mmx700mm 1000mmx700mm 900mmx700mm 900mmx450mm 1000mmx450mm			
材質說明				
項次	名稱	說明	項次	名稱 說明
1	內材	採高密度之塑合板製成厚度30mm	5	出線孔盒 出線孔盒採ABS塑膠射出成型出線孔盒如須增
2	面材	採厚0.6mm美耐板		設不得加價
3	底板	採0.6mm水平平衡板具抗壓及水平作用	6	組裝 每片桌板均含零配件及支撐片須組裝完成方可
4	封邊條	採厚2mmPVC壓出成型封邊($\pm 1\text{mm}$)		驗收
備註: 訂購尺寸之寬及高換算成m ² 後與契約單價(平方米單價)相乘即為訂購價格				
單位：mm 交貨時須檢附原製造廠出廠證明				

品名

第四組 第5項 屏風走線槽

規格

米



材質說明

項次	名稱	說明	項次	名稱	說明
1	本體	採用鋁合金壓出成型製作或鋼板折彎成型表面 防鏽及烤漆處理			以HALF PUNCH方式成型，須附著於本體不得 脫落，並不得以電鑽鑽孔
2	插座孔	前後各預留一插座孔，可裝置電源插座孔盒			

備註:1.訂購尺寸長度(米)與契約單價(每米價格)相乘即為訂購價格

2.材質規格如圖示，但不限外觀形式

交貨時須檢附原製造廠出廠證明